



FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ METHYL METHACRYLATE / METHACRYLIC ACID MIXTURE

RUBRIQUE 1: Identification de la substance/du mélange et de la société/l'entreprise

1.1. Identificateur de produit

Nom du produit	METHYL METHACRYLATE / METHACRYLIC ACID MIXTURE
Numéro du produit	11007
Synonymes; marques commerciales	MMA/ MAA MIXTURE, MIXTURES OF STABILISED METHYL METHACRYLATE AND METHACRYLIC ACID MONOMERS, MIXTURES OF 2-PROPENOIC ACID, 2-METHYL, METHYL ESTER AND 2-METHYL PROPENOIC ACID

1.2. Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées

Utilisations identifiées	Polymères Pour de plus amples informations, voir les Scénarios d'exposition en annexe.
Utilisations déconseillées	Produits de beauté Applications médicales

1.3. Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Fournisseur	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com
-------------	--

1.4. Numéro d'appel d'urgence

Numéro d'appel d'urgence	SGS - +32 (0) 3575 55 55 (24h -Support dans la langue locale)
Numéro d'appel d'urgence national	Centre Antipoisons, Belgique Tel: 070 245 245.
Sds No.	11007

RUBRIQUE 2: Identification des dangers

2.1. Classification de la substance ou du mélange

Classification (CE N° 1272/2008)

Dangers physiques	Flam. Liq. 3 - H226
Dangers pour la santé humaine	Acute Tox. 4 - H302 Acute Tox. 3 - H311 Acute Tox. 4 - H332 Skin Corr. 1A - H314 Eye Dam. 1 - H318 Skin Sens. 1 - H317 STOT SE 3 - H335
Dangers pour l'environnement	Non Classé

2.2. Éléments d'étiquetage

METHYL METHACRYLATE / METHACRYLIC ACID MIXTURE

Pictogramme de danger



Mention d'avertissement

Danger

Mentions de danger

H226 Liquide et vapeurs inflammables.
 H302+H332 Nocif en cas d'ingestion ou par inhalation.
 H311 Toxique par contact cutané.
 H314 Provoque des brûlures de la peau et de graves lésions des yeux.
 H317 Peut provoquer une allergie cutanée.
 H335 Peut irriter les voies respiratoires.

Mentions de mise en garde

P210 Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer.
 P260 Ne pas respirer les vapeurs/ aérosols.
 P280 Porter des gants de protection/ des vêtements de protection/ un équipement de protection des yeux/ du visage.
 P303+P361+P353 EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU (ou les cheveux): Enlever immédiatement tous les vêtements contaminés. Rincer la peau à l'eau ou se doucher.
 P304+P340 EN CAS D'INHALATION: Transporter la personne à l'extérieur et la maintenir dans une position où elle peut confortablement respirer.
 P305+P351+P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.
 P501 Éliminer le contenu/ récipient selon les réglementations nationales.

Contient

ACIDE MÉTHACRYLIQUE, MÉTHACRYLATE DE MÉTHYLE

2.3. Autres dangers

Ce produit ne contient aucune substance classée PBT ou vPvB.

RUBRIQUE 3: Composition/informations sur les composants

3.2. Mélanges

ACIDE MÉTHACRYLIQUE		>50%
Numéro CAS: 79-41-4	Numéro CE: 201-204-4	Numéro d'enregistrement REACH: 01-2119463884-26-XXXX
Classification		
Acute Tox. 4 - H302		
Acute Tox. 3 - H311		
Acute Tox. 4 - H332		
Skin Corr. 1A - H314		
Eye Dam. 1 - H318		
STOT SE 3 - H335		

METHYL METHACRYLATE / METHACRYLIC ACID MIXTURE

MÉTHACRYLATE DE MÉTHYLE		<50%
Numéro CAS: 80-62-6	Numéro CE: 201-297-1	Numéro d'enregistrement REACH: 01-2119452498-28-XXXX
Classification Flam. Liq. 2 - H225 Skin Irrit. 2 - H315 Skin Sens. 1 - H317 STOT SE 3 - H335		

Le texte intégral de toutes les mentions de danger est présenté dans la section 16.

Commentaires sur la composition Les données indiquées sont conformes aux dernières directives CE en date.

RUBRIQUE 4: Premiers secours

4.1. Description des premiers secours

Information générale	Le personnel de premiers secours doit porter des équipements de protection appropriés lors de toute intervention de secours. Porter un vêtement de protection comme décrit à la Section 8 de cette fiche de données de sécurité. Aucune action ne doit être prise sans une formation appropriée ou impliquant des risques pour le personnel.
Inhalation	Déplacer la personne touchée à l'air frais, la garder au chaud et au repos dans une position confortable pour respirer. Consulter un médecin si une gêne persiste. Lorsque la respiration est difficile, un personnel dûment formé peut assister la personne touchée en lui administrant de l'oxygène. Si la respiration s'arrête, pratiquer la respiration artificielle. Consulter un médecin immédiatement.
Ingestion	Déplacer la personne touchée à l'air frais, la garder au chaud et au repos dans une position confortable pour respirer. Rincer soigneusement la bouche à l'eau. Ne pas faire vomir. Consulter un médecin immédiatement.
Contact cutané	Enlever immédiatement les vêtements contaminés et laver la peau à l'eau et au savon. Consulter un médecin immédiatement.
Contact oculaire	Rincer immédiatement avec beaucoup d'eau. Enlever les lentilles de contact et ouvrir largement les paupières. Continuer de rincer pendant au moins 15 minutes. Consulter un médecin immédiatement. Continuer à rincer.

4.2. Principaux symptômes et effets, aigus et différés

Inhalation	Nocif par inhalation. Peut irriter les voies respiratoires. L'apparition des symptômes peut être retardée de 24 à 48 heures. Garder la personne touchée en observation. A la suite d'une surexposition, les symptômes sont notamment les suivants: Somnolence. Vertiges. Trachéobronchite, oedème pulmonaire.
Ingestion	Provoque de graves brûlures. Peut provoquer des brûlures des muqueuse, de la gorge, de l'oesophage et de l'estomac. L'ingestion de produit chimique concentré peut provoquer des lésions internes sévères. Nocif en cas d'ingestion.
Contact cutané	Toxique par contact avec la peau. Peut être absorbé par la peau. Provoque de graves brûlures. Peut entraîner une sensibilisation par contact avec la peau.
Contact oculaire	Provoque des lésions oculaires graves. Peut provoquer des brûlures chimiques aux yeux. Peut provoquer des lésions permanentes si l'oeil n'est pas immédiatement irrigué.

4.3. Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

METHYL METHACRYLATE / METHACRYLIC ACID MIXTURE

Indications pour le médecin Aucune recommandation particulière. Traiter en fonction des symptômes. L'apparition des symptômes peut être retardée de 24 à 48 heures. Garder la personne touchée en observation.

RUBRIQUE 5: Mesures de lutte contre l'incendie

5.1. Moyens d'extinction

Moyens d'extinction appropriés Eteindre l'incendie avec de la mousse résistant aux alcools, du dioxyde de carbone, de la poudre sèche ou de l'eau diffusée.

Moyens d'extinction inappropriés Ne pas utiliser des jets d'eau comme moyen d'extinction, car cela répandra l'incendie.

5.2. Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

Dangers particuliers Liquide et vapeurs inflammables. Polymérise à la chaleur. Les conteneurs peuvent éclater violemment ou exploser à la chaleur, à cause d'une montée en pression excessive.

Produits de combustion dangereux Une décomposition thermique ou un brûlage peut libérer des oxydes de carbone et d'autres gaz ou vapeurs toxiques.

5.3. Conseils aux pompiers

Mesures de protection à prendre lors de la lutte contre un incendie Aucune action ne doit être prise sans une formation appropriée ou impliquant des risques pour le personnel. Refroidir les conteneurs exposés à la chaleur avec de l'eau pulvérisée et enlever les de la zone d'incendie si cela peut être fait sans risque. Maîtriser les eaux d'écoulement en les contenant et en les maintenant hors des égouts et des cours d'eau. Contenir et collecter les eaux d'extinction. Evacuer la zone.

Equipements de protection particuliers pour les pompiers Porter un appareil respiratoire isolant à pression positive (ARI) et des vêtements de protection appropriés.

RUBRIQUE 6: Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle

6.1. Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

Précautions individuelles Aucune action ne doit être prise sans une formation appropriée ou impliquant des risques pour le personnel. Suivre les précautions décrites dans cette fiche de données de sécurité pour manipuler sans danger. Prévoir une ventilation suffisante. Eliminer toute source d'inflammation. Pas de fumées, d'étincelles, de flammes et toute autre source d'inflammation à proximité du déversement. Éviter l'accumulation de charges électrostatiques. Eviter l'inhalation de vapeurs et le contact avec les yeux et la peau.

6.2. Précautions pour la protection de l'environnement

Précautions pour la protection de l'environnement Obturer la fuite si cela peut se faire sans danger. Eviter l'entrée du déversement ou l'écoulement dans les canalisations, les égouts ou les cours d'eau. Les déversements ou rejets incontrôlés dans les égouts doivent être immédiatement déclarés à l'Agence Environnement ou tout autre corps de régulation approprié.

6.3. Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage

Méthodes de nettoyage Ne pas utiliser d'outils produisant des étincelles. Eliminer toute source d'inflammation. Pas de fumées, d'étincelles, de flammes et toute autre source d'inflammation à proximité du déversement. Neutraliser le produit déversé avec du calcaire concassé, de la chaux éteinte (hydroxyde de calcium), du carbonate de soude (carbonate de sodium) ou du bicarbonate de sodium. Absorber le déversement avec un matériau inerte, humide, non-combustible. Collecter et mettre dans des conteneurs à déchets appropriés et sceller fermement. Rincer la zone contaminée à grandes eaux.

6.4. Référence à d'autres rubriques

METHYL METHACRYLATE / METHACRYLIC ACID MIXTURE

Référence à d'autres sections Porter un vêtement de protection comme décrit à la Section 8 de cette fiche de données de sécurité. Collecter et éliminer le déversement comme indiqué en Section 13.

RUBRIQUE 7: Manipulation et stockage

7.1. Précautions à prendre pour une manipulation sans danger

Précautions d'utilisations Eviter l'inhalation de vapeurs et de spray/brouillards. Prévoir une ventilation suffisante. Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé. Les vapeurs sont plus lourdes que l'air et peuvent se répandre au niveau du sol et s'accumuler au fond des conteneurs. Mise à la terre/liaison équipotentielle du récipient et du matériel de réception. Utiliser du matériel électrique antidéflagrant. Ne pas utiliser d'outils produisant des étincelles. Éviter l'accumulation de charges électrostatiques.

Conseils d'ordre général en matière d'hygiène du travail Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant le produit. Se laver à la fin de chaque période de travail et avant de manger, fumer et utiliser les toilettes. Se laver les mains et toute zone contaminée du corps avec de l'eau et du savon avant de quitter le lieu de travail. Des fontaines oculaires et une douche de secours doivent être disponibles lors de la manipulation de ce produit.

7.2. Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

Précautions de stockage Stocker dans le conteneur d'origine, fermé hermétiquement, dans un endroit sec, frais et bien ventilé. Garder sous clef. Tenir éloigné de la chaleur, des étincelles et d'une flamme nue. Protéger du gel et de la lumière directe du soleil. Stocker à des températures comprises entre 18°C et 25°C. Stocker à une température ne dépassant pas 40°C. Les citernes et autres conteneurs doivent être mis à la terre. Stocker à l'écart des produits suivants: Acides forts. Bases fortes. Oxydants puissants. Oxyde(s) métallique(s). Metal Salts

7.3. Utilisation(s) finale(s) particulière(s)

Utilisation(s) finale(s) particulière(s) Les utilisations identifiées pour ce produit sont détaillées en Section 1.2.

RUBRIQUE 8: Contrôles de l'exposition/protection individuelle

8.1. Paramètres de contrôle

Valeurs limites d'exposition professionnelle

ACIDE MÉTHACRYLIQUE

Limite d'exposition à long terme (VME 8 heures): 20 ppm 71 mg/m³

MÉTHACRYLATE DE MÉTHYLE

Limite d'exposition à long terme (VME 8 heures): VLE ppm 416 mg/m³

Limite d'exposition à court terme (15 minutes): VLE

Commentaires sur les composants WEL = Workplace Exposure Limits

ACIDE MÉTHACRYLIQUE (CAS: 79-41-4)

Commentaires sur les composants WEL = Workplace Exposure Limits

METHYL METHACRYLATE / METHACRYLIC ACID MIXTURE

DNEL	Travailleurs - Inhalatoire; Long terme Effets locaux: 88 mg/m ³
	Travailleurs - Inhalatoire; Long terme Effets systémiques: 29.6 mg/m ³
	Travailleurs - Cutanée; Long terme Effets systémiques: 4.25 mg/kg/jour
	Consommateur - Inhalatoire; Long terme Effets locaux: 6.55 mg/m ³
	Consommateur - Inhalatoire; Long terme Effets systémiques: 6.3 mg/m ³
	Consommateur - Cutanée; Long terme Effets systémiques: 2.55 mg/kg/jour
PNEC	- Eau douce; 0.82 mg/l
	- Eau de mer; 0.82 mg/l
	- Sediment; 1.2 mg/l

MÉTHACRYLATE DE MÉTHYLE (CAS: 80-62-6)

Commentaires sur les composants WEL = Workplace Exposure Limits

DNEL	Travailleurs - Inhalatoire; Long terme Effets locaux: 210 mg/m ³
	Travailleurs - Cutanée; Long terme Effets locaux: 1.5 mg/cm ²
	Travailleurs - Inhalatoire; Long terme Effets systémiques: 210 mg/m ³
	Travailleurs - Cutanée; Long terme Effets systémiques: 13.67 mg/kg/jour
	Travailleurs - Cutanée; Court terme Effets locaux: 1.5 mg/cm ²
	Consommateur - Inhalatoire; Long terme Effets locaux: 105 mg/m ³
	Consommateur - Cutanée; Long terme Effets locaux: 1.5 mg/cm ²
	Consommateur - Inhalatoire; Long terme Effets systémiques: 74.3 mg/m ³
	Consommateur - Cutanée; Long terme Effets systémiques: 8.2 mg/kg p.c. /jour
PNEC	- Eau douce; 0.94 mg/l
	- Eau de mer; 0.094 mg/l
	- Sol; 1.47 mg/kg
	- Sediment; 5.74 mg/kg
	- Station d'épuration des eaux usées; 10 mg/l

8.2. Contrôles de l'exposition

Equipements de protection



Contrôles techniques appropriés

Prévoir une ventilation suffisante. Comme ce produit contient des ingrédients avec des valeurs limites d'exposition, utiliser des confinements de procédé, des aspirations locales ou tout autre sécurité intégrée pour maintenir l'exposition du travailleur sous les seuils contraignants ou indicatifs, si l'usage engendre des poussières, fumées, gaz, vapeurs ou brouillard. Eviter l'inhalation de vapeurs et le contact avec les yeux et la peau. Prendre des mesures de précaution contre les décharges électrostatiques.

Protection des yeux/du visage

Porter des lunettes de sécurité conformes à une norme en vigueur si l'évaluation de risques indique qu'un contact avec les yeux est possible. Les équipements de protection pour les yeux et le visage doivent être conformes à la norme européenne NF EN 166. Sauf si l'évaluation indique qu'un degré de protection élevé est requis, porter la protection suivante: Lunettes de protection contre les projections de produits chimiques et écran facial.

METHYL METHACRYLATE / METHACRYLIC ACID MIXTURE

Protection des mains	Porter des gants de protection imperméables résistants aux agents chimiques conformes à une norme en vigueur si l'évaluation de risques indique qu'un contact cutané est possible. Choisir les gants les mieux appropriés en consultation avec le fournisseur/fabricant de gants, qui peut fournir les informations sur le délai de rupture de la matière constitutive du gant. Les gants sélectionnés devraient avoir un délai de rupture d'au moins 8 heures. Pour protéger les mains contre les produits chimiques, les gants doivent être conformes à la norme européenne NF EN 374. Il est recommandé de changer fréquemment. Il est recommandé que les gants soient faits des matériaux suivants: Caoutchouc butyle. Epaisseur: ≥ 0.7 mm
Autre protection de la peau et du corps	Porter les vêtements appropriés pour prévenir tout contact avec le liquide et tout contact prolongé ou répété avec la vapeur. Porter des vêtements résistant au feu/aux flammes/ignifuges. Pour une plus grande protection, la tenue devrait inclure une combinaison anti-statique, des bottes et des gants.
Mesures d'hygiène	Se laver à la fin de chaque période de travail et avant de manger, fumer et utiliser les toilettes. Se laver les mains et toute zone contaminée du corps avec de l'eau et du savon avant de quitter le lieu de travail. Prendre des précautions pour éviter le contact avec les contaminants en enlevant les vêtements contaminés. Laver les vêtements contaminés avant réutilisation. Prévoir une fontaine oculaire et une douche de sécurité.
Protection respiratoire	Porter une protection respiratoire conforme à une norme en vigueur si l'évaluation de risques indique que l'inhalation de contaminants est possible. S'assurer que tous les équipements de protection respiratoires sont adaptés à l'usage auquel ils sont destinés et portent la marque "CE". Porter une protection respiratoire appropriée si la ventilation est pas insuffisante. Filtre à gaz, type A2. EN 136/140/141/145/143/149

RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques

9.1. Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles

Aspect	Liquide.
Couleur	Incolore.
Odeur	Caractéristique. Forte. Acre.
Seuil olfactif	0.5 - 1.0 (MMA), 5 (MAA) ppm
pH	Non applicable.
Point de fusion	-3°C
Point initial d'ébullition et intervalle d'ébullition	133°C
Point d'éclair	36°C
Taux d'évaporation	Pas d'information disponible.
Facteur d'évaporation	Pas d'information disponible.
Limites supérieures/inférieures d'inflammabilité ou limites d'explosivité	Pas d'information disponible.
Pression de vapeur	Pas d'information disponible.
Densité de vapeur	Pas d'information disponible.
Densité relative	Pas d'information disponible.
Solubilité(s)	Légèrement soluble dans l'eau.

METHYL METHACRYLATE / METHACRYLIC ACID MIXTURE

Température d'auto-inflammabilité	Pas d'information disponible.
Viscosité	Pas d'information disponible.
Propriétés explosives	N'est pas considéré comme explosif.
Propriétés comburantes	Ne répond pas aux critères de classification des comburants.

9.2. Autres informations

Autres informations	Aucune information disponible.
---------------------	--------------------------------

RUBRIQUE 10: Stabilité et réactivité

10.1. Réactivité

Réactivité	Polymérise à la chaleur. Polymérise facilement avec l'évolution de la chaleur.
------------	--

10.2. Stabilité chimique

Stabilité chimique	Stable à température ambiante normale et utilisé comme recommandé.
--------------------	--

10.3. Possibilité de réactions dangereuses

Possibilité de réactions dangereuses	Polymérise à la chaleur. > 55°C Polymérise facilement avec l'évolution de la chaleur. Stocker à une température ne dépassant pas 40°C.
--------------------------------------	---

10.4. Conditions à éviter

Conditions à éviter	Eviter la chaleur, les flammes et toute autre source d'inflammation. Eviter la chaleur excessive pour des périodes prolongées. Protéger du gel et de la lumière directe du soleil.
---------------------	--

10.5. Matières incompatibles

Matières incompatibles	Eviter le contact avec les matières suivantes: Acides forts. Bases fortes. Oxydants puissants. Oxyde(s) métallique(s). Metal Salts
------------------------	--

10.6. Produits de décomposition dangereux

Produits de décomposition dangereux	Ne se décompose pas utilisé ou stocké comme recommandé. Une décomposition thermique ou un brûlage peut libérer des oxydes de carbone et d'autres gaz ou vapeurs toxiques.
-------------------------------------	---

RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques

11.1. Informations sur les effets toxicologiques

Toxicité aiguë - orale

Indications (DL ₅₀ orale)	Nocif en cas d'ingestion.
--------------------------------------	---------------------------

ETA orale (mg/kg)	1.760,0
-------------------	---------

Toxicité aiguë - cutanée

Indications (DL ₅₀ cutanée)	Toxique par contact avec la peau.
--	-----------------------------------

ETA cutanée (mg/kg)	666,67
---------------------	--------

Toxicité aiguë - inhalation

Indications (CL ₅₀ inhalation)	Nocif par inhalation.
---	-----------------------

ETA inhalation (gaz ppm)	6.000,0
--------------------------	---------

ETA inhalation (vapeurs mg/l)	14,67
-------------------------------	-------

ETA inhalation (poussières/brouillards mg/l)	2,0
--	-----

METHYL METHACRYLATE / METHACRYLIC ACID MIXTURE

Corrosion cutanée/irritation cutanée

Corrosion cutanée/irritation cutanée Provoque de graves brûlures.

Lésions oculaires graves/irritation oculaire

Lésions oculaires graves/irritation oculaire Provoque des lésions oculaires graves.

Sensibilisation respiratoire

Sensibilisation respiratoire Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Sensibilisation cutanée

Sensibilisation cutanée Peut provoquer une allergie cutanée.

Mutagénicité sur les cellules germinales

Essais de génotoxicité - in vitro Cette substance ne présente aucune preuve de propriétés mutagènes.

Essais de génotoxicité - in vivo Cette substance ne présente aucune preuve de propriétés mutagènes.

Cancérogénicité

Cancérogénicité Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Toxicité pour la reproduction

Toxicité pour la reproduction - fertilité Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Toxicité pour la reproduction - développement Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Toxicité spécifique pour certains organes cibles — exposition unique

Exposition unique STOT un Peut irriter les voies respiratoires.

toxicité spécifique pour certains organes cibles — exposition répétée

Exposition répétée STOT rép. Pas d'information disponible.

Danger par aspiration

Danger par aspiration Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Inhalation

Nocif par inhalation. Peut irriter les voies respiratoires. L'apparition des symptômes peut être retardée de 24 à 48 heures. Garder la personne touchée en observation. A la suite d'une surexposition, les symptômes sont notamment les suivants: Somnolence. Vertiges. Trachéobronchite, oedème pulmonaire.

Ingestion

Provoque de graves brûlures. Peut provoquer des brûlures des muqueuse, de la gorge, de l'oesophage et de l'estomac. L'ingestion de produit chimique concentré peut provoquer des lésions internes sévères. Nocif en cas d'ingestion.

Contact cutané

Toxique par contact avec la peau. Peut être absorbé par la peau. Provoque de graves brûlures. Peut provoquer des brûlures chimiques graves de la peau. Peut provoquer une allergie cutanée.

Contact oculaire

Provoque des lésions oculaires graves. Peut provoquer des brûlures chimiques aux yeux. Peut provoquer des lésions permanentes si l'oeil n'est pas immédiatement irrigué.

Informations toxicologiques sur les composants

ACIDE MÉTHACRYLIQUE

METHYL METHACRYLATE / METHACRYLIC ACID MIXTURE

Toxicité aiguë - orale

Toxicité aiguë orale (DL₅₀ mg/kg) 1.320,0

Espèces Rat

Indications (DL₅₀ orale) Nocif en cas d'ingestion. DL₅₀ 1320 - 2260 mg/kg, Orale, Rat

ETA orale (mg/kg) 1.320,0

Toxicité aiguë - cutanée

Toxicité aiguë cutanée (DL₅₀ mg/kg) 500,0

Espèces Lapin

Indications (DL₅₀ cutanée) Toxique par contact avec la peau. DL₅₀ 500 - 1000 mg/kg, Cutanée, Lapin

ETA cutanée (mg/kg) 500,0

Toxicité aiguë - inhalation

Indications (CL₅₀ inhalation) Nocif par inhalation. CL₅₀ 7100 mg/m³, Inhalatoire, Rat

ETA inhalation (gaz ppm) 4.500,0

ETA inhalation (vapeurs mg/l) 11,0

ETA inhalation (poussières/brouillards mg/l) 1,5

Corrosion cutanée/irritation cutanée

Corrosion cutanée/irritation cutanée Provoque de graves brûlures.

Lésions oculaires graves/irritation oculaire

Lésions oculaires graves/irritation oculaire Provoque des lésions oculaires graves. Lapin

Sensibilisation respiratoire

Sensibilisation respiratoire Non sensibilisant.

Sensibilisation cutanée

Sensibilisation cutanée Non sensibilisant.

Mutagenicité sur les cellules germinales

Essais de génotoxicité - in vitro Cette substance ne présente aucune preuve de propriétés mutagènes. Essai de mutation réverse sur bactéries: Négatif.

Cancérogénicité

Cancérogénicité Il n'y a aucune preuve que ce produit puisse provoquer un cancer.

Toxicité pour la reproduction

Toxicité pour la reproduction - fertilité Cette substance ne présente aucune preuve de toxicité pour la reproduction.

METHYL METHACRYLATE / METHACRYLIC ACID MIXTURE

Toxicité pour la reproduction - développement Cette substance ne présente aucune preuve de toxicité pour la reproduction.

Toxicité spécifique pour certains organes cibles — exposition unique

Exposition unique STOT un Peut irriter les voies respiratoires.

toxicité spécifique pour certains organes cibles — exposition répétée

Exposition répétée STOT rép. Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Danger par aspiration

Danger par aspiration Non applicable.

Inhalation Nocif par inhalation. Peut provoquer une irritation du système respiratoire. L'apparition des symptômes peut être retardée de 24 à 48 heures. Garder la personne touchée en observation. A la suite d'une surexposition, les symptômes sont notamment les suivants: Vertiges. Somnolence. Trachéobronchite, oedème pulmonaire.

Ingestion Provoque de graves brûlures. Peut provoquer des brûlures des muqueuse, de la gorge, de l'oesophage et de l'estomac. L'ingestion de produit chimique concentré peut provoquer des lésions internes sévères. Nocif en cas d'ingestion.

Contact cutané Toxique par contact avec la peau. Peut être absorbé par la peau. Provoque de graves brûlures. Peut provoquer des brûlures chimiques graves de la peau.

Contact oculaire Provoque des lésions oculaires graves. Peut provoquer des brûlures chimiques aux yeux. Peut provoquer des lésions permanentes si l'oeil n'est pas immédiatement irrigué.

MÉTHACRYLATE DE MÉTHYLE

Toxicité aiguë - orale

Indications (DL₅₀ orale) DL₅₀ > 5000 mg/kg, Orale,

Toxicité aiguë - cutanée

Toxicité aiguë cutanée (DL₅₀ mg/kg) 5.000,0

Indications (DL₅₀ cutanée) DL₅₀ > 5000 mg/kg, Cutanée,

Toxicité aiguë - inhalation

Toxicité aiguë inhalation (CL₅₀ vapeurs mg/l) 29,8

Indications (CL₅₀ inhalation) CL₅₀ (4h) 29.8 mg/l, Inhalatoire, Vapeur,

Corrosion cutanée/irritation cutanée

Corrosion cutanée/irritation cutanée Provoque une irritation cutanée.

Lésions oculaires graves/irritation oculaire

METHYL METHACRYLATE / METHACRYLIC ACID MIXTURE

Lésions oculaires graves/irritation oculaire	Légèrement irritant. Lapin OECD 405
<u>Sensibilisation respiratoire</u>	
Sensibilisation respiratoire	Non sensibilisant.
<u>Sensibilisation cutanée</u>	
Sensibilisation cutanée	Peut provoquer une allergie cutanée. Test de maximisation chez le cobaye (GPMT) - Cobaye: Sensibilisant.
<u>Mutagenicité sur les cellules germinales</u>	
Essais de génotoxicité - in vitro	Essai de mutation réverse sur bactéries: Négatif.
Essais de génotoxicité - in vivo	Pas d'information disponible.
<u>Cancérogénicité</u>	
Cancérogénicité	Il n'y a aucune preuve que ce produit puisse provoquer un cancer.
<u>Toxicité pour la reproduction</u>	
Toxicité pour la reproduction - fertilité	Cette substance ne présente aucune preuve de toxicité pour la reproduction.
Toxicité pour la reproduction - développement	Embryotoxicité:, Foetotoxicité:, Tératogénicité: - NOAEC: 9000 ppm, , Souris Embryotoxicité:, Foetotoxicité:, Tératogénicité: - NOAEC: > 2028 ppm, , Rat
<u>Toxicité spécifique pour certains organes cibles — exposition unique</u>	
Exposition unique STOT un	Peut irriter les voies respiratoires.
<u>toxicité spécifique pour certains organes cibles — exposition répétée</u>	
Exposition répétée STOT rép.	NOAEL (104 w) >2000 ppm, Orale, Rat NOAEC (104 w) 100 ppm, Inhalatoire, Rat NOAEC (14 w) 1000 ppm, Inhalatoire, Souris
Organes cibles	Poumons Cœur Foie Reins
<u>Danger par aspiration</u>	
Danger par aspiration	Non applicable.
<u>Inhalation</u>	
Inhalation	Peut irriter les voies respiratoires. Les gaz et vapeurs à fortes concentrations peuvent irriter le système respiratoire. A la suite d'une surexposition, les symptômes sont notamment les suivants: Vertiges. Somnolence. Irritation sévère du nez et de la gorge.
<u>Ingestion</u>	
Ingestion	Le produit est considéré avoir un faible risque aux conditions normales d'utilisation. Le produit irrite les muqueuses et peut provoquer une gêne abdominale en cas d'ingestion.
<u>Contact cutané</u>	
Contact cutané	Provoque une irritation cutanée. Peut provoquer une allergie cutanée. Un contact prolongé ou répété avec la peau peut provoquer des irritations, des rougeurs et des dermatites.
<u>Contact oculaire</u>	
Contact oculaire	Peut provoquer une irritation oculaire temporaire.

METHYL METHACRYLATE / METHACRYLIC ACID MIXTURE

Organes cibles Poumons Reins Foie Cœur

RUBRIQUE 12: Informations écologiques

Écotoxicité Les composants du produit ne sont pas classés dangereux pour l'environnement. Néanmoins, des déversement fréquents ou importants peuvent avoir des effets néfastes sur l'environnement.

Informations écologiques sur les composants

ACIDE MÉTHACRYLIQUE

Écotoxicité Les composants du produit ne sont pas classés dangereux pour l'environnement. Néanmoins, des déversement fréquents ou importants peuvent avoir des effets néfastes sur l'environnement.

MÉTHACRYLATE DE MÉTHYLE

Écotoxicité Les composants du produit ne sont pas classés dangereux pour l'environnement. Néanmoins, des déversement fréquents ou importants peuvent avoir des effets néfastes sur l'environnement.

12.1. Toxicité

Toxicité Pas de données sur l'écotoxicité de ce produit. Le produit peut affecter l'acidité (pH) de l'eau pouvant engendrer des effets dangereux pour les organismes aquatiques.

Informations écologiques sur les composants

ACIDE MÉTHACRYLIQUE

Toxicité Le produit peut affecter l'acidité (pH) de l'eau pouvant engendrer des effets dangereux pour les organismes aquatiques.

toxicité aquatique aiguë

Toxicité aiguë - poisson LC50, 96 heures: 85 mg/l, Oncorhynchus mykiss (truite arc-en-ciel)
CL₅₀, 96 heure: > 100 - 180 mg/l, Brachydanio rerio (poisson zèbre)

Toxicité aiguë - invertébrés aquatiques CE₅₀, 48 heures: > 130 mg/l, Daphnia magna

Toxicité aiguë - plantes aquatiques CE₅₀, 96 heures: 45 mg/l, Selenastrum capricornutum

MÉTHACRYLATE DE MÉTHYLE

Toxicité Pas considéré toxique pour les poissons.

toxicité aquatique aiguë

Toxicité aiguë - poisson LC50, 96 heures: 130 mg/l, Pimephales promelas (Tête-de-boule)
NOEC, 35 jour: 8.4 mg/l, Brachydanio rerio (poisson zèbre)

Toxicité aiguë - invertébrés aquatiques CE₅₀, 48 heures: 69 mg/l, Daphnia magna

Toxicité aiguë - plantes aquatiques CE₅₀, 96 heures: 170 mg/l, Selenastrum capricornutum

12.2. Persistance et dégradabilité

Persistance et dégradabilité Le produit est facilement biodégradable.

METHYL METHACRYLATE / METHACRYLIC ACID MIXTURE

Informations écologiques sur les composants

ACIDE MÉTHACRYLIQUE

Persistance et dégradabilité	Le produit est facilement biodégradable.
Biodégradation	- Dégradation 86 %: 28 jours - Dégradation 60 %: 10 jours

MÉTHACRYLATE DE MÉTHYLE

Persistance et dégradabilité	Le produit est facilement biodégradable.
Biodégradation	- Dégradation (DOC Rem) > 95%: 28 jour
Demande chimique en oxygène	88 g O ₂ /g substance

12.3. Potentiel de bioaccumulation

Potentiel de bioaccumulation La bioaccumulation est peu probable.

Informations écologiques sur les composants

ACIDE MÉTHACRYLIQUE

Potentiel de bioaccumulation	Le produit n'est pas bioaccumulable.
Coefficient de partage	log Pow: 0.93

MÉTHACRYLATE DE MÉTHYLE

Potentiel de bioaccumulation	La bioaccumulation sera probablement peu significative à cause de la faible solubilité dans l'eau de ce produit.
Coefficient de partage	: 1.38

12.4. Mobilité dans le sol

Mobilité Mobile. Le produit a une faible solubilité dans l'eau.

Informations écologiques sur les composants

ACIDE MÉTHACRYLIQUE

Mobilité	Le produit est soluble dans l'eau.
-----------------	------------------------------------

MÉTHACRYLATE DE MÉTHYLE

Mobilité	Le produit a une faible solubilité dans l'eau.
-----------------	--

12.5. Résultats des évaluations PBT et vPvB

Résultats des évaluations PBT et vPvB Ce produit ne contient aucune substance classée PBT ou vPvB.

Informations écologiques sur les composants

ACIDE MÉTHACRYLIQUE

METHYL METHACRYLATE / METHACRYLIC ACID MIXTURE

Résultats des évaluations PBT et vPvB Cette substance n'est pas classée PBT ou vPvB selon les critères UE en vigueur.

MÉTHACRYLATE DE MÉTHYLE

Résultats des évaluations PBT et vPvB Cette substance n'est pas classée PBT ou vPvB selon les critères UE en vigueur.

12.6. Autres effets néfastes

Autres effets néfastes Indéterminé.

Informations écologiques sur les composants

ACIDE MÉTHACRYLIQUE

Autres effets néfastes Indéterminé.

MÉTHACRYLATE DE MÉTHYLE

Autres effets néfastes Indéterminé.

RUBRIQUE 13: Considérations relatives à l'élimination

13.1. Méthodes de traitement des déchets

Information générale	Déchets classés comme déchets dangereux. Ne pas percer ou incinérer, même vide. Les conteneurs ou lignes vides peuvent retenir des résidus de produit et être ainsi potentiellement dangereux. Les résidus et conteneurs vides doivent être considérés comme des déchets dangereux selon les dispositions locales et nationales. Les codes déchets devraient être déterminés par l'utilisateur, de préférence en accord avec les autorités pour l'élimination des déchets.
Méthodes de traitement des déchets	Éliminer les déchets dans un site d'élimination des déchets agréé selon les exigences de l'autorité locale d'élimination des déchets.

RUBRIQUE 14: Informations relatives au transport

Général Porter un vêtement de protection comme décrit à la Section 8 de cette fiche de données de sécurité.

14.1. Numéro ONU

N° ONU (ADR/RID)	2920
N° ONU (IMDG)	2920
N° ONU (ICAO)	2920

14.2. Désignation officielle de transport de l'ONU

Nom d'expédition (ADR/RID)	CORROSIVE LIQUID, FLAMMABLE, N.O.S. (METHACRYLIC ACID, METHYL METHACRYLATE)
Nom d'expédition (IMDG)	CORROSIVE LIQUID, FLAMMABLE, N.O.S. (METHACRYLIC ACID, METHYL METHACRYLATE)
Nom d'expédition (ICAO)	CORROSIVE LIQUID, FLAMMABLE, N.O.S. (METHACRYLIC ACID, METHYL METHACRYLATE)
Nom d'expédition (ADN)	CORROSIVE LIQUID, FLAMMABLE, N.O.S. (METHACRYLIC ACID, METHYL METHACRYLATE)

14.3. Classe(s) de danger pour le transport

METHYL METHACRYLATE / METHACRYLIC ACID MIXTURE

Classe ADR/RID	8
Risque subsidiaire ADR/RID	3
Etiquette ADR/RID	8 & 3
Classe IMDG	8
Etiquette IMDG	3
Classe/division ICAO	8
Risque subsidiaire ICAO	3

Etiquettes de transport



14.4. Groupe d'emballage

Groupe d'emballage (ADR/RID)	II
Groupe d'emballage (IMDG)	II
Groupe d'emballage (ICAO)	II

14.5. Dangers pour l'environnement

Substance dangereuse pour l'environnement/polluant marin
Non.

14.6. Précautions particulières à prendre par l'utilisateur

EmS	F-E, S-C
Code de consignes d'intervention d'urgence	•3Y
Numéro d'identification du danger (ADR/RID)	83
Code de restriction en tunnels	(D/E)

14.7. Transport en vrac conformément à l'annexe II de la convention Marpol et au recueil IBC

Transport en vrac conformément à l'annexe II de la convention Marpol 73/78 et au recueil IBC
Aucune information requise.

RUBRIQUE 15: Informations relatives à la réglementation

15.1. Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement

Législation UE	<p>Règlement (CE) N° 1907/2006 du Parlement européen et du Conseil du 18 décembre 2006 concernant l'enregistrement, l'évaluation et l'autorisation des substances chimiques, ainsi que les restrictions applicables à ces substances (REACH), amendé.</p> <p>Règlement (CE) N° 1272/2008 du Parlement européen et du Conseil du 16 décembre 2008 relatif à la classification, à l'étiquetage et à l'emballage des substances et des mélanges, amendé.</p> <p>Règlement (UE) N° 2015/830 de la Commission du 28 mai 2015.</p> <p>Ce produit peut impacter les seuils Seveso autorisés par la réglementation locale.</p>
----------------	--

METHYL METHACRYLATE / METHACRYLIC ACID MIXTURE

15.2. Évaluation de la sécurité chimique

Non applicable.

Inventaires

UE (EINECS/ELINCS)

Tous les ingrédients sont listés ou exemptés.

Canada (DSL/NDSL)

Tous les ingrédients sont listés ou exemptés.
DSL

États-Unis (TSCA)

Tous les ingrédients sont listés ou exemptés.

Australie (AICS)

Tous les ingrédients sont listés ou exemptés.

Japon (MITI)

Tous les ingrédients sont listés ou exemptés.
ENCS

Corée (KECI)

Tous les ingrédients sont listés ou exemptés.

Chine (IECSC)

Tous les ingrédients sont listés ou exemptés.

Philippines (PICCS)

Tous les ingrédients sont listés ou exemptés.

RUBRIQUE 16: Autres informations

METHYL METHACRYLATE / METHACRYLIC ACID MIXTURE

Abbréviations et acronymes utilisés dans la fiche de données de sécurité	<p>ETA: Estimation de la toxicité aiguë</p> <p>ADR: Accord européen relatif au transport international de marchandises dangereuses par route.</p> <p>ADN: Accord européen relatif au transport international des marchandises par voies de navigation intérieures.</p> <p>CAS: Chemical Abstracts Service.</p> <p>DNEL: Dose dérivée sans effet.</p> <p>IATA: Association Internationale du Transport Aérien.</p> <p>IMDG: Code maritime international des marchandises dangereuses.</p> <p>Kow: Coefficient de partage octanol-eau.</p> <p>CL50: Concentration létale pour 50 % de la population testée (concentration létale médiane).</p> <p>DL50: Dose létale médiane pour 50 % de la population testée (dose létale médiane) .</p> <p>PBT: Persistant, Bioaccumulable et Toxique.</p> <p>PNEC: Concentration prédite sans effet.</p> <p>REACH: L'enregistrement, l'évaluation et l'autorisation des substances chimiques règlement (CE) n° 1907/2006.</p> <p>RID: Règlement concernant le transport international ferroviaire des marchandises.</p> <p>vPvB: Très persistant et très bioaccumulable.</p> <p>CIRC: Centre International de Recherche sur le Cancer.</p> <p>MARPOL 73/78: L'annexe II de la convention internationale pour la prévention de la pollution par les navires, 1973, modifiée par le protocole de 1978.</p> <p>cATpE: Conversion en valeurs ponctuelles estimées de toxicité aiguë.</p> <p>FBC: Facteur de bioconcentration.</p> <p>DBO: Demande biochimique en oxygène.</p> <p>CE₅₀: La concentration effective de substance qui cause 50% de réaction maximum.</p> <p>LOAEC: Concentration minimale avec effet nocif observé.</p> <p>LOAEL: Dose minimale avec effet nocif observé.</p> <p>NOAEC: Concentration sans effet nocif observé.</p> <p>NOAEL: Dose sans effet nocif observé.</p> <p>NOEC: Concentration sans effet observé.</p> <p>LOEC: Concentration efficace la plus faible observée.</p> <p>DMEL: Dose dérivée avec effet minimum.</p> <p>LE50: limite d'exposition 50</p> <p>hPa: Hektopaskal</p> <p>LL50: Lethal Chargement cinquante</p> <p>OCDE: Organisation de coopération et de développement économique</p> <p>POW: OC talk coefficient de partage OL d'eau</p> <p>Un appareil respiratoire autonome: SCBA</p> <p>STP Stations d'épuration</p> <p>COV: Composés organiques volatils</p>
Sigles et abréviations utilisés dans la classification	<p>Acute Tox. = Toxicité aiguë</p> <p>Aquatic Acute = Toxicité aquatique aiguë</p> <p>Aquatic Chronic = Toxicité aquatique chronique</p>
Références littéraires clés et sources de données	Information du fournisseur.
Commentaires sur la révision	NOTE: Les lignes dans la marge indiquent des modifications significatives par rapport à la version précédente.
Date de révision	12-03-18
Numéro de version	2.000
Remplace la date	23-02-15
Numéro de FDS	11007

METHYL METHACRYLATE / METHACRYLIC ACID MIXTURE

Statut de la FDS

Approuvé.

Mentions de danger dans leur intégralité

H225 Liquide et vapeurs très inflammables.

H226 Liquide et vapeurs inflammables.

H302 Nocif en cas d'ingestion.

H311 Toxique par contact cutané.

H314 Provoque des brûlures de la peau et de graves lésions des yeux.

H315 Provoque une irritation cutanée.

H317 Peut provoquer une allergie cutanée.

H318 Provoque de graves lésions des yeux.

H332 Nocif par inhalation.

H335 Peut irriter les voies respiratoires.

Signature

Jacq Pattinson



Scénario d'exposition Industrial/professional use in closed systems with low risk of exposure

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Methacrylic Acid
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119463884-26-XXXX
Numéro CAS	79-41-4
Numéro CE	201-204-4
Numéro index UE	607-088-00-5
Fournisseur	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Industrial/professional use in closed systems with low risk of exposure
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles SU22 Utilisations professionnelles

Industrial/professional use in closed systems with low risk of exposure

Secteur d'utilisation

SU1 Agriculture, sylviculture, pêche
 SU2 Exploitation minière (incluant l'industrie off-shore)
 SU5 Fabrication de textiles, cuir, fourrure
 SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois
 SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers
 SU7 Imprimerie et reproduction d'enregistrements
 SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers)
 SU9 Fabrication de substances chimiques fines
 SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement
 SU11 Fabrication de produits en caoutchouc
 SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion
 SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment
 SU14 Fabrication de métaux de base, y compris les alliages
 SU15 Fabrication de produits métalliques, à l'exclusion des machines et équipements
 SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques
 SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport
 SU18 Fabrication de meubles
 SU19 Bâtiment et travaux de construction
 SU20 Services de santé
 SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]

ERC1 Fabrication de substance
 ERC2 Formulation de préparations
 ERC3 Formulations dans les matériaux
 ERC4 Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles
 ERC5 Utilisation industrielle entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
 ERC6a Utilisation industrielle ayant pour résultat la fabrication d'une autre substance (utilisation d'intermédiaires)
 ERC6b Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs
 ERC6c Utilisation industrielle de monomères pour la fabrication de thermoplastiques
 ERC6d Utilisation industrielle de régulateurs de processus pour les processus de polymérisation dans la production de résines, caoutchouc, polymères
 ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos
 ERC8a Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts
 ERC8b Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
 ERC8c Utilisation intérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
 ERC8d Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts
 ERC8e Utilisation extérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
 ERC8f Utilisation extérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
 ERC9a Utilisation intérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos

Salarié

Industrial/professional use in closed systems with low risk of exposure

Catégories de processus	PROC1 Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable
	PROC2 Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée
	PROC3 Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

État	liquide
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

quantités utilisées

Montant annuel par site <50000 tonnes

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques	Garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur.
-------------------------	--

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Éviter le rejet dans l'environnement conformément aux dispositions légales.

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Considérations relatives à l'élimination	Fournisseur extérieur

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Propriétés du produit

État	liquide
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

Fréquence et durée d'utilisation

SU3 Utilisations industrielles
Fonctionnement en continu/libération.
SU22 Utilisations professionnelles
Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques	manipuler une substance en système fermé.
---	---

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation	On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. SU22 Utilisations professionnelles Limiter la teneur de la substance à 25 % , ou: Eviter d'effectuer des opérations comprenant une exposition pendant plus de 4 heures.
-------------------------------	--

Mesures de management du risque

Industrial/professional use in closed systems with low risk of exposure

porter des gants (testés norme EN 374) et des protections oculaires appropriés.

Information supplémentaire Éviter les projections.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Méthode d'évaluation Modèle- EUSES utilisé.

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad RCR > 1), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation Modèle- ECETOC TRA utilisé.

Exposition Salarié - dermique : exposition <1.37 mg/kg p.c. /jour, DNEL 4.25 mg/kg p.c. /jour, RCR <0.32
Salarié - par inhalation : exposition <3 ppm, DNEL 8.4 ppm, RCR <0.36

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad RCR > 1), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



Scénario d'exposition
Industrial/professional use in systems with engineered ventilation and low risk of exposure

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Methacrylic Acid
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119463884-26-XXXX
Numéro CAS	79-41-4
Numéro CE	201-204-4
Numéro index UE	607-088-00-5
Fournisseur	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Industrial/professional use in systems with engineered ventilation and low risk of exposure
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles SU22 Utilisations professionnelles

Industrial/professional use in systems with engineered ventilation and low risk of exposure

Secteur d'utilisation

SU1 Agriculture, sylviculture, pêche
 SU2 Exploitation minière (incluant l'industrie off-shore)
 SU5 Fabrication de textiles, cuir, fourrure
 SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois
 SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers
 SU7 Imprimerie et reproduction d'enregistrements
 SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers)
 SU9 Fabrication de substances chimiques fines
 SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement
 SU11 Fabrication de produits en caoutchouc
 SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion
 SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment
 SU14 Fabrication de métaux de base, y compris les alliages
 SU15 Fabrication de produits métalliques, à l'exclusion des machines et équipements
 SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques
 SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport
 SU18 Fabrication de meubles
 SU19 Bâtiment et travaux de construction
 SU20 Services de santé
 SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]

ERC1 Fabrication de substance
 ERC2 Formulation de préparations
 ERC3 Formulations dans les matériaux
 ERC4 Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles
 ERC5 Utilisation industrielle entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
 ERC6a Utilisation industrielle ayant pour résultat la fabrication d'une autre substance (utilisation d'intermédiaires)
 ERC6b Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs
 ERC6c Utilisation industrielle de monomères pour la fabrication de thermoplastiques
 ERC6d Utilisation industrielle de régulateurs de processus pour les processus de polymérisation dans la production de résines, caoutchouc, polymères
 ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos
 ERC8a Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts
 ERC8b Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
 ERC8c Utilisation intérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
 ERC8d Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts
 ERC8e Utilisation extérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
 ERC8f Utilisation extérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
 ERC9a Utilisation intérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos

Salarié

Catégories de processus

PROC12 Usage d'agents moussants dans la fabrication de matières plastiques alvéolaires ou expansés (mousses)
 PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

Industrial/professional use in systems with engineered ventilation and low risk of exposure

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

État liquide

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

quantités utilisées

Montant annuel par site <50000 tonnes

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques Garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur.

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Air veiller à ce que le système d'aération soit entretenu et testé régulièrement.

Éviter le rejet dans l'environnement conformément aux dispositions légales.

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Traitement des déchets Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

Considérations relatives à l'élimination Fournisseur extérieur

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Propriétés du produit

État liquide

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

quantités utilisées

Quantité par application: <1000 kg

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Utilisation intérieure/extérieure.

Taux de ventilation SU3 Utilisations industrielles Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 90 SU22 Utilisations professionnelles Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 80

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. veiller à ce que le système d'aération soit entretenu et testé régulièrement.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Industrial/professional use in systems with engineered ventilation and low risk of exposure

Mesures de management du risque

porter des gants (testés norme EN 374) et des protections oculaires appropriés.

Information supplémentaire Éviter les projections.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Méthode d'évaluation Modèle- EUSES utilisé.

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad RCR > 1), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation Modèle- ECETOC TRA utilisé.

Exposition Salarié - dermique : exposition <0.34 mg/kg p.c. /jour, DNEL 4.25 mg/kg p.c. /jour, RCR <0.08
Salarié - par inhalation : exposition <2 ppm, DNEL 8.4 ppm, RCR <0.24

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad RCR > 1), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



Scénario d'exposition
Industrial/professional use in systems with engineered ventilation where opportunity for exposure requires use of gloves

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Methacrylic Acid
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119463884-26-XXXX
Numéro CAS	79-41-4
Numéro CE	201-204-4
Numéro index UE	607-088-00-5
Fournisseur	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Industrial/professional use in systems with engineered ventilation where opportunity for exposure requires use of gloves
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles SU22 Utilisations professionnelles

Industrial/professional use in systems with engineered ventilation where opportunity for exposure requires use of gloves

Secteur d'utilisation

SU1 Agriculture, sylviculture, pêche
 SU2 Exploitation minière (incluant l'industrie off-shore)
 SU5 Fabrication de textiles, cuir, fourrure
 SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois
 SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers
 SU7 Imprimerie et reproduction d'enregistrements
 SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers)
 SU9 Fabrication de substances chimiques fines
 SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement
 SU11 Fabrication de produits en caoutchouc
 SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion
 SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment
 SU14 Fabrication de métaux de base, y compris les alliages
 SU15 Fabrication de produits métalliques, à l'exclusion des machines et équipements
 SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques
 SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport
 SU18 Fabrication de meubles
 SU19 Bâtiment et travaux de construction
 SU20 Services de santé
 SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]

ERC1 Fabrication de substance
 ERC2 Formulation de préparations
 ERC3 Formulations dans les matériaux
 ERC4 Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles
 ERC5 Utilisation industrielle entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
 ERC6a Utilisation industrielle ayant pour résultat la fabrication d'une autre substance (utilisation d'intermédiaires)
 ERC6b Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs
 ERC6c Utilisation industrielle de monomères pour la fabrication de thermoplastiques
 ERC6d Utilisation industrielle de régulateurs de processus pour les processus de polymérisation dans la production de résines, caoutchouc, polymères
 ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos
 ERC8a Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts
 ERC8b Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
 ERC8c Utilisation intérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
 ERC8d Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts
 ERC8e Utilisation extérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
 ERC8f Utilisation extérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
 ERC9a Utilisation intérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos

Salarié

Industrial/professional use in systems with engineered ventilation where opportunity for exposure requires use of gloves

Catégories de processus	<p>PROC4 Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots pour la formulation de préparations et d'articles (contacts multiples et/ou importants)</p> <p>PROC6 Opérations de calandrage</p> <p>PROC7 Vaporisation dans un environnement et dans une application industriels</p> <p>PROC8a Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées</p> <p>PROC10 Passer le rouleau ou le pinceau enduit de colle ou de tout autre produit couvrant.</p> <p>PROC11 Vaporisation en dehors d'un environnement et/ou d'une application industriels.</p> <p>PROC12 Usage d'agents moussants dans la fabrication de matières plastiques alvéolaires ou expansés (mousses)</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC14 Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation</p> <p>PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts</p> <p>PROC18 Graissage dans des conditions de haute énergie</p> <p>PROC19 Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles</p>
--------------------------------	--

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

État	liquide
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.
quantités utilisées	

Montant annuel par site <50000 tonnes

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques	Garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur.
-------------------------	--

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Air	<p>veiller à ce que le système d'aération soit entretenu et testé régulièrement.</p> <p>Éviter le rejet dans l'environnement conformément aux dispositions légales.</p>
------------	---

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Considérations relatives à l'élimination	Fournisseur extérieur

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Industrial/professional use in systems with engineered ventilation where opportunity for exposure requires use of gloves

Propriétés du produit

État	liquide
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

quantités utilisées

Quantité par application: <1000 kg

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement	Utilisation intérieure/extérieure.
Taux de ventilation	SU3 Utilisations industrielles Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 90 SU22 Utilisations professionnelles Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 80

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques	prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. veiller à ce que le système d'aération soit entretenu et testé régulièrement.
---	---

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation	On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. PROC11 Vaporisation en dehors d'un environnement et/ou d'une application industriels. Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure. , ou: Limiter la teneur de la substance à 5 % PROC7 Vaporisation dans un environnement et dans une application industriels Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures. , ou: Limiter la teneur de la substance à 25 % SU22 Utilisations professionnelles PROC8a Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées PROC10 Passer le rouleau ou le pinceau enduit de colle ou de tout autre produit couvrant. PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts PROC18 Graissage dans des conditions de haute énergie PROC19 Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures. , ou: Limiter la teneur de la substance à 25 %
-------------------------------	--

Mesures de management du risque

porter des gants (testés norme EN 374) et des protections oculaires appropriés.
PROC19 Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles
Port de gants de protection, résistant aux solvants conforme EN 374.

Information supplémentaire	Éviter les projections.
-----------------------------------	-------------------------

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Méthode d'évaluation	Modèle- EUSES utilisé. L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en œuvre.
-----------------------------	--

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

Industrial/professional use in systems with engineered ventilation where opportunity for exposure requires use of gloves

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad RCR > 1), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation	Modèle- ECETOC TRA utilisé.
Exposition	Salarié - dermique : exposition <2.125 mg/kg p.c. /jour, DNEL 4.25 mg/kg p.c. /jour, RCR <0.5 Salarié - par inhalation : exposition <4 ppm, DNEL 8.4 ppm, RCR <0.48

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad RCR > 1), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



Scénario d'exposition
Industrial/professional use in systems with engineered ventilation where opportunity for exposure requires use of gloves and respiratory protection

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Methacrylic Acid
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119463884-26-XXXX
Numéro CAS	79-41-4
Numéro CE	201-204-4
Numéro index UE	607-088-00-5
Fournisseur	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Industrial/professional use in systems with engineered ventilation where opportunity for exposure requires use of gloves and respiratory protection
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles SU22 Utilisations professionnelles

Industrial/professional use in systems with engineered ventilation where opportunity for exposure requires use of gloves and respiratory protection

Secteur d'utilisation

SU1 Agriculture, sylviculture, pêche
 SU2 Exploitation minière (incluant l'industrie off-shore)
 SU5 Fabrication de textiles, cuir, fourrure
 SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois
 SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers
 SU7 Imprimerie et reproduction d'enregistrements
 SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers)
 SU9 Fabrication de substances chimiques fines
 SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement
 SU11 Fabrication de produits en caoutchouc
 SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion
 SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment
 SU14 Fabrication de métaux de base, y compris les alliages
 SU15 Fabrication de produits métalliques, à l'exclusion des machines et équipements
 SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques
 SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport
 SU18 Fabrication de meubles
 SU19 Bâtiment et travaux de construction
 SU20 Services de santé
 SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]

ERC5 Utilisation industrielle entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
 ERC8a Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts
 ERC8b Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
 ERC8c Utilisation intérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
 ERC8d Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts
 ERC8f Utilisation extérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
 ERC9a Utilisation intérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos

Salarié

Catégories de processus

PROC7 Vaporisation dans un environnement et dans une application industriels
 PROC8a Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées
 PROC10 Passer le rouleau ou le pinceau enduit de colle ou de tout autre produit couvrant.
 PROC11 Vaporisation en dehors d'un environnement et/ou d'une application industriels.
 PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts
 PROC18 Graissage dans des conditions de haute énergie
 PROC19 Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

État liquide

Industrial/professional use in systems with engineered ventilation where opportunity for exposure requires use of gloves and respiratory protection

Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.
<u>quantités utilisées</u>	Montant annuel par site <50000 tonnes
<u>Fréquence et durée d'utilisation</u>	Jours d'émission: 300 jours/ans
<u>Mesures de management du risque</u>	
Bonnes pratiques	Garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur.
<u>Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques</u>	
Air	veiller à ce que le système d'aération soit entretenu et testé régulièrement. Éviter le rejet dans l'environnement conformément aux dispositions légales.
<u>Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets</u>	
Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Considérations relatives à l'élimination	Fournisseur extérieur

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

<u>Propriétés du produit</u>	
État	liquide
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.
<u>quantités utilisées</u>	Quantité par application: <1000 kg
<u>Fréquence et durée d'utilisation</u>	Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).
<u>autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur</u>	
Environnement	Utilisation intérieure/extérieure.
Taux de ventilation	SU3 Utilisations industrielles Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 90 SU22 Utilisations professionnelles Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 80
<u>Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets</u>	
Mesures de protection techniques	prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. veiller à ce que le système d'aération soit entretenu et testé régulièrement.
<u>Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition</u>	
Mesures d'organisation	On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.
<u>Mesures de management du risque</u>	

Industrial/professional use in systems with engineered ventilation where opportunity for exposure requires use of gloves and respiratory protection

porter des gants (testés norme EN 374) et des protections oculaires appropriés.
 PROC19 Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles
 Port de gants de protection, résistant aux solvants conforme EN 374.
 port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 90

Information supplémentaire Éviter les projections.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Méthode d'évaluation Modèle- EUSES utilisé.

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad RCR > 1), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation Modèle- ECETOC TRA utilisé.

Exposition Salarié - dermique : exposition <2.125 mg/kg p.c. /jour, DNEL 4.25 mg/kg p.c. /jour, RCR <0.5
 Salarié - par inhalation : exposition <2 ppm, DNEL 8.4 ppm, RCR <0.24

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad RCR > 1), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



Scénario d'exposition Industrial/professional use outdoors with low risk of exposure

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Methacrylic Acid
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119463884-26-XXXX
Numéro CAS	79-41-4
Numéro CE	201-204-4
Numéro index UE	607-088-00-5
Fournisseur	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Industrial/professional use outdoors with low risk of exposure
-----------------	--

Industrial/professional use outdoors with low risk of exposure

Catégories de produit chimique [PC]:	<p>PC1 Adhésifs, produits d'étanchéité</p> <p>PC2 Adsorbants</p> <p>PC3 Produits d'assainissement de l'air</p> <p>PC4 Produits antigel et de dégivrage</p> <p>PC7 Métaux et alliages de base</p> <p>PC8 Produits biocides</p> <p>PC9a Revêtements et peintures, solvants, diluants</p> <p>PC9b Charges, mastics, plâtre, pâte à modeler</p> <p>PC9c Peintures au doigt</p> <p>PC12 Préparations pour gazon et jardin, incluant des fertilisants (- Engrais)</p> <p>PC14 Produits de traitement de surface des métaux, y compris produits pour galvanisation et galvanoplastie</p> <p>PC15 Produits de traitement de surfaces non métalliques</p> <p>PC18 Encres et toners</p> <p>PC19 Intermédiaire</p> <p>PC20 Produits tels que régulateurs de pH, floculants, précipitants, agents de neutralisation</p> <p>PC21 Substances chimiques de laboratoire</p> <p>PC23 Produits pour tannage, teinture, imprégnation de finition et soin du cuir</p> <p>PC24 Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage</p> <p>PC26 Colorants pour papier et carton, produits de finition et d'imprégnation, y compris agents de blanchiment et autres adjuvants de fabrication</p> <p>PC28 Parfums, produits parfumés</p> <p>PC29 Produits pharmaceutiques</p> <p>PC30 Produits photochimiques</p> <p>PC31 Produits lustrant et mélanges de cires</p> <p>PC32 Préparations et composés à base de polymères</p> <p>PC33 Semi-conducteurs</p> <p>PC34 Colorants pour textiles, produits de finition et d'imprégnation y compris agents de blanchiment et autres adjuvants de fabrication</p> <p>PC35 Produits de lavage et de nettoyage (y compris produits à base de solvants)</p> <p>PC37 Produits chimiques de traitement de l'eau</p> <p>PC39 Cosmétiques, produits de soins personnels</p>
Catégories d'articles [AC]	<p>AC1 Fabrication de véhicules à moteur et de pièces détachées pour véhicules à moteur.</p> <p>AC2 Machines, appareils mécaniques, articles électriques/électroniques</p> <p>AC3 Piles et accumulateurs électriques</p> <p>AC4 Articles en pierre, plâtre, ciment, verre et céramique</p> <p>AC5 Tissus, textile et habillement</p> <p>AC6 Articles en cuir</p> <p>AC7 Articles métalliques</p> <p>AC8 Articles en papier</p> <p>AC10 Articles en caoutchouc</p> <p>AC11 Articles en bois</p> <p>AC13 Articles en plastique</p> <p>AC31 Vêtements parfumés</p>
Secteur principal	<p>SU3 Utilisations industrielles</p> <p>SU22 Utilisations professionnelles</p>

Industrial/professional use outdoors with low risk of exposure

Secteur d'utilisation

SU1 Agriculture, sylviculture, pêche
 SU2 Exploitation minière (incluant l'industrie off-shore)
 SU5 Fabrication de textiles, cuir, fourrure
 SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois
 SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers
 SU7 Imprimerie et reproduction d'enregistrements
 SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers)
 SU9 Fabrication de substances chimiques fines
 SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement
 SU11 Fabrication de produits en caoutchouc
 SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion
 SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment
 SU14 Fabrication de métaux de base, y compris les alliages
 SU15 Fabrication de produits métalliques, à l'exclusion des machines et équipements
 SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques
 SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport
 SU18 Fabrication de meubles
 SU19 Bâtiment et travaux de construction
 SU20 Services de santé
 SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]

ERC1 Fabrication de substance
 ERC2 Formulation de préparations
 ERC3 Formulations dans les matériaux
 ERC4 Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles
 ERC5 Utilisation industrielle entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
 ERC6a Utilisation industrielle ayant pour résultat la fabrication d'une autre substance (utilisation d'intermédiaires)
 ERC6b Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs
 ERC6c Utilisation industrielle de monomères pour la fabrication de thermoplastiques
 ERC6d Utilisation industrielle de régulateurs de processus pour les processus de polymérisation dans la production de résines, caoutchouc, polymères
 ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos
 ERC8d Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts
 ERC8e Utilisation extérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
 ERC8f Utilisation extérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
 ERC10a Utilisation extérieure à grande dispersion d'articles de longue durée et de matériaux à faible rejet

Salarié

Industrial/professional use outdoors with low risk of exposure

Catégories de processus	<p>PROC12 Usage d'agents moussants dans la fabrication de matières plastiques alvéolaires ou expansés (mousses)</p> <p>PROC21 Manipulation à faible énergie de substances intégrées dans des matériaux et/ou articles</p> <p>PROC22 Opérations de traitement potentiellement fermées (avec des minéraux/métaux) à haute température, dans un cadre industriel</p> <p>PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes (avec des minéraux/métaux) à haute température</p> <p>PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances intégrées dans des matériaux et/ou articles</p> <p>PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux</p> <p>PROC26 Manipulation de substances solides inorganiques à température ambiante</p>
--------------------------------	--

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

État liquide

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

quantités utilisées

Montant annuel par site <50000 tonnes

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques Garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur.

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Éviter le rejet dans l'environnement conformément aux dispositions légales.

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Traitement des déchets Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

Considérations relatives à l'élimination Fournisseur extérieur

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus PROC12 Usage d'agents moussants dans la fabrication de matières plastiques alvéolaires ou expansés (mousses)

Propriétés du produit

État liquide

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

quantités utilisées

Quantité par application: <1000 kg

Fréquence et durée d'utilisation

Industrial/professional use outdoors with low risk of exposure

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Extérieur

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques Veiller à ce que l'opération ait lieu en extérieur.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. SU22 Utilisations professionnelles Limiter la teneur de la substance à 25 % , ou: Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures.

Mesures de management du risque

porter des gants (testés norme EN 374) et des protections oculaires appropriés.

Information supplémentaire Éviter les projections.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 2)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus PROC21 Manipulation à faible énergie de substances intégrées dans des matériaux et/ou articles
 PROC22 Opérations de traitement potentiellement fermées (avec des minéraux/métaux) à haute température, dans un cadre industriel
 PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes (avec des minéraux/métaux) à haute température
 PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances intégrées dans des matériaux et/ou articles
 PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux
 PROC26 Manipulation de substances solides inorganiques à température ambiante

Propriétés du produit

État solide

Informations sur la concentration Concentration de la substance dans le produit: 5%

quantités utilisées

Quantité par application: <1000 kg

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Extérieur

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques Veiller à ce que l'opération ait lieu en extérieur.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Industrial/professional use outdoors with low risk of exposure

Mesures de management du risque

porter des gants (testés norme EN 374) et des protections oculaires appropriés.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Méthode d'évaluation

Modèle- EUSES utilisé.

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad $RCR > 1$), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation

Modèle- ECETOC TRA utilisé.

Exposition

Salarié - dermique : exposition < 0.34 mg/kg p.c. /jour, DNEL 4.25 mg/kg p.c. /jour, RCR < 0.08
Salarié - par inhalation : exposition < 4.2 ppm, DNEL 8.4 ppm, RCR < 0.50

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad $RCR > 1$), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



Scénario d'exposition

Industrial use outdoors where opportunity for exposure requires use of gloves

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Methacrylic Acid
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119463884-26-XXXX
Numéro CAS	79-41-4
Numéro CE	201-204-4
Numéro index UE	607-088-00-5
Fournisseur	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Industrial use outdoors where opportunity for exposure requires use of gloves
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles

Industrial use outdoors where opportunity for exposure requires use of gloves

Secteur d'utilisation

SU1 Agriculture, sylviculture, pêche
 SU2 Exploitation minière (incluant l'industrie off-shore)
 SU5 Fabrication de textiles, cuir, fourrure
 SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois
 SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers
 SU7 Imprimerie et reproduction d'enregistrements
 SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers)
 SU9 Fabrication de substances chimiques fines
 SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement
 SU11 Fabrication de produits en caoutchouc
 SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion
 SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment
 SU14 Fabrication de métaux de base, y compris les alliages
 SU15 Fabrication de produits métalliques, à l'exclusion des machines et équipements
 SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques
 SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport
 SU18 Fabrication de meubles
 SU19 Bâtiment et travaux de construction
 SU20 Services de santé
 SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]

ERC1 Fabrication de substance
 ERC2 Formulation de préparations
 ERC3 Formulations dans les matériaux
 ERC4 Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles
 ERC5 Utilisation industrielle entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
 ERC6a Utilisation industrielle ayant pour résultat la fabrication d'une autre substance (utilisation d'intermédiaires)
 ERC6b Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs
 ERC6c Utilisation industrielle de monomères pour la fabrication de thermoplastiques
 ERC6d Utilisation industrielle de régulateurs de processus pour les processus de polymérisation dans la production de résines, caoutchouc, polymères
 ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos
 ERC8d Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts
 ERC8e Utilisation extérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
 ERC8f Utilisation extérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice

Salarié

Industrial use outdoors where opportunity for exposure requires use of gloves

Catégories de processus	<p>PROC4 Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots pour la formulation de préparations et d'articles (contacts multiples et/ou importants)</p> <p>PROC6 Opérations de calandrage</p> <p>PROC7 Vaporisation dans un environnement et dans une application industriels</p> <p>PROC8a Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10 Passer le rouleau ou le pinceau enduit de colle ou de tout autre produit couvrant.</p> <p>PROC12 Usage d'agents moussants dans la fabrication de matières plastiques alvéolaires ou expansés (mousses)</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC14 Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation</p> <p>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire</p> <p>PROC16 Utilisation de matériaux comme sources de combustibles; il faut s'attendre à une exposition limitée à du produit non brûlé</p> <p>PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts</p> <p>PROC18 Graissage dans des conditions de haute énergie</p> <p>PROC19 Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles</p> <p>PROC20 Utiliser les liquides caloporteurs et hydrauliques dans des systèmes fermés.</p> <p>PROC22 Opérations de traitement potentiellement fermées (avec des minéraux/métaux) à haute température, dans un cadre industriel</p> <p>PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes (avec des minéraux/métaux) à haute température</p>
--------------------------------	--

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

État	liquide
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

quantités utilisées

Montant annuel par site <50000 tonnes

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques	Garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur.
-------------------------	--

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Éviter le rejet dans l'environnement conformément aux dispositions légales.

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Industrial use outdoors where opportunity for exposure requires use of gloves

Traitement des déchets Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

Considérations relatives à l'élimination Fournisseur extérieur

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Propriétés du produit

État liquide

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 100 %. Sauf indications contraires. PROC7 Vaporisation dans un environnement et dans une application industriels Comprend des concentrations jusqu'à 25 %.

quantités utilisées

Quantité par application: <1000 kg

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire). PROC7 Vaporisation dans un environnement et dans une application industriels Couvre une exposition quotidien jusqu'à 1 heure

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Extérieur

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques Veiller à ce que l'opération ait lieu en extérieur.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. PROC8a Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées PROC10 Passer le rouleau ou le pinceau enduit de colle ou de tout autre produit couvrant. PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage PROC19 Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles Limiter la teneur de la substance à 25 % , ou: Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures. PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts PROC18 Graissage dans des conditions de haute énergie Limiter la teneur de la substance à 5 % , ou: Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure. PROC7 Vaporisation dans un environnement et dans une application industriels Limiter la teneur de la substance à 5 % , ou: Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 15 minutes.

Mesures de management du risque

porter des gants (testés norme EN 374) et des protections oculaires appropriés. PROC19 Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles
ne pas appliquer sans gants.
Port de gants de protection, résistant aux solvants conforme EN 374.

Information supplémentaire Éviter les projections.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Méthode d'évaluation Modèle- EUSES utilisé.

Industrial use outdoors where opportunity for exposure requires use of gloves

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad $RCR > 1$), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation	Modèle- ECETOC TRA utilisé.
Exposition	Salarié - dermique : exposition $< 2.125 \text{ mg/kg p.c. /jour}$, DNEL $4.25 \text{ mg/kg p.c. /jour}$, $RCR < 0.5$ Salarié - par inhalation : exposition $< 4.2 \text{ ppm}$, DNEL 8.4 ppm , $RCR < 0.5$

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad $RCR > 1$), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



Scénario d'exposition
Professional use outdoors where opportunity for exposure requires use of gloves

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Methacrylic Acid
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119463884-26-XXXX
Numéro CAS	79-41-4
Numéro CE	201-204-4
Numéro index UE	607-088-00-5
Fournisseur	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Professional use outdoors where opportunity for exposure requires use of gloves
Secteur principal	SU22 Utilisations professionnelles

Professional use outdoors where opportunity for exposure requires use of gloves

Secteur d'utilisation

SU1 Agriculture, sylviculture, pêche
 SU2 Exploitation minière (incluant l'industrie off-shore)
 SU5 Fabrication de textiles, cuir, fourrure
 SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois
 SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers
 SU7 Imprimerie et reproduction d'enregistrements
 SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers)
 SU9 Fabrication de substances chimiques fines
 SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement
 SU11 Fabrication de produits en caoutchouc
 SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion
 SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment
 SU14 Fabrication de métaux de base, y compris les alliages
 SU15 Fabrication de produits métalliques, à l'exclusion des machines et équipements
 SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques
 SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport
 SU18 Fabrication de meubles
 SU19 Bâtiment et travaux de construction
 SU20 Services de santé
 SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]

ERC1 Fabrication de substance
 ERC2 Formulation de préparations
 ERC3 Formulations dans les matériaux
 ERC4 Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles
 ERC5 Utilisation industrielle entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
 ERC6a Utilisation industrielle ayant pour résultat la fabrication d'une autre substance (utilisation d'intermédiaires)
 ERC6b Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs
 ERC6c Utilisation industrielle de monomères pour la fabrication de thermoplastiques
 ERC6d Utilisation industrielle de régulateurs de processus pour les processus de polymérisation dans la production de résines, caoutchouc, polymères
 ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos
 ERC8d Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts
 ERC8e Utilisation extérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
 ERC8f Utilisation extérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice

Salarié

Professional use outdoors where opportunity for exposure requires use of gloves

Catégories de processus	<p>PROC4 Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots pour la formulation de préparations et d'articles (contacts multiples et/ou importants)</p> <p>PROC6 Opérations de calandrage</p> <p>PROC8a Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10 Passer le rouleau ou le pinceau enduit de colle ou de tout autre produit couvrant.</p> <p>PROC11 Vaporisation en dehors d'un environnement et/ou d'une application industriels.</p> <p>PROC12 Usage d'agents moussants dans la fabrication de matières plastiques alvéolaires ou expansés (mousses)</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC14 Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation</p> <p>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire</p> <p>PROC16 Utilisation de matériaux comme sources de combustibles; il faut s'attendre à une exposition limitée à du produit non brûlé</p> <p>PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts</p> <p>PROC18 Graissage dans des conditions de haute énergie</p> <p>PROC19 Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles</p> <p>PROC20 Utiliser les liquides caloporteurs et hydrauliques dans des systèmes fermés.</p> <p>PROC22 Opérations de traitement potentiellement fermées (avec des minéraux/métaux) à haute température, dans un cadre industriel</p> <p>PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes (avec des minéraux/métaux) à haute température</p>
--------------------------------	---

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

État	liquide
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

quantités utilisées

Montant annuel par site <50000 tonnes

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques	Garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur.
-------------------------	--

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Éviter le rejet dans l'environnement conformément aux dispositions légales.

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Professional use outdoors where opportunity for exposure requires use of gloves

Traitement des déchets Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

Considérations relatives à l'élimination Fournisseur extérieur

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Propriétés du produit

État liquide

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 100 %. Sauf indications contraires. PROC11 Vaporisation en dehors d'un environnement et/ou d'une application industriels. Comprend des concentrations jusqu'à 25 %.

quantités utilisées

Quantité par application: <1000 kg

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).
PROC11 Vaporisation en dehors d'un environnement et/ou d'une application industriels.
Couvre une exposition quotidien jusqu'à 4heures

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Extérieur

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques Veiller à ce que l'opération ait lieu en extérieur.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. PROC4 Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition PROC5 Mélange dans des processus par lots pour la formulation de préparations et d'articles (contacts multiples et/ou importants) PROC6 Opérations de calandrage PROC8b Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées PROC9 Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage PROC14 Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation Limiter la teneur de la substance à 25 % , ou: Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures. PROC8a Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées PROC10 Passer le rouleau ou le pinceau enduit de colle ou de tout autre produit couvrant. PROC19 Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles Limiter la teneur de la substance à 5 % , ou: Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure. PROC11 Vaporisation en dehors d'un environnement et/ou d'une application industriels. Limiter la teneur de la substance à 5 % , ou: Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 15 minutes. PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts PROC18 Graissage dans des conditions de haute énergie Concentration de la substance dans le produit: 1 - 5% Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures. Concentration de la substance dans le produit: 5 - 25% Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure. Concentration de la substance dans le produit: 25 - 100% Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 15 minutes.

Professional use outdoors where opportunity for exposure requires use of gloves

Mesures de management du risque

porter des gants (testés norme EN 374) et des protections oculaires appropriés.
 PROC19 Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles
 ne pas appliquer sans gants.
 Port de gants de protection, résistant aux solvants conforme EN 374.

Information supplémentaire Éviter les projections.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Méthode d'évaluation Modèle- EUSES utilisé.

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad $RCR > 1$), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation Modèle- ECETOC TRA utilisé.

Exposition Salarié - dermique : exposition $< 2.125 \text{ mg/kg p.c. /jour}$, DNEL $4.25 \text{ mg/kg p.c. /jour}$, $RCR < 0.5$
 Salarié - par inhalation : exposition $< 4.2 \text{ ppm}$, DNEL 8.4 ppm , $RCR < 0.5$

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad $RCR > 1$), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



Scénario d'exposition
Industrial/professional use outdoors where opportunity for exposure requires use of gloves and respiratory protection

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Methacrylic Acid
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119463884-26-XXXX
Numéro CAS	79-41-4
Numéro CE	201-204-4
Numéro index UE	607-088-00-5
Fournisseur	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Industrial/professional use outdoors where opportunity for exposure requires use of gloves and respiratory protection
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles SU22 Utilisations professionnelles

Industrial/professional use outdoors where opportunity for exposure requires use of gloves and respiratory protection

Secteur d'utilisation

SU1 Agriculture, sylviculture, pêche
 SU2 Exploitation minière (incluant l'industrie off-shore)
 SU5 Fabrication de textiles, cuir, fourrure
 SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois
 SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers
 SU7 Imprimerie et reproduction d'enregistrements
 SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement
 SU11 Fabrication de produits en caoutchouc
 SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion
 SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment
 SU14 Fabrication de métaux de base, y compris les alliages
 SU15 Fabrication de produits métalliques, à l'exclusion des machines et équipements
 SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques
 SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport
 SU18 Fabrication de meubles
 SU19 Bâtiment et travaux de construction
 SU20 Services de santé
 SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]

ERC1 Fabrication de substance
 ERC2 Formulation de préparations
 ERC3 Formulations dans les matériaux
 ERC4 Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles
 ERC5 Utilisation industrielle entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
 ERC6a Utilisation industrielle ayant pour résultat la fabrication d'une autre substance (utilisation d'intermédiaires)
 ERC6b Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs
 ERC6c Utilisation industrielle de monomères pour la fabrication de thermoplastiques
 ERC6d Utilisation industrielle de régulateurs de processus pour les processus de polymérisation dans la production de résines, caoutchouc, polymères
 ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos
 ERC8d Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts
 ERC8e Utilisation extérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
 ERC8f Utilisation extérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice

Salarié

Industrial/professional use outdoors where opportunity for exposure requires use of gloves and respiratory protection

Catégories de processus	<p>PROC4 Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots pour la formulation de préparations et d'articles (contacts multiples et/ou importants)</p> <p>PROC6 Opérations de calandrage</p> <p>PROC7 Vaporisation dans un environnement et dans une application industriels</p> <p>PROC8a Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10 Passer le rouleau ou le pinceau enduit de colle ou de tout autre produit couvrant.</p> <p>PROC11 Vaporisation en dehors d'un environnement et/ou d'une application industriels.</p> <p>PROC12 Usage d'agents moussants dans la fabrication de matières plastiques alvéolaires ou expansés (mousses)</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC14 Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation</p> <p>PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts</p> <p>PROC18 Graissage dans des conditions de haute énergie</p> <p>PROC19 Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles</p>
--------------------------------	---

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

État	liquide
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

quantités utilisées

Montant annuel par site <50000 tonnes

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques	Garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur.
-------------------------	--

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Éviter le rejet dans l'environnement conformément aux dispositions légales.

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
-------------------------------	--

Considérations relatives à l'élimination	Fournisseur extérieur
---	-----------------------

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Industrial/professional use outdoors where opportunity for exposure requires use of gloves and respiratory protection

Propriétés du produit

État liquide

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

quantités utilisées

Quantité par application: <1000 kg

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).
PROC7 Vaporisation dans un environnement et dans une application industriels
Couvre une exposition quotidien jusqu'à 1heure

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Extérieur

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques Veiller à ce que l'opération ait lieu en extérieur.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

porter des gants (testés norme EN 374) et des protections oculaires appropriés.
PROC19 Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles
ne pas appliquer sans gants.
Port de gants de protection, résistant aux solvants conforme EN 374.
port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 90
PROC7 Vaporisation dans un environnement et dans une application industriels
PROC11 Vaporisation en dehors d'un environnement et/ou d'une application industriels.
port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 90
Couvre une exposition quotidien jusqu'à 4heures
, ou:
port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 95
Couvre une exposition quotidien jusqu'à 8heures

Information supplémentaire Éviter les projections.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Méthode d'évaluation Modèle- EUSES utilisé.

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

Industrial/professional use outdoors where opportunity for exposure requires use of gloves and respiratory protection

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad RCR > 1), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation	Modèle- ECETOC TRA utilisé.
Exposition	Salarié - dermique : exposition <2.125 mg/kg p.c. /jour, DNEL 4.25 mg/kg p.c. /jour, RCR <0.5 Salarié - par inhalation : exposition <4.2 ppm, DNEL 8.4 ppm, RCR <0.5

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad RCR > 1), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



Scénario d'exposition Industrial/professional use indoors with low risk of exposure

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Methacrylic Acid
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119463884-26-XXXX
Numéro CAS	79-41-4
Numéro CE	201-204-4
Numéro index UE	607-088-00-5
Fournisseur	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Industrial/professional use indoors with low risk of exposure
-----------------	---

Industrial/professional use indoors with low risk of exposure

Catégories de produit chimique [PC]:	PC1 Adhésifs, produits d'étanchéité	
	PC2 Adsorbants	
	PC3 Produits d'assainissement de l'air	
	PC4 Produits antigel et de dégivrage	
	PC7 Métaux et alliages de base	
	PC8 Produits biocides	
	PC9a Revêtements et peintures, solvants, diluants	
	PC9b Charges, mastics, plâtre, pâte à modeler	
	PC9c Peintures au doigt	
	PC12 Préparations pour gazon et jardin, incluant des fertilisants (- Engrais)	
	PC14 Produits de traitement de surface des métaux, y compris produits pour galvanisation et galvanoplastie	
	PC15 Produits de traitement de surfaces non métalliques	
	PC18 Encres et toners	
	PC19 Intermédiaire	
	PC20 Produits tels que régulateurs de pH, floculants, précipitants, agents de neutralisation	
	PC21 Substances chimiques de laboratoire	
	PC23 Produits pour tannage, teinture, imprégnation de finition et soin du cuir	
	PC24 Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage	
	PC26 Colorants pour papier et carton, produits de finition et d'imprégnation, y compris agents de blanchiment et autres adjuvants de fabrication	
	PC28 Parfums, produits parfumés	
	PC29 Produits pharmaceutiques	
	PC30 Produits photochimiques	
	PC31 Produits lustrant et mélanges de cires	
	PC32 Préparations et composés à base de polymères	
	PC33 Semi-conducteurs	
	PC34 Colorants pour textiles, produits de finition et d'imprégnation y compris agents de blanchiment et autres adjuvants de fabrication	
	PC35 Produits de lavage et de nettoyage (y compris produits à base de solvants)	
	PC37 Produits chimiques de traitement de l'eau	
	PC39 Cosmétiques, produits de soins personnels	
	Catégories d'articles [AC]	AC1 Fabrication de véhicules à moteur et de pièces détachées pour véhicules à moteur.
		AC2 Machines, appareils mécaniques, articles électriques/électroniques
		AC3 Piles et accumulateurs électriques
		AC4 Articles en pierre, plâtre, ciment, verre et céramique
		AC5 Tissus, textile et habillement
		AC6 Articles en cuir
		AC7 Articles métalliques
		AC8 Articles en papier
		AC10 Articles en caoutchouc
		AC11 Articles en bois
AC13 Articles en plastique		
AC31 Vêtements parfumés		
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles	
	SU22 Utilisations professionnelles	

Industrial/professional use indoors with low risk of exposure

Secteur d'utilisation

SU1 Agriculture, sylviculture, pêche
 SU2 Exploitation minière (incluant l'industrie off-shore)
 SU5 Fabrication de textiles, cuir, fourrure
 SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois
 SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers
 SU7 Imprimerie et reproduction d'enregistrements
 SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers)
 SU9 Fabrication de substances chimiques fines
 SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement
 SU11 Fabrication de produits en caoutchouc
 SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion
 SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment
 SU14 Fabrication de métaux de base, y compris les alliages
 SU15 Fabrication de produits métalliques, à l'exclusion des machines et équipements
 SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques
 SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport
 SU18 Fabrication de meubles
 SU19 Bâtiment et travaux de construction
 SU20 Services de santé
 SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]

ERC1 Fabrication de substance
 ERC2 Formulation de préparations
 ERC3 Formulations dans les matériaux
 ERC4 Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles
 ERC5 Utilisation industrielle entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
 ERC6a Utilisation industrielle ayant pour résultat la fabrication d'une autre substance (utilisation d'intermédiaires)
 ERC6b Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs
 ERC6c Utilisation industrielle de monomères pour la fabrication de thermoplastiques
 ERC6d Utilisation industrielle de régulateurs de processus pour les processus de polymérisation dans la production de résines, caoutchouc, polymères
 ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos
 ERC8a Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts
 ERC8b Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
 ERC8c Utilisation intérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
 ERC9a Utilisation intérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos
 ERC11a Utilisation intérieure à grande dispersion d'articles de longue durée et de matériaux à faible rejet

Salarié

Industrial/professional use indoors with low risk of exposure

Catégories de processus	<p>PROC12 Usage d'agents moussants dans la fabrication de matières plastiques alvéolaires ou expansés (mousses)</p> <p>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire</p> <p>PROC21 Manipulation à faible énergie de substances intégrées dans des matériaux et/ou articles</p> <p>PROC22 Opérations de traitement potentiellement fermées (avec des minéraux/métaux) à haute température, dans un cadre industriel</p> <p>PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes (avec des minéraux/métaux) à haute température</p> <p>PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances intégrées dans des matériaux et/ou articles</p> <p>PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux</p> <p>PROC26 Manipulation de substances solides inorganiques à température ambiante</p>
--------------------------------	---

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

État liquide

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

quantités utilisées

Montant annuel par site <260000 tonnes

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques Garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur.

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Éviter le rejet dans l'environnement conformément aux dispositions légales.

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Traitement des déchets Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

Considérations relatives à l'élimination Fournisseur extérieur

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus

PROC12 Usage d'agents moussants dans la fabrication de matières plastiques alvéolaires ou expansés (mousses)

PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

Propriétés du produit

État liquide

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

quantités utilisées

Quantité par application: <1000 kg

Industrial/professional use indoors with low risk of exposure

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement	Intérieur
Taille de l'espace:	Comprend l'application dans un espace de 20 m ³ .
Taux de ventilation	Vérifier qu'il y a suffisamment d'air frais pour la dilution et l'élimination des poussières, de la fumée et des vapeurs. On recommande un 5 à 15 changements d'air par heure en faisant du courant d'air.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation	On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. SU22 Utilisations professionnelles Limiter la teneur de la substance à 25 % , ou: Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures.
-------------------------------	---

Mesures de management du risque

porter des gants (testés norme EN 374) et des protections oculaires appropriés.

Information supplémentaire	Éviter les projections.
-----------------------------------	-------------------------

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 2)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus	PROC21 Manipulation à faible énergie de substances intégrées dans des matériaux et/ou articles PROC22 Opérations de traitement potentiellement fermées (avec des minéraux/métaux) à haute température, dans un cadre industriel PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes (avec des minéraux/métaux) à haute température PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances intégrées dans des matériaux et/ou articles PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux PROC26 Manipulation de substances solides inorganiques à température ambiante
--------------------------------	---

Propriétés du produit

État	solide
Informations sur la concentration	Concentration de la substance dans le produit: 5%

quantités utilisées

Quantité par application: <1000 kg

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement	Intérieur
Taille de l'espace:	Comprend l'application dans un espace de 20 m ³ .
Taux de ventilation	Vérifier qu'il y a suffisamment d'air frais pour la dilution et l'élimination des poussières, de la fumée et des vapeurs. On recommande un 5 à 15 changements d'air par heure en faisant du courant d'air.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Industrial/professional use indoors with low risk of exposure

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

porter des gants (testés norme EN 374) et des protections oculaires appropriés.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Méthode d'évaluation Modèle- EUSES utilisé.
L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad RCR > 1), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation Modèle- ECETOC TRA utilisé.
Exposition Salarié - dermique : exposition <0.34 mg/kg p.c. /jour, DNEL 4.25 mg/kg p.c. /jour, RCR <0.08
Salarié - par inhalation : exposition <3.6 ppm, DNEL 8.4 ppm, RCR <0.43

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad RCR > 1), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



Scénario d'exposition

Industrial use indoors where opportunity for exposure requires use of gloves

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Methacrylic Acid
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119463884-26-XXXX
Numéro CAS	79-41-4
Numéro CE	201-204-4
Numéro index UE	607-088-00-5
Fournisseur	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Industrial use indoors where opportunity for exposure requires use of gloves
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles

Industrial use indoors where opportunity for exposure requires use of gloves

Secteur d'utilisation

SU1 Agriculture, sylviculture, pêche
 SU2 Exploitation minière (incluant l'industrie off-shore)
 SU5 Fabrication de textiles, cuir, fourrure
 SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois
 SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers
 SU7 Imprimerie et reproduction d'enregistrements
 SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers)
 SU9 Fabrication de substances chimiques fines
 SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement
 SU11 Fabrication de produits en caoutchouc
 SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion
 SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment
 SU14 Fabrication de métaux de base, y compris les alliages
 SU15 Fabrication de produits métalliques, à l'exclusion des machines et équipements
 SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques
 SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport
 SU18 Fabrication de meubles
 SU19 Bâtiment et travaux de construction
 SU20 Services de santé
 SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]

ERC1 Fabrication de substance
 ERC2 Formulation de préparations
 ERC3 Formulations dans les matériaux
 ERC4 Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles
 ERC5 Utilisation industrielle entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
 ERC6a Utilisation industrielle ayant pour résultat la fabrication d'une autre substance (utilisation d'intermédiaires)
 ERC6b Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs
 ERC6c Utilisation industrielle de monomères pour la fabrication de thermoplastiques
 ERC6d Utilisation industrielle de régulateurs de processus pour les processus de polymérisation dans la production de résines, caoutchouc, polymères
 ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos
 ERC8a Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts
 ERC8b Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
 ERC8c Utilisation intérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
 ERC9a Utilisation intérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos

Salarié

Industrial use indoors where opportunity for exposure requires use of gloves

Catégories de processus	<p>PROC4 Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots pour la formulation de préparations et d'articles (contacts multiples et/ou importants)</p> <p>PROC6 Opérations de calandrage</p> <p>PROC7 Vaporisation dans un environnement et dans une application industriels</p> <p>PROC8a Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10 Passer le rouleau ou le pinceau enduit de colle ou de tout autre produit couvrant.</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC14 Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation</p> <p>PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts</p> <p>PROC18 Graissage dans des conditions de haute énergie</p> <p>PROC19 Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles</p>
--------------------------------	--

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

État	liquide
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.
<u>quantités utilisées</u>	Montant annuel par site <50000 tonnes

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques	Garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur.
-------------------------	--

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Éviter le rejet dans l'environnement conformément aux dispositions légales.

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Considérations relatives à l'élimination	Fournisseur extérieur

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Propriétés du produit

État	liquide
-------------	---------

Industrial use indoors where opportunity for exposure requires use of gloves

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 100 %. Sauf indications contraires. PROC7 Vaporisation dans un environnement et dans une application industriels Comprend des concentrations jusqu'à 5 %.

quantités utilisées

Quantité par application: <1000 kg

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).
PROC7 Vaporisation dans un environnement et dans une application industriels
Couvre une exposition quotidien jusqu'à 1 heure

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

Taux de ventilation Vérifier qu'il y a suffisamment d'air frais pour la dilution et l'élimination des poussières, de la fumée et des vapeurs. On recommande un 5 à 15 changements d'air par heure en faisant du courant d'air.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. PROC4 Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition PROC5 Mélange dans des processus par lots pour la formulation de préparations et d'articles (contacts multiples et/ou importants) PROC6 Opérations de calandrage PROC8b Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées PROC9 Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) PROC14 Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation Limiter la teneur de la substance à 25 % , ou: Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures. PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts PROC18 Graissage dans des conditions de haute énergie Limiter la teneur de la substance à 5 % , ou: Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure. PROC8a Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées PROC10 Passer le rouleau ou le pinceau enduit de colle ou de tout autre produit couvrant. PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage PROC19 Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles Concentration de la substance dans le produit: 5 - 25% Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures. Concentration de la substance dans le produit: 25 - 100% Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure.

Mesures de management du risque

porter des gants (testés norme EN 374) et des protections oculaires appropriés.
PROC19 Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles
ne pas appliquer sans gants.
Port de gants de protection, résistant aux solvants conforme EN 374.

Information supplémentaire Éviter les projections.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Méthode d'évaluation Modèle- EUSES utilisé.

Industrial use indoors where opportunity for exposure requires use of gloves

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad $RCR > 1$), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation	Modèle- ECETOC TRA utilisé.
Exposition	Salarié - dermique : exposition $< 2.125 \text{ mg/kg p.c. /jour}$, DNEL $4.25 \text{ mg/kg p.c. /jour}$, $RCR < 0.5$ Salarié - par inhalation : exposition $< 4 \text{ ppm}$, DNEL 8.4 ppm , $RCR < 0.48$

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad $RCR > 1$), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



Scénario d'exposition
Professional use indoors where opportunity for exposure requires use of gloves

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Methacrylic Acid
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119463884-26-XXXX
Numéro CAS	79-41-4
Numéro CE	201-204-4
Numéro index UE	607-088-00-5
Fournisseur	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Professional use indoors where opportunity for exposure requires use of gloves
Secteur principal	SU22 Utilisations professionnelles

Professional use indoors where opportunity for exposure requires use of gloves

Secteur d'utilisation

SU1 Agriculture, sylviculture, pêche
 SU2 Exploitation minière (incluant l'industrie off-shore)
 SU5 Fabrication de textiles, cuir, fourrure
 SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois
 SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers
 SU7 Imprimerie et reproduction d'enregistrements
 SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers)
 SU9 Fabrication de substances chimiques fines
 SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement
 SU11 Fabrication de produits en caoutchouc
 SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion
 SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment
 SU14 Fabrication de métaux de base, y compris les alliages
 SU15 Fabrication de produits métalliques, à l'exclusion des machines et équipements
 SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques
 SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport
 SU18 Fabrication de meubles
 SU19 Bâtiment et travaux de construction
 SU20 Services de santé
 SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]

ERC1 Fabrication de substance
 ERC2 Formulation de préparations
 ERC3 Formulations dans les matériaux
 ERC4 Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles
 ERC5 Utilisation industrielle entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
 ERC6a Utilisation industrielle ayant pour résultat la fabrication d'une autre substance (utilisation d'intermédiaires)
 ERC6b Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs
 ERC6c Utilisation industrielle de monomères pour la fabrication de thermoplastiques
 ERC6d Utilisation industrielle de régulateurs de processus pour les processus de polymérisation dans la production de résines, caoutchouc, polymères
 ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos
 ERC8a Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts
 ERC8b Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
 ERC8c Utilisation intérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
 ERC9a Utilisation intérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos

Salarié

Professional use indoors where opportunity for exposure requires use of gloves

Catégories de processus	<p>PROC4 Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots pour la formulation de préparations et d'articles (contacts multiples et/ou importants)</p> <p>PROC6 Opérations de calandrage</p> <p>PROC8a Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10 Passer le rouleau ou le pinceau enduit de colle ou de tout autre produit couvrant.</p> <p>PROC11 Vaporisation en dehors d'un environnement et/ou d'une application industriels.</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC14 Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation</p> <p>PROC16 Utilisation de matériaux comme sources de combustibles; il faut s'attendre à une exposition limitée à du produit non brûlé</p> <p>PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts</p> <p>PROC18 Graissage dans des conditions de haute énergie</p> <p>PROC19 Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles</p>
--------------------------------	--

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

État	liquide
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

quantités utilisées

Montant annuel par site <50000 tonnes

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques	Garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur.
-------------------------	--

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Éviter le rejet dans l'environnement conformément aux dispositions légales.

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Considérations relatives à l'élimination	Fournisseur extérieur

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Propriétés du produit

Professional use indoors where opportunity for exposure requires use of gloves

État	liquide
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %. Sauf indications contraires. PROC11 Vaporisation en dehors d'un environnement et/ou d'une application industriels. Comprend des concentrations jusqu'à 5 %. PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts PROC18 Graissage dans des conditions de haute énergie Comprend des concentrations jusqu'à 25 %.
<u>quantités utilisées</u>	
	Quantité par application: <1000 kg
<u>Fréquence et durée d'utilisation</u>	
	Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire). PROC11 Vaporisation en dehors d'un environnement et/ou d'une application industriels. Couvre une exposition quotidien jusqu'à 1heure
<u>autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur</u>	
Environnement	Intérieur
Taille de l'espace:	Comprend l'application dans un espace de 20 m ³ .
Taux de ventilation	Vérifier qu'il y a suffisamment d'air frais pour la dilution et l'élimination des poussières, de la fumée et des vapeurs. On recommande un 5 à 15 changements d'air par heure en faisant du courant d'air.
<u>Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition</u>	
Mesures d'organisation	On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. PROC4 Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition PROC5 Mélange dans des processus par lots pour la formulation de préparations et d'articles (contacts multiples et/ou importants) PROC6 Opérations de calandrage PROC8b Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées PROC9 Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage PROC14 Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation Concentration de la substance dans le produit: 5 - 25% Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures. Concentration de la substance dans le produit: 25 - 100% Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure. PROC8a Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées PROC10 Passer le rouleau ou le pinceau enduit de colle ou de tout autre produit couvrant. PROC19 Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles Concentration de la substance dans le produit: 1 - 5% Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures. Concentration de la substance dans le produit: 5 - 25% Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure. Concentration de la substance dans le produit: 25 - 100% Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 15 minutes. PROC11 Vaporisation en dehors d'un environnement et/ou d'une application industriels. Limiter la teneur de la substance à 5 % , ou: Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 15 minutes. PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts PROC18 Graissage dans des conditions de haute énergie Concentration de la substance dans le produit: 0 - 1% Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures. Concentration de la substance dans le produit: 1 - 5% Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure. Concentration de la substance dans le produit: 5 - 25% Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 15 minutes.

Mesures de management du risque

Professional use indoors where opportunity for exposure requires use of gloves

porter des gants (testés norme EN 374) et des protections oculaires appropriés.
PROC19 Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles
ne pas appliquer sans gants.
Port de gants de protection, résistant aux solvants conforme EN 374.

Information supplémentaire Éviter les projections.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Méthode d'évaluation Modèle- EUSES utilisé.

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad RCR > 1), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation Modèle- ECETOC TRA utilisé.

Exposition Salarié - dermique : exposition <2.125 mg/kg p.c. /jour, DNEL 4.25 mg/kg p.c. /jour, RCR <0.5
Salarié - par inhalation : exposition <4 ppm, DNEL 8.4 ppm, RCR <0.48

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad RCR > 1), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



Scénario d'exposition

Industrial/professional use indoors where opportunity for exposure requires use of gloves and respiratory protection

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Methacrylic Acid
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119463884-26-XXXX
Numéro CAS	79-41-4
Numéro CE	201-204-4
Numéro index UE	607-088-00-5
Fournisseur	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Industrial/professional use indoors where opportunity for exposure requires use of gloves and respiratory protection
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles SU22 Utilisations professionnelles

Industrial/professional use indoors where opportunity for exposure requires use of gloves and respiratory protection

Secteur d'utilisation

SU1 Agriculture, sylviculture, pêche
 SU2 Exploitation minière (incluant l'industrie off-shore)
 SU5 Fabrication de textiles, cuir, fourrure
 SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois
 SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers
 SU7 Imprimerie et reproduction d'enregistrements
 SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement
 SU11 Fabrication de produits en caoutchouc
 SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion
 SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment
 SU14 Fabrication de métaux de base, y compris les alliages
 SU15 Fabrication de produits métalliques, à l'exclusion des machines et équipements
 SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques
 SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport
 SU18 Fabrication de meubles
 SU19 Bâtiment et travaux de construction
 SU20 Services de santé
 SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]

ERC1 Fabrication de substance
 ERC2 Formulation de préparations
 ERC3 Formulations dans les matériaux
 ERC4 Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles
 ERC5 Utilisation industrielle entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
 ERC6a Utilisation industrielle ayant pour résultat la fabrication d'une autre substance (utilisation d'intermédiaires)
 ERC6b Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs
 ERC6c Utilisation industrielle de monomères pour la fabrication de thermoplastiques
 ERC6d Utilisation industrielle de régulateurs de processus pour les processus de polymérisation dans la production de résines, caoutchouc, polymères
 ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos
 ERC8a Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts
 ERC8b Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
 ERC8c Utilisation intérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
 ERC9a Utilisation intérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos

Salarié

Industrial/professional use indoors where opportunity for exposure requires use of gloves and respiratory protection

Catégories de processus	<p>PROC4 Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots pour la formulation de préparations et d'articles (contacts multiples et/ou importants)</p> <p>PROC6 Opérations de calandrage</p> <p>PROC7 Vaporisation dans un environnement et dans une application industriels</p> <p>PROC8a Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10 Passer le rouleau ou le pinceau enduit de colle ou de tout autre produit couvrant.</p> <p>PROC11 Vaporisation en dehors d'un environnement et/ou d'une application industriels.</p> <p>PROC12 Usage d'agents moussants dans la fabrication de matières plastiques alvéolaires ou expansés (mousses)</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC14 Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation</p> <p>PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts</p> <p>PROC18 Graissage dans des conditions de haute énergie</p> <p>PROC19 Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles</p>
--------------------------------	---

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

État	liquide
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

quantités utilisées

Montant annuel par site <260000 tonnes

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques	Garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur.
-------------------------	--

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Éviter le rejet dans l'environnement conformément aux dispositions légales.

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
-------------------------------	--

Considérations relatives à l'élimination	Fournisseur extérieur
---	-----------------------

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Industrial/professional use indoors where opportunity for exposure requires use of gloves and respiratory protection

Propriétés du produit

État	liquide
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

quantités utilisées

Quantité par application: <1000 kg

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement	Intérieur
Taille de l'espace:	Comprend l'application dans un espace de 20 m ³ .
Taux de ventilation	Vérifier qu'il y a suffisamment d'air frais pour la dilution et l'élimination des poussières, de la fumée et des vapeurs. On recommande un 5 à 15 changements d'air par heure en faisant du courant d'air.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation	On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. SU22 Utilisations professionnelles PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts PROC18 Graissage dans des conditions de haute énergie Limiter la teneur de la substance à 25 % , ou: Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures.
------------------------	---

Mesures de management du risque

porter des gants (testés norme EN 374) et des protections oculaires appropriés.
 PROC19 Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles
 ne pas appliquer sans gants.
 Port de gants de protection, résistant aux solvants conforme EN 374.
 port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 90
 PROC7 Vaporisation dans un environnement et dans une application industriels
 PROC11 Vaporisation en dehors d'un environnement et/ou d'une application industriels.
 port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 90
 Couvre une exposition quotidien jusqu'à 4heures
 , ou:
 port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 95
 Couvre une exposition quotidien jusqu'à 8heures

Information supplémentaire	Éviter les projections.
----------------------------	-------------------------

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Méthode d'évaluation	Modèle- EUSES utilisé. L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.
----------------------	---

Industrial/professional use indoors where opportunity for exposure requires use of gloves and respiratory protection

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad $RCR > 1$), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation	Modèle- ECETOC TRA utilisé.
Exposition	Salarié - dermique : exposition < 2.125 mg/kg p.c. /jour, DNEL 4.25 mg/kg p.c. /jour, $RCR < 0.5$ Salarié - par inhalation : exposition < 3.6 ppm, DNEL 8.4 ppm, $RCR < 0.43$

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad $RCR > 1$), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



Scénario d'exposition Consumer use

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Methacrylic Acid
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119463884-26-XXXX
Numéro CAS	79-41-4
Numéro CE	201-204-4
Numéro index UE	607-088-00-5
Fournisseur	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Consumer use
-----------------	--------------

Consumer use

Catégories de produit chimique [PC]:

PC1 Adhésifs, produits d'étanchéité
 PC2 Adsorbants
 PC3 Produits d'assainissement de l'air
 PC4 Produits antigel et de dégivrage
 PC7 Métaux et alliages de base
 PC8 Produits biocides
 PC9a Revêtements et peintures, solvants, diluants
 PC9b Charges, mastics, plâtre, pâte à modeler
 PC12 Préparations pour gazon et jardin, incluant des fertilisants (- Engrais)
 PC14 Produits de traitement de surface des métaux, y compris produits pour galvanisation et galvanoplastie
 PC15 Produits de traitement de surfaces non métalliques
 PC18 Encres et toners
 PC19 Intermédiaire
 PC20 Produits tels que régulateurs de pH, floculants, précipitants, agents de neutralisation
 PC21 Substances chimiques de laboratoire
 PC23 Produits pour tannage, teinture, imprégnation de finition et soin du cuir
 PC24 Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage
 PC26 Colorants pour papier et carton, produits de finition et d'imprégnation, y compris agents de blanchiment et autres adjuvants de fabrication
 PC28 Parfums, produits parfumés
 PC29 Produits pharmaceutiques
 PC30 Produits photochimiques
 PC31 Produits lustrant et mélanges de cires
 PC32 Préparations et composés à base de polymères
 PC33 Semi-conducteurs
 PC34 Colorants pour textiles, produits de finition et d'imprégnation y compris agents de blanchiment et autres adjuvants de fabrication
 PC35 Produits de lavage et de nettoyage (y compris produits à base de solvants)
 PC37 Produits chimiques de traitement de l'eau
 PC39 Cosmétiques, produits de soins personnels

Catégories d'articles [AC]

AC1 Fabrication de véhicules à moteur et de pièces détachées pour véhicules à moteur.
 AC2 Machines, appareils mécaniques, articles électriques/électroniques
 AC3 Piles et accumulateurs électriques
 AC4 Articles en pierre, plâtre, ciment, verre et céramique
 AC7 Articles métalliques
 AC8 Articles en papier
 AC10 Articles en caoutchouc
 AC11 Articles en bois
 AC13 Articles en plastique
 AC31 Vêtements parfumés

Secteur principal

SU21 Utilisations par des consommateurs

Secteur d'utilisation

SU19 Bâtiment et travaux de construction
 SU20 Services de santé
 SU22 Utilisations professionnelles
 SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées

Environnement

Consumer use

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8a Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts
	ERC8b Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
	ERC8c Utilisation intérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
	ERC8d Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts
	ERC8e Utilisation extérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
	ERC8f Utilisation extérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
	ERC9a Utilisation intérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos
	ERC10a Utilisation extérieure à grande dispersion d'articles de longue durée et de matériaux à faible rejet
	ERC11a Utilisation intérieure à grande dispersion d'articles de longue durée et de matériaux à faible rejet

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Mesures de management du risque

Information supplémentaire Éviter les projections.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 5 %. Sauf indications contraires.

quantités utilisées

tonnage annuel du site (tonnes/année): <2.5

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques Pas de déversement de la substance dans les eaux d'égout

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Considérations relatives à l'élimination collecter des déchets et les éliminer selon la réglementation locale. Les déchets ménagers solides (par ex. emballages de produits) doivent être éliminés dans une décharge communale d'ordures ménagères.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Santé 1)

Propriétés du produit

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 5 %. Sauf indications contraires.

quantités utilisées

Quantité par application: 39 g

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

Taille de l'espace: Comprend l'application dans un espace de 20 m³.

Consumer use

Taux de ventilation Vérifier qu'il y a suffisamment d'air frais pour la dilution et l'élimination des poussières, de la fumée et des vapeurs. On recommande un 5 à 15 changements d'air par heure en faisant du courant d'air.

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Méthode d'évaluation Modèle- EUSES utilisé.

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad $RCR > 1$), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation Modèle- ECETOC TRA utilisé.

Exposition Consommateur - dermique : exposition < 0.30 mg/kg p.c. /jour, DNEL 2.55 mg/kg p.c. /jour, $RCR < 0.115$
Consommateur - par inhalation : exposition < 0.02 mg/m³, DNEL 6.3 mg/m³, $RCR < 0.004$

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad $RCR > 1$), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



Scénario d'exposition

Industrial/professional use in closed systems with low risk of exposure

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Methyl Methacrylate
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119452498-28-XXXX
Numéro CAS	80-62-6
Numéro CE	201-297-1
Fournisseur	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Industrial/professional use in closed systems with low risk of exposure
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles SU22 Utilisations professionnelles
Secteur d'utilisation	SU2a Exploitation minière (hors industries offshore) SU2b Industries offshore SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers) SU9 Fabrication de substances chimiques fines SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment SU14 Fabrication de métaux de base, y compris les alliages SU15 Fabrication de produits métalliques, à l'exclusion des machines et équipements SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport SU19 Bâtiment et travaux de construction SU20 Services de santé SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées

Environnement

Industrial/professional use in closed systems with low risk of exposure

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC1 Fabrication de substance
	ERC2 Formulation de préparations
	ERC3 Formulations dans les matériaux
	ERC4 Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles
	ERC5 Utilisation industrielle entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
	ERC6a Utilisation industrielle ayant pour résultat la fabrication d'une autre substance (utilisation d'intermédiaires)
	ERC6b Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs
	ERC6c Utilisation industrielle de monomères pour la fabrication de thermoplastiques
	ERC6d Utilisation industrielle de régulateurs de processus pour les processus de polymérisation dans la production de résines, caoutchouc, polymères
	ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos
	ERC8a Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts
	ERC8b Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
	ERC8c Utilisation intérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
	ERC8d Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts
	ERC8e Utilisation extérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
ERC8f Utilisation extérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice	

Salarié

Catégories de processus	PROC1 Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable
	PROC2 Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée
	PROC3 Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

État	liquide
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

quantités utilisées

Montant annuel par site <260000 tonnes

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques	Garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur.
Mesures techniques	Utilisation en systèmes fermés

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Éviter le rejet dans l'environnement conformément aux dispositions légales.

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Industrial/professional use in closed systems with low risk of exposure

Traitement des déchets Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

Considérations relatives à l'élimination Fournisseur extérieur

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Propriétés du produit

État liquide

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques contrôler l'exposition potentielle par des mesures telles que systèmes encapsulés ou fermés, installations appropriées et entretenues et standard suffisant de ventilation. éteindre les systèmes et vider les conduites avant d'ouvrir l'installation. autant que possible, vider et rincer l'installation avant les travaux d'entretien. Quand il y a un potentiel d'exposition: Veiller à ce que le personnel concerné soit informé de la nature de l'exposition et des méthodes de base pour réduire l'exposition; Veiller à ce que l'équipement personnel adapté de protection soit disponible; Absorber les quantités répandues et éliminer les déchets en conformité avec les exigences légales; surveiller l'effectivité des mesures de contrôle; envisager la nécessité d'une surveillance de la santé; identifier et mettre en oeuvre des mesures de correction. manipuler une substance en système fermé.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

Éviter le contact direct du produit avec la peau. Identifier les zones potentielles de contact indirect avec la peau. Porter des gants (norme EN 374) s'il y a un risque de contact de la substance avec la peau. Éliminer les impuretés/les quantités répandues directement après l'apparition. Laver immédiatement les contaminations de la peau. Faire une formation de base du personnel, afin que l'exposition soit minimisée et qu'éventuellement les problèmes de peau soient signalés.

Information supplémentaire Éviter les projections.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Méthode d'évaluation Modèle- EUSES utilisé.

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad RCR > 1), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

Industrial/professional use in closed systems with low risk of exposure

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation	Modèle- ECETOC TRA utilisé.
Exposition	Salarié - dermique : exposition <1.37 mg/kg p.c. /jour, DNEL 13.67 mg/kg p.c. /jour, RCR <0.10 Salarié - par inhalation : exposition <25 ppm, DNEL 50 ppm, RCR <0.50

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad RCR > 1), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



Scénario d'exposition

Industrial/professional use in systems with engineered ventilation and low risk of exposure

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Methyl Methacrylate
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119452498-28-XXXX
Numéro CAS	80-62-6
Numéro CE	201-297-1
Fournisseur	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Industrial/professional use in systems with engineered ventilation and low risk of exposure
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles SU22 Utilisations professionnelles
Secteur d'utilisation	SU2a Exploitation minière (hors industries offshore) SU2b Industries offshore SU6 Fabrication de papier et de produits papetiers SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers) SU9 Fabrication de substances chimiques fines SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment SU14 Fabrication de métaux de base, y compris les alliages SU15 Fabrication de produits métalliques, à l'exclusion des machines et équipements SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport SU19 Bâtiment et travaux de construction SU20 Services de santé SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées

Environnement

Industrial/professional use in systems with engineered ventilation and low risk of exposure

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC1 Fabrication de substance
	ERC2 Formulation de préparations
	ERC3 Formulations dans les matériaux
	ERC4 Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles
	ERC5 Utilisation industrielle entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
	ERC6a Utilisation industrielle ayant pour résultat la fabrication d'une autre substance (utilisation d'intermédiaires)
	ERC6b Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs
	ERC6c Utilisation industrielle de monomères pour la fabrication de thermoplastiques
	ERC6d Utilisation industrielle de régulateurs de processus pour les processus de polymérisation dans la production de résines, caoutchouc, polymères
	ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos
	ERC8a Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts
	ERC8b Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
	ERC8c Utilisation intérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
	ERC8d Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts
	ERC8e Utilisation extérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
ERC8f Utilisation extérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice	

Salarié

Catégories de processus	PROC4 Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition
	PROC8b Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées
	PROC9 Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
	PROC12 Usage d'agents moussants dans la fabrication de matières plastiques alvéolaires ou expansés (mousses)
	PROC14 Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation
PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire	

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

État	liquide
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

quantités utilisées

Montant annuel par site <260000 tonnes

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques	Garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur.
-------------------------	--

Industrial/professional use in systems with engineered ventilation and low risk of exposure

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Air veiller à ce que le système d'aération soit entretenu et testé régulièrement.
Éviter le rejet dans l'environnement conformément aux dispositions légales.

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Traitement des déchets Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

Considérations relatives à l'élimination Fournisseur extérieur

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Propriétés du produit

État liquide

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

quantités utilisées

Quantité par application: <1000 kg

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Utilisation intérieure/extérieure.

Taux de ventilation SU3 Utilisations industrielles Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 90 SU22 Utilisations professionnelles Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 80

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques contrôler l'exposition potentielle par des mesures telles que systèmes encapsulés ou fermés, installations appropriées et entretenues et standard suffisant de ventilation. éteindre les systèmes et vider les conduites avant d'ouvrir l'installation. autant que possible, vider et rincer l'installation avant les travaux d'entretien. Quand il y a un potentiel d'exposition: Veiller à ce que le personnel concerné soit informé de la nature de l'exposition et des méthodes de base pour réduire l'exposition; Veiller à ce que l'équipement personnel adapté de protection soit disponible; Absorber les quantités répandues et éliminer les déchets en conformité avec les exigences légales; surveiller l'effectivité des mesures de contrôle; envisager la nécessité d'une surveillance de la santé; identifier et mettre en oeuvre des mesures de correction. prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. veiller à ce que le système d'aération soit entretenu et testé régulièrement.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en oeuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

porter des gants (testés norme EN 374) et des protections oculaires appropriés.

Information supplémentaire Éviter les projections.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Méthode d'évaluation Modèle- EUSES utilisé.

Industrial/professional use in systems with engineered ventilation and low risk of exposure

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad $RCR > 1$), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation	Modèle- ECETOC TRA utilisé.
Exposition	Salarié - dermique : exposition < 6.86 mg/kg p.c. /jour, DNEL 13.67 mg/kg p.c. /jour, RCR < 0.50 Salarié - par inhalation : exposition < 20 ppm, DNEL 50 ppm, RCR < 0.4

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad $RCR > 1$), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



Scénario d'exposition

Industrial/professional use in systems with engineered ventilation where opportunity for exposure requires use of gloves

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Methyl Methacrylate
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119452498-28-XXXX
Numéro CAS	80-62-6
Numéro CE	201-297-1
Fournisseur	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Industrial/professional use in systems with engineered ventilation where opportunity for exposure requires use of gloves
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles SU22 Utilisations professionnelles
Secteur d'utilisation	SU2a Exploitation minière (hors industries offshore) SU2b Industries offshore SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers) SU9 Fabrication de substances chimiques fines SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment SU14 Fabrication de métaux de base, y compris les alliages SU15 Fabrication de produits métalliques, à l'exclusion des machines et équipements SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport SU19 Bâtiment et travaux de construction SU20 Services de santé SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées

Industrial/professional use in systems with engineered ventilation where opportunity for exposure requires use of gloves

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]

- ERC1 Fabrication de substance
- ERC2 Formulation de préparations
- ERC3 Formulations dans les matériaux
- ERC4 Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles
- ERC5 Utilisation industrielle entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
- ERC6a Utilisation industrielle ayant pour résultat la fabrication d'une autre substance (utilisation d'intermédiaires)
- ERC6b Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs
- ERC6c Utilisation industrielle de monomères pour la fabrication de thermoplastiques
- ERC6d Utilisation industrielle de régulateurs de processus pour les processus de polymérisation dans la production de résines, caoutchouc, polymères
- ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos
- ERC8a Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts
- ERC8b Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
- ERC8c Utilisation intérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
- ERC8d Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts
- ERC8e Utilisation extérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
- ERC8f Utilisation extérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice

Salarié

Catégories de processus

- PROC4 Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition
- PROC5 Mélange dans des processus par lots pour la formulation de préparations et d'articles (contacts multiples et/ou importants)
- PROC6 Opérations de calandrage
- PROC7 Vaporisation dans un environnement et dans une application industriels
- PROC8a Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées
- PROC8b Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées
- PROC9 Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
- PROC10 Passer le rouleau ou le pinceau enduit de colle ou de tout autre produit couvrant.
- PROC11 Vaporisation en dehors d'un environnement et/ou d'une application industriels.
- PROC12 Usage d'agents moussants dans la fabrication de matières plastiques alvéolaires ou expansés (mousses)
- PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage
- PROC14 Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation
- PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire
- PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts
- PROC18 Graissage dans des conditions de haute énergie
- PROC19 Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles

Industrial/professional use in systems with engineered ventilation where opportunity for exposure requires use of gloves

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

État liquide

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

quantités utilisées

Montant annuel par site <260000 tonnes

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques Garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur.

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Air veiller à ce que le système d'aération soit entretenu et testé régulièrement.

Éviter le rejet dans l'environnement conformément aux dispositions légales.

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Traitement des déchets Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

Considérations relatives à l'élimination Fournisseur extérieur

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Propriétés du produit

État liquide

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 100 %. Sauf indications contraires.

quantités utilisées

Quantité par application: <1000 kg

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Utilisation intérieure/extérieure.

Taux de ventilation SU3 Utilisations industrielles Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 90 SU22 Utilisations professionnelles Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 80

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Industrial/professional use in systems with engineered ventilation where opportunity for exposure requires use of gloves

Mesures de protection techniques

contrôler l'exposition potentielle par des mesures telles que systèmes encapsulés ou fermés, installations appropriées et entretenues et standard suffisant de ventilation. éteindre les systèmes et vider les conduites avant d'ouvrir l'installation. autant que possible, vider et rincer l'installation avant les travaux d'entretien. Quand il y a un potentiel d'exposition: Veiller à ce que le personnel concerné soit informé de la nature de l'exposition et des méthodes de base pour réduire l'exposition; Veiller à ce que l'équipement personnel adapté de protection soit disponible; Absorber les quantités répandues et éliminer les déchets en conformité avec les exigences légales; surveiller l'effectivité des mesures de contrôle; envisager la nécessité d'une surveillance de la santé; identifier et mettre en oeuvre des mesures de correction. prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. veiller à ce que le système d'aération soit entretenu et testé régulièrement.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. PROC11 Vaporisation en dehors d'un environnement et/ou d'une application industriels. Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure. , ou: Limiter la teneur de la substance à 5 %

Mesures de management du risque

Port de gants de protection, résistant aux solvants conforme EN 374.
utiliser une protection oculaire adaptée.

Information supplémentaire

Éviter les projections.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Méthode d'évaluation

Modèle- EUSES utilisé.

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad RCR > 1), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation

Modèle- ECETOC TRA utilisé.

Exposition

Salarié - dermique : exposition <6.85 mg/kg p.c. /jour, DNEL 13.67 mg/kg p.c. /jour, RCR <0.5
Salarié - par inhalation : exposition <25 ppm, DNEL 50 ppm, RCR <50

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad RCR > 1), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



Scénario d'exposition

Industrial/professional use in systems with engineered ventilation where opportunity for exposure requires use of gloves and respiratory protection

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Methyl Methacrylate
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119452498-28-XXXX
Numéro CAS	80-62-6
Numéro CE	201-297-1
Fournisseur	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Industrial/professional use in systems with engineered ventilation where opportunity for exposure requires use of gloves and respiratory protection
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles SU22 Utilisations professionnelles
Secteur d'utilisation	SU2a Exploitation minière (hors industries offshore) SU2b Industries offshore SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers) SU9 Fabrication de substances chimiques fines SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment SU14 Fabrication de métaux de base, y compris les alliages SU15 Fabrication de produits métalliques, à l'exclusion des machines et équipements SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport SU19 Bâtiment et travaux de construction SU20 Services de santé SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées

Industrial/professional use in systems with engineered ventilation where opportunity for exposure requires use of gloves and respiratory protection

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC] ERC8c Utilisation intérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
ERC8f Utilisation extérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice

Salarié

Catégories de processus PROC4 Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition
PROC5 Mélange dans des processus par lots pour la formulation de préparations et d'articles (contacts multiples et/ou importants)
PROC6 Opérations de calandrage
PROC7 Vaporisation dans un environnement et dans une application industriels
PROC8a Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées
PROC9 Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
PROC10 Passer le rouleau ou le pinceau enduit de colle ou de tout autre produit couvrant.
PROC11 Vaporisation en dehors d'un environnement et/ou d'une application industriels.
PROC12 Usage d'agents moussants dans la fabrication de matières plastiques alvéolaires ou expansés (mousses)
PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage
PROC14 Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation
PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire
PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts
PROC18 Graissage dans des conditions de haute énergie
PROC19 Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

État liquide

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

quantités utilisées

Montant annuel par site <2200 tonnes

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques Garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur.

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Air veiller à ce que le système d'aération soit entretenu et testé régulièrement.
Éviter le rejet dans l'environnement conformément aux dispositions légales.

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Industrial/professional use in systems with engineered ventilation where opportunity for exposure requires use of gloves and respiratory protection

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad $RCR > 1$), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation	Modèle- ECETOC TRA utilisé.
Exposition	Salarié - dermique : exposition < 10.7 mg/kg p.c. /jour, DNEL 13.67 mg/kg p.c. /jour, RCR < 0.78 Salarié - par inhalation : exposition < 10 ppm, DNEL 50 ppm, RCR < 0.2

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad $RCR > 1$), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



Scénario d'exposition Industrial/professional use outdoors with low risk of exposure

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Methyl Methacrylate
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119452498-28-XXXX
Numéro CAS	80-62-6
Numéro CE	201-297-1
Fournisseur	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Industrial/professional use outdoors with low risk of exposure
Catégories d'articles [AC]	AC1-1 Véhicules privés et motos AC1-2 Autres véhicules: trains, aéronefs, navires, bateaux, camions et tout équipement de transport associé. AC2 Machines, appareils mécaniques, articles électriques/électroniques AC3 Piles et accumulateurs électriques AC4 Articles en pierre, plâtre, ciment, verre et céramique AC5-1 Tissus, textiles et habillement: literie et vêtements AC5-2 Tissus, textiles et habillement: rideaux, tissus d'ameublement, tapis/revêtements de sol, couvertures AC6 Articles en cuir AC7 Articles métalliques AC8-1 Produits en papier: papier cellulosique, serviettes, vaisselle jetable, couches, produits d'hygiène féminine, produits pour l'incontinence de l'adulte, papier à lettre AC10-2 Produits en caoutchouc: revêtements de sol AC10-5 Autres produits courants en caoutchouc AC11 Articles en bois AC13-1 Produits en matière plastique pour professionnels ou particuliers comme vaisselle à usage unique, récipients pour produits alimentaires, emballages alimentaires, biberons AC13-2 Produits en matière plastique: revêtements de sol. AC13-3 Produits en matière plastique: jouets.
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles SU22 Utilisations professionnelles

Industrial/professional use outdoors with low risk of exposure

Secteur d'utilisation

SU2a Exploitation minière (hors industries offshore)
 SU2b Industries offshore
 SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois
 SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers
 SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers)
 SU9 Fabrication de substances chimiques fines
 SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement
 SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion
 SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment
 SU14 Fabrication de métaux de base, y compris les alliages
 SU15 Fabrication de produits métalliques, à l'exclusion des machines et équipements
 SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques
 SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport
 SU19 Bâtiment et travaux de construction
 SU20 Services de santé
 SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]

ERC1 Fabrication de substance
 ERC2 Formulation de préparations
 ERC3 Formulations dans les matériaux
 ERC4 Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles
 ERC5 Utilisation industrielle entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
 ERC6a Utilisation industrielle ayant pour résultat la fabrication d'une autre substance (utilisation d'intermédiaires)
 ERC6b Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs
 ERC6c Utilisation industrielle de monomères pour la fabrication de thermoplastiques
 ERC6d Utilisation industrielle de régulateurs de processus pour les processus de polymérisation dans la production de résines, caoutchouc, polymères
 ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos
 ERC8d Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts
 ERC8e Utilisation extérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
 ERC8f Utilisation extérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
 ERC10a Utilisation extérieure à grande dispersion d'articles de longue durée et de matériaux à faible rejet

Salarié

Industrial/professional use outdoors with low risk of exposure

Catégories de processus	<p>PROC4 Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition</p> <p>PROC8b Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC12 Usage d'agents moussants dans la fabrication de matières plastiques alvéolaires ou expansés (mousses)</p> <p>PROC14 Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation</p> <p>PROC21 Manipulation à faible énergie de substances intégrées dans des matériaux et/ou articles</p> <p>PROC22 Opérations de traitement potentiellement fermées (avec des minéraux/métaux) à haute température, dans un cadre industriel</p> <p>PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes (avec des minéraux/métaux) à haute température</p> <p>PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances intégrées dans des matériaux et/ou articles</p>
--------------------------------	---

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

État	liquide
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

quantités utilisées

Montant annuel par site <260000 tonnes

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques	Garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur.
-------------------------	--

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Éviter le rejet dans l'environnement conformément aux dispositions légales.

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
-------------------------------	--

Considérations relatives à l'élimination	Fournisseur extérieur
---	-----------------------

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Propriétés du produit

État	liquide
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

quantités utilisées

Quantité par application: <1000 kg

Industrial/professional use outdoors with low risk of exposure

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Extérieur

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques contrôler l'exposition potentielle par des mesures telles que systèmes encapsulés ou fermés, installations appropriées et entretenues et standard suffisant de ventilation. éteindre les systèmes et vider les conduites avant d'ouvrir l'installation. autant que possible, vider et rincer l'installation avant les travaux d'entretien. Quand il y a un potentiel d'exposition: Veiller à ce que le personnel concerné soit informé de la nature de l'exposition et des méthodes de base pour réduire l'exposition; Veiller à ce que l'équipement personnel adapté de protection soit disponible; Absorber les quantités répandues et éliminer les déchets en conformité avec les exigences légales; surveiller l'effectivité des mesures de contrôle; envisager la nécessité d'une surveillance de la santé; identifier et mettre en oeuvre des mesures de correction. Veiller à ce que l'opération ait lieu en extérieur.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. SU22 Utilisations professionnelles PROC12 Usage d'agents moussants dans la fabrication de matières plastiques alvéolaires ou expansés (mousses) PROC14 Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation Limiter la teneur de la substance à 25 % , ou: Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures. SU22 Utilisations professionnelles PROC9 Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) Limiter la teneur de la substance à 5 % , ou: Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure. SU3 Utilisations industrielles PROC8b Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées PROC9 Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) PROC14 Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation SU22 Utilisations professionnelles PROC4 Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition PROC8b Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées Limiter la teneur de la substance à 25 % , ou: Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures. PROC21 Manipulation à faible énergie de substances intégrées dans des matériaux et/ou articles PROC22 Opérations de traitement potentiellement fermées (avec des minéraux/métaux) à haute température, dans un cadre industriel PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes (avec des minéraux/métaux) à haute température PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances intégrées dans des matériaux et/ou articles Limiter la teneur de la substance à 5 %

Mesures de management du risque

porter des gants (testés norme EN 374) et des protections oculaires appropriés.

Information supplémentaire Éviter les projections.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Méthode d'évaluation Modèle- EUSES utilisé.

Industrial/professional use outdoors with low risk of exposure

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad RCR > 1), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation	Modèle- ECETOC TRA utilisé.
Exposition	Salarié - dermique : exposition <6.86 mg/kg p.c. /jour, DNEL 13.67 mg/kg p.c. /jour, RCR <0.50 Salarié - par inhalation : exposition <25 ppm, DNEL 50 ppm, RCR <0.50

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad RCR > 1), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



Scénario d'exposition

Industrial/professional use outdoors where opportunity for exposure requires use of gloves

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Methyl Methacrylate
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119452498-28-XXXX
Numéro CAS	80-62-6
Numéro CE	201-297-1
Fournisseur	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Industrial/professional use outdoors where opportunity for exposure requires use of gloves
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles SU22 Utilisations professionnelles
Secteur d'utilisation	SU2a Exploitation minière (hors industries offshore) SU2b Industries offshore SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers) SU9 Fabrication de substances chimiques fines SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment SU14 Fabrication de métaux de base, y compris les alliages SU15 Fabrication de produits métalliques, à l'exclusion des machines et équipements SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport SU19 Bâtiment et travaux de construction SU20 Services de santé SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées

Environnement

Industrial/professional use outdoors where opportunity for exposure requires use of gloves

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]

ERC1 Fabrication de substance
 ERC2 Formulation de préparations
 ERC3 Formulations dans les matériaux
 ERC4 Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles
 ERC5 Utilisation industrielle entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
 ERC6a Utilisation industrielle ayant pour résultat la fabrication d'une autre substance (utilisation d'intermédiaires)
 ERC6b Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs
 ERC6c Utilisation industrielle de monomères pour la fabrication de thermoplastiques
 ERC6d Utilisation industrielle de régulateurs de processus pour les processus de polymérisation dans la production de résines, caoutchouc, polymères
 ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos
 ERC8d Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts
 ERC8e Utilisation extérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
 ERC8f Utilisation extérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice

Salarié

Catégories de processus

PROC4 Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition
 PROC5 Mélange dans des processus par lots pour la formulation de préparations et d'articles (contacts multiples et/ou importants)
 PROC6 Opérations de calandrage
 PROC7 Vaporisation dans un environnement et dans une application industriels
 PROC8a Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées
 PROC8b Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées
 PROC9 Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
 PROC10 Passer le rouleau ou le pinceau enduit de colle ou de tout autre produit couvrant.
 PROC11 Vaporisation en dehors d'un environnement et/ou d'une application industriels.
 PROC12 Usage d'agents moussants dans la fabrication de matières plastiques alvéolaires ou expansés (mousses)
 PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage
 PROC14 Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation
 PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts
 PROC18 Graissage dans des conditions de haute énergie
 PROC19 Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles
 PROC21 Manipulation à faible énergie de substances intégrées dans des matériaux et/ou articles
 PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes (avec des minéraux/métaux) à haute température
 PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances intégrées dans des matériaux et/ou articles

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

Industrial/professional use outdoors where opportunity for exposure requires use of gloves

État	liquide
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.
<u>quantités utilisées</u>	Montant annuel par site <260000 tonnes
<u>Fréquence et durée d'utilisation</u>	Jours d'émission: 300 jours/ans
<u>Mesures de management du risque</u>	
Bonnes pratiques	Garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur.
<u>Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques</u>	Éviter le rejet dans l'environnement conformément aux dispositions légales.
<u>Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets</u>	
Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Considérations relatives à l'élimination	Fournisseur extérieur

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Propriétés du produit

État	liquide
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %. Sauf indications contraires. PROC11 Vaporisation en dehors d'un environnement et/ou d'une application industriels. Comprend des concentrations jusqu'à 25 %. PROC21 Manipulation à faible énergie de substances intégrées dans des matériaux et/ou articles PROC22 Opérations de traitement potentiellement fermées (avec des minéraux/métaux) à haute température, dans un cadre industriel PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes (avec des minéraux/métaux) à haute température PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances intégrées dans des matériaux et/ou articles Comprend des concentrations jusqu'à 5 %.
<u>quantités utilisées</u>	Quantité par application: <1000 kg
<u>Fréquence et durée d'utilisation</u>	Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire). PROC11 Vaporisation en dehors d'un environnement et/ou d'une application industriels. PROC21 Manipulation à faible énergie de substances intégrées dans des matériaux et/ou articles PROC22 Opérations de traitement potentiellement fermées (avec des minéraux/métaux) à haute température, dans un cadre industriel PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes (avec des minéraux/métaux) à haute température PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances intégrées dans des matériaux et/ou articles Couvre une exposition quotidien jusqu'à 1 heure
<u>autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur</u>	

Industrial/professional use outdoors where opportunity for exposure requires use of gloves

Environnement Extérieur

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques contrôler l'exposition potentielle par des mesures telles que systèmes encapsulés ou fermés, installations appropriées et entretenues et standard suffisant de ventilation. éteindre les systèmes et vider les conduites avant d'ouvrir l'installation. autant que possible, vider et rincer l'installation avant les travaux d'entretien. Quand il y a un potentiel d'exposition: Veiller à ce que le personnel concerné soit informé de la nature de l'exposition et des méthodes de base pour réduire l'exposition; Veiller à ce que l'équipement personnel adapté de protection soit disponible; Absorber les quantités répandues et éliminer les déchets en conformité avec les exigences légales; surveiller l'effectivité des mesures de contrôle; envisager la nécessité d'une surveillance de la santé; identifier et mettre en oeuvre des mesures de correction.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. PROC4 Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition PROC5 Mélange dans des processus par lots pour la formulation de préparations et d'articles (contacts multiples et/ou importants) PROC6 Opérations de calandrage PROC8b Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées PROC9 Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage PROC14 Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation Concentration de la substance dans le produit: 5 - 25% Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures. Concentration de la substance dans le produit: 25 - 100% Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure. PROC8a Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées PROC10 Passer le rouleau ou le pinceau enduit de colle ou de tout autre produit couvrant. PROC19 Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles Concentration de la substance dans le produit: 1 - 5% Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures. Concentration de la substance dans le produit: 5 - 25% Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure. Concentration de la substance dans le produit: 25 - 100% Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 15 minutes. PROC11 Vaporisation en dehors d'un environnement et/ou d'une application industriels. Limiter la teneur de la substance à 5 % , ou: Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 15 minutes. PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts PROC18 Graissage dans des conditions de haute énergie Concentration de la substance dans le produit: 0 - 1% Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures. Concentration de la substance dans le produit: 1 - 5% Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure. Concentration de la substance dans le produit: 5 - 25% Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 15 minutes.

Mesures de management du risque

porter des gants (testés norme EN 374) et des protections oculaires appropriés.
 PROC19 Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles
 ne pas appliquer sans gants.
 Port de gants de protection, résistant aux solvants conforme EN 374.

Information supplémentaire Éviter les projections.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Méthode d'évaluation Modèle- EUSES utilisé.

Industrial/professional use outdoors where opportunity for exposure requires use of gloves

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad $RCR > 1$), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation	Modèle- ECETOC TRA utilisé.
Exposition	Salarié - dermique : exposition <6.86 mg/kg p.c. /jour, DNEL 13.67 mg/kg p.c. /jour, $RCR <0.5$ Salarié - par inhalation : exposition <25 ppm, DNEL 50 ppm, $RCR <0.5$

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad $RCR > 1$), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



Scénario d'exposition

Industrial/professional use outdoors where opportunity for exposure requires use of gloves and respiratory protection

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Methyl Methacrylate
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119452498-28-XXXX
Numéro CAS	80-62-6
Numéro CE	201-297-1
Fournisseur	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Industrial/professional use outdoors where opportunity for exposure requires use of gloves and respiratory protection
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles SU22 Utilisations professionnelles
Secteur d'utilisation	SU2a Exploitation minière (hors industries offshore) SU2b Industries offshore SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers) SU9 Fabrication de substances chimiques fines SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment SU14 Fabrication de métaux de base, y compris les alliages SU15 Fabrication de produits métalliques, à l'exclusion des machines et équipements SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport SU19 Bâtiment et travaux de construction SU20 Services de santé SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées

Industrial/professional use outdoors where opportunity for exposure requires use of gloves and respiratory protection

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]

- ERC1 Fabrication de substance
- ERC2 Formulation de préparations
- ERC3 Formulations dans les matériaux
- ERC4 Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles
- ERC5 Utilisation industrielle entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
- ERC6a Utilisation industrielle ayant pour résultat la fabrication d'une autre substance (utilisation d'intermédiaires)
- ERC6b Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs
- ERC6c Utilisation industrielle de monomères pour la fabrication de thermoplastiques
- ERC6d Utilisation industrielle de régulateurs de processus pour les processus de polymérisation dans la production de résines, caoutchouc, polymères
- ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos
- ERC8b Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
- ERC8e Utilisation extérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
- ERC8f Utilisation extérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice

Salarié

Industrial/professional use outdoors where opportunity for exposure requires use of gloves and respiratory protection

Catégories de processus	<p>PROC4 Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots pour la formulation de préparations et d'articles (contacts multiples et/ou importants)</p> <p>PROC6 Opérations de calandrage</p> <p>PROC7 Vaporisation dans un environnement et dans une application industriels</p> <p>PROC8a Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10 Passer le rouleau ou le pinceau enduit de colle ou de tout autre produit couvrant.</p> <p>PROC11 Vaporisation en dehors d'un environnement et/ou d'une application industriels.</p> <p>PROC12 Usage d'agents moussants dans la fabrication de matières plastiques alvéolaires ou expansés (mousses)</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC14 Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation</p> <p>PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts</p> <p>PROC18 Graissage dans des conditions de haute énergie</p> <p>PROC19 Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles</p> <p>PROC21 Manipulation à faible énergie de substances intégrées dans des matériaux et/ou articles</p> <p>PROC22 Opérations de traitement potentiellement fermées (avec des minéraux/métaux) à haute température, dans un cadre industriel</p> <p>PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes (avec des minéraux/métaux) à haute température</p> <p>PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances intégrées dans des matériaux et/ou articles</p>
--------------------------------	--

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

État	liquide
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

quantités utilisées

Montant annuel par site <260000 tonnes

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques	Garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur.
-------------------------	--

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Éviter le rejet dans l'environnement conformément aux dispositions légales.

Industrial/professional use outdoors where opportunity for exposure requires use of gloves and respiratory protection

porter des gants (testés norme EN 374) et des protections oculaires appropriés.
PROC19 Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles

ne pas appliquer sans gants.

Port de gants de protection, résistant aux solvants conforme EN 374.

port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 90

PROC11 Vaporisation en dehors d'un environnement et/ou d'une application industriels.

port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 90

Couvre une exposition quotidien jusqu'à 4heures

, ou:

port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 95

Couvre une exposition quotidien jusqu'à 8heures

Information supplémentaire Éviter les projections.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Méthode d'évaluation Modèle- EUSES utilisé.

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad RCR > 1), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation Modèle- ECETOC TRA utilisé.

Exposition Salarié - dermique : exposition <6.86 mg/kg p.c. /jour, DNEL 13.67 mg/kg p.c. /jour, RCR <0.5
Salarié - par inhalation : exposition <21 ppm, DNEL 50 ppm, RCR <0.42

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad RCR > 1), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



Scénario d'exposition Industrial/professional use indoors with low risk of exposure

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Methyl Methacrylate
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119452498-28-XXXX
Numéro CAS	80-62-6
Numéro CE	201-297-1
Fournisseur	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Industrial/professional use indoors with low risk of exposure
-----------------	---

Industrial/professional use indoors with low risk of exposure

Catégories de produit chimique [PC]:	<p>PC1 Adhésifs, produits d'étanchéité</p> <p>PC2 Adsorbants</p> <p>PC3 Produits d'assainissement de l'air</p> <p>PC7 Métaux et alliages de base</p> <p>PC8 Produits biocides</p> <p>PC9a Revêtements et peintures, solvants, diluants</p> <p>PC9b Charges, mastics, plâtre, pâte à modeler</p> <p>PC9c Peintures au doigt</p> <p>PC14 Produits de traitement de surface des métaux, y compris produits pour galvanisation et galvanoplastie</p> <p>PC15 Produits de traitement de surfaces non métalliques</p> <p>PC18 Encres et toners</p> <p>PC19 Intermédiaire</p> <p>PC20 Produits tels que régulateurs de pH, floculants, précipitants, agents de neutralisation</p> <p>PC21 Substances chimiques de laboratoire</p> <p>PC23 Produits pour tannage, teinture, imprégnation de finition et soin du cuir</p> <p>PC24 Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage</p> <p>PC26 Colorants pour papier et carton, produits de finition et d'imprégnation, y compris agents de blanchiment et autres adjuvants de fabrication</p> <p>PC31 Produits lustrant et mélanges de cires</p> <p>PC32 Préparations et composés à base de polymères</p> <p>PC33 Semi-conducteurs</p> <p>PC34 Colorants pour textiles, produits de finition et d'imprégnation y compris agents de blanchiment et autres adjuvants de fabrication</p> <p>PC35 Produits de lavage et de nettoyage (y compris produits à base de solvants)</p> <p>PC37 Produits chimiques de traitement de l'eau</p> <p>PC39 Cosmétiques, produits de soins personnels</p>
Secteur principal	<p>SU3 Utilisations industrielles</p> <p>SU22 Utilisations professionnelles</p>
Secteur d'utilisation	<p>SU2a Exploitation minière (hors industries offshore)</p> <p>SU2b Industries offshore</p> <p>SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois</p> <p>SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers</p> <p>SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers)</p> <p>SU9 Fabrication de substances chimiques fines</p> <p>SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement</p> <p>SU11 Fabrication de produits en caoutchouc</p> <p>SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion</p> <p>SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment</p> <p>SU14 Fabrication de métaux de base, y compris les alliages</p> <p>SU15 Fabrication de produits métalliques, à l'exclusion des machines et équipements</p> <p>SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques</p> <p>SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport</p> <p>SU19 Bâtiment et travaux de construction</p> <p>SU20 Services de santé</p> <p>SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées</p>

Environnement

Industrial/professional use indoors with low risk of exposure

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC1 Fabrication de substance
	ERC2 Formulation de préparations
	ERC3 Formulations dans les matériaux
	ERC4 Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles
	ERC5 Utilisation industrielle entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
	ERC6a Utilisation industrielle ayant pour résultat la fabrication d'une autre substance (utilisation d'intermédiaires)
	ERC6b Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs
	ERC6c Utilisation industrielle de monomères pour la fabrication de thermoplastiques
	ERC6d Utilisation industrielle de régulateurs de processus pour les processus de polymérisation dans la production de résines, caoutchouc, polymères
	ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos
	ERC8a Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts
	ERC8b Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
	ERC8c Utilisation intérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
ERC11a Utilisation intérieure à grande dispersion d'articles de longue durée et de matériaux à faible rejet	

Salarié

Catégories de processus	PROC4 Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition
	PROC8b Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées
	PROC9 Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
	PROC12 Usage d'agents moussants dans la fabrication de matières plastiques alvéolaires ou expansés (mousses)
	PROC14 Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation
	PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire
	PROC21 Manipulation à faible énergie de substances intégrées dans des matériaux et/ou articles
	PROC22 Opérations de traitement potentiellement fermées (avec des minéraux/métaux) à haute température, dans un cadre industriel
	PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes (avec des minéraux/métaux) à haute température
	PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances intégrées dans des matériaux et/ou articles

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

État	liquide
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.
quantités utilisées	

Montant annuel par site <260000 tonnes

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

Industrial/professional use indoors with low risk of exposure

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques Garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur.

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Éviter le rejet dans l'environnement conformément aux dispositions légales.

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Traitement des déchets Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

Considérations relatives à l'élimination Fournisseur extérieur

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus PROC4 Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition
 PROC8b Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées
 PROC9 Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
 PROC12 Usage d'agents moussants dans la fabrication de matières plastiques alvéolaires ou expansés (mousses)
 PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

Propriétés du produit

État liquide

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

quantités utilisées

Quantité par application: <1000 kg

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

Taille de l'espace: Comprend l'application dans un espace de 20 m³.

Taux de ventilation Vérifier qu'il y a suffisamment d'air frais pour la dilution et l'élimination des poussières, de la fumée et des vapeurs. On recommande un 5 à 15 changements d'air par heure en faisant du courant d'air.

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Industrial/professional use indoors with low risk of exposure

Mesures de protection techniques

contrôler l'exposition potentielle par des mesures telles que systèmes encapsulés ou fermés, installations appropriées et entretenues et standard suffisant de ventilation. éteindre les systèmes et vider les conduites avant d'ouvrir l'installation. autant que possible, vider et rincer l'installation avant les travaux d'entretien. Quand il y a un potentiel d'exposition: Veiller à ce que le personnel concerné soit informé de la nature de l'exposition et des méthodes de base pour réduire l'exposition; Veiller à ce que l'équipement personnel adapté de protection soit disponible; Absorber les quantités répandues et éliminer les déchets en conformité avec les exigences légales; surveiller l'effectivité des mesures de contrôle; envisager la nécessité d'une surveillance de la santé; identifier et mettre en oeuvre des mesures de correction.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. SU22 Utilisations professionnelles PROC9 Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) PROC12 Usage d'agents moussants dans la fabrication de matières plastiques alvéolaires ou expansés (mousses) PROC14 Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation Limiter la teneur de la substance à 5 % , ou: Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure. SU3 Utilisations industrielles PROC8b Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées PROC9 Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) PROC14 Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation SU22 Utilisations professionnelles PROC4 Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition PROC8b Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures. Comprend des concentrations jusqu'à 25 % . , ou: Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure. Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

Mesures de management du risque

porter des gants (testés norme EN 374) et des protections oculaires appropriés.

Information supplémentaire

Éviter les projections.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 2)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus

PROC21 Manipulation à faible énergie de substances intégrées dans des matériaux et/ou articles
 PROC22 Opérations de traitement potentiellement fermées (avec des minéraux/métaux) à haute température, dans un cadre industriel
 PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes (avec des minéraux/métaux) à haute température
 PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances intégrées dans des matériaux et/ou articles

Propriétés du produit

État

solide

Informations sur la concentration

Concentration de la substance dans le produit: 5%

quantités utilisées

Quantité par application: <1000 kg

Industrial/professional use indoors with low risk of exposure

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement	Intérieur
Taille de l'espace:	Comprend l'application dans un espace de 20 m ³ .
Taux de ventilation	Vérifier qu'il y a suffisamment d'air frais pour la dilution et l'élimination des poussières, de la fumée et des vapeurs. On recommande un 5 à 15 changements d'air par heure en faisant du courant d'air.

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques	contrôler l'exposition potentielle par des mesures telles que systèmes encapsulés ou fermés, installations appropriées et entretenues et standard suffisant de ventilation. éteindre les systèmes et vider les conduites avant d'ouvrir l'installation. autant que possible, vider et rincer l'installation avant les travaux d'entretien. Quand il y a un potentiel d'exposition: Veiller à ce que le personnel concerné soit informé de la nature de l'exposition et des méthodes de base pour réduire l'exposition; Veiller à ce que l'équipement personnel adapté de protection soit disponible; Absorber les quantités répandues et éliminer les déchets en conformité avec les exigences légales; surveiller l'effectivité des mesures de contrôle; envisager la nécessité d'une surveillance de la santé; identifier et mettre en oeuvre des mesures de correction.
---	--

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation	On part du principe de la mise en oeuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.
-------------------------------	---

Mesures de management du risque

porter des gants (testés norme EN 374) et des protections oculaires appropriés.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Méthode d'évaluation	Modèle- EUSES utilisé. L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.
-----------------------------	---

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad RCR > 1), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation	Modèle- ECETOC TRA utilisé.
Exposition	Salarié - dermique : exposition <6.86 mg/kg p.c. /jour, DNEL 13.67 mg/kg p.c. /jour, RCR <0.5 Salarié - par inhalation : exposition <20 ppm, DNEL 50 ppm, RCR <0.4

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Industrial/professional use indoors with low risk of exposure

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad RCR > 1), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



Scénario d'exposition

Industrial/professional use indoors where opportunity for exposure requires use of gloves

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Methyl Methacrylate
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119452498-28-XXXX
Numéro CAS	80-62-6
Numéro CE	201-297-1
Fournisseur	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Industrial/professional use indoors where opportunity for exposure requires use of gloves
Secteur principal	SU22 Utilisations professionnelles
Secteur d'utilisation	SU1 Agriculture, sylviculture, pêche SU2 Exploitation minière (incluant l'industrie off-shore) SU5 Fabrication de textiles, cuir, fourrure SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers SU7 Imprimerie et reproduction d'enregistrements SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers) SU9 Fabrication de substances chimiques fines SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement SU11 Fabrication de produits en caoutchouc SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment SU14 Fabrication de métaux de base, y compris les alliages SU15 Fabrication de produits métalliques, à l'exclusion des machines et équipements SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport SU18 Fabrication de meubles SU19 Bâtiment et travaux de construction SU20 Services de santé SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées

Industrial/professional use indoors where opportunity for exposure requires use of gloves

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]

- ERC1 Fabrication de substance
- ERC2 Formulation de préparations
- ERC3 Formulations dans les matériaux
- ERC4 Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles
- ERC5 Utilisation industrielle entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
- ERC6a Utilisation industrielle ayant pour résultat la fabrication d'une autre substance (utilisation d'intermédiaires)
- ERC6b Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs
- ERC6c Utilisation industrielle de monomères pour la fabrication de thermoplastiques
- ERC6d Utilisation industrielle de régulateurs de processus pour les processus de polymérisation dans la production de résines, caoutchouc, polymères
- ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos
- ERC8d Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts
- ERC8e Utilisation extérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
- ERC8f Utilisation extérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice

Salarié

Industrial/professional use indoors where opportunity for exposure requires use of gloves

Catégories de processus	<p>PROC4 Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots pour la formulation de préparations et d'articles (contacts multiples et/ou importants)</p> <p>PROC6 Opérations de calandrage</p> <p>PROC8a Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10 Passer le rouleau ou le pinceau enduit de colle ou de tout autre produit couvrant.</p> <p>PROC11 Vaporisation en dehors d'un environnement et/ou d'une application industriels.</p> <p>PROC12 Usage d'agents moussants dans la fabrication de matières plastiques alvéolaires ou expansés (mousses)</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC14 Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation</p> <p>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire</p> <p>PROC16 Utilisation de matériaux comme sources de combustibles; il faut s'attendre à une exposition limitée à du produit non brûlé</p> <p>PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts</p> <p>PROC18 Graissage dans des conditions de haute énergie</p> <p>PROC19 Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles</p> <p>PROC20 Utiliser les liquides caloporteurs et hydrauliques dans des systèmes fermés.</p> <p>PROC22 Opérations de traitement potentiellement fermées (avec des minéraux/métaux) à haute température, dans un cadre industriel</p> <p>PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes (avec des minéraux/métaux) à haute température</p> <p>PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances intégrées dans des matériaux et/ou articles</p>
--------------------------------	---

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

État	liquide
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

quantités utilisées

Montant annuel par site <260000 tonnes

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques	Garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur.
-------------------------	--

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Éviter le rejet dans l'environnement conformément aux dispositions légales.

Industrial/professional use indoors where opportunity for exposure requires use of gloves

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Traitement des déchets Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

Considérations relatives à l'élimination Fournisseur extérieur

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Propriétés du produit

État liquide

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 100 %. Sauf indications contraires. PROC11 Vaporisation en dehors d'un environnement et/ou d'une application industriels. Comprend des concentrations jusqu'à 25 %.

quantités utilisées

Quantité par application: <1000 kg

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).
PROC11 Vaporisation en dehors d'un environnement et/ou d'une application industriels.
Couvre une exposition quotidien jusqu'à 4heures

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Extérieur

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques Veiller à ce que l'opération ait lieu en extérieur.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. PROC4 Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition PROC5 Mélange dans des processus par lots pour la formulation de préparations et d'articles (contacts multiples et/ou importants) PROC6 Opérations de calandrage PROC8b Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées PROC9 Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage PROC14 Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation Limiter la teneur de la substance à 25 % , ou: Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures. PROC8a Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées PROC10 Passer le rouleau ou le pinceau enduit de colle ou de tout autre produit couvrant. PROC19 Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles Limiter la teneur de la substance à 5 % , ou: Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure. PROC11 Vaporisation en dehors d'un environnement et/ou d'une application industriels. Limiter la teneur de la substance à 5 % , ou: Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 15 minutes. PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts PROC18 Graissage dans des conditions de haute énergie Concentration de la substance dans le produit: 1 - 5% Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures. Concentration de la substance dans le produit: 5 - 25% Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure. Concentration de la substance dans le produit: 25 - 100% Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 15 minutes.

Industrial/professional use indoors where opportunity for exposure requires use of gloves

Mesures de management du risque

porter des gants (testés norme EN 374) et des protections oculaires appropriés.
 PROC19 Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles
 ne pas appliquer sans gants.
 Port de gants de protection, résistant aux solvants conforme EN 374.

Information supplémentaire Éviter les projections.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Méthode d'évaluation Modèle- EUSES utilisé.
 L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad $RCR > 1$), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation Modèle- ECETOC TRA utilisé.
Exposition Salarié - dermique : exposition $< 6.86 \text{ mg/kg p.c. /jour}$, DNEL $13.67 \text{ mg/kg p.c. /jour}$, $RCR < 0.5$
 Salarié - par inhalation : exposition $< 25 \text{ ppm}$, DNEL 50 ppm , $RCR < 0.5$

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad $RCR > 1$), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



Scénario d'exposition

Industrial/professional use indoors where opportunity for exposure requires use of gloves and respiratory protection

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Methyl Methacrylate
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119452498-28-XXXX
Numéro CAS	80-62-6
Numéro CE	201-297-1
Fournisseur	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Industrial/professional use indoors where opportunity for exposure requires use of gloves and respiratory protection
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles SU22 Utilisations professionnelles
Secteur d'utilisation	SU2a Exploitation minière (hors industries offshore) SU2b Industries offshore SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers) SU9 Fabrication de substances chimiques fines SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment SU14 Fabrication de métaux de base, y compris les alliages SU15 Fabrication de produits métalliques, à l'exclusion des machines et équipements SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport SU19 Bâtiment et travaux de construction SU20 Services de santé SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées

Industrial/professional use indoors where opportunity for exposure requires use of gloves and respiratory protection

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]

- ERC1 Fabrication de substance
- ERC2 Formulation de préparations
- ERC3 Formulations dans les matériaux
- ERC4 Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles
- ERC5 Utilisation industrielle entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
- ERC6a Utilisation industrielle ayant pour résultat la fabrication d'une autre substance (utilisation d'intermédiaires)
- ERC6b Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs
- ERC6c Utilisation industrielle de monomères pour la fabrication de thermoplastiques
- ERC6d Utilisation industrielle de régulateurs de processus pour les processus de polymérisation dans la production de résines, caoutchouc, polymères
- ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos
- ERC8a Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts
- ERC8b Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
- ERC8c Utilisation intérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice

Salarié

Industrial/professional use indoors where opportunity for exposure requires use of gloves and respiratory protection

Catégories de processus	<p>PROC4 Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots pour la formulation de préparations et d'articles (contacts multiples et/ou importants)</p> <p>PROC6 Opérations de calandrage</p> <p>PROC7 Vaporisation dans un environnement et dans une application industriels</p> <p>PROC8a Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10 Passer le rouleau ou le pinceau enduit de colle ou de tout autre produit couvrant.</p> <p>PROC11 Vaporisation en dehors d'un environnement et/ou d'une application industriels.</p> <p>PROC12 Usage d'agents moussants dans la fabrication de matières plastiques alvéolaires ou expansés (mousses)</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC14 Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation</p> <p>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire</p> <p>PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts</p> <p>PROC18 Graissage dans des conditions de haute énergie</p> <p>PROC19 Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles</p> <p>PROC21 Manipulation à faible énergie de substances intégrées dans des matériaux et/ou articles</p> <p>PROC22 Opérations de traitement potentiellement fermées (avec des minéraux/métaux) à haute température, dans un cadre industriel</p> <p>PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes (avec des minéraux/métaux) à haute température</p> <p>PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances intégrées dans des matériaux et/ou articles</p>
--------------------------------	---

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

État	liquide
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

quantités utilisées

Montant annuel par site <260000 tonnes

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques	Garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur.
-------------------------	--

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Éviter le rejet dans l'environnement conformément aux dispositions légales.

Industrial/professional use indoors where opportunity for exposure requires use of gloves and respiratory protection

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Considérations relatives à l'élimination	Fournisseur extérieur

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Propriétés du produit

État	liquide
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

quantités utilisées

Quantité par application: <1000 kg

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement	Intérieur
Taille de l'espace:	Comprend l'application dans un espace de 20 m ³ .
Taux de ventilation	Vérifier qu'il y a suffisamment d'air frais pour la dilution et l'élimination des poussières, de la fumée et des vapeurs. On recommande un 5 à 15 changements d'air par heure en faisant du courant d'air.

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques	contrôler l'exposition potentielle par des mesures telles que systèmes encapsulés ou fermés, installations appropriées et entretenues et standard suffisant de ventilation. éteindre les systèmes et vider les conduites avant d'ouvrir l'installation. autant que possible, vider et rincer l'installation avant les travaux d'entretien. Quand il y a un potentiel d'exposition: Veiller à ce que le personnel concerné soit informé de la nature de l'exposition et des méthodes de base pour réduire l'exposition; Veiller à ce que l'équipement personnel adapté de protection soit disponible; Absorber les quantités répandues et éliminer les déchets en conformité avec les exigences légales; surveiller l'effectivité des mesures de contrôle; envisager la nécessité d'une surveillance de la santé; identifier et mettre en oeuvre des mesures de correction.
---	--

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation	On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. PROC21 Manipulation à faible énergie de substances intégrées dans des matériaux et/ou articles PROC22 Opérations de traitement potentiellement fermées (avec des minéraux/métaux) à haute température, dans un cadre industriel PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes (avec des minéraux/métaux) à haute température PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances intégrées dans des matériaux et/ou articles Limiter la teneur de la substance à 5 %
-------------------------------	---

Mesures de management du risque

Industrial/professional use indoors where opportunity for exposure requires use of gloves and respiratory protection

porter des gants (testés norme EN 374) et des protections oculaires appropriés.

port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 90

PROC11 Vaporisation en dehors d'un environnement et/ou d'une application industriels.

port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 90

Couvre une exposition quotidien jusqu'à 4heures

, ou:

port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 95

Couvre une exposition quotidien jusqu'à 8heures

Information supplémentaire Éviter les projections.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Méthode d'évaluation Modèle- EUSES utilisé.

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad RCR > 1), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation Modèle- ECETOC TRA utilisé.

Exposition Salarié - dermique : exposition <6.86 mg/kg p.c. /jour, DNEL 13.67 mg/kg p.c. /jour, RCR <0.5
Salarié - par inhalation : exposition <25 ppm, DNEL 50 ppm, RCR <0.5

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad RCR > 1), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



Scénario d'exposition Consumer Use

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Methyl Methacrylate
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119452498-28-XXXX
Numéro CAS	80-62-6
Numéro CE	201-297-1
Fournisseur	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Consumer Use
-----------------	--------------

Consumer Use

Catégories de produit chimique [PC]:

PC1 Adhésifs, produits d'étanchéité
 PC2 Adsorbants
 PC3 Produits d'assainissement de l'air
 PC4 Produits antigel et de dégivrage
 PC7 Métaux et alliages de base
 PC8 Produits biocides
 PC9a Revêtements et peintures, solvants, diluants
 PC9b Charges, mastics, plâtre, pâte à modeler
 PC9c Peintures au doigt
 PC14 Produits de traitement de surface des métaux, y compris produits pour galvanisation et galvanoplastie
 PC15 Produits de traitement de surfaces non métalliques
 PC18 Encres et toners
 PC19 Intermédiaire
 PC20 Produits tels que régulateurs de pH, floculants, précipitants, agents de neutralisation
 PC21 Substances chimiques de laboratoire
 PC23 Produits pour tannage, teinture, imprégnation de finition et soin du cuir
 PC24 Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage
 PC26 Colorants pour papier et carton, produits de finition et d'imprégnation, y compris agents de blanchiment et autres adjuvants de fabrication
 PC29 Produits pharmaceutiques
 PC31 Produits lustrant et mélanges de cires
 PC32 Préparations et composés à base de polymères
 PC33 Semi-conducteurs
 PC34 Colorants pour textiles, produits de finition et d'imprégnation y compris agents de blanchiment et autres adjuvants de fabrication
 PC35 Produits de lavage et de nettoyage (y compris produits à base de solvants)
 PC37 Produits chimiques de traitement de l'eau
 PC39 Cosmétiques, produits de soins personnels

Catégories d'articles [AC]

AC1-1 Véhicules privés et motos
 AC1-2 Autres véhicules: trains, aéronefs, navires, bateaux, camions et tout équipement de transport associé.
 AC2 Machines, appareils mécaniques, articles électriques/électroniques
 AC3 Piles et accumulateurs électriques
 AC4 Articles en pierre, plâtre, ciment, verre et céramique
 AC5-1 Tissus, textiles et habillement: literie et vêtements
 AC5-2 Tissus, textiles et habillement: rideaux, tissus d'ameublement, tapis/revêtements de sol, couvertures
 AC6 Articles en cuir
 AC7 Articles métalliques
 AC8-1 Produits en papier: papier cellulosique, serviettes, vaisselle jetable, couches, produits d'hygiène féminine, produits pour l'incontinence de l'adulte, papier à lettre
 AC10-2 Produits en caoutchouc: revêtements de sol
 AC10-5 Autres produits courants en caoutchouc
 AC11 Articles en bois
 AC13-1 Produits en matière plastique pour professionnels ou particuliers comme vaisselle à usage unique, récipients pour produits alimentaires, emballages alimentaires, biberons
 AC13-2 Produits en matière plastique: revêtements de sol.
 AC13-3 Produits en matière plastique: jouets.

Secteur principal

SU21 Utilisations par des consommateurs

Consumer Use

Secteur d'utilisation	SU19 Bâtiment et travaux de construction SU20 Services de santé SU22 Utilisations professionnelles SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées
------------------------------	--

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8a Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts ERC8b Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts ERC8c Utilisation intérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice ERC8d Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts ERC8e Utilisation extérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts ERC8f Utilisation extérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice ERC10a Utilisation extérieure à grande dispersion d'articles de longue durée et de matériaux à faible rejet ERC11a Utilisation intérieure à grande dispersion d'articles de longue durée et de matériaux à faible rejet
---	--

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Mesures de management du risque

Information supplémentaire Éviter les projections.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 5 %. Sauf indications contraires.

quantités utilisées

tonnage annuel du site (tonnes/année): <2.5

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques Pas de déversement de la substance dans les eaux d'égout

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Considérations relatives à l'élimination collecter des déchets et les éliminer selon la réglementation locale. Les déchets ménagers solides (par ex. emballages de produits) doivent être éliminés dans une décharge communale d'ordures ménagères.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Santé 1)

Propriétés du produit

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 5 %. Sauf indications contraires. PC1 Adhésifs, produits d'étanchéité Comprend des concentrations jusqu'à 70 %.

quantités utilisées

Quantité par application: 39 g

Consumer Use

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

Taille de l'espace:	Comprend l'application dans un espace de 20 m ³ .
Taux de ventilation	Vérifier qu'il y a suffisamment d'air frais pour la dilution et l'élimination des poussières, de la fumée et des vapeurs. On recommande un 5 à 15 changements d'air par heure en faisant du courant d'air.

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Méthode d'évaluation	Modèle- EUSES utilisé. L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.
-----------------------------	---

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad RCR > 1), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation	Modèle- ECETOC TRA utilisé.
Exposition	Consommateur - dermique : exposition <1.79 mg/kg p.c. /jour, DNEL 13.67 mg/kg p.c. /jour, RCR <0.22 Consommateur - par inhalation : exposition <6.75 mg/m ³ , DNEL 50 mg/m ³ , RCR <0.09

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

si la mise à l'échelle détecte une condition avec une application incertaine (cad RCR > 1), des RMM supplémentaires ou une évaluation de sécurité de la substance spécifique à l'entreprise sont nécessaires. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



Product Application Policy

To whom it may concern

Inappropriate uses of methacrylate monomers

For reasons of health and safety, [Univar](#) and its supplier Lucite International will not knowingly supply methacrylate monomers for use in certain applications. In order to maintain a high level of awareness amongst customers, sales agents and distributors (including re-sellers and re-packagers) of [Univar](#) and its supplier Lucite International, we are writing to remind you of two such applications which have been confirmed by the manufacturer Lucite to not be suitable applications for methacrylate monomers.

1. Cosmetic Applications.

Lucite and Univar have become aware of cases of Methacrylate ester monomers being used with a resin to repair or fix cosmetic fingernails onto real fingernails. Methacrylate esters are not suitable for this purpose as they are typically classified as irritating to the skin, eyes and respiratory system and may cause skin sensitization. Cross sensitization between methacrylate esters could also occur. Methacrylic acid is overtly skin corrosive. Lucite International methacrylate monomers must NEVER be used in or supplied for this application.

This policy is summarized in the Safety Data Sheet.

2. Medical Applications involving liquid unreacted monomers.

[Univar](#) and supplier Lucite International will also not knowingly supply methacrylate monomers into applications where the monomer is implanted in, or applied to, the human body i.e. where there is direct use of the liquid monomer itself (with or without formulation) into the human body or into contact with internal body fluids or tissues.

Lucite International has performed no clinical testing on the use of methacrylate monomers in any medical application and has no data to support the use of methacrylate monomers in any medical application. Lucite International has neither sought, nor received, approval from any regulatory agency for the use of methacrylate monomers in implantation in the human body or in contact with internal body fluids or tissue. Lucite International methacrylate monomers must NEVER be used in or supplied for this application.

This policy is summarized in the Safety Data Sheet.

[Univar](#) and supplier Lucite International require their customers to understand this policy and agreement to it to not use, supply or otherwise distribute methacrylate monomers for use in these applications.

Please note Univar warrants that the products supplied meet the agreed specification but does not offer warranties as to fitness for purpose. You must rely on your own testing in order to ascertain fitness for your intended purpose.

Yours sincerely,

[Univar](#)

Product Stewardship