



## FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ MONOETHANOLAMINE DILUTIONS > 55%

### RUBRIQUE 1: Identification de la substance/du mélange et de la société/l'entreprise

#### 1.1. Identificateur de produit

Nom du produit	MONOETHANOLAMINE DILUTIONS > 55%
Numéro du produit	46393
Synonymes; marques commerciales	MONOETHANOLAMINE 99 LFG 85%, MONOETHANOLAMINE PUR 80%, MONOETHANOLAMINE PUR 85%, MONOETHANOLAMINE 90%, MONOETHANOLAMINE 85%, MONOETHANOLAMINE 90%, MONOETHANOLAMINE (MEA) 85%, MONOETHANOLAMINE 99% (MEA), MONOETHANOLAMINE PURE 90%?

#### 1.2. Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées

Utilisations identifiées	Applications industrielles diverses Pour de plus amples informations, voir les Scénarios d'exposition en annexe.
--------------------------	--

#### 1.3. Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com
-------------	--

#### 1.4. Numéro d'appel d'urgence

Numéro d'appel d'urgence	SGS - +32 (0) 3575 55 55 (24h -Support dans la langue locale)
Numéro d'appel d'urgence national	Centre Antipoisons, Belgique Tel: 070 245 245.
Sds No.	46393

### RUBRIQUE 2: Identification des dangers

#### 2.1. Classification de la substance ou du mélange

##### Classification (CE N° 1272/2008)

Dangers physiques	Non Classé
Dangers pour la santé humaine	Acute Tox. 4 - H312 Acute Tox. 4 - H332 Skin Corr. 1B - H314 Eye Dam. 1 - H318 STOT SE 3 - H335
Dangers pour l'environnement	Aquatic Chronic 3 - H412

Environnement	Le produit peut affecter l'acidité (pH) de l'eau pouvant engendrer des effets dangereux pour les organismes aquatiques.
---------------	---

#### 2.2. Éléments d'étiquetage

## MONOETHANOLAMINE DILUTIONS > 55%

### Pictogrammes de danger



### Mention d'avertissement

Danger

### Mentions de danger

H312+H332 Nocif par contact cutané ou par inhalation.  
 H314 Provoque des brûlures de la peau et de graves lésions des yeux.  
 H335 Peut irriter les voies respiratoires.  
 H412 Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

### Mentions de mise en garde

P260 Ne pas respirer les vapeurs/ aérosols.  
 P301+P330+P331 EN CAS D'INGESTION: Rincer la bouche. NE PAS faire vomir.  
 P302+P352 EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: laver abondamment à l'eau.  
 P304+P340 EN CAS D'INHALATION: Transporter la personne à l'extérieur et la maintenir dans une position où elle peut confortablement respirer.  
 P501 Éliminer le contenu/ récipient selon les réglementations nationales.

### Contient

2-AMINOÉTHANOL

### 2.3. Autres dangers

Ce produit ne contient aucune substance classée PBT ou vPvB.

## RUBRIQUE 3: Composition/informations sur les composants

### 3.2. Mélanges

<b>2-AMINOÉTHANOL</b>	<b>&gt; 55</b>
Numéro CAS: 141-43-5	Numéro CE: 205-483-3
	Numéro d'enregistrement REACH: 01-2119486455-28-XXXX
<b>Classification</b> Acute Tox. 4 - H302 Acute Tox. 4 - H312 Acute Tox. 4 - H332 Skin Corr. 1B - H314 Eye Dam. 1 - H318 STOT SE 3 - H335 Aquatic Chronic 3 - H412	

Le texte intégral de toutes les mentions de danger est présenté dans la section 16.

### Commentaires sur la composition

Les données indiquées sont conformes aux dernières directives CE en date.

## RUBRIQUE 4: Premiers secours

### 4.1. Description des premiers secours

#### Inhalation

Eloigner la personne touchée de la source de contamination. Garder la personne touchée au chaud et au repos. Consulter un médecin immédiatement.

#### Ingestion

Ne jamais rien faire avaler à une personne inconsciente. Ne pas faire vomir. Rincer soigneusement la bouche à l'eau. Consulter un médecin immédiatement.

#### Contact cutané

Eloigner la personne touchée de la source de contamination. Enlever les vêtements contaminés. Laver la peau soigneusement à l'eau et au savon. Consulter un médecin rapidement si des symptômes apparaissent après le lavage.

## MONOETHANOLAMINE DILUTIONS > 55%

**Contact oculaire** Eloigner la personne touchée de la source de contamination. Enlever les lentilles de contact et ouvrir largement les paupières. Continuer de rincer pendant au moins 15 minutes. Consulter un médecin immédiatement. Continuer à rincer.

### 4.2. Principaux symptômes et effets, aigus et différés

**Inhalation** Toux, oppression thoracique, sensation d'oppression thoracique.

**Ingestion** Peut provoquer une gêne en cas d'ingestion. Peut provoquer des brûlures chimiques dans la bouche et la gorge.

**Contact cutané** Irritation cutanée. Sensation de brûlure et lésions cutanées chimiques sévères.

**Contact oculaire** Irritation sévère, brûlure et larmolement.

### 4.3. Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

**Indications pour le médecin** Aucune recommandation particulière. En cas de doute, consulter un médecin rapidement.

## RUBRIQUE 5: Mesures de lutte contre l'incendie

### 5.1. Moyens d'extinction

**Moyens d'extinction appropriés** Eteindre l'incendie avec de la mousse résistant aux alcools, du dioxyde de carbone, de la poudre sèche ou de l'eau diffusée.

**Moyens d'extinction inappropriés** Ne pas utiliser des jets d'eau comme moyen d'extinction, car cela répandra l'incendie.

### 5.2. Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

**Dangers particuliers** Oxydes des substances suivantes: Azote.

### 5.3. Conseils aux pompiers

**Equipements de protection particuliers pour les pompiers** Porter un appareil respiratoire isolant à pression positive (ARI) et des vêtements de protection appropriés.

## RUBRIQUE 6: Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle

### 6.1. Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

**Précautions individuelles** Porter un vêtement de protection comme décrit à la Section 8 de cette fiche de données de sécurité.

### 6.2. Précautions pour la protection de l'environnement

**Précautions pour la protection de l'environnement** Eviter ou réduire toute possibilité de contamination environnementale. Les déversements ou rejets incontrôlés dans les égouts doivent être immédiatement déclarés à l'Agence Environnement ou tout autre corps de régulation approprié.

### 6.3. Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage

**Méthodes de nettoyage** Ne pas toucher ou marcher dans du produit déversé. Arrêter la fuite si cela est possible sans risque. Absorber dans de la vermiculite, du sable sec ou de la terre et mettre dans des conteneurs. Rincer la zone contaminée à grandes eaux.

### 6.4. Référence à d'autres rubriques

**Référence à d'autres sections** Porter un vêtement de protection comme décrit à la Section 8 de cette fiche de données de sécurité.

## RUBRIQUE 7: Manipulation et stockage

### 7.1. Précautions à prendre pour une manipulation sans danger

**Précautions d'utilisations** Eviter tout déversement. Éviter le contact avec la peau et les yeux.

## MONOETHANOLAMINE DILUTIONS > 55%

### 7.2. Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

**Précautions de stockage** Stocker dans le conteneur d'origine, fermé hermétiquement, dans un endroit sec, frais et bien ventilé.

**Classe de stockage** Stockage de produits corrosifs.

### 7.3. Utilisation(s) finale(s) particulière(s)

**Utilisation(s) finale(s) particulière(s)** Les utilisations identifiées pour ce produit sont détaillées en Section 1.2.

## RUBRIQUE 8: Contrôles de l'exposition/protection individuelle

### 8.1. Paramètres de contrôle

#### Valeurs limites d'exposition professionnelle

#### 2-AMINOÉTHANOL

Limite d'exposition à long terme (VME 8 heures): 1 ppm 2,5 mg/m<sup>3</sup>

Limite d'exposition à court terme (15 minutes): 3 ppm 7,6 mg/m<sup>3</sup>

D

D = Absorption de peau.

#### 2-AMINOÉTHANOL (CAS: 141-43-5)

<b>Commentaires sur les composants</b>	WEL = Workplace Exposure Limits
<b>DNEL</b>	Industrie - Cutanée; Long terme Effets systémiques: 1 mg/kg/jour Industrie - Inhalatoire; Long terme Effets systémiques: 3.3 mg/m <sup>3</sup> Industrie - Inhalatoire; Long terme Effets locaux: 3.3 mg/m <sup>3</sup> Consommateur - Cutanée; Long terme Effets systémiques: 0.24 mg/m <sup>3</sup> Consommateur - Inhalatoire; Long terme Effets systémiques: 2 mg/m <sup>3</sup> Consommateur - Inhalatoire; Long terme Effets locaux: 2 mg/m <sup>3</sup> Consommateur - Ingestion; Long terme Effets systémiques: 3.75 mg/kg
<b>PNEC</b>	- eau douce; 0.085 mg/l - eau de mer; 0.0085 mg/l - rejet intermittent; 0.028 mg/l - Sédiments (eau douce); 0.434 mg/kg - Sédiments (eau de mer); 0.0434 mg/kg - Sol; 0.0367 mg/kg - STP; 100 mg/l

### 8.2. Contrôles de l'exposition

#### Equipements de protection



**Contrôles techniques appropriés** Prévoir une ventilation suffisante. Eviter l'inhalation de vapeurs. Respecter toute valeur limite d'exposition professionnelle du produit ou des composants.

**Protection des yeux/du visage** Les protections suivantes devraient être portées: Lunettes de protection contre les projections de produits chimiques. Les équipements de protection pour les yeux et le visage doivent être conformes à la norme européenne NF EN 166.

## MONOETHANOLAMINE DILUTIONS > 55%

<b>Protection des mains</b>	Porter des gants de protection imperméables résistants aux agents chimiques conformes à une norme en vigueur si l'évaluation de risques indique qu'un contact cutané est possible. Caoutchouc nitrile. Caoutchouc butyle. Pour protéger les mains contre les produits chimiques, les gants doivent être conformes à la norme européenne NF EN 374.
<b>Autre protection de la peau et du corps</b>	Porter les vêtements appropriés pour prévenir tout contact cutané.
<b>Mesures d'hygiène</b>	Laver rapidement si la peau devient contaminée. Enlever rapidement tout vêtement qui devient contaminé.
<b>Protection respiratoire</b>	Aucune recommandation particulière. Une protection respiratoire peut être nécessaire en cas de contamination de l'air excessive. EN 136/140/141/145/143/149

### RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques

#### 9.1. Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles

<b>Aspect</b>	Liquide.
<b>Couleur</b>	Incolore.
<b>Odeur</b>	Ammoniacale.
<b>Seuil olfactif</b>	Pas d'information disponible.
<b>pH</b>	Pas d'information disponible.
<b>Point de fusion</b>	Pas d'information disponible.
<b>Point initial d'ébullition et intervalle d'ébullition</b>	Pas d'information disponible.
<b>Point d'éclair</b>	Pas d'information disponible.
<b>Taux d'évaporation</b>	Pas d'information disponible.
<b>Facteur d'évaporation</b>	Pas d'information disponible.
<b>Inflammabilité (solide, gaz)</b>	Pas d'information disponible.
<b>Limites supérieures/inférieures d'inflammabilité ou limites d'explosivité</b>	Pas d'information disponible.
<b>Autre inflammabilité</b>	Pas d'information disponible.
<b>Pression de vapeur</b>	Pas d'information disponible.
<b>Densité de vapeur</b>	Pas d'information disponible.
<b>Densité relative</b>	Pas d'information disponible.
<b>Densité apparente</b>	Pas d'information disponible.
<b>Solubilité(s)</b>	Soluble dans l'eau.
<b>Coefficient de partage</b>	Pas d'information disponible.
<b>Température d'auto-inflammabilité</b>	Pas d'information disponible.
<b>Température de décomposition</b>	Pas d'information disponible.
<b>Viscosité</b>	Pas d'information disponible.

## MONOETHANOLAMINE DILUTIONS > 55%

**Propriétés explosives** Pas d'information disponible.

**Explosif sous l'influence d'une flamme** Pas d'information disponible.

**Propriétés comburantes** Pas d'information disponible.

### 9.2. Autres informations

**Autres informations** Indéterminé.

**Indice de réfraction** Pas d'information disponible.

**Taille de particules** Pas d'information disponible.

**Poids moléculaire** Pas d'information disponible.

**Volatilité** Pas d'information disponible.

**Concentration de saturation** Pas d'information disponible.

**Température critique** Pas d'information disponible.

**Composé organique volatile** Pas d'information disponible.

## RUBRIQUE 10: Stabilité et réactivité

### 10.1. Réactivité

**Réactivité** Aucun danger de réactivité connu associé à ce produit.

### 10.2. Stabilité chimique

**Stabilité chimique** Stable à température ambiante normale.

### 10.3. Possibilité de réactions dangereuses

**Possibilité de réactions dangereuses** Indéterminé.

### 10.4. Conditions à éviter

**Conditions à éviter** Eviter la chaleur excessive durant des périodes prolongées. Eviter le contact avec les matières suivantes: Acides. Oxydants. Anhydrides d'acide.

### 10.5. Matières incompatibles

**Matières incompatibles** Acides forts. Oxydants puissants. Oxydes forts. Métaux actifs chimiquement.

### 10.6. Produits de décomposition dangereux

**Produits de décomposition dangereux** Chauffer peut générer les produits suivants: Gaz ou vapeurs corrosives et toxiques.

## RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques

### 11.1. Informations sur les effets toxicologiques

#### Toxicité aiguë - orale

**ETA orale (mg/kg)** 3.127,27

#### Toxicité aiguë - cutanée

**ETA cutanée (mg/kg)** 1.863,64

#### Toxicité aiguë - inhalation

**ETA inhalation (gaz ppm)** 8.181,82

**ETA inhalation (vapeurs mg/l)** 20,0

## MONOETHANOLAMINE DILUTIONS > 55%

**ETA inhalation** 2,73  
(poussières/brouillards mg/l)

### Corrosion cutanée/irritation cutanée

**Corrosion cutanée/irritation cutanée** Provoque de graves brûlures.

### Lésions oculaires graves/irritation oculaire

**Lésions oculaires graves/irritation oculaire** Provoque de graves brûlures.

### Sensibilisation respiratoire

**Sensibilisation respiratoire** Pas d'information disponible.

### Sensibilisation cutanée

**Sensibilisation cutanée** Pas d'information disponible.

### Mutagenicité sur les cellules germinales

**Essais de génotoxicité - in vitro** Pas d'information disponible.

### Cancérogénicité

**Cancérogénicité** Pas d'information disponible.

### Toxicité pour la reproduction

**Toxicité pour la reproduction - fertilité** Pas d'information disponible.

### Toxicité spécifique pour certains organes cibles — exposition unique

**Exposition unique STOT un** Peut irriter les voies respiratoires.

### toxicité spécifique pour certains organes cibles — exposition répétée

**Exposition répétée STOT rép.** Pas d'information disponible.

### Danger par aspiration

**Danger par aspiration** Pas d'information disponible.

**Inhalation** Nocif par inhalation. Peut provoquer des lésions aux muqueuses du nez, de la gorge, des poumons et du système bronchique.

**Ingestion** Peut provoquer des brûlures des muqueuse, de la gorge, de l'oesophage et de l'estomac.

**Contact cutané** Nocif par contact avec la peau. Peut provoquer des brûlures chimiques graves de la peau.

**Contact oculaire** Provoque des brûlures.

### Informations toxicologiques sur les composants

#### 2-AMINOÉTHANOL

##### Toxicité aiguë - orale

**Toxicité aiguë orale (DL<sub>50</sub> mg/kg)** 1.720,0

**Espèces** Rat

**Indications (DL<sub>50</sub> orale)** OECD 401

**ETA orale (mg/kg)** 1.720,0

## MONOETHANOLAMINE DILUTIONS > 55%

### Toxicité aiguë - cutanée

Toxicité aiguë cutanée (DL<sub>50</sub> mg/kg) 1.025,0

Espèces Lapin

Indications (DL<sub>50</sub> cutanée) OECD 402

ETA cutanée (mg/kg) 1.025,0

### Toxicité aiguë - inhalation

ETA inhalation (gaz ppm) 4.500,0

ETA inhalation (vapeurs mg/l) 11,0

ETA inhalation (poussières/brouillards mg/l) 1,5

### Corrosion cutanée/irritation cutanée

Corrosion cutanée/irritation cutanée Corrosif pour la peau. OECD 404

### Lésions oculaires graves/irritation oculaire

Lésions oculaires graves/irritation oculaire Irritante.

### Sensibilisation respiratoire

Sensibilisation respiratoire Non sensibilisant.

### Sensibilisation cutanée

Sensibilisation cutanée Test de maximisation chez le cobaye (GPMT) - Cobaye: OECD 406 Non sensibilisant.

### Mutagenicité sur les cellules germinales

Essais de génotoxicité - in vitro Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

### Cancérogénicité

Cancérogénicité Pas de données de test particulières disponibles.

### Toxicité pour la reproduction

Toxicité pour la reproduction - fertilité Pas de données de test particulières disponibles.

### Toxicité spécifique pour certains organes cibles — exposition unique

Exposition unique STOT un Pas d'information disponible.

### toxicité spécifique pour certains organes cibles — exposition répétée

Exposition répétée STOT rép. Peut provoquer une irritation du système respiratoire.

### Danger par aspiration

Danger par aspiration Non applicable.

## MONOETHANOLAMINE DILUTIONS > 55%

<b>Inhalation</b>	Nocif par inhalation.
<b>Ingestion</b>	Nocif en cas d'ingestion. Provoque des brûlures.
<b>Contact cutané</b>	Nocif par contact avec la peau. Provoque des brûlures.
<b>Contact oculaire</b>	Peut provoquer des brûlures chimiques aux yeux. Provoque des brûlures.
<b>Voie d'exposition</b>	Inhalatoire Ingestion. Absorption cutanée Contact cutané et/ou oculaire.

### RUBRIQUE 12: Informations écologiques

**Écotoxicité** Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

#### Informations écologiques sur les composants

##### 2-AMINOÉTHANOL

**Écotoxicité** Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

#### 12.1. Toxicité

**Toxicité** Le produit contient une substance nocive pour les organismes aquatiques.

#### Informations écologiques sur les composants

##### 2-AMINOÉTHANOL

**Toxicité** Nocif pour les organismes aquatiques.

#### toxicité aquatique aiguë

**Toxicité aiguë - poisson** LC50, 96 heures: 349 mg/l, Cyprinus carpio (carpe commune)  
 LC50, 96 heures: 170 mg/l, Carassius auratus (Goldfish)  
 CL<sub>50</sub>, 96 heure: 227 mg/l, Pimephales promelas (Tête-de-boule)  
 CL<sub>50</sub>, 96 heure: 3684 mg/l, Brachydanio rerio (poisson zèbre)  
 CL<sub>50</sub>, 96 heure: 300 - 1000 mg/l, Lepomis macrochirus (crapet arlequin)  
 CL<sub>50</sub>, 96 heure: 114 - 196 mg/l, Oncorhynchus mykiss (truite arc-en-ciel)  
 CL<sub>50</sub>, 96 heure: 200 mg/l, Oncorhynchus mykiss (truite arc-en-ciel)

**Toxicité aiguë - invertébrés aquatiques** CE<sub>50</sub>, 48 heures: 65 mg/l, Daphnia magna

**Toxicité aiguë - plantes aquatiques** CE<sub>50</sub>, 72 heures: 2.5 mg/l, Selenastrum capricornutum  
 CE<sub>50</sub>, 72 heures: 22 mg/l, Scenedesmus subspicatus  
 OECD 201  
 CE<sub>50</sub>, 72 heure: 2.8 mg/l, Pseudokirchneriella subcapitata

**Toxicité aiguë - microorganismes** EC20, 30 minutes: > 1000 mg/l, Boues activées  
 CE<sub>50</sub>, 3 hours >: 1000 mg/l, Boues activées  
 OECD 209

#### toxicité aquatique chronique

**Toxicité chronique - invertébrés aquatiques** NOEC, 21 jours: 0.85 mg/l, Daphnia magna

#### 12.2. Persistance et dégradabilité

**Persistance et dégradabilité** Le produit est facilement biodégradable.

#### Informations écologiques sur les composants

## MONOETHANOLAMINE DILUTIONS > 55%

### 2-AMINOÉTHANOL

**Persistance et dégradabilité** Le produit est facilement biodégradable.

#### 12.3. Potentiel de bioaccumulation

**Potentiel de bioaccumulation** Pas de données disponibles sur la bioaccumulation.

**Coefficient de partage** Pas d'information disponible.

#### Informations écologiques sur les composants

### 2-AMINOÉTHANOL

**Potentiel de bioaccumulation** Le produit ne contient pas de substances potentiellement bioaccumulables.

**Coefficient de partage** log Kow: -1.91 OECD 107

#### 12.4. Mobilité dans le sol

**Mobilité** Le produit est soluble dans l'eau.

#### Informations écologiques sur les composants

### 2-AMINOÉTHANOL

**Mobilité** Le produit contient des composés organiques volatiles (COV) qui ont un potentiel de formation photochimique d'ozone.

#### 12.5. Résultats des évaluations PBT et vPvB

**Résultats des évaluations PBT et vPvB** Ce produit ne contient aucune substance classée PBT ou vPvB.

#### Informations écologiques sur les composants

### 2-AMINOÉTHANOL

**Résultats des évaluations PBT et vPvB** Cette substance n'est pas classée PBT ou vPvB selon les critères UE en vigueur.

#### 12.6. Autres effets néfastes

**Cod** 1.54

**Autres effets néfastes** Indéterminé.

#### Informations écologiques sur les composants

### 2-AMINOÉTHANOL

**Autres effets néfastes** Aucune information requise.

## RUBRIQUE 13: Considérations relatives à l'élimination

### 13.1. Méthodes de traitement des déchets

**Information générale** Ne pas percer ou incinérer, même vide. Traiter les déchets comme des déchets réglementés.

**Méthodes de traitement des déchets** Eliminer les déchets dans un site d'élimination des déchets agréé selon les exigences de l'autorité locale d'élimination des déchets.

## RUBRIQUE 14: Informations relatives au transport

## MONOETHANOLAMINE DILUTIONS > 55%

**Général** Porter un vêtement de protection comme décrit à la Section 8 de cette fiche de données de sécurité.

### 14.1. Numéro ONU

N° ONU (ADR/RID)	2491
N° ONU (IMDG)	2491
N° ONU (ICAO)	2491
N° ONU (ADN)	2491

### 14.2. Désignation officielle de transport de l'ONU

Nom d'expédition (ADR/RID)	ETHANOLAMINE SOLUTION
Nom d'expédition (IMDG)	ETHANOLAMINE SOLUTION
Nom d'expédition (ICAO)	ETHANOLAMINE SOLUTION
Nom d'expédition (ADN)	ETHANOLAMINE SOLUTION

### 14.3. Classe(s) de danger pour le transport

Classe ADR/RID	8
Code de classement ADR/RID	C7
Etiquette ADR/RID	8
Classe IMDG	8
Classe/division ICAO	8
Classe ADN	8

### Etiquettes de transport



### 14.4. Groupe d'emballage

Groupe d'emballage (ADR/RID)	III
Groupe d'emballage (IMDG)	III
Groupe d'emballage (ICAO)	III
Groupe d'emballage (ADN)	III

### 14.5. Dangers pour l'environnement

Substance dangereuse pour l'environnement/polluant marin  
Non.

### 14.6. Précautions particulières à prendre par l'utilisateur

Groupe de séparation des matières du code IMDG	18. Alcalis
EmS	F-A, S-B
Catégorie de transport ADR	3

## MONOETHANOLAMINE DILUTIONS > 55%

Code de consignes  
d'intervention d'urgence 2X

Numéro d'identification du  
danger (ADR/RID) 80

Code de restriction en tunnels (E)

### 14.7. Transport en vrac conformément à l'annexe II de la convention Marpol et au recueil IBC

Transport en vrac  
conformément à l'annexe II de  
la convention Marpol 73/78 et  
au recueil IBC Non applicable.

## RUBRIQUE 15: Informations relatives à la réglementation

### 15.1. Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement

**Législation UE** Règlement (CE) N° 1907/2006 du Parlement européen et du Conseil du 18 décembre 2006 concernant l'enregistrement, l'évaluation et l'autorisation des substances chimiques, ainsi que les restrictions applicables à ces substances (REACH), amendé.  
Règlement (CE) N° 1272/2008 du Parlement européen et du Conseil du 16 décembre 2008 relatif à la classification, à l'étiquetage et à l'emballage des substances et des mélanges, amendé.  
Règlement (UE) N° 2015/830 de la Commission du 28 mai 2015.

**Restrictions (Règlement 1907/2006 l'annexe XVII)** Ce produit contient/est une substance qui est incluse dans le REGLEMENT (CE) N° 1907/2006 (REACH) ANNEXE XVII - RESTRICTIONS APPLICABLES A LA FABRICATION, LA MISE SUR LE MARCHE ET L'UTILISATION DE CERTAINES SUBSTANCES ET PREPARATIONS DANGEREUSES ET DE CERTAINS ARTICLES DANGEREUX. Numéro d'entrée: 3

### 15.2. Évaluation de la sécurité chimique

Une évaluation de la sécurité chimique a été réalisée.

### Inventaires

#### **UE (EINECS/ELINCS)**

Tous les ingrédients sont listés ou exemptés.

## RUBRIQUE 16: Autres informations

## MONOETHANOLAMINE DILUTIONS > 55%

### Abbréviations et acronymes utilisés dans la fiche de données de sécurité

ETA: Estimation de la toxicité aiguë  
 ADR: Accord européen relatif au transport international de marchandises dangereuses par route.  
 ADN: Accord européen relatif au transport international des marchandises par voies de navigation intérieures.  
 CAS: Chemical Abstracts Service.  
 DNEL: Dose dérivée sans effet.  
 IATA: Association Internationale du Transport Aérien.  
 IMDG: Code maritime international des marchandises dangereuses.  
 Kow: Coefficient de partage octanol-eau.  
 CL50: Concentration létale pour 50 % de la population testée (concentration létale médiane).  
 DL50: Dose létale médiane pour 50 % de la population testée (dose létale médiane) .  
 PBT: Persistant, Bioaccumulable et Toxique.  
 PNEC: Concentration prédite sans effet.  
 REACH: L'enregistrement, l'évaluation et l'autorisation des substances chimiques règlement (CE) n° 1907/2006.  
 RID: Règlement concernant le transport international ferroviaire des marchandises.  
 vPvB: Très persistant et très bioaccumulable.  
 CIRC: Centre International de Recherche sur le Cancer.  
 MARPOL 73/78: L'annexe II de la convention internationale pour la prévention de la pollution par les navires, 1973, modifiée par le protocole de 1978.  
 cATpE: Conversion en valeurs ponctuelles estimées de toxicité aiguë.  
 FBC: Facteur de bioconcentration.  
 DBO: Demande biochimique en oxygène.  
 CE<sub>50</sub>: La concentration effective de substance qui cause 50% de réaction maximum.  
 LOAEC: Concentration minimale avec effet nocif observé.  
 LOAEL: Dose minimale avec effet nocif observé.  
 NOAEC: Concentration sans effet nocif observé.  
 NOAEL: Dose sans effet nocif observé.  
 NOEC: Concentration sans effet observé.  
 LOEC: Concentration efficace la plus faible observée.  
 DMEL: Dose dérivée avec effet minimum.  
 LE50: limite d'exposition 50  
 hPa: Hektopaskal  
 LL50: Lethal Chargement cinquante  
 OCDE: Organisation de coopération et de développement économique  
 POW: OC talk coefficient de partage OL d'eau  
 Un appareil respiratoire autonome: SCBA  
 STP Stations d'épuration  
 COV: Composés organiques volatils

### Sigles et abbréviations utilisés dans la classification

Acute Tox. = Toxicité aiguë  
 Aquatic Acute = Toxicité aquatique aiguë  
 Aquatic Chronic = Toxicité aquatique chronique

### Références littéraires clés et sources de données

Information du fournisseur.

### Commentaires sur la révision

NOTE: Les lignes dans la marge indiquent des modifications significatives par rapport à la version précédente.

<b>Date de révision</b>	30-08-21
<b>Numéro de version</b>	2.001
<b>Remplace la date</b>	17-10-18
<b>Numéro de FDS</b>	46393

## MONOETHANOLAMINE DILUTIONS > 55%

<b>Statut de la FDS</b>	Approuvé.
<b>Mentions de danger dans leur intégralité</b>	H302 Nocif en cas d'ingestion. H312 Nocif par contact cutané. H314 Provoque des brûlures de la peau et de graves lésions des yeux. H318 Provoque de graves lésions des yeux. H332 Nocif par inhalation. H335 Peut irriter les voies respiratoires. H412 Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.
<b>Signature</b>	Jitendra Panchal

Ces informations concernent uniquement le produit spécifique désigné et peuvent ne pas être valides pour ce produit utilisé avec tout autre produit ou dans tout autre procédé. Ces informations sont, à notre connaissance et en toute bonne foi, exactes et fiables à la date indiquée. Néanmoins, aucune garantie, caution ou déclaration n'est faite de son exactitude, de sa fiabilité ou de son exhaustivité. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer de la pertinence de telles informations dans le cadre particulier de son propre usage.



## Scénario d'exposition Formulation & (re)packing of substances and mixtures, industrial

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	2-Aminoethanol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119486455-28-XXXX
Numéro CAS	141-43-5
Numéro CE	205-483-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Formulation & (re)packing of substances and mixtures, industrial
Portée du processus	préparation emballage et conditionnement de la substance et de ses mélanges en vrac ou en continu, y compris stockage, transport, mélange, comprimés, presse, pelletisation, extrusion, emballage à petite et grande échelle, échantillonnage, maintenance et des travaux de laboratoire annexes
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles
Secteur d'utilisation	SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement

#### Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC2 Formulation dans un mélange
Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]	AISE SPERC 2.1.g.v1

#### Salarié

## Formulation & (re)packing of substances and mixtures, industrial

<b>Catégories de processus</b>	<p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p>
--------------------------------	---

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP
<b>Informations sur la concentration</b>	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.
	Facilement biodégradable.

#### quantités utilisées

Quantité quotidienne par site: 37100 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 220 jours/ans  
Libération continue.

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

<b>Facteur d'émission - air</b>	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.004
<b>Facteur d'émission - eau</b>	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0
<b>Facteur d'émission - terre</b>	Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0

#### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

<b>Dilution</b>	Facteur de dilution de l'eau douce locale:10 Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100 Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m <sup>3</sup> /jour
-----------------	--

#### Mesures de management du risque

<b>Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	Station d'épuration STP municipale
<b>Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m <sup>3</sup> /jour

#### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

<b>Eau</b>	Provide onsite wastewater removal efficiency of 87%.
------------	--

#### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

<b>Traitement de la boue</b>	Ne pas utiliser les boues d'épuration comme engrais.
------------------------------	--

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

## Formulation & (re)packing of substances and mixtures, industrial

**État** Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP

**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

**Mesures de protection techniques** prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

**Mesures d'organisation** Eviter d'effectuer des opérations comprenant une exposition pendant plus de 4 heures.

### Mesures de management du risque

porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de mesures de supervision de management.

Utiliser une protection oculaire adaptée.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

## 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** ECETOC TRA v2.0 Environnement

**exposition environnementale** eau douce: Exposition 0.023 mg/l, PNEC 0.085 mg/l, RCR 0.271

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

## 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

## 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

**Exposition** les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

## 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Use as an intermediate, industrial

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	2-Aminoethanol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119486455-28-XXXX
Numéro CAS	141-43-5
Numéro CE	205-483-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use as an intermediate, industrial
Portée du processus	Utilisation comme intermédiaire (n'est pas en rapport avec les conditions sévèrement contrôlées). comprend le recyclage/la valorisation, le transfert de matériel, le stockage et les activités connexes de laboratoire, de maintenance et de chargement (y compris embarcation maritime/fluviale, véhicule sur route/rail et conteneur pour vrac).
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles
Secteur d'utilisation	SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers) SU9 Fabrication de substances chimiques fines

#### Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC6a Utilisation d'un intermédiaire
--	--------------------------------------

#### Salarié

## Use as an intermediate, industrial

<b>Catégories de processus</b>	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire</p>
--------------------------------	---

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP
<b>Informations sur la concentration</b>	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.
	Facilement biodégradable.

#### quantités utilisées

Quantité quotidienne par site: 8929 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans  
Libération continue.

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

<b>Facteur d'émission - air</b>	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0
<b>Facteur d'émission - eau</b>	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0
<b>Facteur d'émission - terre</b>	Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.0001

#### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

<b>Dilution</b>	Facteur de dilution de l'eau douce locale:10 Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100 Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m <sup>3</sup> /jour
-----------------	--

#### Mesures de management du risque

<b>Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	Station d'épuration STP municipale
<b>Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m <sup>3</sup> /jour

#### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

<b>Eau</b>	Provide onsite wastewater removal efficiency of 87%.
------------	--

#### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

## Use as an intermediate, industrial

**Traitement de la boue** Ne pas utiliser les boues d'épuration comme engrais.

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP

**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

#### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

#### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

**Mesures de protection techniques** prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.

#### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

**Mesures d'organisation** Eviter d'effectuer des opérations comprenant une exposition pendant plus de 4 heures.

#### Mesures de management du risque

porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de mesures de supervision de management.

Utiliser une protection oculaire adaptée.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** ECETOC TRA v2.0 Environnement

**exposition environnementale** eau douce: Exposition 0.0125 mg/l, PNEC 0.085 mg/l, RCR 0.147

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

**Exposition** les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition

### Use as additive in concrete and cement, professional

#### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	2-Aminoethanol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119486455-28-XXXX
Numéro CAS	141-43-5
Numéro CE	205-483-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

#### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use as additive in concrete and cement, professional
Portée du processus	Traitement des formulations de polymères y compris transport, manipulation d'additifs (p.e. pigments, stabilisants, peintures, plastifiants), opérations de formage et de durcissement, préparation du matériel, stockage et maintenance associée.
Secteur principal	SU22 Utilisations professionnelles
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8f Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en extérieur)
Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]	EFCC SPERC 8F.1a.v1
<b><u>Salarié</u></b>	
Catégories de processus	PROC5 Mélange dans des processus par lots PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC10 Application au rouleau ou au pinceau PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main PROC21 Manipulation à faible énergie et maniement de substances liées à/dans des matériaux ou articles PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances liées à/dans des matériaux et/articles

## Use as additive in concrete and cement, professional

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

État Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 25 %.

Facilement biodégradable.

#### quantités utilisées

Quantité quotidienne par site: 57.86 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans

Libération continue.

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

Facteur d'émission - air Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0

Facteur d'émission - eau Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0.01

Facteur d'émission - terre Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.037

#### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution Facteur de dilution de l'eau douce locale:10  
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100  
Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m<sup>3</sup>/jour

#### Mesures de management du risque

Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP) Station d'épuration STP municipale

Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP) taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m<sup>3</sup>/jour

#### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Eau Provide onsite wastewater removal efficiency of 87%.

#### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Traitement de la boue Ne pas utiliser les boues d'épuration comme engrais.

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

État Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 25 %. Sauf indications contraires.

#### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

#### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

## Use as additive in concrete and cement, professional

**Mesures de protection techniques** prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. PROC10 Application au rouleau ou au pinceau PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main PROC21 Manipulation à faible énergie et maniement de substances liées à/dans des matériaux ou articles PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances liées à/dans des matériaux et/articles Limiter la teneur de la substance à 5 %

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

**Mesures d'organisation** Eviter d'effectuer des opérations comprenant une exposition pendant plus de 4 heures.

### Mesures de management du risque

porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de mesures de supervision de management.  
Utiliser une protection oculaire adaptée.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** ECETOC TRA v2.0 Environnement

**exposition environnementale** eau douce: Exposition 0.0125 mg/l, PNEC 0.085 mg/l, RCR 0.147

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

**Exposition** les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Use in paper, textile and leather production, industrial

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	2-Aminoethanol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119486455-28-XXXX
Numéro CAS	141-43-5
Numéro CE	205-483-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use in paper, textile and leather production, industrial
Portée du processus	Comprend l'utilisation en tant que liant et séparateur y compris transfert, mélange, application (y compris pulvérisation et peinture) ainsi que traitement des déchets.
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)
<b><u>Salarié</u></b>	
Catégories de processus	PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles PROC10 Application au rouleau ou au pinceau PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### **Propriétés du produit**

État	Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 10 %.  Facilement biodégradable.

#### **quantités utilisées**

Quantité quotidienne par site: 258000 kg

## Use in paper, textile and leather production, industrial

### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 220 jours/ans  
Libération continue.

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

**Facteur d'émission - air** Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.009  
**Facteur d'émission - eau** Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0  
**Facteur d'émission - terre** Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

**Dilution** Facteur de dilution de l'eau douce locale:10  
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100  
Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m<sup>3</sup>/jour

### Mesures de management du risque

**Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** Station d'épuration STP municipale

**Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m<sup>3</sup>/jour

### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

**Eau** Provide onsite wastewater removal efficiency of 87%.

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP

**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 10 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

**Mesures de protection techniques** prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

**Mesures d'organisation** Eviter d'effectuer des opérations comprenant une exposition pendant plus de 4 heures.

### Mesures de management du risque

porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de mesures de supervision de management.

Utiliser une protection oculaire adaptée.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

## 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

## Use in paper, textile and leather production, industrial

**Méthode d'évaluation** ECETOC TRA v2.0 Environnement

**exposition environnementale** eau douce: Exposition 0.0125 mg/l, PNEC 0.085 mg/l, RCR 0.147

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

**Exposition** les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition

### Use in paper, textile and leather production, professional

#### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	2-Aminoethanol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119486455-28-XXXX
Numéro CAS	141-43-5
Numéro CE	205-483-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

#### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use in paper, textile and leather production, professional
Portée du processus	Comprend l'utilisation en tant que liant et séparateur y compris transfert, mélange, application par pulvérisation et peinture ainsi que traitement des déchets.
Secteur principal	SU22 Utilisations professionnelles
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)
<b><u>Salarié</u></b>	
Catégories de processus	PROC10 Application au rouleau ou au pinceau PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage

#### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

##### Propriétés du produit

État	Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 10 %.
	Facilement biodégradable.

##### quantités utilisées

Quantité quotidienne par site: 258000 kg

## Use in paper, textile and leather production, professional

### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 220 jours/ans  
Libération continue.

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

**Facteur d'émission - air** Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.009  
**Facteur d'émission - eau** Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0  
**Facteur d'émission - terre** Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

**Dilution** Facteur de dilution de l'eau douce locale:10  
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100  
Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m<sup>3</sup>/jour

### Mesures de management du risque

**Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** Station d'épuration STP municipale

**Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m<sup>3</sup>/jour

### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

**Eau** Provide onsite wastewater removal efficiency of 87%.

### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

**Traitement de la boue** Ne pas utiliser les boues d'épuration comme engrais.

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP

**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 10 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

**Mesures de protection techniques** prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

**Mesures d'organisation** Eviter d'effectuer des opérations comprenant une exposition pendant plus de 4 heures.

### Mesures de management du risque

porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de mesures de supervision de management.

Utiliser une protection oculaire adaptée.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

## Use in paper, textile and leather production, professional

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** ECETOC TRA v2.0 Environnement

**exposition environnementale** eau douce: Exposition 0.0125 mg/l, PNEC 0.085 mg/l, RCR 0.147

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

**Exposition** les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Use in gas treatment, industrial

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	2-Aminoethanol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119486455-28-XXXX
Numéro CAS	141-43-5
Numéro CE	205-483-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use in gas treatment, industrial
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles

#### Environnement

**Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]** ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)

**Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]** ESVOC SPERC 7.13a.v1

#### Salarié

**Catégories de processus**

PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes

PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

PROC5 Mélange dans des processus par lots

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées

PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées

PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température

PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes à très haute température

## Use in gas treatment, industrial

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

État	Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.
	Facilement biodégradable.

#### quantités utilisées

Quantité quotidienne par site: 1000.2 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 20 jours/ans  
Libération continue.

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

Facteur d'émission - air	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.001
Facteur d'émission - eau	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0.001
Facteur d'émission - terre	Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.001

#### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution	Facteur de dilution de l'eau douce locale:10 Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100 Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m <sup>3</sup> /jour
----------	--

#### Mesures de management du risque

Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)	Station d'épuration STP municipale
Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)	taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m <sup>3</sup> /jour

#### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Eau	Provide onsite wastewater removal efficiency of 87%.
-----	--

#### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Traitement de la boue	Ne pas utiliser les boues d'épuration comme engrais.
-----------------------	--

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

État	Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 10 %.

#### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

#### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

## Use in gas treatment, industrial

**Mesures de protection techniques** prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

**Mesures d'organisation** Eviter d'effectuer des opérations comprenant une exposition pendant plus de 4 heures.

### Mesures de management du risque

porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de mesures de supervision de management.

Utiliser une protection oculaire adaptée.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** ECETOC TRA v2.0 Environnement

**exposition environnementale** eau douce: Exposition 0.156 mg/l, PNEC 0.085 mg/l, RCR 0.184

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

**Exposition** les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Metal working fluids / rolling oils, industrial

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	2-Aminoethanol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119486455-28-XXXX
Numéro CAS	141-43-5
Numéro CE	205-483-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Metal working fluids / rolling oils, industrial
Portée du processus	Comprend l'utilisation dans les formulations de traitement des métaux (MWFs)/aux huiles de laminage y compris transport, laminage, malléabilisation, activités de coupe/d'usinage, application automatique et manuelle d'anticorrosion (rouleau, immersion, vaporisation), maintenance de l'installation, vidange et élimination des huiles usagées.
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)
Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]	ESVOC SPERC 8.7c.v1
<b><u>Salarié</u></b>	

## Metal working fluids / rolling oils, industrial

<b>Catégories de processus</b>	<p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal</p> <p>PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée</p>
--------------------------------	---

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP
<b>Informations sur la concentration</b>	Comprend des concentrations jusqu'à 30 %.
	Facilement biodégradable.

#### quantités utilisées

Quantité quotidienne par site: 16.44 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans  
Libération continue.

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

<b>Facteur d'émission - air</b>	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.006
<b>Facteur d'émission - eau</b>	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.001
<b>Facteur d'émission - terre</b>	Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0

#### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

<b>Dilution</b>	Facteur de dilution de l'eau douce locale: 10 Facteur de dilution de l'eau de mer locale: 100 Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m <sup>3</sup> /jour
-----------------	--

#### Mesures de management du risque

<b>Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	Station d'épuration STP municipale
<b>Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m <sup>3</sup> /jour

#### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

<b>Eau</b>	Provide onsite wastewater removal efficiency of 87%.
------------	--

#### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

## Metal working fluids / rolling oils, industrial

**Traitement de la boue** Ne pas utiliser les boues d'épuration comme engrais.

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP

**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 30 %. Sauf indications contraires.

#### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

#### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

**Mesures de protection techniques** prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées PROC10 Application au rouleau ou au pinceau PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée Limit the substance content in the product to 2%.

#### Mesures de management du risque

porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de mesures de supervision de management.

Utiliser une protection oculaire adaptée.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** ECETOC TRA v2.0 Environnement

**exposition environnementale** eau douce: Exposition 0.0125 mg/l, PNEC 0.085 mg/l, RCR 0.147

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

**Exposition** les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

## **Metal working fluids / rolling oils, industrial**



**Scénario d'exposition**  
**Metal working fluids / rolling oils, professional**

**Identité du scénario d'exposition**

Nom du produit	2-Aminoethanol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119486455-28-XXXX
Numéro CAS	141-43-5
Numéro CE	205-483-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

**1. Titre du scénario d'exposition**

Titre principal	Metal working fluids / rolling oils, professional
Portée du processus	Comprend l'utilisation dans les formulations de traitement des métaux (MWFs)/aux huiles de laminage y compris transport, laminage, malléabilisation, activités de coupe/d'usinage, application automatique et manuelle d'anticorrosion (rouleau, immersion, vaporisation), maintenance de l'installation, vidange et élimination des huiles usagées.
Secteur principal	SU22 Utilisations professionnelles
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)
Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]	ESVOC SPERC 8.7c.v1
<b><u>Salarié</u></b>	

## Metal working fluids / rolling oils, professional

<b>Catégories de processus</b>	<p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal</p> <p>PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée</p>
--------------------------------	---

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP
<b>Informations sur la concentration</b>	Comprend des concentrations jusqu'à 30 %.
	Facilement biodégradable.

#### quantités utilisées

Quantité quotidienne par site: 16.44 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans  
Libération continue.

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

<b>Facteur d'émission - air</b>	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.006
<b>Facteur d'émission - eau</b>	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0
<b>Facteur d'émission - terre</b>	Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0

#### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

<b>Dilution</b>	Facteur de dilution de l'eau douce locale:10 Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100 Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m <sup>3</sup> /jour
-----------------	--

#### Mesures de management du risque

<b>Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	Station d'épuration STP municipale
<b>Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m <sup>3</sup> /jour

#### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

<b>Eau</b>	Provide onsite wastewater removal efficiency of 87%.
------------	--

#### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

## Metal working fluids / rolling oils, professional

**Traitement de la boue** Ne pas utiliser les boues d'épuration comme engrais.

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP

**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 30 %. Sauf indications contraires.

#### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

#### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

**Mesures de protection techniques** prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées PROC10 Application au rouleau ou au pinceau PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée Limit the substance content in the product to 2%.

#### Mesures de management du risque

porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de mesures de supervision de management.

Utiliser une protection oculaire adaptée.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** ECETOC TRA v2.0 Environnement

**exposition environnementale** eau douce: Exposition 0.0125 mg/l, PNEC 0.085 mg/l, RCR 0.147

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

**Exposition** les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

## **Metal working fluids / rolling oils, professional**



## Scénario d'exposition Use in Electroplating, Industrial

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	2-Aminoethanol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119486455-28-XXXX
Numéro CAS	141-43-5
Numéro CE	205-483-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use in Electroplating, Industrial
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles
Secteur d'utilisation	SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques

#### Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC5 Utilisation sur les sites industriels menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article
--	---

#### Salarié

Catégories de processus	PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées PROC10 Application au rouleau ou au pinceau PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée
-------------------------	--

## Use in Electroplating, Industrial

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

État Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 30 %.

Facilement biodégradable.

#### quantités utilisées

Quantité quotidienne par site: 339.73 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans

Libération continue.

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

Facteur d'émission - air Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.0005

Facteur d'émission - eau Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0.005

Facteur d'émission - terre Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.01

#### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution Facteur de dilution de l'eau douce locale:10  
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100  
Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m<sup>3</sup>/jour

#### Mesures de management du risque

Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP) Station d'épuration STP municipale

Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP) taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m<sup>3</sup>/jour

#### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Eau Provide onsite wastewater removal efficiency of 87%.

#### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Traitement de la boue Ne pas utiliser les boues d'épuration comme engrais.

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

État Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 30 %. Sauf indications contraires.

#### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

#### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

## Use in Electroplating, Industrial

### Mesures de protection techniques

prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées PROC10 Application au rouleau ou au pinceau PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée Limit the substance content in the product to 2%.

### Mesures de management du risque

porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de mesures de supervision de management.

Utiliser une protection oculaire adaptée.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** ECETOC TRA v2.0 Environnement

**exposition environnementale** eau douce: Exposition 0.0135 mg/l, PNEC 0.085 mg/l, RCR 0.159

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

**Exposition** les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Use in Electroplating, Professional

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	2-Aminoethanol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119486455-28-XXXX
Numéro CAS	141-43-5
Numéro CE	205-483-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use in Electroplating, Professional
Secteur principal	SU22 Utilisations professionnelles
Secteur d'utilisation	SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques

#### Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC5 Utilisation sur les sites industriels menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article
--	---

#### Salarié

Catégories de processus	PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées PROC10 Application au rouleau ou au pinceau PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée
-------------------------	--

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

## Use in Electroplating, Professional

### Propriétés du produit

État Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 30 %.

Facilement biodégradable.

### quantités utilisées

Quantité quotidienne par site: 339.73 kg

### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans

Libération continue.

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

Facteur d'émission - air Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.0005

Facteur d'émission - eau Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0.005

Facteur d'émission - terre Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.01

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution Facteur de dilution de l'eau douce locale:10  
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100  
Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m<sup>3</sup>/jour

### Mesures de management du risque

Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP) Station d'épuration STP municipale

Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP) taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m<sup>3</sup>/jour

### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Eau Provide onsite wastewater removal efficiency of 87%.

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

État Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 30 %. Sauf indications contraires.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

## Use in Electroplating, Professional

### Mesures de protection techniques

prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées PROC10 Application au rouleau ou au pinceau PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée Limit the substance content in the product to 2%.

### Mesures de management du risque

porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de mesures de supervision de management.

Utiliser une protection oculaire adaptée.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** ECETOC TRA v2.0 Environnement

**exposition environnementale** eau douce: Exposition 0.0135 mg/l, PNEC 0.085 mg/l, RCR 0.159

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

**Exposition** les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Use in Cleaning Agents, industrial

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	2-Aminoethanol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119486455-28-XXXX
Numéro CAS	141-43-5
Numéro CE	205-483-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use in Cleaning Agents, industrial
Portée du processus	Comprend l'utilisation en tant que composante de produits de nettoyage y compris les transferts de l'entrepôt et coulée/déchargement des fûts ou des conteneurs. expositions durant le mélange/la dilution pendant la phase de préparation et pendant le nettoyage (y compris pulvérisation, brossage, trempage et essuyage, automatique ou manuel), nettoyage et maintenance annexes de l'équipement.
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)
Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]	AISE SPERC 2.1.h.v1
<b><u>Salarié</u></b>	
Catégories de processus	PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC10 Application au rouleau ou au pinceau PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main

## Use in Cleaning Agents, industrial

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

État Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 10 %.

Facilement biodégradable.

#### quantités utilisées

Quantité quotidienne par site: 90000 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 220 jours/ans

Libération continue.

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

Facteur d'émission - air Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0

Facteur d'émission - eau Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0.001

Facteur d'émission - terre Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0

#### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution Facteur de dilution de l'eau douce locale:10  
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100  
Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m<sup>3</sup>/jour

#### Mesures de management du risque

Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP) Station d'épuration STP municipale

Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP) taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m<sup>3</sup>/jour

#### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Eau Provide onsite wastewater removal efficiency of 87%.

#### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Traitement de la boue Ne pas utiliser les boues d'épuration comme engrais.

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

État Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 10 %.

#### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

#### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

## Use in Cleaning Agents, industrial

**Mesures de protection techniques** prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

**Mesures d'organisation** Eviter d'effectuer des opérations comprenant une exposition pendant plus de 4 heures.

### Mesures de management du risque

porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de mesures de supervision de management.

Utiliser une protection oculaire adaptée.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** ECETOC TRA v2.0 Environnement

**exposition environnementale** eau douce: Exposition 0.0410 mg/l, PNEC 0.085 mg/l, RCR 0.482

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

**Exposition** les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Use in Cleaning Agents, professional

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	2-Aminoethanol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119486455-28-XXXX
Numéro CAS	141-43-5
Numéro CE	205-483-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use in Cleaning Agents, professional
Portée du processus	Comprend l'utilisation en tant que composante de produits de nettoyage y compris arrosage/déchargement en provenance des fûts ou des conteneurs; et expositions durant le mélange/la dilution pendant la phase de préparation et pendant le nettoyage (y compris pulvérisation, brossage, trempage et essuyage, automatique ou manuel).
Secteur principal	SU22 Utilisations professionnelles
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)
Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]	AISE SPERC 2.1.h.v1
<b><u>Salarié</u></b>	
Catégories de processus	PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC10 Application au rouleau ou au pinceau PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main

## Use in Cleaning Agents, professional

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

État Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 10 %.

Facilement biodégradable.

#### quantités utilisées

Quantité quotidienne par site: 90000 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 220 jours/ans

Libération continue.

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

Facteur d'émission - air Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0

Facteur d'émission - eau Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0.001

Facteur d'émission - terre Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0

#### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution Facteur de dilution de l'eau douce locale:10  
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100  
Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m<sup>3</sup>/jour

#### Mesures de management du risque

Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP) Station d'épuration STP municipale

Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP) taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m<sup>3</sup>/jour

#### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Eau Provide onsite wastewater removal efficiency of 87%.

#### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Traitement de la boue Ne pas utiliser les boues d'épuration comme engrais.

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

État Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 10 %.

#### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

#### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

## Use in Cleaning Agents, professional

**Mesures de protection techniques** prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

**Mesures d'organisation** Eviter d'effectuer des opérations comprenant une exposition pendant plus de 4 heures.

### Mesures de management du risque

porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de mesures de supervision de management.

Utiliser une protection oculaire adaptée.

PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles

PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main

Port d'un masque complet conforme EN136 à filtre classe A ou de catégorie plus haute

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** ECETOC TRA v2.0 Environnement

**exposition environnementale** eau douce: Exposition 0.0410 mg/l, PNEC 0.085 mg/l, RCR 0.482

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en œuvre.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

**Exposition** les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Polymer processing, industrial

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	2-Aminoethanol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119486455-28-XXXX
Numéro CAS	141-43-5
Numéro CE	205-483-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Polymer processing, industrial
Portée du processus	Traitement des formulations de polymères y compris transport, manipulation d'additifs (p.e. pigments, stabilisants, peintures, plastifiants), opérations de formage et de durcissement, préparation du matériel, stockage et maintenance associée.
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC5 Utilisation sur les sites industriels menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article
Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]	ESVOC SPERC 9.12b.v1
<b><u>Salarié</u></b>	
Catégories de processus	PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

État	Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.
	Facilement biodégradable.

## Polymer processing, industrial

### quantités utilisées

Quantité quotidienne par site: 9.21 kg

### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans  
Libération continue.

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

**Facteur d'émission - air** Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.017  
**Facteur d'émission - eau** Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0  
**Facteur d'émission - terre** Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

**Dilution** Facteur de dilution de l'eau douce locale:10  
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100  
Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m<sup>3</sup>/jour

### Mesures de management du risque

**Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** Station d'épuration STP municipale

**Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m<sup>3</sup>/jour

### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

**Eau** Provide onsite wastewater removal efficiency of 87%.

### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

**Traitement de la boue** Ne pas utiliser les boues d'épuration comme engrais.

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP

**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

**Mesures de protection techniques** prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.

### Mesures de management du risque

porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de mesures de supervision de management.  
Utiliser une protection oculaire adaptée.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

## Polymer processing, industrial

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** ECETOC TRA v2.0 Environnement

**exposition environnementale** eau douce: Exposition 0.0125 mg/l, PNEC 0.085 mg/l, RCR 0.147

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

**Exposition** les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Polymer processing, professional

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	2-Aminoethanol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119486455-28-XXXX
Numéro CAS	141-43-5
Numéro CE	205-483-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Polymer processing, professional
Portée du processus	Traitement des formulations de polymères y compris transport, manipulation d'additifs (p.e. pigments, stabilisants, peintures, plastifiants), opérations de formage et de durcissement, préparation du matériel, stockage et maintenance associée.
Secteur principal	SU22 Utilisations professionnelles
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC5 Utilisation sur les sites industriels menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article
Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]	ESVOC SPERC 9.12b.v1
<b><u>Salarié</u></b>	
Catégories de processus	PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

État	Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.
	Facilement biodégradable.

## Polymer processing, professional

### quantités utilisées

Quantité quotidienne par site: 9.21 kg

### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans  
Libération continue.

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

**Facteur d'émission - air** Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.017  
**Facteur d'émission - eau** Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0  
**Facteur d'émission - terre** Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

**Dilution** Facteur de dilution de l'eau douce locale:10  
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100  
Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m<sup>3</sup>/jour

### Mesures de management du risque

**Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** Station d'épuration STP municipale

**Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m<sup>3</sup>/jour

### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

**Eau** Provide onsite wastewater removal efficiency of 87%.

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP

**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

**Mesures de protection techniques** prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

**Mesures d'organisation** Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures.

### Mesures de management du risque

porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de mesures de supervision de management.  
Utiliser une protection oculaire adaptée.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

## Polymer processing, professional

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** ECETOC TRA v2.0 Environnement

**exposition environnementale** eau douce: Exposition 0.0125 mg/l, PNEC 0.085 mg/l, RCR 0.147

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

**Exposition** les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Use in laboratories, industrial

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	2-Aminoethanol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119486455-28-XXXX
Numéro CAS	141-43-5
Numéro CE	205-483-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use in laboratories, industrial
Portée du processus	Utilisation de la substance en laboratoire, y compris transfert de matériel et nettoyage des installations.
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC6a Utilisation d'un intermédiaire
Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]	ESVOC SPERC 4.24.v1
<b><u>Salarié</u></b>	
Catégories de processus	PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### **Propriétés du produit**

État	Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.
	Facilement biodégradable.

#### **quantités utilisées**

## Use in laboratories, industrial

Quantité quotidienne par site: 100.13 kg

### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans  
Libération continue.

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

**Facteur d'émission - air** Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.025  
**Facteur d'émission - eau** Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0.02  
**Facteur d'émission - terre** Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.0001

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

**Dilution** Facteur de dilution de l'eau douce locale:10  
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100  
Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m<sup>3</sup>/jour

### Mesures de management du risque

**Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** Station d'épuration STP municipale

**Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m<sup>3</sup>/jour

### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

**Eau** Provide onsite wastewater removal efficiency of 87%.

### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

**Traitement de la boue** Ne pas utiliser les boues d'épuration comme engrais.

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP

**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

**Mesures de protection techniques** prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.

### Mesures de management du risque

porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de mesures de supervision de management.  
Utiliser une protection oculaire adaptée.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

## Use in laboratories, industrial

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** Modèle- EUSES utilisé. ECETOC TRA v2.0 Environnement

**exposition environnementale** eau douce: Exposition 0.0252 mg/l, PNEC 0.085 mg/l, RCR 0.296

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

**Exposition** les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Use in laboratories, professional

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	2-Aminoethanol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119486455-28-XXXX
Numéro CAS	141-43-5
Numéro CE	205-483-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use in laboratories, professional
Portée du processus	Utilisation de la substance en laboratoire, y compris transfert de matériel et nettoyage des installations.
Secteur principal	SU22 Utilisations professionnelles
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC6a Utilisation d'un intermédiaire
Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]	ESVOC SPERC 4.24.v1
<b><u>Salarié</u></b>	
Catégories de processus	PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### **Propriétés du produit**

État	Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 30 %.
	Facilement biodégradable.

#### **quantités utilisées**

## Use in laboratories, professional

Quantité quotidienne par site: 100.13 kg

### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans  
Libération continue.

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

**Facteur d'émission - air** Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.025  
**Facteur d'émission - eau** Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0.02  
**Facteur d'émission - terre** Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.0001

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

**Dilution** Facteur de dilution de l'eau douce locale:10  
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100  
Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m<sup>3</sup>/jour

### Mesures de management du risque

**Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** Station d'épuration STP municipale

**Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m<sup>3</sup>/jour

### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

**Eau** Provide onsite wastewater removal efficiency of 87%.

### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

**Traitement de la boue** Ne pas utiliser les boues d'épuration comme engrais.

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP

**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 30 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

**Mesures de protection techniques** prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.

### Mesures de management du risque

porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de mesures de supervision de management.  
Utiliser une protection oculaire adaptée.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

## Use in laboratories, professional

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** ECETOC TRA v2.0 Environnement

**exposition environnementale** eau douce: Exposition 0.0252 mg/l, PNEC 0.085 mg/l, RCR 0.296

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

**Exposition** les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Use as a Fuel Additive, Industrial

### Identité du scénario d'exposition

<b>Nom du produit</b>	2-Aminoethanol
<b>Numéro d'enregistrement REACH</b>	01-2119486455-28-XXXX
<b>Numéro CAS</b>	141-43-5
<b>Numéro CE</b>	205-483-3
<b>Fournisseur</b>	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

<b>Titre principal</b>	Use as a Fuel Additive, Industrial
<b>Portée du processus</b>	Covers the use as a fuel (or fuel additive) and includes activities associated with its transfer, use, equipment maintenance and handling of waste.
<b>Secteur principal</b>	SU3 Utilisations industrielles
<b>Secteur d'utilisation</b>	SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers)

#### Environnement

<b>Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]</b>	ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)
<b>Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]</b>	ESVOC SPERC 9.12b.v1

#### Salarié

## Use as a Fuel Additive, Industrial

<b>Catégories de processus</b>	<p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC16 Utilisation des carburants</p> <p>PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main</p>
--------------------------------	--

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP

**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 2.5 %.

Facilement biodégradable.

#### quantités utilisées

Quantité quotidienne par site: 99.86 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans  
Libération continue.

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

**Facteur d'émission - air** Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.0001

**Facteur d'émission - eau** Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.00001

**Facteur d'émission - terre** Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.00001

#### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

**Dilution** Facteur de dilution de l'eau douce locale: 10  
Facteur de dilution de l'eau de mer locale: 100  
Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m<sup>3</sup>/jour

#### Mesures de management du risque

**Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** Station d'épuration STP municipale

**Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m<sup>3</sup>/jour

#### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

**Eau** Provide onsite wastewater removal efficiency of 87%.

#### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

**Traitement de la boue** Ne pas utiliser les boues d'épuration comme engrais.

## Use as a Fuel Additive, Industrial

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP

**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 2.5 %.

#### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

#### Mesures de management du risque

porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de mesures de supervision de management.  
Utiliser une protection oculaire adaptée.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** ECETOC TRA v2.0 Environnement

**exposition environnementale** eau douce: Exposition 0.0125 mg/l, PNEC 0.085 mg/l, RCR 0.147

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

**Exposition** les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Use as a Fuel additive, Professional

### Identité du scénario d'exposition

<b>Nom du produit</b>	2-Aminoethanol
<b>Numéro d'enregistrement REACH</b>	01-2119486455-28-XXXX
<b>Numéro CAS</b>	141-43-5
<b>Numéro CE</b>	205-483-3
<b>Fournisseur</b>	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

<b>Titre principal</b>	Use as a Fuel additive, Professional
<b>Portée du processus</b>	Covers the use as a fuel (or fuel additive) and includes activities associated with its transfer, use, equipment maintenance and handling of waste.
<b>Secteur principal</b>	SU22 Utilisations professionnelles
<b>Secteur d'utilisation</b>	SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers)

#### Environnement

<b>Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]</b>	ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)
<b>Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]</b>	ESVOC SPERC 9.12b.v1

#### Salarié

## Use as a Fuel additive, Professional

<b>Catégories de processus</b>	<p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC16 Utilisation des carburants</p> <p>PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main</p>
--------------------------------	--

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP

**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 2.5 %.

Facilement biodégradable.

#### quantités utilisées

Quantité quotidienne par site: 99.86 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans  
Libération continue.

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

**Facteur d'émission - air** Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.0001

**Facteur d'émission - eau** Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.00001

**Facteur d'émission - terre** Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.00001

#### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

**Dilution** Facteur de dilution de l'eau douce locale: 10  
Facteur de dilution de l'eau de mer locale: 100  
Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m<sup>3</sup>/jour

#### Mesures de management du risque

**Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** Station d'épuration STP municipale

**Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m<sup>3</sup>/jour

#### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

**Eau** Provide onsite wastewater removal efficiency of 87%.

#### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

**Traitement de la boue** Ne pas utiliser les boues d'épuration comme engrais.

## Use as a Fuel additive, Professional

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP

**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 2.5 %.

#### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

#### Mesures de management du risque

porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de mesures de supervision de management.

Utiliser une protection oculaire adaptée.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** ECETOC TRA v2.0 Environnement

**exposition environnementale** eau douce: Exposition 0.0125 mg/l, PNEC 0.085 mg/l, RCR 0.147

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

**Exposition** les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Uses in Coatings, industrial

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	2-Aminoethanol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119486455-28-XXXX
Numéro CAS	141-43-5
Numéro CE	205-483-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Uses in Coatings, industrial
Portée du processus	Comprend l'utilisation dans les revêtements (peintures, encres, adhésifs, etc.) y compris les expositions pendant l'application (y compris réception matériel, stockage, préparation et remplissage de produits en vrac et semi-vmrac, application par pulvérisation, rouleaux, pulvérisation manuelle, trempage, circulation, couches fluides dans lignes de production et formation de couche) et nettoyage de l'équipement, maintenance et travaux de laboratoire annexes.
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)
<b><u>Salarié</u></b>	
Catégories de processus	PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### **Propriétés du produit**

État	Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.
	Facilement biodégradable.

## Uses in Coatings, industrial

### quantités utilisées

Quantité quotidienne par site: 7292.5 kg

### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 220 jours/ans  
Libération continue.

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

**Facteur d'émission - air** Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.017  
**Facteur d'émission - eau** Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0  
**Facteur d'émission - terre** Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

**Dilution** Facteur de dilution de l'eau douce locale:10  
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100

### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

**Eau** Provide onsite wastewater removal efficiency of 87%.

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP  
**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### Mesures de management du risque

porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de mesures de supervision de management.  
Utiliser une protection oculaire adaptée.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

## 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** Modèle- EUSES utilisé.  
**exposition environnementale** L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

## 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

## 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

## Uses in Coatings, industrial

<b>Méthode d'évaluation</b>	Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.
<b>Exposition</b>	les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Lubrifiants, professionnel

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	2-Aminoethanol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119486455-28-XXXX
Numéro CAS	141-43-5
Numéro CE	205-483-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Lubrifiants, professionnel
Portée du processus	Comprend l'utilisation dans les revêtements (peintures, encres, adhésifs, etc.) y compris les expositions pendant l'application (y compris réception matériel, stockage, préparation et remplissage de produits en vrac et semi-vmrac, application par pulvérisation, rouleaux, pulvérisation manuelle, trempage, circulation, couches fluides dans lignes de production et formation de couche) et nettoyage de l'équipement, maintenance et travaux de laboratoire annexes.
Secteur principal	SU22 Utilisations professionnelles
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur) ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)
<b><u>Salarié</u></b>	
Catégories de processus	PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### **Propriétés du produit**

État	Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP
------	---

## Lubrifiants, professionnel

**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 25 %.

Facilement biodégradable.

### quantités utilisées

Quantité quotidienne par site: 7.4 kg

### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans

Large application.

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

**Facteur d'émission - air** Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.015

**Facteur d'émission - eau** Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0.05

**Facteur d'émission - terre** Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.05

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

**Dilution** Facteur de dilution de l'eau douce locale:10

Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100

### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

**Eau** Provide onsite wastewater removal efficiency of 87%.

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP

**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 25 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

**Mesures de protection techniques** prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. vider et rincer le système avant ouverture ou entretien de l'équipement. Éliminer immédiatement les quantités renversées.

### Mesures de management du risque

Porter une combinaison appropriée pour éviter une exposition de la peau.  
porter des gants (testés norme EN 374), une combinaison et des protections oculaires appropriés.

Porter des bottes en caoutchouc.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

## 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** Modèle- EUSES utilisé.

## Lubrifiants, professionnel

**exposition environnementale** L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

**Exposition** les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Consumer use in detergents and cleaners

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	2-Aminoethanol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119486455-28-XXXX
Numéro CAS	141-43-5
Numéro CE	205-483-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Consumer use in detergents and cleaners
Catégories de produit chimique [PC]:	PC35 Produit de lavage et de nettoyage
Secteur principal	SU21 Utilisations par des consommateurs
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

État	Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP
Informations sur la concentration	Concentration de la substance dans le produit: 5%
	Facilement biodégradable.

#### quantités utilisées

Quantité journalière pour l'usage dispersif à grande échelle: 110 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

## Consumer use in detergents and cleaners

<b>Facteur d'émission - air</b>	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.95
<b>Facteur d'émission - eau</b>	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0.025
<b>Facteur d'émission - terre</b>	Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.025

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

<b>Dilution</b>	Facteur de dilution de l'eau douce locale:10 Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100
-----------------	--

### Mesures de management du risque

<b>Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	Élimination estimée de substances des eaux usées traitées dans une station d'épuration domestique : 87.3%
---	---

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Santé 1)

### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP
<b>Informations sur la concentration</b>	Concentration de la substance dans le produit: 5%

### quantités utilisées

Quantité par application: 500 g

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidien jusqu'à 0.75minutes

### Facteurs humains indépendants du management du risque

<b>Parties du corps potentiellement exposées</b>	Une paume Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 215 cm <sup>2</sup> .
--	---

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

Lieu de déversement: 100 cm<sup>2</sup>

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

<b>Information du consommateur</b>	Eviter le contact direct des yeux avec le produit, ne pas se frotter les yeux avec des mains sales.
------------------------------------	---

## 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

<b>Méthode d'évaluation</b>	Modèle- EUSES utilisé. ECETOC TRA v2.0 Environnement
<b>exposition environnementale</b>	eau douce: Exposition 0.0437 mg/l, PNEC 0.085 mg/l, RCR 0.514  L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

## 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

## 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

## Consumer use in detergents and cleaners

<b>Méthode d'évaluation</b>	Pour calculer les expositions du consommateur, on a utilisé le modèle Consexpo, sauf indication contraire.
<b>Exposition</b>	les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Consumer use of concrete and cement 1

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	2-Aminoethanol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119486455-28-XXXX
Numéro CAS	141-43-5
Numéro CE	205-483-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Consumer use of concrete and cement 1
Catégories de produit chimique [PC]:	PC9b Charges, mastics, plâtre, pâte à modeler
Catégories d'articles [AC]	AC4 Articles en pierre, plâtre, ciment, verre et céramique
Secteur principal	SU21 Utilisations par des consommateurs
Secteur d'utilisation	SU19 Bâtiment et travaux de construction
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

État	Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP
Informations sur la concentration	Concentration de la substance dans le produit: 1%  Facilement biodégradable.

#### quantités utilisées

Quantité journalière pour l'usage dispersif à grande échelle: 57.86 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

## Consumer use of concrete and cement 1

Jours d'émission: 365 jours/ans

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

<b>Facteur d'émission - air</b>	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.98
<b>Facteur d'émission - eau</b>	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0.01
<b>Facteur d'émission - terre</b>	Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

<b>Dilution</b>	Facteur de dilution de l'eau douce locale:10 Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100 Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m <sup>3</sup> /jour
-----------------	--

### Mesures de management du risque

<b>Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	Station d'épuration STP municipale
<b>Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	Élimination estimée de substances des eaux usées traitées dans une station d'épuration domestique : 87.3% taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m <sup>3</sup> /jour

### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

<b>Traitement de la boue</b>	Ne pas utiliser les boues d'épuration comme engrais.
------------------------------	--

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Santé 1)

### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP
<b>Informations sur la concentration</b>	Concentration de la substance dans le produit: 1%

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidien jusqu'à 24heures  
Durée de déversement: 2 années

### Facteurs humains indépendants du management du risque

<b>Parties du corps potentiellement exposées</b>	Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 0.06 m <sup>2</sup> .
--	---

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

<b>Voie d'exposition</b>	Contact avec la peau
--------------------------	----------------------

## 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

<b>Méthode d'évaluation</b>	ECETOC TRA v2.0 Environnement
<b>exposition environnementale</b>	eau douce: Exposition 0.0125 mg/l, PNEC 0.085 mg/l, RCR 0.147  L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

## 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

## Consumer use of concrete and cement 1

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

<b>Méthode d'évaluation</b>	Pour calculer les expositions du consommateur, on a utilisé le modèle Consexpo, sauf indication contraire.
<b>Exposition</b>	les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Consumer use of concrete and cement 2

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	2-Aminoethanol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119486455-28-XXXX
Numéro CAS	141-43-5
Numéro CE	205-483-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Consumer use of concrete and cement 2
Catégories de produit chimique [PC]:	PC9b Charges, mastics, plâtre, pâte à modeler
Catégories d'articles [AC]	AC4 Articles en pierre, plâtre, ciment, verre et céramique
Secteur principal	SU21 Utilisations par des consommateurs
Secteur d'utilisation	SU19 Bâtiment et travaux de construction
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)
Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]	EFCC SPERC 8D.1a.v1

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

État	Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP
Informations sur la concentration	Concentration de la substance dans le produit: 0.2%
	Facilement biodégradable.

#### quantités utilisées

## Consumer use of concrete and cement 2

Quantité journalière pour l'usage dispersif à grande échelle: 57.86 kg

### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

**Facteur d'émission - air** Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.98

**Facteur d'émission - eau** Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0.01

**Facteur d'émission - terre** Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

**Dilution** Facteur de dilution de l'eau douce locale:10  
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100  
Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m<sup>3</sup>/jour

### Mesures de management du risque

**Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** Station d'épuration STP municipale

**Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** Élimination estimée de substances des eaux usées traitées dans une station d'épuration domestique : 87.3%  
taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m<sup>3</sup>/jour

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Santé 1)

### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP

**Informations sur la concentration** Concentration de la substance dans le produit: 0.2%

### quantités utilisées

Quantité par application: 10 kg

### Fréquence et durée d'utilisation

Temps d'application: 1.3 minutes  
Covers frequency up to 3 times per jour, , .

### Facteurs humains indépendants du management du risque

**Parties du corps potentiellement exposées** Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 430 m<sup>2</sup>.

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

**Taille de l'espace:** 900 m<sup>3</sup>  
Lieu de déversement: 320 cm<sup>2</sup>

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

**Voie d'exposition** Contact avec la peau

## 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** ECETOC TRA v2.0 Environnement

## Consumer use of concrete and cement 2

**exposition environnementale** eau douce: Exposition 0.0125 mg/l, PNEC 0.085 mg/l, RCR 0.147

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions du consommateur, on a utilisé le modèle Consexpo, sauf indication contraire.

**Exposition** les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Consumer use in wood protection formulations

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	2-Aminoethanol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119486455-28-XXXX
Numéro CAS	141-43-5
Numéro CE	205-483-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Consumer use in wood protection formulations
Secteur principal	SU21 Utilisations par des consommateurs
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC10b Utilisation étendue d'articles à rejet important ou intentionnel (en extérieur)

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

État	Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP
Informations sur la concentration	Concentration de la substance dans le produit: 5%
	Facilement biodégradable.

#### quantités utilisées

Quantité journalière pour l'usage dispersif à grande échelle: 55.48 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

Facteur d'émission - air	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.95
--------------------------	--

## Consumer use in wood protection formulations

**Facteur d'émission - eau** Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0.025

**Facteur d'émission - terre** Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.025

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

**Dilution** Facteur de dilution de l'eau douce locale:10  
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100

### Mesures de management du risque

**Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** Élimination estimée de substances des eaux usées traitées dans une station d'épuration domestique : 87.3%

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Santé 1)

### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP

**Informations sur la concentration** Concentration de la substance dans le produit: 5%

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

**Information du consommateur** Eviter le contact direct des yeux avec le produit, ne pas se frotter les yeux avec des mains sales.

## 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** Modèle- EUSES utilisé.

**exposition environnementale** L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

## 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

## 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions du consommateur, on a utilisé le modèle Consexpo, sauf indication contraire.

**Exposition** les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

## 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Consumer use in personal care products

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	2-Aminoethanol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119486455-28-XXXX
Numéro CAS	141-43-5
Numéro CE	205-483-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Consumer use in personal care products
Portée du processus	Utilisations par des consommateurs p. ex. en tant que support dans les produits cosmétiques/produits de soin corporel, parfums et produits parfumés. Note: Pour les produits et de soins corporels une évaluation des risques selon REACH est seulement nécessaire pour l'environnement, les problèmes de santé étant couverts par d'autres lois.
Catégories de produit chimique [PC]:	PC35 Produit de lavage et de nettoyage PC39 Cosmétiques, produits de soins personnels
Secteur principal	SU21 Utilisations par des consommateurs
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)
Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]	COLIPA SPERC 8a.1.a.v1

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

État	Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP Facilement biodégradable.
------	--

#### quantités utilisées

## Consumer use in personal care products

Quantité journalière pour l'usage dispersif à grande échelle: 80.14 kg

### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

<b>Facteur d'émission - air</b>	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0
<b>Facteur d'émission - eau</b>	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):1
<b>Facteur d'émission - terre</b>	Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

<b>Dilution</b>	Facteur de dilution de l'eau douce locale:10 Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100 Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m <sup>3</sup> /jour
-----------------	--

### Mesures de management du risque

<b>Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	Station d'épuration STP municipale
<b>Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	Élimination estimée de substances des eaux usées traitées dans une station d'épuration domestique : 87.3% taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m <sup>3</sup> /jour

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Santé 1)

### Contrôle de l'exposition non-industrielle

Conformément à l'article 14 (5b) du règlement n° 1907/2006 CE (REACH), une estimation de l'exposition ainsi que les scénarios d'exposition ne sont pas exigés en cas d'usage final dans des produits cosmétiques auxquels s'applique la directive 76/768/CEE.

## 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

<b>Méthode d'évaluation</b>	ECETOC TRA v2.0 Environnement
<b>exposition environnementale</b>	eau douce: Exposition 0.0175 mg/l, PNEC 0.085 mg/l, RCR 0.206  L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

## 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

## 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Une estimation d'exposition n'est pas disponible pour le risque pour la santé humaine. Conformément à l'article 14 (5b) du règlement n° 1907/2006 CE (REACH), une estimation de l'exposition ainsi que les scénarios d'exposition ne sont pas exigés en cas d'usage final dans des produits cosmétiques auxquels s'applique la directive 76/768/CEE.



## Scénario d'exposition Consumer use of concrete and cement 3

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	2-Aminoethanol
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119486455-28-XXXX
Numéro CAS	141-43-5
Numéro CE	205-483-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Consumer use of concrete and cement 3
Catégories de produit chimique [PC]:	PC9b Charges, mastics, plâtre, pâte à modeler
Catégories d'articles [AC]	AC4 Articles en pierre, plâtre, ciment, verre et céramique
Secteur principal	SU21 Utilisations par des consommateurs
Secteur d'utilisation	SU19 Bâtiment et travaux de construction
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)
Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]	EFCC SPERC 8D.1a.v1

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

État	Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP
Informations sur la concentration	Concentration de la substance dans le produit: 0.1%
	Facilement biodégradable.

#### quantités utilisées

## Consumer use of concrete and cement 3

Quantité journalière pour l'usage dispersif à grande échelle: 57.86 kg

### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

**Facteur d'émission - air** Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.98

**Facteur d'émission - eau** Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0.01

**Facteur d'émission - terre** Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

**Dilution** Facteur de dilution de l'eau douce locale:10  
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100  
Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m<sup>3</sup>/jour

### Mesures de management du risque

**Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** Station d'épuration STP municipale

**Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** Élimination estimée de substances des eaux usées traitées dans une station d'épuration domestique : 87.3%  
taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m<sup>3</sup>/jour

### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

**Traitement de la boue** Ne pas utiliser les boues d'épuration comme engrais.

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Santé 1)

### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP

**Informations sur la concentration** Concentration de la substance dans le produit: 0.1%

### quantités utilisées

Quantité par application: 30 kg

### Fréquence et durée d'utilisation

Temps d'application: 4 heures  
Covers frequency up to 1 time per année, , .

### Facteurs humains indépendants du management du risque

**Parties du corps potentiellement exposées** Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 860 cm<sup>2</sup>.

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

**Taille de l'espace:** 20 m<sup>3</sup>

Lieu de déversement: 3 cm<sup>2</sup>

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

**Voie d'exposition** Contact avec la peau

## Consumer use of concrete and cement 3

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** ECETOC TRA v2.0 Environnement

**exposition environnementale** eau douce: Exposition 0.0125 mg/l, PNEC 0.085 mg/l, RCR 0.147

L'exposition prévue ne dépasse pas les limites d'exposition correspondantes (cf chapitre 8 du FDS) lorsque les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la section 2 sont mises en oeuvre.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions du consommateur, on a utilisé le modèle Consexpo, sauf indication contraire.

**Exposition** les expositions sur le lieu de travail estimées ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL lorsque les mesures identifiées de gestion des risques sont adoptées.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.