



## FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ ETHANEDIOL

### RUBRIQUE 1: Identification de la substance/du mélange et de la société/l'entreprise

#### 1.1. Identificateur de produit

Nom du produit	ETHANEDIOL
Numéro du produit	487
Synonymes; marques commerciales	MONOETHYLENEGLYCOL, ETHYLENE GLYCOL, MEG, ETHANE1,2 DIOL, MONOETHYLENEGLYCOL FIBRE, MONOETHYLENEGLYCOL FIBRE SHL, AL20, MONOETHYLENE GLYCOL MIN 99%, NF2, MONOETHYLENE GLYCOL O&G, MONOETHYLENE GLYCOL BLUE, MONOETHYLENE GLYCOL INS, ETHYLENE GLYCOL POLYESTER GRADE, MONOPROPYLENE GLYCOL NO
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119456816-28-XXXX
Numéro CAS	107-21-1
Numéro index UE	603-027-00-1
Numéro CE	203-473-3

#### 1.2. Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées

Utilisations identifiées	Chimique Produit d'entretien. Liquide antigel. Pour de plus amples informations, voir les Scénarios d'exposition en annexe.
Utilisations déconseillées	Pharmaceutique

#### 1.3. Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com
-------------	---

#### 1.4. Numéro d'appel d'urgence

Numéro d'appel d'urgence	SGS - +32 (0) 3575 55 55 (24h -Support dans la langue locale)
Numéro d'appel d'urgence national	Centre Antipoisons, Belgique Tel: 070 245 245.
Sds No.	487

### RUBRIQUE 2: Identification des dangers

#### 2.1. Classification de la substance ou du mélange

##### Classification (CE N° 1272/2008)

Dangers physiques	Non Classé
-------------------	------------

## ETHANEDIOL

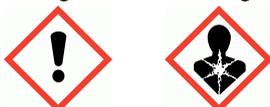
**Dangers pour la santé humaine** Acute Tox. 4 - H302 STOT RE 2 - H373

**Dangers pour l'environnement** Non Classé

### 2.2. Éléments d'étiquetage

**Numéro CE** 203-473-3

**Pictogrammes de danger**



**Mention d'avertissement** Attention

**Mentions de danger** H302 Nocif en cas d'ingestion.  
H373 Risque présumé d'effets graves pour les organes (Reins) à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée.

**Mentions de mise en garde** P260 Ne pas respirer les vapeurs/ aérosols.  
P301+P312 EN CAS D'INGESTION: Appeler un CENTRE ANTIPOISON/un médecin en cas de malaise.  
P314 Consulter un médecin en cas de malaise.  
P501 Éliminer le contenu/ récipient selon les réglementations nationales.

### 2.3. Autres dangers

Cette substance n'est pas classée PBT ou vPvB selon les critères UE en vigueur.

## RUBRIQUE 3: Composition/informations sur les composants

### 3.1. Substances

**Nom du produit** ETHANEDIOL

**Numéro d'enregistrement REACH** 01-2119456816-28-XXXX

**Numéro index UE** 603-027-00-1

**Numéro CAS** 107-21-1

**Numéro CE** 203-473-3

**Indications sur les composants** Estimation de la toxicité aiguë (orale) : 1600 mg/kg  
Estimation de la toxicité aiguë (cutanée) : > 3500 mg/kg  
Estimation de la toxicité aiguë (inhalation) : > 2.5 mg/l 6 heures

**Commentaires sur la composition** Les données indiquées sont conformes aux dernières directives CE en date.

## RUBRIQUE 4: Premiers secours

### 4.1. Description des premiers secours

**Inhalation** Déplacer immédiatement la personne touchée à l'air frais. Consulter un médecin si une gêne persiste.

**Ingestion** Déplacer la personne touchée à l'air frais, la garder au chaud et au repos dans une position confortable pour respirer. Rincer soigneusement la bouche à l'eau. Donner beaucoup d'eau à boire. NE PAS faire vomir. Consulter immédiatement un médecin.

## ETHANEDIOL

<b>Contact cutané</b>	Enlever immédiatement les vêtements contaminés et laver la peau à l'eau et au savon. Consulter un médecin si une gêne persiste.
<b>Contact oculaire</b>	Rincer immédiatement avec beaucoup d'eau. Enlever les lentilles de contact et ouvrir largement les paupières. Continuer de rincer pendant au moins 15 minutes. Consulter un médecin si une gêne persiste.

### 4.2. Principaux symptômes et effets, aigus et différés

<b>Ingestion</b>	Nocif en cas d'ingestion. L'ingestion de grandes quantités peut provoquer une perte de conscience. Dose létale pour l'homme 100ml Risque présumé d'effets graves pour les organes (Reins) à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée en cas d'ingestion.
------------------	---

### 4.3. Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

<b>Indications pour le médecin</b>	Si plusieurs onces (60 - 100 ml) d'éthylène glycol ont été ingérées, l'administration précoce d'éthanol peut contrer les effets toxiques (acidose métabolique, des lésions rénales). Envisager une hémodialyse ou une dialyse péritonéale et la thiamine 100 mg plus pyridoxine 50 mg par voie intraveineuse toutes les 6 heures. Si de l'éthanol est utilisé, une concentration sanguine thérapeutiquement efficace de l'ordre de 100 à 150 mg / dl peut être obtenue par une dose de charge rapide suivie d'une perfusion intraveineuse continue. Consultez la documentation de référence pour les détails du traitement. 4-méthyl pyrazole (Antizol®) est un inhibiteur efficace de l'alcool déshydrogénase et doit être utilisé dans le traitement de l'éthylène glycol (EG), l'éther di-ou triéthylène glycol (DEG, TEG), l'éthylène glycol butyl (EGBE), ou du méthanol intoxication si disponible. Protocole Fomépizole: dose de charge de 15 mg / kg par voie intraveineuse, suivi par bolus de 10 mg / kg toutes les 12 heures; après 48 heures, augmenter la dose de bolus de 15 mg / kg toutes les 12 heures. Continuer jusqu'à ce que le méthanol fomépizole de sérum, EG, DEG, TEG ou EGBE sont indétectables. Les signes et symptômes d'intoxication sont anion acidose métabolique, dépression du SNC, lésion tubulaire rénale, et tardivement possible atteinte des nerfs crâniens. Les symptômes respiratoires, y compris l'oedème pulmonaire, peut tarder. Personnes ayant été exposées de façon importante doivent être observées 24-48 heures en cas de détresse respiratoire. En cas d'intoxication grave, une assistance respiratoire par ventilation mécanique à pression expiratoire positive peut être nécessaire. Maintenir une ventilation et d'oxygénation du patient adéquate. Si un lavage est effectué, suggérer un examen endotrachéal et / ou oesophagien. Le risque d'aspiration dans les poumons doit être pesé contre la toxicité lorsqu'on envisage un lavage de l'estomac. En cas de brûlure, traiter comme une brûlure thermique, après décontamination. Le traitement doit être orienté vers le contrôle des symptômes et l'état clinique du patient.
------------------------------------	---

## **RUBRIQUE 5: Mesures de lutte contre l'incendie**

### 5.1. Moyens d'extinction

<b>Moyens d'extinction appropriés</b>	Eteindre l'incendie avec de la mousse résistant aux alcools, du dioxyde de carbone, de la poudre sèche ou de l'eau diffusée.
<b>Moyens d'extinction inappropriés</b>	Ne pas utiliser des jets d'eau comme moyen d'extinction, car cela répandra l'incendie.

### 5.2. Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

<b>Produits de combustion dangereux</b>	Une décomposition thermique ou un brûlage peut libérer des oxydes de carbone et d'autres gaz ou vapeurs toxiques.
---	---

### 5.3. Conseils aux pompiers

<b>Mesures de protection à prendre lors de la lutte contre un incendie</b>	Refroidir les conteneurs exposés aux flammes avec de l'eau longtemps après l'extinction de l'incendie.
--	--

## ETHANEDIOL

**Equipements de protection particuliers pour les pompiers** Porter un appareil respiratoire isolant à pression positive (ARI) et des vêtements de protection appropriés.

### RUBRIQUE 6: Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle

#### 6.1. Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

**Précautions individuelles** Suivre les précautions décrites dans cette fiche de données de sécurité pour manipuler sans danger. Éviter l'inhalation d'aérosols et le contact avec la peau et les yeux. Prévoir une ventilation suffisante.

#### 6.2. Précautions pour la protection de l'environnement

**Précautions pour la protection de l'environnement** Les déversements ou rejets incontrôlés dans les égouts doivent être immédiatement déclarés à l'Agence Environnement ou tout autre corps de régulation approprié.

#### 6.3. Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage

**Méthodes de nettoyage** Absorber le déversement avec un matériau inerte, humide, non-combustible. Collecter et mettre dans des conteneurs à déchets appropriés et sceller fermement. Pour l'élimination des déchets, voir Section 13.

#### 6.4. Référence à d'autres rubriques

**Référence à d'autres sections** Porter un vêtement de protection comme décrit à la Section 8 de cette fiche de données de sécurité.

### RUBRIQUE 7: Manipulation et stockage

#### 7.1. Précautions à prendre pour une manipulation sans danger

**Précautions d'utilisations** Eviter tout déversement. Éviter l'inhalation de vapeurs et de spray/brouillards. Prévoir une ventilation suffisante. Éviter le contact avec la peau et les yeux.

**Conseils d'ordre général en matière d'hygiène du travail** Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant le produit. Laver après utilisation et avant de manger, fumer ou utiliser les toilettes.

#### 7.2. Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

**Précautions de stockage** Stocker dans le conteneur d'origine, fermé hermétiquement, dans un endroit sec, frais et bien ventilé. Stocker à une température ne dépassant pas < 40°C.

#### 7.3. Utilisation(s) finale(s) particulière(s)

**Utilisation(s) finale(s) particulière(s)** Les utilisations identifiées pour ce produit sont détaillées en Section 1.2.

### RUBRIQUE 8: Contrôles de l'exposition/protection individuelle

#### 8.1. Paramètres de contrôle

##### Valeurs limites d'exposition professionnelle

Limite d'exposition à long terme (VME 8 heures): 20 ppm 52 mg/m<sup>3</sup> aérosol

Limite d'exposition à court terme (15 minutes): 40 ppm 104 mg/m<sup>3</sup> aérosol

D

M

D = Absorption de peau.

M = Indique que lors d'une exposition supérieure à la valeur limite, des irritations apparaissent ou un danger d'intoxication aiguë existe.

**Commentaires sur les composants** WEL = Workplace Exposure Limits

## ETHANEDIOL

<b>DNEL</b>	Industrie - Inhalatoire; Court terme : 35 mg/m <sup>3</sup>
	Industrie - Cutanée; Long terme : 106 mg/kg p.c. /jour
	Consommateur - Cutanée; Long terme : 53 mg/kg p.c. /jour
	Consommateur - Inhalatoire; Long terme : 7 mg/m <sup>3</sup>

<b>PNEC</b>	- eau douce; 10 mg/l
	- eau de mer; 1 mg/l
	- Sol; 1.53 mg/kg
	- STP; 199.5 mg/l
	- Sédiments (eau douce); 37 mg/kg
	- Sédiments (eau de mer); 3.7 mg/kg
- rejet intermittent; 10 mg/l	

### 8.2. Contrôles de l'exposition

#### Equipements de protection



#### Contrôles techniques appropriés

Prévoir une ventilation suffisante. Respecter toute valeur limite d'exposition professionnelle du produit ou des composants.

#### Protection des yeux/du visage

Porter des lunettes de sécurité conformes à une norme en vigueur si l'évaluation de risques indique qu'un contact avec les yeux est possible. Sauf si l'évaluation indique qu'un degré de protection élevé est requis, porter la protection suivante: Porter des lunettes de protection contre les projections de produits chimiques. Les équipements de protection pour les yeux et le visage doivent être conformes à la norme européenne NF EN 166.

#### Protection des mains

Choisir les gants les mieux appropriés en consultation avec le fournisseur/fabricant de gants, qui peut fournir les informations sur le délai de rupture de la matière constitutive du gant. Les gants sélectionnés devraient avoir un délai de rupture d'au moins 8 heures. Caoutchouc nitrile. l'épaisseur du gant 0.4mm Caoutchouc chloroprène. l'épaisseur du gant 0.5mm Caoutchouc butyle. l'épaisseur du gant 0.7mm Pour protéger les mains contre les produits chimiques, les gants doivent être conformes à la norme européenne NF EN 374.

#### Autre protection de la peau et du corps

Porter un vêtement de protection approprié comme protection contre les projections ou la contamination.

#### Protection respiratoire

Porter une protection respiratoire appropriée si la ventilation est pas insuffisante. Porter un appareil de protection respiratoire équipé de la cartouche suivante: Filtre combiné, type A2/P3. EN 136/140/141/145/143/149

### RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques

#### 9.1. Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles

Aspect	Liquide limpide.
Couleur	Incolore.
Odeur	Faible.
Seuil olfactif	Pas d'information disponible.
pH	pH (solution diluée): 5.0 @ 0.5%
Point de fusion	-13°C
Point initial d'ébullition et intervalle d'ébullition	197.4°C @ 1013 hPa

## ETHANEDIOL

<b>Point d'éclair</b>	116°C Coupelle fermée.
<b>Taux d'évaporation</b>	Pas d'information disponible.
<b>Facteur d'évaporation</b>	Pas d'information disponible.
<b>Inflammabilité (solide, gaz)</b>	Pas d'information disponible.
<b>Limites supérieures/inférieures d'inflammabilité ou limites d'explosivité</b>	Limite inférieure d'explosibilité/inflammabilité: 3.2 % Limite supérieure d'explosibilité/inflammabilité: 15.2 %
<b>Autre inflammabilité</b>	Pas d'information disponible.
<b>Pression de vapeur</b>	0.123 hPa @ 25°C
<b>Densité de vapeur</b>	Pas d'information disponible.
<b>Densité relative</b>	1.11 @ 20°C
<b>Densité apparente</b>	Pas d'information disponible.
<b>Solubilité(s)</b>	Soluble dans l'eau.
<b>Coefficient de partage</b>	log Kow: -1.36
<b>Température d'auto-inflammabilité</b>	398°C
<b>Température de décomposition</b>	Pas d'information disponible.
<b>Viscosité</b>	16.1 mPa s @ 25°C
<b>Propriétés explosives</b>	N'est pas considéré comme explosif.
<b>Explosif sous l'influence d'une flamme</b>	Pas d'information disponible.
<b>Propriétés comburantes</b>	Ne répond pas aux critères de classification des comburants.

### 9.2. Autres informations

<b>Indice de réfraction</b>	Pas d'information disponible.
<b>Taille de particules</b>	Pas d'information disponible.
<b>Poids moléculaire</b>	62
<b>Volatilité</b>	Pas d'information disponible.
<b>Concentration de saturation</b>	Pas d'information disponible.
<b>Température critique</b>	Pas d'information disponible.
<b>Composé organique volatile</b>	Pas d'information disponible.

## RUBRIQUE 10: Stabilité et réactivité

### 10.1. Réactivité

**Réactivité**                      Aucun danger de réactivité connu associé à ce produit.

### 10.2. Stabilité chimique

**Stabilité chimique**            Stable à température ambiante normale et utilisé comme recommandé.

### 10.3. Possibilité de réactions dangereuses

## ETHANEDIOL

**Possibilité de réactions dangereuses** Ne polymérisera pas.

### 10.4. Conditions à éviter

**Conditions à éviter** Eviter la chaleur excessive durant des périodes prolongées.

### 10.5. Matières incompatibles

**Matières incompatibles** Oxydants puissants. Acides forts. Bases fortes.

### 10.6. Produits de décomposition dangereux

**Produits de décomposition dangereux** Oxydes des substances suivantes: Carbone.

## RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques

### 11.1. Informations sur les effets toxicologiques

#### Toxicité aiguë - orale

**Toxicité aiguë orale (DL<sub>50</sub> mg/kg)** 1.600,0

**Espèces** Homme

**Indications (DL<sub>50</sub> orale)** Nocif en cas d'ingestion.  
DL<sub>50</sub> 1600 mg/kg, Orale, Homme

**ETA orale (mg/kg)** 1.600,0

#### Toxicité aiguë - cutanée

**Toxicité aiguë cutanée (DL<sub>50</sub> mg/kg)** 3.500,0

**Espèces** Souris

**Indications (DL<sub>50</sub> cutanée)** DL<sub>50</sub> 3500 mg/kg, Cutanée, Souris

**ETA cutanée (mg/kg)** 3.500,0

#### Toxicité aiguë - inhalation

**Toxicité aiguë inhalation (CL<sub>50</sub> vapeurs mg/l)** 2,5

**Indications (CL<sub>50</sub> inhalation)** DL<sub>50</sub> > 2.5 mg/l, Inhalatoire, Rat

**ETA inhalation (vapeurs mg/l)** 2,5

#### Corrosion cutanée/irritation cutanée

**Données sur l'animal** Le contact prolongé avec la peau peut provoquer rougeurs et irritations.

#### Lésions oculaires graves/irritation oculaire

**Lésions oculaires graves/irritation oculaire** Peut provoquer une irritation oculaire temporaire.

#### Sensibilisation respiratoire

**Sensibilisation respiratoire** Non sensibilisant.

#### Sensibilisation cutanée

**Sensibilisation cutanée** Non sensibilisant. Cobaye

#### Mutagénicité sur les cellules germinales

## ETHANEDIOL

<b>Essais de génotoxicité - in vitro</b>	Négatif.
<b>Essais de génotoxicité - in vivo</b>	Négatif.
<b><u>Cancérogénicité</u></b>	
<b>Cancérogénicité</b>	Pas de preuve de cancérogénicité dans les tests sur animaux.
<b><u>Toxicité pour la reproduction</u></b>	
<b>Toxicité pour la reproduction - développement</b>	A la suite d'une surexposition, les symptômes sont notamment les suivants: Risque possible d'effets néfastes sur la reproduction.
<b><u>Toxicité spécifique pour certains organes cibles — exposition unique</u></b>	
<b>Exposition unique STOT un</b>	Non classé comme toxique pour certains organes cibles après une seule exposition.
<b><u>toxicité spécifique pour certains organes cibles — exposition répétée</u></b>	
<b>Exposition répétée STOT rép.</b>	Risque présumé d'effets graves pour les organes (Reins) à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée en cas d'ingestion.
<b>Organes cibles</b>	Reins
<b><u>Danger par aspiration</u></b>	
<b>Danger par aspiration</b>	Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.
<b><u>Toxicocinétique</u></b>	La substance/le mélange ne contient pas de composants considérés comme ayant des propriétés de perturbation endocrinienne selon l'article 57 (f) de REACH ou le règlement délégué (UE) 2017/2100 de la Commission ou le règlement (UE) 2018/605 de la Commission à des niveaux de 0,1% ou plus.
<b>Inhalation</b>	Les vapeurs peuvent irriter le système respiratoire/les poumons.
<b>Ingestion</b>	Nocif en cas d'ingestion. Dose létale pour l'homme 100ml
<b>Contact cutané</b>	Le contact prolongé avec la peau peut provoquer rougeurs et irritations.
<b>Contact oculaire</b>	Peut provoquer une irritation oculaire temporaire.
<b>Dangers chroniques et aigus pour la santé</b>	Risque présumé d'effets graves pour les organes (Reins) à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée en cas d'ingestion.
<b>Organes cibles</b>	Foie Reins

### RUBRIQUE 12: Informations écologiques

**Écotoxicité** On ne considère pas le produit dangereux pour l'environnement. Néanmoins, des déversement fréquents ou importants peuvent avoir des effets néfastes sur l'environnement.

#### 12.1. Toxicité

**Toxicité** Pas considéré toxique pour les poissons.

#### toxicité aquatique aiguë

**Toxicité aiguë - poisson** LC50, 96 heures: 72860 mg/l, Pimephales promelas (Tête-de-boule)

**Toxicité aiguë - invertébrés aquatiques** CE<sub>50</sub>, 48 heures: > 100 mg/l, Daphnia magna

**Toxicité aiguë - plantes aquatiques** CE<sub>50</sub>, 96 heures: 6500 - 13000 mg/l,

## ETHANEDIOL

**Toxicité aiguë - microorganismes** CE<sub>50</sub>, 30 minutes: 225 mg/l, Boues activées

### 12.2. Persistance et dégradabilité

**Persistance et dégradabilité** La substance est facilement biodégradable.

**Biodégradation** - Dégradation (%) 90%: > 10 jours  
OECD 301A

### 12.3. Potentiel de bioaccumulation

**Potentiel de bioaccumulation** Le produit n'est pas bioaccumulable.

**Coefficient de partage** log Kow: -1.36

### 12.4. Mobilité dans le sol

**Mobilité** Le produit est soluble dans l'eau.

**Coefficient d'adsorption/désorption** Eau - Koc: 1 @ °C

### 12.5. Résultats des évaluations PBT et vPvB

**Résultats des évaluations PBT et vPvB** Cette substance n'est pas classée PBT ou vPvB selon les critères UE en vigueur.

### 12.6. Autres effets néfastes

**Cod** 1.22

**Autres effets néfastes** La substance/le mélange ne contient pas de composants considérés comme ayant des propriétés de perturbation endocrinienne selon l'article 57 (f) de REACH ou le règlement délégué (UE) 2017/2100 de la Commission ou le règlement (UE) 2018/605 de la Commission à des niveaux de 0,1% ou plus.

## RUBRIQUE 13: Considérations relatives à l'élimination

### 13.1. Méthodes de traitement des déchets

**Information générale** Déchets classés comme déchets dangereux. Ne pas percer ou incinérer, même vide.

**Méthodes de traitement des déchets** Éliminer les déchets et résidus conformément aux règlements municipaux.

## RUBRIQUE 14: Informations relatives au transport

**Général** Le produit n'est pas couvert par les réglementations internationales pour le transport des matières dangereuses (IMDG, IATA, ADR/RID).

### 14.1. Numéro ONU

Non applicable.

### 14.2. Désignation officielle de transport de l'ONU

Non applicable.

### 14.3. Classe(s) de danger pour le transport

Aucun marquage transport nécessaire.

### 14.4. Groupe d'emballage

Non applicable.

### 14.5. Dangers pour l'environnement

## ETHANEDIOL

### Substance dangereuse pour l'environnement/polluant marin

Non.

#### 14.6. Précautions particulières à prendre par l'utilisateur

Non applicable.

#### 14.7. Transport en vrac conformément à l'annexe II de la convention Marpol et au recueil IBC

Transport en vrac conformément à l'annexe II de la convention Marpol 73/78 et au recueil IBC  
Catégorie de pollution: Cat Y Type de navire: 3

### RUBRIQUE 15: Informations relatives à la réglementation

#### 15.1. Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement

##### Législation UE

Règlement (CE) N° 1907/2006 du Parlement européen et du Conseil du 18 décembre 2006 concernant l'enregistrement, l'évaluation et l'autorisation des substances chimiques, ainsi que les restrictions applicables à ces substances (REACH), amendé.  
Règlement (CE) N° 1272/2008 du Parlement européen et du Conseil du 16 décembre 2008 relatif à la classification, à l'étiquetage et à l'emballage des substances et des mélanges, amendé.  
Règlement (UE) N° 2015/830 de la Commission du 28 mai 2015.

##### Restrictions (Règlement 1907/2006 l'annexe XVII)

Ce produit contient/est une substance qui est incluse dans le REGLEMENT (CE) N° 1907/2006 (REACH) ANNEXE XVII - RESTRICTIONS APPLICABLES A LA FABRICATION, LA MISE SUR LE MARCHE ET L'UTILISATION DE CERTAINES SUBSTANCES ET PREPARATIONS DANGEREUSES ET DE CERTAINS ARTICLES DANGEREUX. Numéro d'entrée: 3

#### 15.2. Évaluation de la sécurité chimique

Une évaluation de la sécurité chimique a été réalisée.

#### Inventaires

##### UE (EINECS/ELINCS)

Tous les ingrédients sont listés ou exemptés.

##### États-Unis (TSCA)

Tous les ingrédients sont listés ou exemptés.

### RUBRIQUE 16: Autres informations

## ETHANEDIOL

<b>Abbréviations et acronymes utilisés dans la fiche de données de sécurité</b>	<p>ETA: Estimation de la toxicité aiguë</p> <p>ADR: Accord européen relatif au transport international de marchandises dangereuses par route.</p> <p>ADN: Accord européen relatif au transport international des marchandises par voies de navigation intérieures.</p> <p>CAS: Chemical Abstracts Service.</p> <p>DNEL: Dose dérivée sans effet.</p> <p>IATA: Association Internationale du Transport Aérien.</p> <p>IMDG: Code maritime international des marchandises dangereuses.</p> <p>Kow: Coefficient de partage octanol-eau.</p> <p>CL50: Concentration létale pour 50 % de la population testée (concentration létale médiane).</p> <p>DL50: Dose létale médiane pour 50 % de la population testée (dose létale médiane) .</p> <p>PBT: Persistant, Bioaccumulable et Toxique.</p> <p>PNEC: Concentration prédite sans effet.</p> <p>REACH: L'enregistrement, l'évaluation et l'autorisation des substances chimiques règlement (CE) n° 1907/2006.</p> <p>RID: Règlement concernant le transport international ferroviaire des marchandises.</p> <p>vPvB: Très persistant et très bioaccumulable.</p> <p>CIRC: Centre International de Recherche sur le Cancer.</p> <p>MARPOL 73/78: L'annexe II de la convention internationale pour la prévention de la pollution par les navires, 1973, modifiée par le protocole de 1978.</p> <p>cATpE: Conversion en valeurs ponctuelles estimées de toxicité aiguë.</p> <p>FBC: Facteur de bioconcentration.</p> <p>DBO: Demande biochimique en oxygène.</p> <p>CE<sub>50</sub>: La concentration effective de substance qui cause 50% de réaction maximum.</p> <p>LOAEC: Concentration minimale avec effet nocif observé.</p> <p>LOAEL: Dose minimale avec effet nocif observé.</p> <p>NOAEC: Concentration sans effet nocif observé.</p> <p>NOAEL: Dose sans effet nocif observé.</p> <p>NOEC: Concentration sans effet observé.</p> <p>LOEC: Concentration efficace la plus faible observée.</p> <p>DMEL: Dose dérivée avec effet minimum.</p> <p>LE50: limite d'exposition 50</p> <p>hPa: Hektopaskal</p> <p>LL50: Lethal Chargement cinquante</p> <p>OCDE: Organisation de coopération et de développement économique</p> <p>POW: OC talk coefficient de partage OL d'eau</p> <p>Un appareil respiratoire autonome: SCBA</p> <p>STP Stations d'épuration</p> <p>COV: Composés organiques volatils</p>
<b>Sigles et abréviations utilisés dans la classification</b>	<p>Acute Tox. = Toxicité aiguë</p> <p>Aquatic Acute = Toxicité aquatique aiguë</p> <p>Aquatic Chronic = Toxicité aquatique chronique</p>
<b>Références littéraires clés et sources de données</b>	Information du fournisseur.
<b>Commentaires sur la révision</b>	NOTE: Les lignes dans la marge indiquent des modifications significatives par rapport à la version précédente.
<b>Date de révision</b>	30-03-23
<b>Numéro de version</b>	3.002
<b>Remplace la date</b>	27-07-21
<b>Numéro de FDS</b>	487

## ETHANEDIOL

<b>Statut de la FDS</b>	Approuvé.
<b>Mentions de danger dans leur intégralité</b>	H302 Nocif en cas d'ingestion. H373 Risque présumé d'effets graves pour les organes (Reins) à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée.
<b>Signature</b>	Jitendra Panchal

Ces informations concernent uniquement le produit spécifique désigné et peuvent ne pas être valides pour ce produit utilisé avec tout autre produit ou dans tout autre procédé. Ces informations sont, à notre connaissance et en toute bonne foi, exactes et fiables à la date indiquée. Néanmoins, aucune garantie, caution ou déclaration n'est faite de son exactitude, de sa fiabilité ou de son exhaustivité. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer de la pertinence de telles informations dans le cadre particulier de son propre usage.



## Scénario d'exposition Use as Intermediate

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Ethanediol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119456816-28-XXXX
Numéro CAS	107-21-1
Numéro CE	203-473-3
Numéro index UE	603-027-00-1
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use as Intermediate
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC6a Utilisation d'un intermédiaire
<b><u>Salarié</u></b>	
Catégories de processus	PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition PROC5 Mélange dans des processus par lots PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

## Use as Intermediate

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

#### quantités utilisées

Tonnage quotidien maximal du site: 50000 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

Facteur d'émission - air	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.00002
Facteur d'émission - eau	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0.01
Facteur d'émission - terre	Part de libération dans le sol en provenance d'une large application (seulement régional): 0.001

#### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution	Facteur de dilution de l'eau douce locale:10 Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100
----------	--

#### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Eau	technique typique du traitement des eaux usées sur site a une efficacité de séparation de 87%.
-----	--

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

#### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).  
Covers frequency up to 240 jours/ans, , .

#### Facteurs humains indépendants du management du risque

## Use as Intermediate

### Parties du corps potentiellement exposées

PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes  
 PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes  
 PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire Une paume Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 240 cm<sup>2</sup>.  
 PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes  
 PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition  
 PROC5 Mélange dans des processus par lots  
 PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées  
 PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées  
 PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm<sup>2</sup>.

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 90

### Mesures de management du risque

PROC5 Mélange dans des processus par lots  
 porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors d'entraînement particuliers.  
 PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées  
 sans ventilation avec aspiration localisée  
 port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 90

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Rejet dans l'environnement L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

Exposition les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Use as Process chemical

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Ethanediol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119456816-28-XXXX
Numéro CAS	107-21-1
Numéro CE	203-473-3
Numéro index UE	603-027-00-1
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use as Process chemical
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)
<b><u>Salarié</u></b>	

## Use as Process chemical

<b>Catégories de processus</b>	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation</p> <p>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire</p>
--------------------------------	--

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide
<b>Pression de la vapeur</b>	Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.
<b>Informations sur la concentration</b>	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

#### quantités utilisées

Tonnage quotidien maximal du site: 50000 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

<b>Facteur d'émission - air</b>	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.02
<b>Facteur d'émission - eau</b>	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0
<b>Facteur d'émission - terre</b>	Part de libération dans le sol en provenance d'une large application (seulement régional): 0.00001

#### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

<b>Dilution</b>	Facteur de dilution de l'eau douce locale:10 Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100
-----------------	--

#### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

<b>Eau</b>	technique typique du traitement des eaux usées sur site a une efficacité de séparation de 87%.
------------	--

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide
<b>Pression de la vapeur</b>	Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.

## Use as Process chemical

**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).  
Covers frequency up to 240 jours/ans, , .

### Facteurs humains indépendants du management du risque

#### **Parties du corps potentiellement exposées**

PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes  
PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes  
PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire Une paume Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 240 cm<sup>2</sup>.  
PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes  
PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition  
PROC5 Mélange dans des processus par lots  
PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées  
PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées  
PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)  
PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage  
PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm<sup>2</sup>.

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

**Environnement** Intérieur

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

**Mesures de protection techniques** prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 90

### Mesures de management du risque

PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes  
PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition  
PROC5 Mélange dans des processus par lots  
PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage  
porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors d'entraînement particuliers.  
PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées  
sans ventilation avec aspiration localisée  
port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 90

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Rejet dans l'environnement** L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

## Use as Process chemical

<b>Méthode d'évaluation</b>	Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.
<b>Exposition</b>	les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Distribution of substance

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Ethanediol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119456816-28-XXXX
Numéro CAS	107-21-1
Numéro CE	203-473-3
Numéro index UE	603-027-00-1
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Distribution of substance
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC1 Fabrication de la substance
<b><u>Salarié</u></b>	
Catégories de processus	PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

## Distribution of substance

### Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### quantités utilisées

Tonnage quotidien maximal du site: 6667 kg

### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

Facteur d'émission - air	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.000001
Facteur d'émission - eau	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0.00001
Facteur d'émission - terre	Part de libération dans le sol en provenance d'une large application (seulement régional): 0.00001

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution	Facteur de dilution de l'eau douce locale:10 Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100
----------	--

### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Eau	technique typique du traitement des eaux usées sur site a une efficacité de séparation de 87%.
-----	--

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).  
Covers frequency up to 240 jours/ans, , .

### Facteurs humains indépendants du management du risque

## Distribution of substance

<b>Parties du corps potentiellement exposées</b>	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire Une paume Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 240 cm<sup>2</sup>.</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm<sup>2</sup>.</p>
--	--

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

**Environnement** Intérieur

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

**Mesures de protection techniques** prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 90

### Mesures de management du risque

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées sans ventilation avec aspiration localisée port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 90

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Rejet dans l'environnement** L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

**Exposition** les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Formulation & (re)packing of substances and mixtures

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Ethanediol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119456816-28-XXXX
Numéro CAS	107-21-1
Numéro CE	203-473-3
Numéro index UE	603-027-00-1
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Formulation & (re)packing of substances and mixtures
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles

#### Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC2 Formulation dans un mélange
--	----------------------------------

#### Salarié

Catégories de processus	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation</p> <p>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire</p>
-------------------------	--

## Formulation & (re)packing of substances and mixtures

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

#### quantités utilisées

Tonnage quotidien maximal du site: 100000 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

Facteur d'émission - air	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.005
Facteur d'émission - eau	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0.005
Facteur d'émission - terre	Part de libération dans le sol en provenance d'une large application (seulement régional): 0.0001

#### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution	Facteur de dilution de l'eau douce locale:10 Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100
----------	--

#### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Eau	technique typique du traitement des eaux usées sur site a une efficacité de séparation de 87%.
-----	--

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

#### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).  
Covers frequency up to 240 jours/ans, , .

#### Facteurs humains indépendants du management du risque

## Formulation & (re)packing of substances and mixtures

### Parties du corps potentiellement exposées

PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes  
 PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes  
 PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire Une paume Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 240 cm<sup>2</sup>.  
 PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes  
 PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition  
 PROC5 Mélange dans des processus par lots  
 PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées  
 PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées  
 PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)  
 PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm<sup>2</sup>.

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 90

### Mesures de management du risque

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées  
 sans ventilation avec aspiration localisée  
 port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 90  
 PROC5 Mélange dans des processus par lots  
 porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors d'entraînement particuliers.  
 Puissance minimale de 90%

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Rejet dans l'environnement L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

Exposition les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Production of polymers

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Ethanediol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119456816-28-XXXX
Numéro CAS	107-21-1
Numéro CE	203-473-3
Numéro index UE	603-027-00-1
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

**Titre principal** Production of polymers

**Secteur principal** SU3 Utilisations industrielles

#### Environnement

**Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]** ERC6c Utilisation de monomères dans les processus de polymérisation sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article)

#### Salarié

**Catégories de processus**

PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes

PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition

PROC5 Mélange dans des processus par lots

PROC6 Opérations de calandrage

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées

PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées

PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)

PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

## Production of polymers

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

#### quantités utilisées

Tonnage quotidien maximal du site: 50000 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

Facteur d'émission - air	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.002
Facteur d'émission - eau	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0.01
Facteur d'émission - terre	Part de libération dans le sol en provenance d'une large application (seulement régional): 0.0001

#### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution	Facteur de dilution de l'eau douce locale:10 Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100
----------	--

#### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Eau	technique typique du traitement des eaux usées sur site a une efficacité de séparation de 87%.
-----	--

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

#### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).  
Covers frequency up to 240 jours/ans, , .

#### Facteurs humains indépendants du management du risque

## Production of polymers

### Parties du corps potentiellement exposées

PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes  
 PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes  
 PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire Une paume Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 240 cm<sup>2</sup>.  
 PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes  
 PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition  
 PROC5 Mélange dans des processus par lots  
 PROC6 Opérations de calandrage  
 PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées  
 PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées  
 PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)  
 Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm<sup>2</sup>.

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 90

### Mesures de management du risque

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées  
 sans ventilation avec aspiration localisée  
 port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 90  
 PROC5 Mélange dans des processus par lots  
 PROC6 Opérations de calandrage  
 porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors d'entraînement particuliers.  
 Puissance minimale de 90%

## 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Rejet dans l'environnement L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

## 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

Exposition les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

## 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Use in Paints/Coatings (industrial)

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Ethanediol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119456816-28-XXXX
Numéro CAS	107-21-1
Numéro CE	203-473-3
Numéro index UE	603-027-00-1
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use in Paints/Coatings (industrial)
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)
<b><u>Salarié</u></b>	
Catégories de processus	PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition PROC5 Mélange dans des processus par lots PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées PROC10 Application au rouleau ou au pinceau PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

## Use in Paints/Coatings (industrial)

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

#### quantités utilisées

Tonnage quotidien maximal du site: 39945 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 220 jours/ans

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

Facteur d'émission - air	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.98
Facteur d'émission - eau	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0.02
Facteur d'émission - terre	non indispensable - pas de rejet direct dans le sol

#### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution	Facteur de dilution de l'eau douce locale:10 Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100
----------	--

#### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Air	Nettoyage humide pour éliminer les gaz volatiles du système d'échappement des gaz
Eau	technique typique du traitement des eaux usées sur site a une efficacité de séparation de 87%.

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

#### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).  
Covers frequency up to 240 jours/ans, , .

#### Facteurs humains indépendants du management du risque

## Use in Paints/Coatings (industrial)

### Parties du corps potentiellement exposées

PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes  
 PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes  
 PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire Une paume Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 240 cm<sup>2</sup>.  
 PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes  
 PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition  
 PROC5 Mélange dans des processus par lots  
 PROC6 Opérations de calandrage  
 PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées  
 PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées  
 PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm<sup>2</sup>.  
 PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles Le corps entier

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles Assurer que la direction du courant d'air dans l'espace éloigne les contaminants du travailleur. Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 50  
 PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 90

### Mesures de management du risque

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées  
 sans ventilation avec aspiration localisée  
 port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 90  
 PROC5 Mélange dans des processus par lots  
 PROC10 Application au rouleau ou au pinceau  
 PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage  
 porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors d'entraînement particuliers.  
 Puissance minimale de 90%  
 PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles  
 porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de formation de base de collaborateur.  
 Puissance minimale de 90%  
 Porter une combinaison appropriée pour éviter une exposition de la peau.  
 Puissance minimale de 80%

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Rejet dans l'environnement L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

## Use in Paints/Coatings (industrial)

### Exposition

les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition

### Use in Paints/Coatings/Adhesives/Sealants/Foams/Polymers/Filled Polymers (professional)

#### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Ethanediol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119456816-28-XXXX
Numéro CAS	107-21-1
Numéro CE	203-473-3
Numéro index UE	603-027-00-1
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

#### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use in Paints/Coatings/Adhesives/Sealants/Foams/Polymers/Filled Polymers (professional)
Secteur principal	SU22 Utilisations professionnelles
<u>Environnement</u>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)
<u>Salarié</u>	

## Use in Paints/Coatings/Adhesives/Sealants/Foams/Polymers/Filled Polymers (professional)

<b>Catégories de processus</b>	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation</p> <p>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire</p> <p>PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main</p>
--------------------------------	--

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide
<b>Pression de la vapeur</b>	Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.
<b>Informations sur la concentration</b>	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

#### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).  
Covers frequency up to 240 jours/ans, , .

#### Facteurs humains indépendants du management du risque

<b>Parties du corps potentiellement exposées</b>	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire Une paume Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 240 cm<sup>2</sup>. PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition PROC5 Mélange dans des processus par lots PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm<sup>2</sup>. PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC10 Application au rouleau ou au pinceau Les deux mains Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 960 cm<sup>2</sup>. PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main Les deux mains ainsi que les bras en grande partie Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 1980 cm<sup>2</sup>.</p>
--	---

#### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

## Use in Paints/Coatings/Adhesives/Sealants/Foams/Polymers/Filled Polymers (professional)

Environnement Intérieur

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

**Mesures de protection techniques** PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC10 Application au rouleau ou au pinceau Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 80

### Mesures de management du risque

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées  
 PROC10 Application au rouleau ou au pinceau sans ventilation avec aspiration localisée  
 port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 80  
 PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition  
 PROC5 Mélange dans des processus par lots  
 PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage  
 PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main  
 porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors d'entraînement particuliers.  
 Puissance minimale de 90%  
 PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles  
 porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de formation de base de collaborateur.  
 Puissance minimale de 80%  
 Porter une combinaison appropriée pour éviter une exposition de la peau.  
 Puissance minimale de 80%

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Environnement 1)

### Propriétés du produit

**État** Liquide  
**Pression de la vapeur** Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.  
**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### quantités utilisées

Tonnage quotidien maximal du site: 5479 kg

### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

**Facteur d'émission - air** Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.98  
**Facteur d'émission - eau** Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0.02  
**Facteur d'émission - terre** non indispensable - pas de rejet direct dans le sol

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

**Dilution** Facteur de dilution de l'eau douce locale:10  
 Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100

### Mesures de management du risque

## Use in Paints/Coatings/Adhesives/Sealants/Foams/Polymers/Filled Polymers (professional)

**Mesures techniques** Linge humide avec un débit de traitement biologique Filtrage Provide onsite wastewater removal efficiency of 87%.

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Rejet dans l'environnement** L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

**Exposition** les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Use in Cleaning Agents (industrial)

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Ethanediol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119456816-28-XXXX
Numéro CAS	107-21-1
Numéro CE	203-473-3
Numéro index UE	603-027-00-1
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use in Cleaning Agents (industrial)
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)
<b><u>Salarié</u></b>	
Catégories de processus	PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées PROC10 Application au rouleau ou au pinceau PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

## Use in Cleaning Agents (industrial)

### Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### quantités utilisées

Tonnage quotidien maximal du site: 50 kg

### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 220 jours/ans

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

Facteur d'émission - air	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0
Facteur d'émission - eau	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):1
Facteur d'émission - terre	non indispensable - pas de rejet direct dans le sol

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution	Facteur de dilution de l'eau douce locale:10 Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100
----------	--

### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Eau	technique typique du traitement des eaux usées sur site a une efficacité de séparation de 87%.
-----	--

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).  
Covers frequency up to 240 jours/ans, , .

### Facteurs humains indépendants du management du risque

## Use in Cleaning Agents (industrial)

### Parties du corps potentiellement exposées

PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes  
 PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes  
 Une paume Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 240 cm<sup>2</sup>. PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes  
 PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition  
 PROC5 Mélange dans des processus par lots  
 PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées  
 PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées  
 PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm<sup>2</sup>.  
 PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles Le corps entier

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles Assurer que la direction du courant d'air dans l'espace éloigne les contaminants du travailleur. Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 50  
 PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 90

### Mesures de management du risque

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées  
 sans ventilation avec aspiration localisée  
 port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 90  
 PROC5 Mélange dans des processus par lots  
 PROC10 Application au rouleau ou au pinceau  
 PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage  
 porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors d'entraînement particuliers.  
 Puissance minimale de 90%  
 PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles  
 porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de formation de base de collaborateur.  
 Puissance minimale de 90%  
 Porter une combinaison appropriée pour éviter une exposition de la peau.  
 Puissance minimale de 80%

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Rejet dans l'environnement L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

Exposition les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

## Use in Cleaning Agents (industrial)

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Use in Cleaning agents (professional)

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Ethanediol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119456816-28-XXXX
Numéro CAS	107-21-1
Numéro CE	203-473-3
Numéro index UE	603-027-00-1
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

**Titre principal** Use in Cleaning agents (professional)

**Secteur principal** SU22 Utilisations professionnelles

#### Environnement

**Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]** ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)

#### Salarié

**Catégories de processus** PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes  
 PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes  
 PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes  
 PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition  
 PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées  
 PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées  
 PROC10 Application au rouleau ou au pinceau  
 PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles  
 PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

## Use in Cleaning agents (professional)

### Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).  
Covers frequency up to 240 jours/ans, , .

### Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées	PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes Une paume Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 240 cm <sup>2</sup> . PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées PROC10 Application au rouleau ou au pinceau PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm <sup>2</sup> . PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles Le corps entier
---	--

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement	Intérieur
---------------	-----------

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques	PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 90
----------------------------------	--

### Mesures de management du risque

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées  
sans ventilation avec aspiration localisée  
port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 80  
PROC10 Application au rouleau ou au pinceau  
PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage  
porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors d'entraînement particuliers.  
Puissance minimale de 90%  
PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles  
porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de formation de base de collaborateur.  
Puissance minimale de 80%  
Porter une combinaison appropriée pour éviter une exposition de la peau.  
Puissance minimale de 80%

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Environnement 1)

### Propriétés du produit

État	Liquide
------	---------

## Use in Cleaning agents (professional)

**Pression de la vapeur** Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.

**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### quantités utilisées

Tonnage quotidien maximal du site: 1580 kg

### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

**Facteur d'émission - air** Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0

**Facteur d'émission - eau** Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):1

**Facteur d'émission - terre** non indispensable - pas de rejet direct dans le sol

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

**Dilution** Facteur de dilution de l'eau douce locale:10  
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100

### Mesures de management du risque

**Mesures techniques** Provide onsite wastewater removal efficiency of 87%.

## 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Rejet dans l'environnement** L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

## 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

**Exposition** les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

## 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Use in lubricants (industrial)

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Ethanediol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119456816-28-XXXX
Numéro CAS	107-21-1
Numéro CE	203-473-3
Numéro index UE	603-027-00-1
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use in lubricants (industrial)
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)
<b><u>Salarié</u></b>	

## Use in lubricants (industrial)

<b>Catégories de processus</b>	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots</p> <p>PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal</p> <p>PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée</p>
--------------------------------	--

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide
<b>Pression de la vapeur</b>	Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.
<b>Informations sur la concentration</b>	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

#### quantités utilisées

Tonnage quotidien maximal du site: 5000 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 20 jours/ans

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

<b>Facteur d'émission - air</b>	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.0003
<b>Facteur d'émission - eau</b>	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0.001
<b>Facteur d'émission - terre</b>	Part de libération dans le sol en provenance d'une large application (seulement régional): 0.001

#### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

<b>Dilution</b>	Facteur de dilution de l'eau douce locale:10 Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100
-----------------	--

#### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

<b>Eau</b>	technique typique du traitement des eaux usées sur site a une efficacité de séparation de 87%.
------------	--

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

## Use in lubricants (industrial)

<b>État</b>	Liquide
<b>Pression de la vapeur</b>	Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.
<b>Informations sur la concentration</b>	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).  
Covers frequency up to 240 jours/ans, , .

### Facteurs humains indépendants du management du risque

<b>Parties du corps potentiellement exposées</b>	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>Une paume Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 240 cm<sup>2</sup>. PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal</p> <p>PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée</p> <p>Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm<sup>2</sup>.</p> <p>PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles</p> <p>Le corps entier</p>
--	--

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

<b>Environnement</b>	Intérieur
----------------------	-----------

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

<b>Mesures de protection techniques</b>	<p>prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles Assurer que la direction du courant d'air dans l'espace éloigne les contaminants du travailleur. Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 50</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 90</p> <p>PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal</p> <p>PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 90</p>
---	---

### Mesures de management du risque

## Use in lubricants (industrial)

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées

PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal

PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée sans ventilation avec aspiration localisée

port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 90

PROC5 Mélange dans des processus par lots

PROC10 Application au rouleau ou au pinceau

PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage

porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors d'entraînement particuliers.

Puissance minimale de 90%

PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles

porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de formation de base de collaborateur.

Puissance minimale de 90%

Porter une combinaison appropriée pour éviter une exposition de la peau.

Puissance minimale de 80%

PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal

PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée

porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de formation de base de collaborateur.

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Rejet dans l'environnement** L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

**Exposition** les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Production of rigid foam (consumer use)

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Ethanediol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119456816-28-XXXX
Numéro CAS	107-21-1
Numéro CE	203-473-3
Numéro index UE	603-027-00-1
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Production of rigid foam (consumer use)
Catégories de produit chimique [PC]:	PC32 Préparations et composés à base de polymères
Secteur principal	SU21 Utilisations par des consommateurs
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8f Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en extérieur)
<b><u>Salarié</u></b>	
Catégories de processus	PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 5 %.

#### quantités utilisées

## Production of rigid foam (consumer use)

Tonnage quotidien maximal du site: 5479 kg

### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

<b>Facteur d'émission - air</b>	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.15
<b>Facteur d'émission - eau</b>	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0.01
<b>Facteur d'émission - terre</b>	Part de libération dans le sol en provenance d'une large application (seulement régional): 0.005

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

<b>Dilution</b>	Facteur de dilution de l'eau douce locale:10 Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100
-----------------	--

### Mesures de management du risque

<b>Mesures techniques</b>	technique typique du traitement des eaux usées sur site a une efficacité de séparation de 87%.
---------------------------	--

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Santé 1)

### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide
<b>Pression de la vapeur</b>	Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.
<b>Informations sur la concentration</b>	Comprend des concentrations jusqu'à 30 %. Sauf indications contraires.

### Fréquence et durée d'utilisation

Temps d'application: 30 minutes  
Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 0.2 litre.

### Facteurs humains indépendants du management du risque

<b>Parties du corps potentiellement exposées</b>	Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 1900 cm <sup>2</sup> .
--	--

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

<b>Environnement</b>	Intérieur
<b>Temperature</b>	activités à température ambiante (sauf indication contraire).
<b>Taille de l'espace:</b>	Comprend l'application dans un espace de 57.5 m <sup>3</sup> .
<b>Taux de ventilation</b>	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

<b>Voie d'exposition</b>	Inhalation
--------------------------	------------

## 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

<b>Méthode d'évaluation</b>	Modèle- EUSES utilisé.
-----------------------------	------------------------

## Production of rigid foam (consumer use)

**Rejet dans l'environnement** L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions du consommateur, on a utilisé le modèle Consexpo, sauf indication contraire.

**Exposition** les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Use in Heat Transfer and Hydraulic Fluids (consumer use)

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Ethanediol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119456816-28-XXXX
Numéro CAS	107-21-1
Numéro CE	203-473-3
Numéro index UE	603-027-00-1
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use in Heat Transfer and Hydraulic Fluids (consumer use)
Catégories de produit chimique [PC]:	PC16 Fluides de transfert de chaleur PC17 Fluides hydrauliques
Secteur principal	SU21 Utilisations par des consommateurs
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC9b Utilisation étendue du fluide fonctionnel (en extérieur)
<b><u>Salarié</u></b>	
Catégories de processus	PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 30 %.

#### quantités utilisées

## Use in Heat Transfer and Hydraulic Fluids (consumer use)

Tonnage quotidien maximal du site: 5479 kg

### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

<b>Facteur d'émission - air</b>	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.05
<b>Facteur d'émission - eau</b>	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0.05
<b>Facteur d'émission - terre</b>	Part de libération dans le sol en provenance d'une large application (seulement régional): 0.05

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

<b>Dilution</b>	Facteur de dilution de l'eau douce locale:10 Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100
-----------------	--

### Mesures de management du risque

<b>Mesures techniques</b>	technique typique du traitement des eaux usées sur site a une efficacité de séparation de 87%.
---------------------------	--

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Santé 1)

### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide
<b>Pression de la vapeur</b>	Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.
<b>Informations sur la concentration</b>	Comprend des concentrations jusqu'à 30 %. Sauf indications contraires.

### Fréquence et durée d'utilisation

Temps d'application: 15 minutes

### Facteurs humains indépendants du management du risque

<b>Parties du corps potentiellement exposées</b>	Les deux mains Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 960 cm <sup>2</sup> .
--	--

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

<b>Environnement</b>	Intérieur
<b>Temperature</b>	activités à température ambiante (sauf indication contraire).
<b>Taux de ventilation</b>	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

<b>Voie d'exposition</b>	Inhalation
--------------------------	------------

## 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

<b>Méthode d'évaluation</b>	Modèle- EUSES utilisé.
<b>Rejet dans l'environnement</b>	L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

## 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

## Use in Heat Transfer and Hydraulic Fluids (consumer use)

<b>Méthode d'évaluation</b>	Pour calculer les expositions du consommateur, on a utilisé le modèle Consexpo, sauf indication contraire. PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées ECETOC TRA v2.0 Salarié
<b>Exposition</b>	les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition

### Use in Paints/Coatings/Surface treatment products (consumer use)

#### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Ethanediol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119456816-28-XXXX
Numéro CAS	107-21-1
Numéro CE	203-473-3
Numéro index UE	603-027-00-1
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

#### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use in Paints/Coatings/Surface treatment products (consumer use)
Catégories de produit chimique [PC]:	PC9a Revêtements et peintures, solvants, diluants PC15 Produits de traitement de surfaces non métalliques PC18 Encres et toners PC23 Produits pour le traitement du cuir PC31 Produits lustrant et mélanges de cires PC34 Colorants pour textiles et produits d'imprégnation
Secteur principal	SU21 Utilisations par des consommateurs
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)

#### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Environnement 1)

##### Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

##### Mesures de management du risque

## Use in Paints/Coatings/Surface treatment products (consumer use)

**Mesures techniques**                      Aucune mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Santé 1)

#### Propriétés du produit

**État**    Liquide

**Pression de la vapeur**                      Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.

**Informations sur la concentration**                      Comprend des concentrations jusqu'à 25 %. Sauf indications contraires.

#### Facteurs humains indépendants du management du risque

**Parties du corps potentiellement exposées**                      PC9a Revêtements et peintures, solvants, diluants PC15 Produits de traitement de surfaces non métalliques PC23 Produits pour le traitement du cuir PC34 Colorants pour textiles et produits d'imprégnation Les mains et les bras inférieurs Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 1900 cm<sup>2</sup>. PC18 Encres et toners Une paume Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 215 cm<sup>2</sup>. PC31 Produits lustrant et mélanges de cires Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 430 cm<sup>2</sup>.

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

**Environnement**                                      Intérieur

**Température**                                      activités à température ambiante (sauf indication contraire).

**Taux de ventilation**                              Comprend l'application par une ventilation type de foyer.

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

**Voie d'exposition**                                      Inhalation

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Rejet dans l'environnement**                      L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation**                              Pour calculer les expositions du consommateur, on a utilisé le modèle Consexpo, sauf indication contraire.

**Exposition**    les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



**Scénario d'exposition**  
**Production of Polymers/Filled Polymers/Foams/Coatings/Adhesives/Sealants**

**Identité du scénario d'exposition**

Nom du produit	Ethanediol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119456816-28-XXXX
Numéro CAS	107-21-1
Numéro CE	203-473-3
Numéro index UE	603-027-00-1
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

**1. Titre du scénario d'exposition**

Titre principal	Production of Polymers/Filled Polymers/Foams/Coatings/Adhesives/Sealants
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles
<u>Environnement</u>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC6c Utilisation de monomères dans les processus de polymérisation sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article)
<u>Salarié</u>	

## Production of Polymers/Filled Polymers/Foams/Coatings/Adhesives/Sealants

<b>Catégories de processus</b>	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots</p> <p>PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation</p> <p>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire</p>
--------------------------------	---

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide
<b>Pression de la vapeur</b>	Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.
<b>Informations sur la concentration</b>	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

#### quantités utilisées

Tonnage quotidien maximal du site: 50000 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

<b>Facteur d'émission - air</b>	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.002
<b>Facteur d'émission - eau</b>	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0.01
<b>Facteur d'émission - terre</b>	Part de libération dans le sol en provenance d'une large application (seulement régional): 0.0001

#### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

<b>Dilution</b>	Facteur de dilution de l'eau douce locale:10 Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100
-----------------	--

#### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

<b>Eau</b>	technique typique du traitement des eaux usées sur site a une efficacité de séparation de 87%.
------------	--

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide
-------------	---------

## Production of Polymers/Filled Polymers/Foams/Coatings/Adhesives/Sealants

**Pression de la vapeur** Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.

**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).  
Covers frequency up to 240 jours/ans, , .

### Facteurs humains indépendants du management du risque

**Parties du corps potentiellement exposées** PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes  
PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes  
PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire Une paume Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 240 cm<sup>2</sup>. PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes  
PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition PROC5 Mélange dans des processus par lots PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées  
PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) PROC10 Application au rouleau ou au pinceau PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm<sup>2</sup>. PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles Le corps entier

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

**Environnement** Intérieur

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

**Mesures de protection techniques** prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 90 PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles Assurer que la direction du courant d'air dans l'espace éloigne les contaminants du travailleur. Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 50

### Mesures de management du risque

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées  
sans ventilation avec aspiration localisée  
port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 90  
PROC5 Mélange dans des processus par lots  
PROC10 Application au rouleau ou au pinceau  
PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage  
porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors d'entraînement particuliers.  
Puissance minimale de 90%  
PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles  
porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de formation de base de collaborateur.  
Puissance minimale de 90%  
Porter une combinaison appropriée pour éviter une exposition de la peau.  
Puissance minimale de 90%

## Production of Polymers/Filled Polymers/Foams/Coatings/Adhesives/Sealants

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Rejet dans l'environnement** L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

**Exposition** les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Use in water-treatment chemicals (industrial)

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Ethanediol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119456816-28-XXXX
Numéro CAS	107-21-1
Numéro CE	203-473-3
Numéro index UE	603-027-00-1
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

**Titre principal** Use in water-treatment chemicals (industrial)

**Secteur principal** SU3 Utilisations industrielles

#### Environnement

**Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]** ERC3 Formulation dans une matrice solide

#### Salarié

**Catégories de processus**

PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes

PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées

PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées

PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

## Use in water-treatment chemicals (industrial)

État	Liquide
Pression de la vapeur	Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### quantités utilisées

Tonnage quotidien maximal du site: 100 kg

### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

Facteur d'émission - air	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.05
Facteur d'émission - eau	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0.95
Facteur d'émission - terre	non indispensable - pas de rejet direct dans le sol

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution	Facteur de dilution de l'eau douce locale:10 Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100
----------	--

### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Eau	technique typique du traitement des eaux usées sur site a une efficacité de séparation de 87%.
-----	--

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement	Intérieur
---------------	-----------

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques	prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 90
----------------------------------	---

### Mesures de management du risque

## Use in water-treatment chemicals (industrial)

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées  
sans ventilation avec aspiration localisée  
port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 90  
PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage  
porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors d'entraînement particuliers.

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Rejet dans l'environnement** L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

**Exposition** les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Use in laboratories (industrial and professional)

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Ethanediol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119456816-28-XXXX
Numéro CAS	107-21-1
Numéro CE	203-473-3
Numéro index UE	603-027-00-1
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use in laboratories (industrial and professional)
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles SU22 Utilisations professionnelles
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)
<b><u>Salarié</u></b>	
Catégories de processus	PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### **Propriétés du produit**

État	Liquide
Pression de la vapeur	Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

#### **quantités utilisées**

Tonnage quotidien maximal du site: 5479 kg

#### **Fréquence et durée d'utilisation**

## Use in laboratories (industrial and professional)

Jours d'émission: 365 jours/ans

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

<b>Facteur d'émission - air</b>	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.5
<b>Facteur d'émission - eau</b>	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0.5
<b>Facteur d'émission - terre</b>	non indispensable - pas de rejet direct dans le sol

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

<b>Dilution</b>	Facteur de dilution de l'eau douce locale:10 Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100
-----------------	--

### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

<b>Eau</b>	Provide onsite wastewater removal efficiency of 87%.
------------	--

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide
<b>Pression de la vapeur</b>	Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.
<b>Informations sur la concentration</b>	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).  
Covers frequency up to 240 jours/ans, , .

### Facteurs humains indépendants du management du risque

<b>Parties du corps potentiellement exposées</b>	Une paume Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 240 cm <sup>2</sup> .
--	---

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

<b>Environnement</b>	Intérieur
----------------------	-----------

### Mesures de management du risque

Utiliser une protection oculaire adaptée.

## 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

<b>Rejet dans l'environnement</b>	L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.
-----------------------------------	---

## 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

<b>Méthode d'évaluation</b>	Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.
<b>Exposition</b>	les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

## 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

## **Use in laboratories (industrial and professional)**

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Use in/as functional fluids (professional)

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Ethanediol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119456816-28-XXXX
Numéro CAS	107-21-1
Numéro CE	203-473-3
Numéro index UE	603-027-00-1
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use in/as functional fluids (professional)
Secteur principal	SU22 Utilisations professionnelles
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC9b Utilisation étendue du fluide fonctionnel (en extérieur)

#### **Salarié**

Catégories de processus	PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) PROC20 Utilisation de fluides fonctionnels dans les petits appareils
-------------------------	--

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### **Propriétés du produit**

## Use in/as functional fluids (professional)

<b>État</b>	Liquide
<b>Pression de la vapeur</b>	Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.
<b>Informations sur la concentration</b>	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).  
Covers frequency up to 240 jours/ans, , .

### Facteurs humains indépendants du management du risque

<b>Parties du corps potentiellement exposées</b>	PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes Une paume Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 240 cm <sup>2</sup> . PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) PROC20 Utilisation de fluides fonctionnels dans les petits appareils Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm <sup>2</sup> .
--	--

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

<b>Environnement</b>	Intérieur
----------------------	-----------

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

<b>Mesures de protection techniques</b>	PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 90
---	---

### Mesures de management du risque

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées  
sans ventilation avec aspiration localisée  
port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 90

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Environnement 1)

### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide
<b>Pression de la vapeur</b>	Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.
<b>Informations sur la concentration</b>	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### quantités utilisées

Tonnage quotidien maximal du site: 5479 kg

### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

<b>Facteur d'émission - air</b>	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.05
---------------------------------	--

## Use in/as functional fluids (professional)

**Facteur d'émission - eau** Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0.05

**Facteur d'émission - terre** Part de libération dans le sol en provenance d'une large application (seulement régional): 0.05

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

**Dilution** Facteur de dilution de l'eau douce locale:10  
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100

### Mesures de management du risque

**Mesures techniques** Provide onsite wastewater removal efficiency of 87%.

## 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Rejet dans l'environnement** L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

## 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

**Exposition** les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

## 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Use in/as functional fluids (industrial)

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Ethanediol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119456816-28-XXXX
Numéro CAS	107-21-1
Numéro CE	203-473-3
Numéro index UE	603-027-00-1
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use in/as functional fluids (industrial)
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles

#### Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos
--	--

#### Salarié

Catégories de processus	PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
-------------------------	---

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

## Use in/as functional fluids (industrial)

<b>État</b>	Liquide
<b>Pression de la vapeur</b>	Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.
<b>Informations sur la concentration</b>	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### quantités utilisées

Tonnage quotidien maximal du site: 500 kg

### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 20 jours/ans

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

<b>Facteur d'émission - air</b>	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.001
<b>Facteur d'émission - eau</b>	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0.001
<b>Facteur d'émission - terre</b>	Part de libération dans le sol en provenance d'une large application (seulement régional): 0.001

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

<b>Dilution</b>	Facteur de dilution de l'eau douce locale:10 Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100
-----------------	--

### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

<b>Eau</b>	technique typique du traitement des eaux usées sur site a une efficacité de séparation de 87%.
------------	--

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide
<b>Pression de la vapeur</b>	Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.
<b>Informations sur la concentration</b>	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### Facteurs humains indépendants du management du risque

<b>Parties du corps potentiellement exposées</b>	PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes Une paume Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 240 cm <sup>2</sup> . PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm <sup>2</sup> .
--	---

## Use in/as functional fluids (industrial)

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

**Mesures de protection techniques** prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 80 PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 90

### Mesures de management du risque

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées  
sans ventilation avec aspiration localisée  
port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 90

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Rejet dans l'environnement** L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

**Exposition** les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Use in metal-working fluids (professional)

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Ethanediol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119456816-28-XXXX
Numéro CAS	107-21-1
Numéro CE	203-473-3
Numéro index UE	603-027-00-1
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use in metal-working fluids (professional)
Secteur principal	SU22 Utilisations professionnelles
<u>Environnement</u>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)
<u>Salarié</u>	

## Use in metal-working fluids (professional)

<b>Catégories de processus</b>	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal</p>
--------------------------------	--

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide
<b>Pression de la vapeur</b>	Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.
<b>Informations sur la concentration</b>	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

#### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).  
Covers frequency up to 240 jours/ans, , .

#### Facteurs humains indépendants du management du risque

<b>Parties du corps potentiellement exposées</b>	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>Une paume Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 240 cm<sup>2</sup>. PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal</p> <p>Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm<sup>2</sup>.</p> <p>PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles</p> <p>Le corps entier</p>
--	--

#### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

<b>Environnement</b>	Intérieur
----------------------	-----------

#### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

## Use in metal-working fluids (professional)

### Mesures de protection techniques

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées  
 PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal  
 Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 80

### Mesures de management du risque

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées  
 PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal  
 sans ventilation avec aspiration localisée  
 port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 80  
 PROC5 Mélange dans des processus par lots  
 PROC10 Application au rouleau ou au pinceau  
 PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage  
 porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors d'entraînement particuliers.  
 Puissance minimale de 90%  
 PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles  
 porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de formation de base de collaborateur.  
 Puissance minimale de 80%  
 Porter une combinaison appropriée pour éviter une exposition de la peau.  
 Puissance minimale de 80%  
 PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal  
 porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de formation de base de collaborateur.  
 Puissance minimale de 90%

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Environnement 1)

### Propriétés du produit

**État** Liquide  
**Pression de la vapeur** Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.  
**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### quantités utilisées

Tonnage quotidien maximal du site: 1370 kg

### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

**Facteur d'émission - air** Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.015  
**Facteur d'émission - eau** Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0.05  
**Facteur d'émission - terre** Part de libération dans le sol en provenance d'une large application (seulement régional): 0.05

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

**Dilution** Facteur de dilution de l'eau douce locale:10  
 Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100

## Use in metal-working fluids (professional)

### Mesures de management du risque

**Mesures techniques** Provide onsite wastewater removal efficiency of 87%.

#### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Rejet dans l'environnement** L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

#### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

**Exposition** les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

#### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Use in metal-working fluids (industrial)

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Ethanediol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119456816-28-XXXX
Numéro CAS	107-21-1
Numéro CE	203-473-3
Numéro index UE	603-027-00-1
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use in metal-working fluids (industrial)
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)
<b><u>Salarié</u></b>	

## Use in metal-working fluids (industrial)

<b>Catégories de processus</b>	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots</p> <p>PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal</p>
--------------------------------	--

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide
<b>Pression de la vapeur</b>	Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.
<b>Informations sur la concentration</b>	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

#### quantités utilisées

Tonnage quotidien maximal du site: 5000 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 20 jours/ans

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

<b>Facteur d'émission - air</b>	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.0003
<b>Facteur d'émission - eau</b>	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0.001
<b>Facteur d'émission - terre</b>	Part de libération dans le sol en provenance d'une large application (seulement régional): 0.001

#### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

<b>Dilution</b>	Facteur de dilution de l'eau douce locale:10 Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100
-----------------	--

#### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

<b>Eau</b>	technique typique du traitement des eaux usées sur site a une efficacité de séparation de 87%.
------------	--

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide
-------------	---------

## Use in metal-working fluids (industrial)

**Pression de la vapeur** Pression de vapeur < 0.5 kPa à la station d'épuration STP.

**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).  
Covers frequency up to 240 jours/ans, , .

### Facteurs humains indépendants du management du risque

**Parties du corps potentiellement exposées** PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes Une paume Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 240 cm<sup>2</sup>. PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition PROC5 Mélange dans des processus par lots PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) PROC10 Application au rouleau ou au pinceau PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm<sup>2</sup>. PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles Le corps entier

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

**Environnement** Intérieur

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

**Mesures de protection techniques** prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles Assurer que la direction du courant d'air dans l'espace éloigne les contaminants du travailleur. Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 50 PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 80 PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 90

### Mesures de management du risque

## Use in metal-working fluids (industrial)

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées

PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal  
sans ventilation avec aspiration localisée  
port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 90

PROC5 Mélange dans des processus par lots

PROC10 Application au rouleau ou au pinceau

PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage  
porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors d'entraînement particuliers.  
Puissance minimale de 90%

PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles  
porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de formation de base de collaborateur.  
Puissance minimale de 90%  
Porter une combinaison appropriée pour éviter une exposition de la peau.  
Puissance minimale de 80%

PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal  
porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de formation de base de collaborateur.

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Rejet dans l'environnement** L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

**Exposition** les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Use in Agrochemicals - Professional

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Ethanediol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119456816-28-XXXX
Numéro CAS	107-21-1
Numéro CE	203-473-3
Numéro index UE	603-027-00-1
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use in Agrochemicals - Professional
Portée du processus	Utilisation de ressources agrochimiques pour vaporisation manuelle ou mécanique, fumage et enfumage ; y compris nettoyage des appareils et élimination des déchets.
Secteur principal	SU22 Utilisations professionnelles
<u>Environnement</u>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur) ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)

### Salarié

## Use in Agrochemicals - Professional

<b>Catégories de processus</b>	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p>
--------------------------------	--

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide
<b>Pression de la vapeur</b>	0.123 hPa @ 25°C
<b>Informations sur la concentration</b>	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

#### quantités utilisées

PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles  
Faible taux d'application (0.03 - 0.3 L/minute)

#### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).  
Covers frequency up to 240 jours/ans, , .  
Sauf indications contraires.  
PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles  
Covers frequency up to 5 days/week, , .  
Temps d'application: 180 minutes

#### Facteurs humains indépendants du management du risque

<b>Parties du corps potentiellement exposées</b>	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>Une paume Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 240 cm<sup>2</sup>.</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm<sup>2</sup>.</p> <p>PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles</p> <p>Le corps entier</p>
--	---

#### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

<b>Environnement</b>	Intérieur
----------------------	-----------

## Use in Agrochemicals - Professional

**Taille de l'espace:** PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles Usage dans des locaux d'un volume minimal par occupant en m<sup>3</sup>: 100

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

**Mesures de protection techniques** PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 80  
PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles Prévoir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure).

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

**Mesures d'organisation** PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles Nettoyage régulier des appareils Nettoyage régulier des aires de travail Veiller à une orientation des jets de pulvérisation horizontale ou vers le bas. Veiller à ce que l'opération ne soit pas exécutée par plus d'un opérateur à la fois.

### Mesures de management du risque

Utiliser une protection oculaire adaptée.  
PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées  
porter des gants appropriés testés selon la norme EN 374.  
PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles  
PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage  
porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors d'entraînement particuliers.  
Puissance minimale de 90%  
Porter une combinaison appropriée pour éviter une exposition de la peau.

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Une estimation d'exposition de l'environnement n'a pas été réalisée et les scénarios d'exposition pertinents n'ont pas été étudiés car aucune atteinte à l'environnement n'a été identifiée.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** ECETOC TRA v2.0 Salarié Sauf indications contraires.  
PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles RISKOFDERM v2.1 Cutanée  
PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles Inhalatoire Stoffenmanager v4.0

## Use in Agrochemicals - Professional

### Exposition

PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes  
Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 0.035 mg/m<sup>3</sup>, DNEL 35 mg/m<sup>3</sup>, RCR 0.001

Salarié - dermique, à long terme - systémique : exposition 0.318 mg/kg p.c. /jour, DNEL 106 mg/kg p.c. /jour, RCR 0.003

PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 12.95 mg/m<sup>3</sup>, DNEL 35 mg/m<sup>3</sup>, RCR 0.370

Salarié - dermique, à long terme - systémique : exposition 0.16 mg/kg p.c. /jour, DNEL 106 mg/kg p.c. /jour, RCR 0.010

PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition

Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 25.9 mg/m<sup>3</sup>, DNEL 35 mg/m<sup>3</sup>, RCR 0.740

Salarié - dermique, à long terme - systémique : exposition 6.36 mg/kg p.c. /jour, DNEL 106 mg/kg p.c. /jour, RCR 0.060

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées

Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 12.95 mg/m<sup>3</sup>, DNEL 35 mg/m<sup>3</sup>, RCR 0.370

Salarié - dermique, à long terme - systémique : exposition 13.78 mg/kg p.c. /jour, DNEL 106 mg/kg p.c. /jour, RCR 0.130

PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées

Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 25.9 mg/m<sup>3</sup>, DNEL 35 mg/m<sup>3</sup>, RCR 0.740

Salarié - dermique, à long terme - systémique : exposition 6.36 mg/kg p.c. /jour, DNEL 106 mg/kg p.c. /jour, RCR 0.060

PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)

Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 25.9 mg/m<sup>3</sup>, DNEL 35 mg/m<sup>3</sup>, RCR 0.740

Salarié - dermique, à long terme - systémique : exposition 6.36 mg/kg p.c. /jour, DNEL 106 mg/kg p.c. /jour, RCR 0.060

PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles

Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 14 mg/m<sup>3</sup>, DNEL 35 mg/m<sup>3</sup>, RCR 0.400

Salarié - dermique, à long terme - systémique : exposition 54.06 mg/kg p.c. /jour, DNEL 106 mg/kg p.c. /jour, RCR 0.510

PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage

Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 25.9 mg/m<sup>3</sup>, DNEL 35 mg/m<sup>3</sup>, RCR 0.740

Salarié - dermique, à long terme - systémique : exposition 0.16 mg/kg p.c. /jour, DNEL 106 mg/kg p.c. /jour, RCR 0.010

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent. Les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.



## Scénario d'exposition Use in oil and gas field drilling - Industrial

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Ethanediol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119456816-28-XXXX
Numéro CAS	107-21-1
Numéro CE	203-473-3
Numéro index UE	603-027-00-1
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use in oil and gas field drilling - Industrial
Portée du processus	Méthodes de forage et de production offshore (y compris boues de forage et nettoyage des puits de forage) y compris transport, préparation sur site, utilisation du trépan, opérations de vibreur et maintenance.
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos
<b><u>Salarié</u></b>	
Catégories de processus	PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC5 Mélange dans des processus par lots PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### **Propriétés du produit**

État	Liquide
Pression de la vapeur	0.123 hPa @ 25°C

## Use in oil and gas field drilling - Industrial

**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).  
Covers frequency up to 240 jours/ans, , .

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

**Environnement** Extérieur

**Taux de ventilation** Comprend l'application en extérieur.

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

**Mesures de protection techniques** Aucune mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

**Mesures d'organisation** On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Aucune mesures spécifiques identifiées.

### Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.  
Utiliser une protection respiratoire appropriée si la ventilation est insuffisante.

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Une estimation d'exposition de l'environnement n'a pas été réalisée et les scénarios d'exposition pertinents n'ont pas été étudiés car aucune atteinte à l'environnement n'a été identifiée. L'usage est considéré comme sûr.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** EASY TRA v2.0

**Exposition**

PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 1.82 mg/m<sup>3</sup>, DNEL 35 mg/m<sup>3</sup>, RCR 0.052

Salarié - dermique, à long terme - systémique : exposition 1.38 mg/kg p.c. /jour, DNEL 106 mg/kg p.c. /jour, RCR 0.013

PROC5 Mélange dans des processus par lots

Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 9.03 mg/m<sup>3</sup>, DNEL 35 mg/m<sup>3</sup>, RCR 0.258

Salarié - dermique, à long terme - systémique : exposition 13.67 mg/kg p.c. /jour, DNEL 106 mg/kg p.c. /jour, RCR 0.129

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées

Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 18.1 mg/m<sup>3</sup>, DNEL 35 mg/m<sup>3</sup>, RCR 0.517

Salarié - dermique, à long terme - systémique : exposition 13.67 mg/kg p.c. /jour, DNEL 106 mg/kg p.c. /jour, RCR 0.129

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.