



## FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

### HYDROCARBONS, C9-C10, N-ALKANES, ISOALKANES, CYCLICS, < 2% AROMATICS

#### RUBRIQUE 1: Identification de la substance/du mélange et de la société/l'entreprise

##### 1.1. Identificateur de produit

Nom du produit	HYDROCARBONS, C9-C10, N-ALKANES, ISOALKANES, CYCLICS, < 2% AROMATICS
Numéro du produit	57178
Synonymes; marques commerciales	BENZINE 140/165, SBP 140/165, SHELLSOL 140/165, SHELLSOL D 25, SPECIAL BOILING POINT SPIRIT 140/165
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119471843-32-XXXX
Numéro CE	927-241-2

##### 1.2. Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées

Utilisations identifiées	Industrie solvant Pour de plus amples informations, voir les Scénarios d'exposition en annexe.
--------------------------	--

##### 1.3. Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Fournisseur	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com
-------------	---

##### 1.4. Numéro d'appel d'urgence

Numéro d'appel d'urgence	SGS - +32 (0) 3575 55 55 (24h -Support dans la langue locale)
Numéro d'appel d'urgence national	Centre Antipoisons, Belgique Tel: 070 245 245.
Sds No.	57178

#### RUBRIQUE 2: Identification des dangers

##### 2.1. Classification de la substance ou du mélange

<b>Classification (CE N° 1272/2008)</b>	
Dangers physiques	Flam. Liq. 3 - H226
Dangers pour la santé humaine	STOT SE 3 - H336 Asp. Tox. 1 - H304
Dangers pour l'environnement	Aquatic Chronic 3 - H412

##### 2.2. Éléments d'étiquetage

Numéro CE	927-241-2
-----------	-----------

## HYDROCARBONS, C9-C10, N-ALKANES, ISOALKANES, CYCLICS, < 2% AROMATICS

### Pictogrammes de danger



### Mention d'avertissement

Danger

### Mentions de danger

H226 Liquide et vapeurs inflammables.  
 H336 Peut provoquer somnolence ou vertiges.  
 H412 Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.  
 H304 Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires.

### Mentions de mise en garde

P210 Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer.  
 P273 Éviter le rejet dans l'environnement.  
 P280 Porter des gants de protection/ des vêtements de protection/ un équipement de protection des yeux/ du visage.  
 P301+P310 EN CAS D'INGESTION: appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON/un médecin.  
 P331 NE PAS faire vomir.  
 P403+P235 Stocker dans un endroit bien ventilé. Tenir au frais.

### Informations supplémentaires figurant sur l'étiquette

EUH066 L'exposition répétée peut provoquer dessèchement ou gerçures de la peau.

### 2.3. Autres dangers

Cette substance n'est pas classée PBT ou vPvB selon les critères UE en vigueur. Product is a static accumulator Les vapeurs peuvent former des mélanges explosifs avec l'air.

## RUBRIQUE 3: Composition/informations sur les composants

### 3.1. Substances

Nom du produit	HYDROCARBONS, C9-C10, N-ALKANES, ISOALKANES, CYCLICS, < 2% AROMATICS
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119471843-32-XXXX
Numéro CE	927-241-2
Commentaires sur la composition	Les données indiquées sont conformes aux dernières directives CE en date.

## RUBRIQUE 4: Premiers secours

### 4.1. Description des premiers secours

Inhalation	Déplacer immédiatement la personne touchée à l'air frais. Consulter un médecin si les symptômes sont sévères ou persistent. Si la respiration s'arrête, pratiquer la respiration artificielle.
Ingestion	Ne pas faire vomir. Déplacer la personne touchée à l'air frais, la garder au chaud et au repos dans une position confortable pour respirer. Rincer soigneusement la bouche à l'eau. En cas de vomissement, maintenir la tête basse de telle sorte que le vomissement n'entre pas des les poumons. Consulter un médecin immédiatement.
Contact cutané	Enlever immédiatement les vêtements contaminés et laver la peau à l'eau et au savon. Consulter un médecin si les symptômes sont sévères ou persistent après un lavage.

## HYDROCARBONS, C9-C10, N-ALKANES, ISOALKANES, CYCLICS, < 2% AROMATICS

**Contact oculaire** Rincer immédiatement avec beaucoup d'eau. Enlever les lentilles de contact et ouvrir largement les paupières. Continuer de rincer pendant au moins 15 minutes. Consulter un médecin si les symptômes sont sévères ou persistent après un lavage.

### 4.2. Principaux symptômes et effets, aigus et différés

**Inhalation** Peut provoquer somnolence ou vertiges.

**Ingestion** Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires. L'entrée dans les poumons à la suite d'une ingestion ou des vomissements peut provoquer une pneumonie chimique.

**Contact cutané** L'exposition répérée peut provoquer dessèchement ou gerçures de la peau.

### 4.3. Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

**Indications pour le médecin** Traiter en fonction des symptômes.

## RUBRIQUE 5: Mesures de lutte contre l'incendie

### 5.1. Moyens d'extinction

**Moyens d'extinction appropriés** Eteindre l'incendie avec de la mousse résistant aux alcools, du dioxyde de carbone, de la poudre sèche ou de l'eau diffusée.

**Moyens d'extinction inappropriés** Ne pas utiliser des jets d'eau comme moyen d'extinction, car cela répandra l'incendie.

### 5.2. Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

**Dangers particuliers** Liquide et vapeurs inflammables. Les conteneurs peuvent éclater violemment ou exploser à la chaleur, à cause d'une montée en pression excessive. Les vapeurs peuvent former des mélanges explosifs avec l'air. Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Les vapeurs sont plus lourdes que l'air et peuvent se répandre au sol et parcourir des distances importantes jusqu'à une source d'inflammation et provoquer un retour de flamme. Product is a static accumulator

**Produits de combustion dangereux** Une décomposition thermique ou un brûlage peut libérer des oxydes de carbone et d'autres gaz ou vapeurs toxiques.

### 5.3. Conseils aux pompiers

**Mesures de protection à prendre lors de la lutte contre un incendie** Refroidir les conteneurs exposés à la chaleur avec de l'eau pulvérisée et enlever les de la zone d'incendie si cela peut être fait sans risque. Éviter le déversement ou l'écoulement dans les canalisations, les égouts ou les cours d'eau. Contenir et collecter les eaux d'extinction. Si une fuite ou un déversement ne s'est pas enflammé, utiliser de l'eau pulvérisée pour disperser les vapeurs et protéger les personnes qui arrêtent la fuite.

**Équipements de protection particuliers pour les pompiers** Porter un appareil respiratoire isolant à pression positive (ARI) et des vêtements de protection appropriés.

## RUBRIQUE 6: Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle

### 6.1. Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

**Précautions individuelles** Porter un vêtement de protection comme décrit à la Section 8 de cette fiche de données de sécurité. Prévoir une ventilation suffisante. Pas de fumées, d'étincelles, de flammes et toute autre source d'inflammation à proximité du déversement. Éviter l'accumulation de charges électrostatiques. Éviter l'inhalation de vapeurs et le contact avec les yeux et la peau. Utiliser du matériel électrique antidéflagrant. Ne pas utiliser d'outils produisant des étincelles. Mise à la terre/liaison équipotentielle du récipient et du matériel de réception.

### 6.2. Précautions pour la protection de l'environnement

## HYDROCARBONS, C9-C10, N-ALKANES, ISOALKANES, CYCLICS, < 2% AROMATICS

**Précautions pour la protection de l'environnement** Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Eviter le déversement ou l'écoulement dans les canalisations, les égouts ou les cours d'eau. Les déversements ou rejets incontrôlés dans les égouts doivent être immédiatement déclarés à l'Agence Environnement ou tout autre corps de régulation approprié.

### 6.3. Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage

**Méthodes de nettoyage** Eviter le déversement ou l'écoulement dans les canalisations, les égouts ou les cours d'eau. Prévoir une ventilation suffisante. Pas de fumées, d'étincelles, de flammes et toute autre source d'inflammation à proximité du déversement. Utiliser du matériel électrique antidéflagrant. Ne pas utiliser d'outils produisant des étincelles. Prendre des mesures de précaution contre les décharges électrostatiques. Absorber le déversement avec un matériau inerte, humide, non-combustible. Collecter et mettre dans des conteneurs à déchets appropriés et sceller fermement. Mise à la terre/liaison équipotentielle du récipient et du matériel de réception.

### 6.4. Référence à d'autres rubriques

**Référence à d'autres sections** Porter un vêtement de protection comme décrit à la Section 8 de cette fiche de données de sécurité. Pour l'élimination des déchets, voir Section 13.

## RUBRIQUE 7: Manipulation et stockage

### 7.1. Précautions à prendre pour une manipulation sans danger

**Précautions d'utilisations** Liquide et vapeurs inflammables. Eviter l'inhalation de vapeurs et le contact avec les yeux et la peau. Tenir éloigné de la chaleur, des étincelles et d'une flamme nue. Eliminer toute source d'inflammation. Éviter l'accumulation de charges électrostatiques. Utiliser du matériel électrique antidéflagrant. Ne pas utiliser d'outils produisant des étincelles. Product is a static accumulator Mise à la terre/liaison équipotentielle du récipient et du matériel de réception. Les vapeurs sont plus lourdes que l'air et peuvent se répandre au sol et parcourir des distances importantes jusqu'à une source d'inflammation et provoquer un retour de flamme. Product is a static accumulator

**Conseils d'ordre général en matière d'hygiène du travail** Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant le produit. Enlever immédiatement les vêtements contaminés et les laver avant réutilisation. Enlever les vêtements et équipements de protection contaminés avant d'entrer dans des zones de restauration. Laver après utilisation et avant de manger, fumer ou utiliser les toilettes.

### 7.2. Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

**Précautions de stockage** Stocker dans le conteneur d'origine, fermé hermétiquement, dans un endroit sec, frais et bien ventilé. Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer. Mettre les conteneurs et l'appareillage de transfert à la terre pour éliminer les étincelles provenant de l'électricité statique. Eviter le contact avec des oxydants. Endiguer les installations de stockage pour prévenir la pollution de l'eau et des sols en cas de déversement. Éviter l'accumulation de charges électrostatiques. Product is a static accumulator

**Classe de stockage** Stockage de liquides inflammables.

### 7.3. Utilisation(s) finale(s) particulière(s)

**Utilisation(s) finale(s) particulière(s)** Les utilisations identifiées pour ce produit sont détaillées en Section 1.2.

## RUBRIQUE 8: Contrôles de l'exposition/protection individuelle

### 8.1. Paramètres de contrôle

#### Valeurs limites d'exposition professionnelle

1050 mg/m<sup>3</sup>, TWA, EU HSPA

## HYDROCARBONS, C9-C10, N-ALKANES, ISOALKANES, CYCLICS, < 2% AROMATICS

### DNEL

Industrie - Cutanée; Long terme Effets systémiques: 208 mg/kg/jour  
 Industrie - Inhalatoire; Long terme Effets systémiques: 871 mg/m<sup>3</sup>  
 Consommateur - Cutanée; Long terme Effets systémiques: 125 mg/m<sup>3</sup>  
 Consommateur - Inhalatoire; Long terme Effets systémiques: 185 mg/m<sup>3</sup>  
 Consommateur - Ingestion; Long terme Effets systémiques: 125 mg/kg/jour

### 8.2. Contrôles de l'exposition

#### Equipements de protection



#### Contrôles techniques appropriés

Comme ce produit contient des ingrédients avec des valeurs limites d'exposition, utiliser des confinements de procédé, des aspirations locales ou tout autre sécurité intégrée pour maintenir l'exposition du travailleur sous les seuils contraignants ou indicatifs, si l'usage engendre des poussières, fumées, gaz, vapeurs ou brouillard. Utiliser du matériel électrique antidéflagrant.

#### Protection des yeux/du visage

Porter des lunettes de sécurité conformes à une norme en vigueur si l'évaluation de risques indique qu'un contact avec les yeux est possible. Sauf si l'évaluation indique qu'un degré de protection élevé est requis, porter la protection suivante: Lunettes de protection contre les projections de produits chimiques. Les équipements de protection pour les yeux et le visage doivent être conformes à la norme européenne NF EN 166.

#### Protection des mains

Porter des gants de protection imperméables résistants aux agents chimiques conformes à une norme en vigueur si l'évaluation de risques indique qu'un contact cutané est possible. Choisir les gants les mieux appropriés en consultation avec le fournisseur/fabricant de gants, qui peut fournir les informations sur le délai de rupture de la matière constitutive du gant. Caoutchouc nitrile. Les gants sélectionnés devraient avoir un délai de rupture d'au moins 8 heures. Les gants de protection devraient avoir une épaisseur minimum de 0.35 mm. Pour protéger les mains contre les produits chimiques, les gants doivent être conformes à la norme européenne NF EN 374.

#### Autre protection de la peau et du corps

Porter un vêtement de protection approprié comme protection contre les projections ou la contamination. Porter un vêtement de protection anti-statique, s'il y a un risque d'inflammation par électricité statique.

#### Mesures d'hygiène

Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant le produit. Enlever immédiatement les vêtements contaminés et les laver avant réutilisation. Laver après utilisation et avant de manger, fumer ou utiliser les toilettes. Enlever les vêtements et équipements de protection contaminés avant d'entrer dans des zones de restauration.

#### Protection respiratoire

Porter une protection respiratoire appropriée si la ventilation est pas insuffisante. Une protection respiratoire doit être utilisée si la contamination de l'air dépasse les valeurs limites d'exposition professionnelle recommandées. Filtre à gaz, type A2. EN 136/140/141/145/143/149

## RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques

### 9.1. Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles

Aspect	Liquide limpide.
Couleur	Incolore.
Odeur	Hydrocarbures.
Seuil olfactif	Pas d'information disponible.
pH	Pas d'information disponible.

**HYDROCARBONS, C9-C10, N-ALKANES, ISOALKANES, CYCLICS, < 2% AROMATICS**

<b>Point de fusion</b>	< -30°C
<b>Point initial d'ébullition et intervalle d'ébullition</b>	143 - 160°C
<b>Point d'éclair</b>	~ 27°C
<b>Taux d'évaporation</b>	~ 0.5 (acétate de butyle = 1)
<b>Facteur d'évaporation</b>	Pas d'information disponible.
<b>Limites supérieures/inférieures d'inflammabilité ou limites d'explosivité</b>	Limite supérieure d'explosibilité/inflammabilité: 6 % Limite inférieure d'explosibilité/inflammabilité: 0.8 %
<b>Autre inflammabilité</b>	Pas d'information disponible.
<b>Pression de vapeur</b>	~ 10 hPa @ 20°C ~ 3 hPa @ 0°C ~ 30 hPa @ 50°C
<b>Densité de vapeur</b>	4.6
<b>Densité relative</b>	Pas d'information disponible.
<b>Densité apparente</b>	750 kg/m <sup>3</sup>
<b>Solubilité(s)</b>	Insoluble dans l'eau.
<b>Coefficient de partage</b>	log Pow: 4 - 5.7
<b>Température d'auto-inflammabilité</b>	287°C
<b>Température de décomposition</b>	Pas d'information disponible.
<b>Viscosité</b>	0.91 cSt @ 20°C
<b>Propriétés explosives</b>	Pas d'information disponible.
<b>Propriétés comburantes</b>	Pas d'information disponible.
<b><u>9.2. Autres informations</u></b>	
<b>Indice de réfraction</b>	Pas d'information disponible.
<b>Taille de particules</b>	Pas d'information disponible.
<b>Volatilité</b>	Pas d'information disponible.
<b>Concentration de saturation</b>	Pas d'information disponible.
<b>Température critique</b>	Pas d'information disponible.
<b>Composé organique volatil</b>	Pas d'information disponible.

**RUBRIQUE 10: Stabilité et réactivité****10.1. Réactivité**

**Réactivité** Les produits suivants peuvent réagir avec le produit: Oxydants puissants.

**10.2. Stabilité chimique**

**Stabilité chimique** Stable à température ambiante normale et utilisé comme recommandé.

**10.3. Possibilité de réactions dangereuses**

## HYDROCARBONS, C9-C10, N-ALKANES, ISOALKANES, CYCLICS, < 2% AROMATICS

**Possibilité de réactions dangereuses** Ne polymérisera pas. Les vapeurs peuvent former des mélanges explosifs avec l'air.

### 10.4. Conditions à éviter

**Conditions à éviter** Eviter la chaleur, les flammes et toute autre source d'inflammation. Prévenir l'électricité statique et la formation d'étincelles.

### 10.5. Matières incompatibles

**Matières incompatibles** Oxydants puissants.

### 10.6. Produits de décomposition dangereux

**Produits de décomposition dangereux** Ne se décompose pas utilisé ou stocké comme recommandé.

## RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques

### 11.1. Informations sur les effets toxicologiques

#### Toxicité aiguë - orale

**Indications (DL<sub>50</sub> orale)** DL<sub>50</sub> > 5000 mg/kg, Orale, Rat

#### Toxicité aiguë - cutanée

**Indications (DL<sub>50</sub> cutanée)** DL<sub>50</sub> > 5000 mg/kg, Cutanée, Lapin

#### Toxicité aiguë - inhalation

**Indications (CL<sub>50</sub> inhalation)** DL<sub>50</sub> > 5000 mg/kg, Inhalatoire, Rat OECD 403

#### Corrosion cutanée/irritation cutanée

**Corrosion cutanée/irritation cutanée** Peut être légèrement irritant pour la peau.

#### Lésions oculaires graves/irritation oculaire

**Lésions oculaires graves/irritation oculaire** Non irritant.

#### Sensibilisation respiratoire

**Sensibilisation respiratoire** Pas d'information disponible.

#### Sensibilisation cutanée

**Sensibilisation cutanée** Non sensibilisant.

#### Mutagénicité sur les cellules germinales

**Essais de génotoxicité - in vitro** Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

#### Cancérogénicité

**Cancérogénicité** Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

#### Toxicité pour la reproduction

**Toxicité pour la reproduction - fertilité** Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

#### Toxicité spécifique pour certains organes cibles — exposition unique

**Exposition unique STOT un** Peut provoquer somnolence ou vertiges.

#### toxicité spécifique pour certains organes cibles — exposition répétée

**Exposition répétée STOT rép.** Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

#### Danger par aspiration

## HYDROCARBONS, C9-C10, N-ALKANES, ISOALKANES, CYCLICS, < 2% AROMATICS

<b>Danger par aspiration</b>	Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires.
<b>Inhalation</b>	Peut provoquer somnolence ou vertiges.
<b>Ingestion</b>	Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires. Pneumonia may be the result if vomited material containing solvents reaches the lungs.
<b>Contact cutané</b>	L'exposition répérée peut provoquer dessèchement ou gerçures de la peau.
<b>Contact oculaire</b>	Peut provoquer une irritation oculaire temporaire.

### RUBRIQUE 12: Informations écologiques

**Écotoxicité** Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

#### 12.1. Toxicité

##### toxicité aquatique aiguë

**Toxicité aiguë - poisson** CL<sub>50</sub>, 96 heures: > 10 - <= 100 mg/l, Poissons

**Toxicité aiguë - invertébrés aquatiques** CL<sub>50</sub>, 48 heures: > 10 - <= 100 mg/l, Daphnia magna

**Toxicité aiguë - plantes aquatiques** CE<sub>50</sub>, 72 heures: > 100 mg/l, Algues

#### 12.2. Persistance et dégradabilité

**Persistance et dégradabilité** Le produit est facilement biodégradable.

#### 12.3. Potentiel de bioaccumulation

**Potentiel de bioaccumulation** Pas de données disponibles sur la bioaccumulation.

**Coefficient de partage** log Pow: 4 - 5.7

#### 12.4. Mobilité dans le sol

**Mobilité** Le produit est insoluble dans l'eau et se répandra à la surface de l'eau. Liquide volatile. Le produit contient des solvants organiques qui s'évaporeront facilement de toutes les surfaces.

#### 12.5. Résultats des évaluations PBT et vPvB

**Résultats des évaluations PBT et vPvB** Cette substance n'est pas classée PBT ou vPvB selon les critères UE en vigueur.

#### 12.6. Autres effets néfastes

**Autres effets néfastes** Indéterminé.

### RUBRIQUE 13: Considérations relatives à l'élimination

#### 13.1. Méthodes de traitement des déchets

**Information générale** Déchets classés comme déchets dangereux. Liquide et vapeurs inflammables. Ne pas mettre sous pression, couper, souder, percer, broyer ou encore exposer les conteneurs à la chaleur ou sources d'inflammation. Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Ne pas rejeter dans les égouts ou les cours d'eau ou sur le sol. Les matériels tels que les chiffons et lingettes qui sont contaminés avec des liquides inflammables peuvent s'auto-inflammer après utilisation et doivent être stockés dans des conteneurs résistant au feu à couvercles hermétiques et fermetures automatiques.

**Méthodes de traitement des déchets** Eliminer les déchets dans un site d'élimination des déchets agréé selon les exigences de l'autorité locale d'élimination des déchets.

## HYDROCARBONS, C9-C10, N-ALKANES, ISOALKANES, CYCLICS, < 2% AROMATICS

**Classe déchet** Les codes déchets devraient être déterminés par l'utilisateur, de préférence en accord avec les autorités pour l'élimination des déchets.

### RUBRIQUE 14: Informations relatives au transport

#### 14.1. Numéro ONU

N° ONU (ADR/RID)	1268
N° ONU (IMDG)	1268
N° ONU (ICAO)	1268
N° ONU (ADN)	1268

#### 14.2. Désignation officielle de transport de l'ONU

Nom d'expédition (ADR/RID)	DISTILLATS DE PÉTROLE, N.S.A.
Nom d'expédition (IMDG)	DISTILLATS DE PÉTROLE, N.S.A.
Nom d'expédition (ICAO)	PETROLEUM DISTILLATES, N.O.S. or PETROLEUM PRODUCTS, N.O.S.
Nom d'expédition (ADN)	DISTILLATS DE PÉTROLE, N.S.A.

#### 14.3. Classe(s) de danger pour le transport

Classe ADR/RID	3
Code de classement ADR/RID	F1
Etiquette ADR/RID	3
Classe IMDG	3
Classe/division ICAO	3
Classe ADN	3

#### Etiquettes de transport



#### 14.4. Groupe d'emballage

Groupe d'emballage (ADR/RID)	III
Groupe d'emballage (IMDG)	III
Groupe d'emballage (ICAO)	III
Groupe d'emballage (ADN)	III

#### 14.5. Dangers pour l'environnement

Substance dangereuse pour l'environnement/polluant marin  
Non.

#### 14.6. Précautions particulières à prendre par l'utilisateur

EmS	F-E, S-E
Catégorie de transport ADR	3
Code de consignes d'intervention d'urgence	3Y

## HYDROCARBONS, C9-C10, N-ALKANES, ISOALKANES, CYCLICS, < 2% AROMATICS

Numéro d'identification du danger (ADR/RID) 30

Code de restriction en tunnels (D/E)

### 14.7. Transport en vrac conformément à l'annexe II de la convention Marpol et au recueil IBC

Transport en vrac conformément à l'annexe II de la convention Marpol 73/78 et au recueil IBC Non applicable.

## RUBRIQUE 15: Informations relatives à la réglementation

### 15.1. Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement

**Législation UE**

Règlement (CE) N° 1907/2006 du Parlement européen et du Conseil du 18 décembre 2006 concernant l'enregistrement, l'évaluation et l'autorisation des substances chimiques, ainsi que les restrictions applicables à ces substances (REACH), amendé.

Règlement (CE) N° 1272/2008 du Parlement européen et du Conseil du 16 décembre 2008 relatif à la classification, à l'étiquetage et à l'emballage des substances et des mélanges, amendé.

Règlement (UE) N° 2015/830 de la Commission du 28 mai 2015.

Ce produit peut impacter les seuils Seveso autorisés par la réglementation locale.

### 15.2. Évaluation de la sécurité chimique

Une évaluation de la sécurité chimique a été réalisée.

#### Inventaires

##### **UE (EINECS/ELINCS)**

Tous les ingrédients sont listés ou exemptés.

##### **Canada (DSL/NDSL)**

Tous les ingrédients sont listés ou exemptés.  
DSL

##### **États-Unis (TSCA)**

Tous les ingrédients sont listés ou exemptés.

##### **Australie (AICS)**

Tous les ingrédients sont listés ou exemptés.

##### **Japon (ENCS)**

Tous les ingrédients sont listés ou exemptés.  
ENCS

##### **Corée (KECI)**

Tous les ingrédients sont listés ou exemptés.

##### **Chine (IECSC)**

Tous les ingrédients sont listés ou exemptés.

##### **Philippines (PICCS)**

Tous les ingrédients sont listés ou exemptés.

##### **Taiwan (NECI)**

Tous les ingrédients sont listés ou exemptés.

## HYDROCARBONS, C9-C10, N-ALKANES, ISOALKANES, CYCLICS, < 2% AROMATICS

### RUBRIQUE 16: Autres informations

<b>Abbreviations et acronymes utilisés dans la fiche de données de sécurité</b>	<p>ETA: Estimation de la toxicité aiguë</p> <p>ADR: Accord européen relatif au transport international de marchandises dangereuses par route.</p> <p>ADN: Accord européen relatif au transport international des marchandises par voies de navigation intérieures.</p> <p>CAS: Chemical Abstracts Service.</p> <p>DNEL: Dose dérivée sans effet.</p> <p>IATA: Association Internationale du Transport Aérien.</p> <p>IMDG: Code maritime international des marchandises dangereuses.</p> <p>Kow: Coefficient de partage octanol-eau.</p> <p>CL50: Concentration létale pour 50 % de la population testée (concentration létale médiane).</p> <p>DL50: Dose létale médiane pour 50 % de la population testée (dose létale médiane) .</p> <p>PBT: Persistant, Bioaccumulable et Toxique.</p> <p>PNEC: Concentration prédite sans effet.</p> <p>REACH: L'enregistrement, l'évaluation et l'autorisation des substances chimiques règlement (CE) n° 1907/2006.</p> <p>RID: Règlement concernant le transport international ferroviaire des marchandises.</p> <p>vPvB: Très persistant et très bioaccumulable.</p> <p>CIRC: Centre International de Recherche sur le Cancer.</p> <p>MARPOL 73/78: L'annexe II de la convention internationale pour la prévention de la pollution par les navires, 1973, modifiée par le protocole de 1978.</p> <p>cATpE: Conversion en valeurs ponctuelles estimées de toxicité aiguë.</p> <p>FBC: Facteur de bioconcentration.</p> <p>DBO: Demande biochimique en oxygène.</p> <p>CE<sub>50</sub>: La concentration effective de substance qui cause 50% de réaction maximum.</p> <p>LOAEC: Concentration minimale avec effet nocif observé.</p> <p>LOAEL: Dose minimale avec effet nocif observé.</p> <p>NOAEC: Concentration sans effet nocif observé.</p> <p>NOAEL: Dose sans effet nocif observé.</p> <p>NOEC: Concentration sans effet observé.</p> <p>LOEC: Concentration efficace la plus faible observée.</p> <p>DMEL: Dose dérivée avec effet minimum.</p> <p>LE50: limite d'exposition 50</p> <p>hPa: Hektopaskal</p> <p>LL50: Lethal Chargement cinquante</p> <p>OCDE: Organisation de coopération et de développement économique</p> <p>POW: OC talk coefficient de partage OL d'eau</p> <p>Un appareil respiratoire autonome: SCBA</p> <p>STP Stations d'épuration</p> <p>COV: Composés organiques volatils</p>
<b>Sigles et abréviations utilisés dans la classification</b>	<p>Acute Tox. = Toxicité aiguë</p> <p>Aquatic Acute = Toxicité aquatique aiguë</p> <p>Aquatic Chronic = Toxicité aquatique chronique</p>
<b>Références littéraires clés et sources de données</b>	Information du fournisseur.
<b>Date de révision</b>	14-02-19
<b>Numéro de version</b>	1.000
<b>Numéro de FDS</b>	57178
<b>Statut de la FDS</b>	Approuvé.

## HYDROCARBONS, C9-C10, N-ALKANES, ISOALKANES, CYCLICS, < 2% AROMATICS

**Mentions de danger dans leur intégralité** H226 Liquide et vapeurs inflammables.  
H304 Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires.  
H336 Peut provoquer somnolence ou vertiges.  
H412 Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

**Signature** J Spenceley



## Scénario d'exposition Distribution of substance - Industrial

### Identité du scénario d'exposition

<b>Nom du produit</b>	Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics
<b>Numéro d'enregistrement REACH</b>	01-2119471843-32-XXXX
<b>Numéro CE</b>	927-241-2
<b>Fournisseur</b>	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

<b>Titre principal</b>	Distribution of substance - Industrial
<b>Portée du processus</b>	Chargement (y compris embarcation maritime/fluviatile, véhicule sur route/rail et chargement IBC) et reconditionnement (y compris barils et petits paquets) de la substance, y compris de ses échantillons, son stockage, son déchargement, sa distribution et ses activités connexes de laboratoire.
<b>Secteur principal</b>	SU3 Utilisations industrielles
<b>Secteur d'utilisation</b>	SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers) SU9 Fabrication de substances chimiques fines
<b><u>Environnement</u></b>	
<b>Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]</b>	ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article) ERC5 Utilisation sur les sites industriels menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article ERC6a Utilisation d'un intermédiaire ERC6b Utilisation d'un adjuvant de fabrication réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article) ERC6c Utilisation de monomères dans les processus de polymérisation sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article) ERC6d Utilisation de régulateurs de processus réactifs dans les processus de polymérisation sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article) ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos
<b>Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]</b>	ESVOC SPERC 1.1b.v1

## Distribution of substance - Industrial

### Salarié

#### Catégories de processus

PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes  
 PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes  
 PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes  
 PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition  
 PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées  
 PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées  
 PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)  
 PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

### Propriétés du produit

#### État

Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP

La substance est une UVCB complexe. Principalement hydrophobe

#### quantités utilisées

Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année): 230  
 Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région: 0.1  
 La partie du tonnage régional utilisée localement: 0.0044  
 tonnage annuel du site (tonnes/année): 1  
 Tonnage quotidien maximal du site: 50 kg

### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 20 jours/ans

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

**Facteur d'émission - air** Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.00001

**Facteur d'émission - eau** Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0.00001

**Facteur d'émission - terre** Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.00001

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

#### Dilution

Facteur de dilution de l'eau douce locale:10  
 Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100

### Mesures de management du risque

**Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** Station d'épuration STP municipale

**Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** Élimination estimée de substances des eaux usées traitées dans une station d'épuration domestique : 96.4%  
 Total efficiency of removal from wastewater after onsite and offsite (domestic treatment plant) RMMs: 96.4%  
 taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m<sup>3</sup>/jour

## Distribution of substance - Industrial

### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

<b>Air</b>	limiter l'émission aérienne à une efficacité typique de rétention de 90%.
<b>Eau</b>	danger pour l'environnement causé par eau douce . Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer. Aucun traitement des eaux usées n'est requis .  Les pratiques courantes variant selon les sites, des estimations conservatrices des rejets de fabrication sont utilisées.

### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

<b>Traitement de la boue</b>	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels. La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
<b>Traitement des déchets</b>	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

### Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

<b>Méthode de récupération</b>	enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
--------------------------------	--

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP
<b>Informations sur la concentration</b>	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

<b>Temperature</b>	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).
--------------------	--

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

<b>Mesures de protection techniques</b>	stocker la substance dans un système fermé.
---	---

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

<b>Mesures d'organisation</b>	Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition.
-------------------------------	---

### Mesures de management du risque

si l'exposition cutanée répétée ou prolongée à la substance est probable, porter des gants appropriés modèle EN374 et mettre en œuvre des programmes de protection de la peau pour les salariés.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Aucune mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.

## 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

<b>Méthode d'évaluation</b>	La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.
-----------------------------	--

## 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

## Distribution of substance - Industrial

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques. L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison. L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison. plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

#### Méthode d'évaluation

Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

les expositions sur le lieu de travail prédites ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL/DMEL lorsque les mesures de gestion des risques et les conditions opératoires indiquées en section 2 sont mises en œuvre. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition

### Formulation & (re)packing of substances and mixtures - Industrial

#### Identité du scénario d'exposition

<b>Nom du produit</b>	Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics
<b>Numéro d'enregistrement REACH</b>	01-2119471843-32-XXXX
<b>Numéro CE</b>	927-241-2
<b>Fournisseur</b>	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

#### 1. Titre du scénario d'exposition

<b>Titre principal</b>	Formulation & (re)packing of substances and mixtures - Industrial
<b>Portée du processus</b>	préparation emballage et conditionnement de la substance et de ses mélanges en vrac ou en continu, y compris stockage, transport, mélange, comprimés, presse, pelletisation, extrusion, emballage à petite et grande échelle, échantillonnage, maintenance et des travaux de laboratoire annexes
<b>Secteur principal</b>	SU3 Utilisations industrielles
<b>Secteur d'utilisation</b>	SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement
<b><u>Environnement</u></b>	
<b>Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]</b>	ERC2 Formulation dans un mélange
<b>Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]</b>	ESVOC SPERC 2.2.v1
<b><u>Salarié</u></b>	

## Formulation & (re)packing of substances and mixtures - Industrial

<b>Catégories de processus</b>	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation</p> <p>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire</p>
--------------------------------	--

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

<b>État</b>	<p>Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP</p> <p>La substance est une UVCB complexe. Principalement hydrophobe</p>
-------------	--

#### quantités utilisées

Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année): 950  
 Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région: 0.1  
 La partie du tonnage régional utilisée localement: 1  
 tonnage annuel du site (tonnes/année): 950  
 Tonnage quotidien maximal du site: 9500 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 10 jours/ans

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

<b>Facteur d'émission - air</b>	Part de libération dans l'air en provenance du process (selon le site typique-RMM conformément à la directive européenne sur les solvants):0.01
<b>Facteur d'émission - eau</b>	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0.000005
<b>Facteur d'émission - terre</b>	Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.0001

#### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

<b>Dilution</b>	<p>Facteur de dilution de l'eau douce locale:10</p> <p>Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100</p>
-----------------	---

#### Mesures de management du risque

<b>Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	Station d'épuration STP municipale
--	------------------------------------

## Formulation & (re)packing of substances and mixtures - Industrial

<b>Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	Élimination estimée de substances des eaux usées traitées dans une station d'épuration domestique : 96.4% Total efficiency of removal from wastewater after onsite and offsite (domestic treatment plant) RMMs: 96.4% taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m <sup>3</sup> /jour
---	---

### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

<b>Air</b>	limiter l'émission aérienne à une efficacité typique de rétention de 90%.
<b>Eau</b>	danger pour l'environnement causé par sédiment d'eau douce . Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer. Aucun traitement des eaux usées n'est requis .  Les pratiques courantes variant selon les sites, des estimations conservatrices des rejets de fabrication sont utilisées.

### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

<b>Traitement de la boue</b>	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels. La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
<b>Traitement des déchets</b>	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

### Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

<b>Méthode de récupération</b>	enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
--------------------------------	--

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP
<b>Informations sur la concentration</b>	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

<b>Temperature</b>	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire). Traitements par lots à des températures élevées L'opération a lieu à une température élevée (> 20 °C par rapport à la température ambiante).
--------------------	---

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

<b>Mesures de protection techniques</b>	stocker la substance dans un système fermé.
---	---

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

<b>Mesures d'organisation</b>	Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition.
-------------------------------	---

### Mesures de management du risque

si l'exposition cutanée répétée ou prolongée à la substance est probable, porter des gants appropriés modèle EN374 et mettre en œuvre des programmes de protection de la peau pour les salariés.

## Formulation & (re)packing of substances and mixtures - Industrial

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Aucune mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques. L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison. L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison. plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

les expositions sur le lieu de travail prédites ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL/DMEL lorsque les mesures de gestion des risques et les conditions opératoires indiquées en section 2 sont mises en œuvre. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Uses in Coatings - Industrial

### Identité du scénario d'exposition

<b>Nom du produit</b>	Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics
<b>Numéro d'enregistrement REACH</b>	01-2119471843-32-XXXX
<b>Numéro CE</b>	927-241-2
<b>Fournisseur</b>	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

<b>Titre principal</b>	Uses in Coatings - Industrial
<b>Portée du processus</b>	Comprend l'utilisation dans les revêtements (peintures, encres, adhésifs, etc.) y compris les expositions pendant l'application (y compris réception matériel, stockage, préparation et remplissage de produits en vrac et semi-vmrac, application par pulvérisation, rouleaux, pulvérisation manuelle, trempage, circulation, couches fluides dans lignes de production et formation de couche) et nettoyage de l'équipement, maintenance et travaux de laboratoire annexes.
<b>Secteur principal</b>	SU3 Utilisations industrielles
<b><u>Environnement</u></b>	
<b>Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]</b>	ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)
<b>Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]</b>	ESVOC SPERC 4.3a.v1
<b><u>Salarié</u></b>	

## Uses in Coatings - Industrial

<b>Catégories de processus</b>	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots</p> <p>PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire</p>
--------------------------------	--

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

<b>État</b>	<p>Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP</p> <p>La substance est une UVCB complexe. Principalement hydrophobe</p>
-------------	--

#### quantités utilisées

Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année): 420  
 Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région: 0.1  
 La partie du tonnage régional utilisée localement: 1  
 tonnage annuel du site (tonnes/année): 420  
 Tonnage quotidien maximal du site: 21000 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 20 jours/ans

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

<b>Facteur d'émission - air</b>	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.098
<b>Facteur d'émission - eau</b>	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.00005
<b>Facteur d'émission - terre</b>	Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0

#### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

<b>Dilution</b>	<p>Facteur de dilution de l'eau douce locale: 10</p> <p>Facteur de dilution de l'eau de mer locale: 100</p>
-----------------	---

#### Mesures de management du risque

<b>Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	Station d'épuration STP municipale
<b>Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	<p>Élimination estimée de substances des eaux usées traitées dans une station d'épuration domestique : 96.4%</p> <p>Total efficiency of removal from wastewater after onsite and offsite (domestic treatment plant) RMMs: 96.4%</p> <p>taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m<sup>3</sup>/jour</p>

## Uses in Coatings - Industrial

### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

<b>Air</b>	limiter l'émission aérienne à une efficacité typique de rétention de 90%.
<b>Eau</b>	danger pour l'environnement causé par sédiment d'eau douce . Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer. en cas de connexion à une usine de traitement des eaux usées domestiques, aucun traitement des eaux usées sur site n'est requis. technique typique du traitement des eaux usées sur site a une efficacité de séparation de 61.2%.  Les pratiques courantes variant selon les sites, des estimations conservatrices des rejets de fabrication sont utilisées.

### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

<b>Traitement de la boue</b>	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels. La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
<b>Traitement des déchets</b>	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

### Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

<b>Méthode de récupération</b>	enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
--------------------------------	--

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP
<b>Informations sur la concentration</b>	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

<b>Temperature</b>	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire). Formation d'une couche - séchage forcé, durcissement et autres technologies L'opération a lieu à une température élevée (> 20 °C par rapport à la température ambiante).
--------------------	---

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

<b>Mesures de protection techniques</b>	stocker la substance dans un système fermé.
---	---

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

<b>Mesures d'organisation</b>	Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition.
-------------------------------	---

### Mesures de management du risque

si l'exposition cutanée répétée ou prolongée à la substance est probable, porter des gants appropriés modèle EN374 et mettre en œuvre des programmes de protection de la peau pour les salariés.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.

## 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

## Uses in Coatings - Industrial

**Méthode d'évaluation** La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques. L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison. L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison. plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

les expositions sur le lieu de travail prédites ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL/DMEL lorsque les mesures de gestion des risques et les conditions opératoires indiquées en section 2 sont mises en œuvre. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Uses in Coatings - Professional

### Identité du scénario d'exposition

<b>Nom du produit</b>	Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics
<b>Numéro d'enregistrement REACH</b>	01-2119471843-32-XXXX
<b>Numéro CE</b>	927-241-2
<b>Fournisseur</b>	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

<b>Titre principal</b>	Uses in Coatings - Professional
<b>Portée du processus</b>	Comprend l'utilisation dans les revêtements (peintures, encres, adhésifs, etc.) y compris les expositions pendant l'application (y compris la réception de matériel, le stockage, la préparation et le remplissage de produits en vrac et semi vrac, l'enduction par pulvérisation, rouleaux, brosses et pulvérisation manuelle ou des processus similaires et la formation de revêtement) et nettoyage de l'équipement, maintenance et travaux de laboratoire annexes.
<b>Secteur principal</b>	SU22 Utilisations professionnelles
<b><u>Environnement</u></b>	
<b>Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]</b>	ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur) ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)
<b>Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]</b>	ESVOC SPERC 8.3b.v1
<b><u>Salarié</u></b>	

## Uses in Coatings - Professional

<b>Catégories de processus</b>	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire</p>
--------------------------------	--

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

<b>État</b>	<p>Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP</p> <p>La substance est une UVCB complexe. Principalement hydrophobe</p>
-------------	--

#### quantités utilisées

Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année): 180  
 Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région: 0.1  
 La partie du tonnage régional utilisée localement: 0.0005  
 tonnage annuel du site (tonnes/année): 0.09  
 Tonnage quotidien maximal du site: 0.25 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

<b>Facteur d'émission - air</b>	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.98
<b>Facteur d'émission - eau</b>	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.01
<b>Facteur d'émission - terre</b>	Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.01

#### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

<b>Dilution</b>	<p>Facteur de dilution de l'eau douce locale: 10</p> <p>Facteur de dilution de l'eau de mer locale: 100</p>
-----------------	---

#### Mesures de management du risque

<b>Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	Station d'épuration STP municipale
<b>Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	<p>Élimination estimée de substances des eaux usées traitées dans une station d'épuration domestique : 96.4%</p> <p>Total efficiency of removal from wastewater after onsite and offsite (domestic treatment plant) RMMs: 96.4%</p> <p>taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m<sup>3</sup>/jour</p>

## Uses in Coatings - Professional

### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

<b>Air</b>	pas de contrôles d'émission atmosphérique requis; l'efficacité d'épuration requise est de 0%.
<b>Eau</b>	danger pour l'environnement causé par eau douce . Aucun traitement des eaux usées n'est requis .  Les pratiques courantes variant selon les sites, des estimations conservatrices des rejets de fabrication sont utilisées.

### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

<b>Traitement de la boue</b>	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels. La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
<b>Traitement des déchets</b>	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

### Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

<b>Méthode de récupération</b>	enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
--------------------------------	--

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP
<b>Informations sur la concentration</b>	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

<b>Temperature</b>	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).
--------------------	--

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

<b>Mesures de protection techniques</b>	stocker la substance dans un système fermé. PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles pulvérisation manuelle opérer dans une cabine ventilée ou une enceinte avec extraction d'air. , ou: Port d'un masque complet conforme EN136 à filtre classe A/P2 ou de catégorie plus haute
---	--

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

<b>Mesures d'organisation</b>	Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition.
-------------------------------	---

### Mesures de management du risque

si l'exposition cutanée répétée ou prolongée à la substance est probable, porter des gants appropriés modèle EN374 et mettre en œuvre des programmes de protection de la peau pour les salariés.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

## 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

<b>Méthode d'évaluation</b>	La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.
-----------------------------	--

## 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

## Uses in Coatings - Professional

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques. L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison. L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison. plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

#### Méthode d'évaluation

Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

les expositions sur le lieu de travail prédites ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL/DMEL lorsque les mesures de gestion des risques et les conditions opératoires indiquées en section 2 sont mises en œuvre. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Use in Cleaning Agents - Industrial

### Identité du scénario d'exposition

<b>Nom du produit</b>	Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics
<b>Numéro d'enregistrement REACH</b>	01-2119471843-32-XXXX
<b>Numéro CE</b>	927-241-2
<b>Fournisseur</b>	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

<b>Titre principal</b>	Use in Cleaning Agents - Industrial
<b>Portée du processus</b>	Comprend l'utilisation en tant que composante de produits de nettoyage y compris les transferts de l'entrepôt et coulée/déchargement des fûts ou des conteneurs. expositions durant le mélange/la dilution pendant la phase de préparation et pendant le nettoyage (y compris pulvérisation, brossage, trempage et essuyage, automatique ou manuel), nettoyage et maintenance annexes de l'équipement.
<b>Secteur principal</b>	SU3 Utilisations industrielles
<b><u>Environnement</u></b>	
<b>Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]</b>	ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)
<b>Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]</b>	ESVOC SPERC 4.4a.v1
<b><u>Salarié</u></b>	

## Use in Cleaning Agents - Industrial

<b>Catégories de processus</b>	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p>
--------------------------------	--

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

<b>État</b>	<p>Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP</p> <p>La substance est une UVCB complexe. Principalement hydrophobe</p>
-------------	--

#### quantités utilisées

Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année): 38  
 Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région: 0.1  
 La partie du tonnage régional utilisée localement: 1  
 Tonnage annuel du site (tonnes/année): 38  
 Tonnage quotidien maximal du site: 1900 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 20 jours/ans

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

<b>Facteur d'émission - air</b>	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.3
<b>Facteur d'émission - eau</b>	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.00000001
<b>Facteur d'émission - terre</b>	Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0

#### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

<b>Dilution</b>	<p>Facteur de dilution de l'eau douce locale: 10</p> <p>Facteur de dilution de l'eau de mer locale: 100</p>
-----------------	---

#### Mesures de management du risque

<b>Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	Station d'épuration STP municipale
<b>Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	<p>Élimination estimée de substances des eaux usées traitées dans une station d'épuration domestique : 96.4%</p> <p>Total efficiency of removal from wastewater after onsite and offsite (domestic treatment plant) RMMs: 96.4%</p> <p>taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m<sup>3</sup>/jour</p>

#### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

<b>Air</b>	limiter l'émission aérienne à une efficacité typique de rétention de 70%.
------------	---

## Use in Cleaning Agents - Industrial

<b>Eau</b>	danger pour l'environnement causé par eau douce . Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer. Aucun traitement des eaux usées n'est requis .  Les pratiques courantes variant selon les sites, des estimations conservatrices des rejets de fabrication sont utilisées.
------------	---

### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

<b>Traitement de la boue</b>	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels. La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
<b>Traitement des déchets</b>	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

### Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

<b>Méthode de récupération</b>	enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
--------------------------------	--

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP
<b>Informations sur la concentration</b>	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

<b>Temperature</b>	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).
--------------------	--

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

<b>Mesures de protection techniques</b>	stocker la substance dans un système fermé.
---	---

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

<b>Mesures d'organisation</b>	Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition.
-------------------------------	---

### Mesures de management du risque

si l'exposition cutanée répétée ou prolongée à la substance est probable, porter des gants appropriés modèle EN374 et mettre en œuvre des programmes de protection de la peau pour les salariés.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.

## 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

<b>Méthode d'évaluation</b>	La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.
-----------------------------	--

## 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

## Use in Cleaning Agents - Industrial

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques. L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison. L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison. plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

#### Méthode d'évaluation

Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

les expositions sur le lieu de travail prédites ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL/DMEL lorsque les mesures de gestion des risques et les conditions opératoires indiquées en section 2 sont mises en œuvre. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Use in Cleaning Agents - Professional

### Identité du scénario d'exposition

<b>Nom du produit</b>	Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics
<b>Numéro d'enregistrement REACH</b>	01-2119471843-32-XXXX
<b>Numéro CE</b>	927-241-2
<b>Fournisseur</b>	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

<b>Titre principal</b>	Use in Cleaning Agents - Professional
<b>Portée du processus</b>	Comprend l'utilisation en tant que composante de produits de nettoyage y compris arrosage/déchargement en provenance des fûts ou des conteneurs; et expositions durant le mélange/la dilution pendant la phase de préparation et pendant le nettoyage (y compris pulvérisation, brossage, trempage et essuyage, automatique ou manuel).
<b>Secteur principal</b>	SU22 Utilisations professionnelles
<b><u>Environnement</u></b>	
<b>Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]</b>	ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur) ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)
<b>Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]</b>	ESVOC SPERC 8.4b.v1
<b><u>Salarié</u></b>	

## Use in Cleaning Agents - Professional

<b>Catégories de processus</b>	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p>
--------------------------------	--

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

<b>État</b>	<p>Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP</p> <p>La substance est une UVCB complexe. Principalement hydrophobe</p>
-------------	--

#### quantités utilisées

Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année): 30  
 Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région: 0.1  
 La partie du tonnage régional utilisée localement: 0.0005  
 tonnage annuel du site (tonnes/année): 0.015  
 Tonnage quotidien maximal du site: 0.041 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

<b>Facteur d'émission - air</b>	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.02
<b>Facteur d'émission - eau</b>	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.000001
<b>Facteur d'émission - terre</b>	Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0

#### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

<b>Dilution</b>	<p>Facteur de dilution de l'eau douce locale: 10</p> <p>Facteur de dilution de l'eau de mer locale: 100</p>
-----------------	---

#### Mesures de management du risque

<b>Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	Station d'épuration STP municipale
<b>Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	<p>Élimination estimée de substances des eaux usées traitées dans une station d'épuration domestique : 96.4%</p> <p>Total efficiency of removal from wastewater after onsite and offsite (domestic treatment plant) RMMs: 96.4%</p> <p>taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m<sup>3</sup>/jour</p>

#### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

<b>Air</b>	pas de contrôles d'émission atmosphérique requis; l'efficacité d'épuration requise est de 0%.
------------	---

## Use in Cleaning Agents - Professional

**Eau** danger pour l'environnement causé par eau douce . Aucun traitement des eaux usées n'est requis .

Les pratiques courantes varient selon les sites, des estimations conservatrices des rejets de fabrication sont utilisées.

### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

**Traitement de la boue** Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels. La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.

**Traitement des déchets** Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

### Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

**Méthode de récupération** enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP

**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

**Temperature** L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

**Mesures de protection techniques** stocker la substance dans un système fermé. PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles nettoyage par nettoyeur haute pression Limiter la teneur de la substance à 5 %

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

**Mesures d'organisation** Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition.

### Mesures de management du risque

si l'exposition cutanée répétée ou prolongée à la substance est probable, porter des gants appropriés modèle EN374 et mettre en œuvre des programmes de protection de la peau pour les salariés.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

## 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

## 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

## Use in Cleaning Agents - Professional

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques. L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison. L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison. plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

#### Méthode d'évaluation

Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

les expositions sur le lieu de travail prédites ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL/DMEL lorsque les mesures de gestion des risques et les conditions opératoires indiquées en section 2 sont mises en œuvre. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Lubrifiants - Industrial

### Identité du scénario d'exposition

<b>Nom du produit</b>	Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics
<b>Numéro d'enregistrement REACH</b>	01-2119471843-32-XXXX
<b>Numéro CE</b>	927-241-2
<b>Fournisseur</b>	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

<b>Titre principal</b>	Lubrifiants - Industrial
<b>Portée du processus</b>	Comprend l'utilisation de formulations de lubrifiants dans les systèmes fermés et ouverts y compris transport, exploitation de machines/moteurs et des produits connexes, traitement des déchets, maintenance des installations et élimination des déchets.
<b>Secteur principal</b>	SU3 Utilisations industrielles
<b><u>Environnement</u></b>	
<b>Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]</b>	ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article) ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos
<b>Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]</b>	ESVOC SPERC 4.6a.v1
<b><u>Salarié</u></b>	

## Lubrifiants - Industrial

<b>Catégories de processus</b>	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal</p> <p>PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée</p>
--------------------------------	---

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

<b>État</b>	<p>Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP</p> <p>La substance est une UVCB complexe. Principalement hydrophobe</p>
-------------	--

#### quantités utilisées

Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année): 52  
 Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région: 0.1  
 La partie du tonnage régional utilisée localement: 1  
 tonnage annuel du site (tonnes/année): 52  
 Tonnage quotidien maximal du site: 2600 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 20 jours/ans

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

<b>Facteur d'émission - air</b>	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.0015
<b>Facteur d'émission - eau</b>	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.000001
<b>Facteur d'émission - terre</b>	Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.001

#### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

<b>Dilution</b>	<p>Facteur de dilution de l'eau douce locale: 10</p> <p>Facteur de dilution de l'eau de mer locale: 100</p>
-----------------	---

#### Mesures de management du risque

<b>Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	Station d'épuration STP municipale
--	------------------------------------

## Lubrifiants - Industrial

<b>Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	Élimination estimée de substances des eaux usées traitées dans une station d'épuration domestique : 96.4% Total efficiency of removal from wastewater after onsite and offsite (domestic treatment plant) RMMs: 96.4% taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m <sup>3</sup> /jour
---	---

### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

<b>Air</b>	limiter l'émission aérienne à une efficacité typique de rétention de 70%.
<b>Eau</b>	danger pour l'environnement causé par eau douce . Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer. Aucun traitement des eaux usées n'est requis .  Les pratiques courantes variant selon les sites, des estimations conservatrices des rejets de fabrication sont utilisées.

### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

<b>Traitement de la boue</b>	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels. La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
<b>Traitement des déchets</b>	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

### Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

<b>Méthode de récupération</b>	enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
--------------------------------	--

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP
<b>Informations sur la concentration</b>	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

<b>Temperature</b>	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).
--------------------	--

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

<b>Mesures de protection techniques</b>	stocker la substance dans un système fermé.
---	---

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

<b>Mesures d'organisation</b>	Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition.
-------------------------------	---

### Mesures de management du risque

si l'exposition cutanée répétée ou prolongée à la substance est probable, porter des gants appropriés modèle EN374 et mettre en œuvre des programmes de protection de la peau pour les salariés.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.

## Lubrifiants - Industrial

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques. L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison. L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison. plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

les expositions sur le lieu de travail prédites ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL/DMEL lorsque les mesures de gestion des risques et les conditions opératoires indiquées en section 2 sont mises en œuvre. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Lubrifiants - Professional Low Environmental Release

### Identité du scénario d'exposition

<b>Nom du produit</b>	Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics
<b>Numéro d'enregistrement REACH</b>	01-2119471843-32-XXXX
<b>Numéro CE</b>	927-241-2
<b>Fournisseur</b>	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

<b>Titre principal</b>	Lubrifiants - Professional Low Environmental Release
<b>Portée du processus</b>	Comprend l'application utilisateur de aux formulations de lubrifiants dans les systèmes fermés et ouverts, y compris les procédures de transfert, l'application, le fonctionnement des moteurs et des produits connexes, l'entretien du matériel et l'élimination des huiles usagées.
<b>Secteur principal</b>	SU22 Utilisations professionnelles
<b><u>Environnement</u></b>	
<b>Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]</b>	ERC9a Utilisation étendue du fluide fonctionnel (en intérieur) ERC9b Utilisation étendue du fluide fonctionnel (en extérieur)
<b>Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]</b>	ESVOC SPERC 9.6b.v1
<b><u>Salarié</u></b>	

## Lubrifiants - Professional Low Environmental Release

<b>Catégories de processus</b>	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal</p> <p>PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée</p> <p>PROC20 Utilisation de fluides fonctionnels dans les petits appareils</p>
--------------------------------	---

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

<b>État</b>	<p>Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP</p> <p>La substance est une UVCB complexe. Principalement hydrophobe</p>
-------------	--

#### quantités utilisées

Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année): 26  
 Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région: 0.1  
 La partie du tonnage régional utilisée localement: 0.0005  
 tonnage annuel du site (tonnes/année): 0.013  
 Tonnage quotidien maximal du site: 0.035 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

<b>Facteur d'émission - air</b>	Part de libération dans l'air en provenance d'une large application (seulement régional):0.01
<b>Facteur d'émission - eau</b>	Part de libération dans les eaux usées en provenance d'une large application: 0.01
<b>Facteur d'émission - terre</b>	Part de libération dans le sol en provenance d'une large application (seulement régional): 0.01

#### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

<b>Dilution</b>	Facteur de dilution de l'eau douce locale:10 Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100
-----------------	--

#### Mesures de management du risque

<b>Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	Station d'épuration STP municipale
--	------------------------------------

## Lubrifiants - Professional Low Environmental Release

<b>Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	Élimination estimée de substances des eaux usées traitées dans une station d'épuration domestique : 96.4% Total efficiency of removal from wastewater after onsite and offsite (domestic treatment plant) RMMs: 96.4% taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m <sup>3</sup> /jour
---	---

### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

<b>Air</b>	pas de contrôles d'émission atmosphérique requis; l'efficacité d'épuration requise est de 0%.
<b>Eau</b>	danger pour l'environnement causé par eau douce . Aucun traitement des eaux usées n'est requis .  Les pratiques courantes varient selon les sites, des estimations conservatrices des rejets de fabrication sont utilisées.

### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

<b>Traitement de la boue</b>	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels. La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
<b>Traitement des déchets</b>	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

### Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

<b>Méthode de récupération</b>	enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
--------------------------------	--

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP
<b>Informations sur la concentration</b>	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

<b>Temperature</b>	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).
--------------------	--

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

<b>Mesures de protection techniques</b>	stocker la substance dans un système fermé. Maintenance de petites installations L'opération a lieu à une température élevée (> 20 °C par rapport à la température ambiante). Assurer une ventilation générale par des moyens mécaniques. PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles Vaporisation Minimiser l'exposition par isolation partielle de l'opération ou de l'équipement et disposer d'une extraction d'air au niveau des ouvertures. , ou: Port d'un demi-masque respiratoire conforme EN140 avec filtre antiparticules classe A/P2 ou de catégorie plus haute.
---	--

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

<b>Mesures d'organisation</b>	Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition.
-------------------------------	---

### Mesures de management du risque

si l'exposition cutanée répétée ou prolongée à la substance est probable, porter des gants appropriés modèle EN374 et mettre en œuvre des programmes de protection de la peau pour les salariés.

## Lubrifiants - Professional Low Environmental Release

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques. L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison. L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison. plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

les expositions sur le lieu de travail prédites ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL/DMEL lorsque les mesures de gestion des risques et les conditions opératoires indiquées en section 2 sont mises en œuvre. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Lubrifiants - Professional High Environmental Release

### Identité du scénario d'exposition

<b>Nom du produit</b>	Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics
<b>Numéro d'enregistrement REACH</b>	01-2119471843-32-XXXX
<b>Numéro CE</b>	927-241-2
<b>Fournisseur</b>	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

<b>Titre principal</b>	Lubrifiants - Professional High Environmental Release
<b>Portée du processus</b>	Comprend l'application utilisateur de aux formulations de lubrifiants dans les systèmes fermés et ouverts, y compris les procédures de transfert, l'application, le fonctionnement des moteurs et des produits connexes, l'entretien du matériel et l'élimination des huiles usagées.
<b>Secteur principal</b>	SU22 Utilisations professionnelles
<b><u>Environnement</u></b>	
<b>Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]</b>	ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur) ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)
<b>Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]</b>	ESVOC SPERC 8.6c.v1
<b><u>Salarié</u></b>	

## Lubrifiants - Professional High Environmental Release

<b>Catégories de processus</b>	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal</p> <p>PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée</p> <p>PROC20 Utilisation de fluides fonctionnels dans les petits appareils</p>
--------------------------------	---

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

<b>État</b>	<p>Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP</p> <p>La substance est une UVCB complexe. Principalement hydrophobe</p>
-------------	--

#### quantités utilisées

Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année): 26  
 Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région: 0.1  
 La partie du tonnage régional utilisée localement: 0.0005  
 tonnage annuel du site (tonnes/année): 0.013  
 Tonnage quotidien maximal du site: 0.035 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

<b>Facteur d'émission - air</b>	Part de libération dans l'air en provenance d'une large application (seulement régional): 0.15
<b>Facteur d'émission - eau</b>	Part de libération dans les eaux usées en provenance d'une large application: 0.05
<b>Facteur d'émission - terre</b>	Part de libération dans le sol en provenance d'une large application (seulement régional): 0.05

#### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

<b>Dilution</b>	Facteur de dilution de l'eau douce locale: 10 Facteur de dilution de l'eau de mer locale: 100
-----------------	--

#### Mesures de management du risque

<b>Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	Station d'épuration STP municipale
--	------------------------------------

## Lubrifiants - Professional High Environmental Release

<b>Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	Élimination estimée de substances des eaux usées traitées dans une station d'épuration domestique : 96.4% Total efficiency of removal from wastewater after onsite and offsite (domestic treatment plant) RMMs: 96.4% taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m <sup>3</sup> /jour
---	---

### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

<b>Air</b>	pas de contrôles d'émission atmosphérique requis; l'efficacité d'épuration requise est de 0%.
<b>Eau</b>	danger pour l'environnement causé par eau douce . Aucun traitement des eaux usées n'est requis .  Les pratiques courantes varient selon les sites, des estimations conservatrices des rejets de fabrication sont utilisées.

### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

<b>Traitement de la boue</b>	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels. La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
<b>Traitement des déchets</b>	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

### Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

<b>Méthode de récupération</b>	enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
--------------------------------	--

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP
<b>Informations sur la concentration</b>	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

<b>Temperature</b>	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).
--------------------	--

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

<b>Mesures de protection techniques</b>	stocker la substance dans un système fermé. Maintenance de petites installations L'opération a lieu à une température élevée (> 20 °C par rapport à la température ambiante). Assurer une ventilation générale par des moyens mécaniques. PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles Vaporisation Minimiser l'exposition par isolation partielle de l'opération ou de l'équipement et disposer d'une extraction d'air au niveau des ouvertures. , ou: Port d'un demi-masque respiratoire conforme EN140 avec filtre antiparticules classe A/P2 ou de catégorie plus haute.
---	--

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

<b>Mesures d'organisation</b>	Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition.
-------------------------------	---

### Mesures de management du risque

si l'exposition cutanée répétée ou prolongée à la substance est probable, porter des gants appropriés modèle EN374 et mettre en œuvre des programmes de protection de la peau pour les salariés.

## Lubrifiants - Professional High Environmental Release

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques. L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison. L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison. plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

les expositions sur le lieu de travail prédites ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL/DMEL lorsque les mesures de gestion des risques et les conditions opératoires indiquées en section 2 sont mises en œuvre. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Metal working fluids / rolling oils - Industrial

### Identité du scénario d'exposition

<b>Nom du produit</b>	Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics
<b>Numéro d'enregistrement REACH</b>	01-2119471843-32-XXXX
<b>Numéro CE</b>	927-241-2
<b>Fournisseur</b>	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

<b>Titre principal</b>	Metal working fluids / rolling oils - Industrial
<b>Portée du processus</b>	Comprend l'utilisation dans les formulations de traitement des métaux (MWFs)/aux huiles de laminage y compris transport, laminage, malléabilisation, activités de coupe/d'usinage, application automatique et manuelle d'anticorrosion (rouleau, immersion, vaporisation), maintenance de l'installation, vidange et élimination des huiles usagées.
<b>Secteur principal</b>	SU3 Utilisations industrielles
<b><u>Environnement</u></b>	
<b>Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]</b>	ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)
<b>Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]</b>	ESVOC SPERC 4.7a.v1
<b><u>Salarié</u></b>	

## Metal working fluids / rolling oils - Industrial

<b>Catégories de processus</b>	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots</p> <p>PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal</p>
--------------------------------	--

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

<b>État</b>	<p>Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP</p> <p>La substance est une UVCB complexe. Principalement hydrophobe</p>
-------------	--

#### quantités utilisées

Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année): 1  
 Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région: 0.1  
 La partie du tonnage régional utilisée localement: 1  
 tonnage annuel du site (tonnes/année): 1  
 Tonnage quotidien maximal du site: 50 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 20 jours/ans

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

<b>Facteur d'émission - air</b>	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.006
<b>Facteur d'émission - eau</b>	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.000001
<b>Facteur d'émission - terre</b>	Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0

#### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

<b>Dilution</b>	Facteur de dilution de l'eau douce locale: 10 Facteur de dilution de l'eau de mer locale: 100
-----------------	--

#### Mesures de management du risque

<b>Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	Station d'épuration STP municipale
--	------------------------------------

## Metal working fluids / rolling oils - Industrial

<b>Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	Élimination estimée de substances des eaux usées traitées dans une station d'épuration domestique : 96.4% Total efficiency of removal from wastewater after onsite and offsite (domestic treatment plant) RMMs: 96.4% taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m <sup>3</sup> /jour
---	---

### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

<b>Air</b>	limiter l'émission aérienne à une efficacité typique de rétention de 70%.
<b>Eau</b>	danger pour l'environnement causé par eau douce . Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer. Aucun traitement des eaux usées n'est requis .  Les pratiques courantes variant selon les sites, des estimations conservatrices des rejets de fabrication sont utilisées.

### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

<b>Traitement de la boue</b>	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels. La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
<b>Traitement des déchets</b>	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

### Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

<b>Méthode de récupération</b>	enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
--------------------------------	--

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP
<b>Informations sur la concentration</b>	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

<b>Temperature</b>	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).
--------------------	--

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

<b>Mesures de protection techniques</b>	stocker la substance dans un système fermé.
---	---

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

<b>Mesures d'organisation</b>	Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition.
-------------------------------	---

### Mesures de management du risque

si l'exposition cutanée répétée ou prolongée à la substance est probable, porter des gants appropriés modèle EN374 et mettre en œuvre des programmes de protection de la peau pour les salariés.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.

## Metal working fluids / rolling oils - Industrial

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques. L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison. L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison. plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

les expositions sur le lieu de travail prédites ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL/DMEL lorsque les mesures de gestion des risques et les conditions opératoires indiquées en section 2 sont mises en œuvre. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Metal working fluids / rolling oils - Professional

### Identité du scénario d'exposition

<b>Nom du produit</b>	Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics
<b>Numéro d'enregistrement REACH</b>	01-2119471843-32-XXXX
<b>Numéro CE</b>	927-241-2
<b>Fournisseur</b>	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

<b>Titre principal</b>	Metal working fluids / rolling oils - Professional
<b>Portée du processus</b>	Comprend l'utilisation dans les formulations de traitement des métaux (MWFs) y compris transport, activités ouvertes et fermées de coupe/d'usinage, application automatique et manuelle de protection contre la corrosion, décharge et travaux sur des marchandises contaminées voire déclassées et élimination des huiles usagées.
<b>Secteur principal</b>	SU22 Utilisations professionnelles
<b><u>Environnement</u></b>	
<b>Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]</b>	ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur) ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)
<b>Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]</b>	ESVOC SPERC 8.7c.v1
<b><u>Salarié</u></b>	

## Metal working fluids / rolling oils - Professional

<b>Catégories de processus</b>	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal</p>
--------------------------------	---

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

<b>État</b>	<p>Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP</p> <p>La substance est une UVCB complexe. Principalement hydrophobe</p>
-------------	--

#### quantités utilisées

Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année): 1  
 Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région: 0.1  
 La partie du tonnage régional utilisée localement: 0.0005  
 tonnage annuel du site (tonnes/année): 0.0005  
 Tonnage quotidien maximal du site: 0.0014 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

<b>Facteur d'émission - air</b>	Part de libération dans l'air en provenance d'une large application (seulement régional): 0.15
<b>Facteur d'émission - eau</b>	Part de libération dans les eaux usées en provenance d'une large application: 0.05
<b>Facteur d'émission - terre</b>	Part de libération dans le sol en provenance d'une large application (seulement régional): 0.05

#### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

<b>Dilution</b>	<p>Facteur de dilution de l'eau douce locale: 10</p> <p>Facteur de dilution de l'eau de mer locale: 100</p>
-----------------	---

#### Mesures de management du risque

<b>Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	Station d'épuration STP municipale
<b>Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	<p>Élimination estimée de substances des eaux usées traitées dans une station d'épuration domestique : 96.4%</p> <p>Total efficiency of removal from wastewater after onsite and offsite (domestic treatment plant) RMMs: 96.4%</p> <p>taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m<sup>3</sup>/jour</p>

## Metal working fluids / rolling oils - Professional

### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

<b>Air</b>	pas de contrôles d'émission atmosphérique requis; l'efficacité d'épuration requise est de 0%.
<b>Eau</b>	danger pour l'environnement causé par eau douce . Aucun traitement des eaux usées n'est requis .  Les pratiques courantes variant selon les sites, des estimations conservatrices des rejets de fabrication sont utilisées.

### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

<b>Traitement de la boue</b>	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels. La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
<b>Traitement des déchets</b>	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

### Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

<b>Méthode de récupération</b>	enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
--------------------------------	--

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP
<b>Informations sur la concentration</b>	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

<b>Temperature</b>	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).
--------------------	--

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

<b>Mesures de protection techniques</b>	stocker la substance dans un système fermé. PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles Vaporisation Minimiser l'exposition par isolation partielle de l'opération ou de l'équipement et disposer d'une extraction d'air au niveau des ouvertures. , ou: Port d'un demi-masque respiratoire conforme EN140 avec filtre antiparticules classe A/P2 ou de catégorie plus haute.
---	--

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

<b>Mesures d'organisation</b>	Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition.
-------------------------------	---

### Mesures de management du risque

si l'exposition cutanée répétée ou prolongée à la substance est probable, porter des gants appropriés modèle EN374 et mettre en œuvre des programmes de protection de la peau pour les salariés.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

## 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

<b>Méthode d'évaluation</b>	La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.
-----------------------------	--

## Metal working fluids / rolling oils - Professional

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques. L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison. L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison. plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

les expositions sur le lieu de travail prédites ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL/DMEL lorsque les mesures de gestion des risques et les conditions opératoires indiquées en section 2 sont mises en œuvre. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Use as binders and release agents - Industrial

### Identité du scénario d'exposition

<b>Nom du produit</b>	Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics
<b>Numéro d'enregistrement REACH</b>	01-2119471843-32-XXXX
<b>Numéro CE</b>	927-241-2
<b>Fournisseur</b>	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

<b>Titre principal</b>	Use as binders and release agents - Industrial
<b>Portée du processus</b>	Comprend l'utilisation en tant que liant et séparateur y compris transfert, mélange, application (y compris pulvérisation et peinture) ainsi que traitement des déchets.
<b>Secteur principal</b>	SU3 Utilisations industrielles
<b><u>Environnement</u></b>	
<b>Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]</b>	ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)
<b>Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]</b>	ESVOC SPERC 4.10a.v1
<b><u>Salarié</u></b>	
<b>Catégories de processus</b>	PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition PROC6 Opérations de calandrage PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées PROC10 Application au rouleau ou au pinceau PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation

## Use as binders and release agents - Industrial

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP  
La substance est une UVCB complexe. Principalement hydrophobe

#### quantités utilisées

Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année): 43  
Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région: 0.1  
La partie du tonnage régional utilisée localement: 1  
tonnage annuel du site (tonnes/année): 43  
Tonnage quotidien maximal du site: 2200 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 20 jours/ans

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

**Facteur d'émission - air** Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.2

**Facteur d'émission - eau** Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.0000001

**Facteur d'émission - terre** Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0

#### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

**Dilution** Facteur de dilution de l'eau douce locale: 10  
Facteur de dilution de l'eau de mer locale: 100

#### Mesures de management du risque

**Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** Station d'épuration STP municipale

**Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** Élimination estimée de substances des eaux usées traitées dans une station d'épuration domestique : 96.4%  
Total efficiency of removal from wastewater after onsite and offsite (domestic treatment plant) RMMs: 96.4%  
taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m<sup>3</sup>/jour

#### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

**Air** limiter l'émission aérienne à une efficacité typique de rétention de 80%.

**Eau** danger pour l'environnement causé par eau douce . Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer. Aucun traitement des eaux usées n'est requis .

Les pratiques courantes variant selon les sites, des estimations conservatrices des rejets de fabrication sont utilisées.

#### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

**Traitement de la boue** Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels. La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.

**Traitement des déchets** Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

#### Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

## Use as binders and release agents - Industrial

**Méthode de récupération** enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP

**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

#### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

#### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

**Temperature** L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

#### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

**Mesures de protection techniques** stocker la substance dans un système fermé.

#### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

**Mesures d'organisation** Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition.

#### Mesures de management du risque

si l'exposition cutanée répétée ou prolongée à la substance est probable, porter des gants appropriés modèle EN374 et mettre en œuvre des programmes de protection de la peau pour les salariés.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Aucune mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques. L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison. L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison. plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

## **Use as binders and release agents - Industrial**

les expositions sur le lieu de travail prédites ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL/DMEL lorsque les mesures de gestion des risques et les conditions opératoires indiquées en section 2 sont mises en œuvre. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Use as binders and release agents - Professional

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119471843-32-XXXX
Numéro CE	927-241-2
Fournisseur	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use as binders and release agents - Professional
Portée du processus	Comprend l'utilisation en tant que liant et séparateur y compris transfert, mélange, application par pulvérisation et peinture ainsi que traitement des déchets.
Secteur principal	SU22 Utilisations professionnelles
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur) ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)
Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]	ESVOC SPERC 8.10b.v1
<b><u>Salarié</u></b>	

## Use as binders and release agents - Professional

<b>Catégories de processus</b>	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC6 Opérations de calandrage</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles</p> <p>PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation</p>
--------------------------------	--

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

<b>État</b>	<p>Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP</p> <p>La substance est une UVCB complexe. Principalement hydrophobe</p>
-------------	--

#### quantités utilisées

Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année): 20  
 Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région: 0.1  
 La partie du tonnage régional utilisée localement: 0.0005  
 tonnage annuel du site (tonnes/année): 0.01  
 Tonnage quotidien maximal du site: 0.027 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

<b>Facteur d'émission - air</b>	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.95
<b>Facteur d'émission - eau</b>	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.025
<b>Facteur d'émission - terre</b>	Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.025

#### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

<b>Dilution</b>	<p>Facteur de dilution de l'eau douce locale: 10</p> <p>Facteur de dilution de l'eau de mer locale: 100</p>
-----------------	---

#### Mesures de management du risque

<b>Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	Station d'épuration STP municipale
<b>Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	<p>Élimination estimée de substances des eaux usées traitées dans une station d'épuration domestique : 96.4%</p> <p>Total efficiency of removal from wastewater after onsite and offsite (domestic treatment plant) RMMs: 96.4%</p> <p>taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m<sup>3</sup>/jour</p>

#### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

## Use as binders and release agents - Professional

**Air** pas de contrôles d'émission atmosphérique requis; l'efficacité d'épuration requise est de 0%.

**Eau** danger pour l'environnement causé par eau douce . Aucun traitement des eaux usées n'est requis .

Les pratiques courantes variant selon les sites, des estimations conservatrices des rejets de fabrication sont utilisées.

### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

**Traitement de la boue** Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels. La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.

**Traitement des déchets** Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

### Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

**Méthode de récupération** enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP

**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

**Temperature** L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

**Mesures de protection techniques** stocker la substance dans un système fermé. Opérations de fonderie L'opération a lieu à une température élevée (> 20 °C par rapport à la température ambiante). prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. , ou: Port d'un masque complet conforme EN136 à filtre classe A/P2 ou de catégorie plus haute PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles pulvérisation manuelle opérer dans une cabine ventilée ou une enceinte avec extraction d'air. , ou: Port d'un demi-masque respiratoire conforme EN140 avec filtre antiparticules classe A/P2 ou de catégorie plus haute. PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles Vaporisation (automatiquement/robotisé) minimiser l'exposition à l'aide d'une isolation complète avec extraction d'air de l'opération ou de l'équipement.

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

**Mesures d'organisation** Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition.

### Mesures de management du risque

si l'exposition cutanée répétée ou prolongée à la substance est probable, porter des gants appropriés modèle EN374 et mettre en œuvre des programmes de protection de la peau pour les salariés.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

## 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

## Use as binders and release agents - Professional

**Méthode d'évaluation** La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques. L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison. L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison. plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

les expositions sur le lieu de travail prédites ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL/DMEL lorsque les mesures de gestion des risques et les conditions opératoires indiquées en section 2 sont mises en œuvre. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Use as a fuel - Industrial

### Identité du scénario d'exposition

<b>Nom du produit</b>	Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics
<b>Numéro d'enregistrement REACH</b>	01-2119471843-32-XXXX
<b>Numéro CE</b>	927-241-2
<b>Fournisseur</b>	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

<b>Titre principal</b>	Use as a fuel - Industrial
<b>Portée du processus</b>	Comprends l'utilisation en tant que carburant (ou carburant additif), y compris les activités liées au transfert, à l'utilisation, à la maintenance et au traitement des déchets.
<b>Secteur principal</b>	SU3 Utilisations industrielles

#### Environnement

**Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]** ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos

**Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]** ESVOC SPERC 7.12a.v1

#### Salarié

**Catégories de processus**

PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes

PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées

PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées

PROC16 Utilisation des carburants

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

## Use as a fuel - Industrial

### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP  
La substance est une UVCB complexe. Principalement hydrophobe

### quantités utilisées

Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année): 30  
Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région: 0.1  
La partie du tonnage régional utilisée localement: 1  
tonnage annuel du site (tonnes/année): 30  
Tonnage quotidien maximal du site: 1500 kg

### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 20 jours/ans

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

**Facteur d'émission - air** Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.00025  
**Facteur d'émission - eau** Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0.00001  
**Facteur d'émission - terre** Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

**Dilution** Facteur de dilution de l'eau douce locale:10  
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100

### Mesures de management du risque

**Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** Station d'épuration STP municipale  
**Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** Élimination estimée de substances des eaux usées traitées dans une station d'épuration domestique : 96.4%  
Total efficiency of removal from wastewater after onsite and offsite (domestic treatment plant) RMMs: 96.4%  
taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m<sup>3</sup>/jour

### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

**Air** limiter l'émission aérienne à une efficacité typique de rétention de 95%.  
**Eau** danger pour l'environnement causé par eau douce . Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer. Aucun traitement des eaux usées n'est requis .  
Les pratiques courantes variant selon les sites, des estimations conservatrices des rejets de fabrication sont utilisées.

### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

**Traitement de la boue** Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels. La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.  
**Traitement des déchets** émissions de combustion limitées par des contrôles réglementaires d'émissions de gaz d'échappement.

### Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

**Méthode de récupération** cette substance est consommée lors de son utilisation et ne produit aucun déchet.

## Use as a fuel - Industrial

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP

**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

#### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

#### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

**Temperature** L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

#### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

**Mesures de protection techniques** stocker la substance dans un système fermé.

#### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

**Mesures d'organisation** Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition.

#### Mesures de management du risque

si l'exposition cutanée répétée ou prolongée à la substance est probable, porter des gants appropriés modèle EN374 et mettre en œuvre des programmes de protection de la peau pour les salariés.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Aucune mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques. L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison. L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison. plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

## **Use as a fuel - Industrial**

les expositions sur le lieu de travail prédites ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL/DMEL lorsque les mesures de gestion des risques et les conditions opératoires indiquées en section 2 sont mises en œuvre. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Use as a fuel - Professional

### Identité du scénario d'exposition

<b>Nom du produit</b>	Hydrocarbures, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics
<b>Numéro d'enregistrement REACH</b>	01-2119471843-32-XXXX
<b>Numéro CE</b>	927-241-2
<b>Fournisseur</b>	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

<b>Titre principal</b>	Use as a fuel - Professional
<b>Portée du processus</b>	Comprends l'utilisation en tant que carburant (ou carburant additif), y compris les activités liées au transfert, à l'utilisation, à la maintenance et au traitement des déchets.
<b>Secteur principal</b>	SU22 Utilisations professionnelles

#### Environnement

<b>Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]</b>	ERC9a Utilisation étendue du fluide fonctionnel (en intérieur) ERC9b Utilisation étendue du fluide fonctionnel (en extérieur)
---	--

<b>Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]</b>	ESVOC SPERC 9.12b.v1
---	----------------------

#### Salarié

<b>Catégories de processus</b>	PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées PROC16 Utilisation des carburants
--------------------------------	---

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

## Use as a fuel - Professional

### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP  
La substance est une UVCB complexe. Principalement hydrophobe

### quantités utilisées

Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année): 30  
Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région: 0.1  
La partie du tonnage régional utilisée localement: 0.0005  
tonnage annuel du site (tonnes/année): 0.015  
Tonnage quotidien maximal du site: 0.041 kg

### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

**Facteur d'émission - air** Part de libération dans l'air en provenance d'une large application (seulement régional):0.001  
**Facteur d'émission - eau** Part de libération dans les eaux usées en provenance d'une large application: 0.00001  
**Facteur d'émission - terre** Part de libération dans le sol en provenance d'une large application (seulement régional): 0.00001

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

**Dilution** Facteur de dilution de l'eau douce locale:10  
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100

### Mesures de management du risque

**Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** Station d'épuration STP municipale  
**Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** Élimination estimée de substances des eaux usées traitées dans une station d'épuration domestique : 96.4%  
Total efficiency of removal from wastewater after onsite and offsite (domestic treatment plant) RMMs: 96.4%  
taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m<sup>3</sup>/jour

### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

**Air** pas de contrôles d'émission atmosphérique requis; l'efficacité d'épuration requise est de 0%.  
**Eau** danger pour l'environnement causé par eau douce . Aucun traitement des eaux usées n'est requis .  
Les pratiques courantes varient selon les sites, des estimations conservatrices des rejets de fabrication sont utilisées.

### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

**Traitement de la boue** Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels. La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.  
**Traitement des déchets** émissions de combustion limitées par des contrôles réglementaires d'émissions de gaz d'échappement.

### Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

**Méthode de récupération** cette substance est consommée lors de son utilisation et ne produit aucun déchet.

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

## Use as a fuel - Professional

### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP

**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

**Temperature** L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

**Mesures de protection techniques** stocker la substance dans un système fermé.

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

**Mesures d'organisation** Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition.

### Mesures de management du risque

si l'exposition cutanée répétée ou prolongée à la substance est probable, porter des gants appropriés modèle EN374 et mettre en œuvre des programmes de protection de la peau pour les salariés.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Aucune mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.

## 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

## 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques. L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison. L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison. plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

## 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

## 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

les expositions sur le lieu de travail prédites ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL/DMEL lorsque les mesures de gestion des risques et les conditions opératoires indiquées en section 2 sont mises en œuvre. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

## Use as a fuel - Professional



## Scénario d'exposition Functional Fluids - Industrial

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119471843-32-XXXX
Numéro CE	927-241-2
Fournisseur	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Functional Fluids - Industrial
Portée du processus	Utiliser comme fluides fonctionnels ex: huiles de câble, huiles de transfert de chaleur, liquides de refroidissement, isolants, réfrigérants, fluides hydrauliques dans des locaux industriels, y compris pendant leur maintenance et le transfert de matériel.
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos
Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]	ESVOC SPERC 7.13a.v1
<b><u>Salarié</u></b>	

## Functional Fluids - Industrial

<b>Catégories de processus</b>	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p>
--------------------------------	--

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

<b>État</b>	<p>Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP</p> <p>La substance est une UVCB complexe. Principalement hydrophobe</p>
-------------	--

#### quantités utilisées

Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année): 10  
 Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région: 0.1  
 La partie du tonnage régional utilisée localement: 1  
 tonnage annuel du site (tonnes/année): 10  
 Tonnage quotidien maximal du site: 500 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 20 jours/ans

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

<b>Facteur d'émission - air</b>	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.005
<b>Facteur d'émission - eau</b>	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.000001
<b>Facteur d'émission - terre</b>	Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.001

#### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

<b>Dilution</b>	<p>Facteur de dilution de l'eau douce locale: 10</p> <p>Facteur de dilution de l'eau de mer locale: 100</p>
-----------------	---

#### Mesures de management du risque

<b>Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	Station d'épuration STP municipale
<b>Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	<p>Élimination estimée de substances des eaux usées traitées dans une station d'épuration domestique : 96.4%</p> <p>Total efficiency of removal from wastewater after onsite and offsite (domestic treatment plant) RMMs: 96.4%</p> <p>taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m<sup>3</sup>/jour</p>

#### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

<b>Air</b>	pas de contrôles d'émission atmosphérique requis; l'efficacité d'épuration requise est de 0%.
------------	---

## Functional Fluids - Industrial

<b>Eau</b>	danger pour l'environnement causé par eau douce . Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer. Aucun traitement des eaux usées n'est requis .  Les pratiques courantes variant selon les sites, des estimations conservatrices des rejets de fabrication sont utilisées.
------------	---

### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

<b>Traitement de la boue</b>	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels. La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
<b>Traitement des déchets</b>	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

### Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

<b>Méthode de récupération</b>	enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
--------------------------------	--

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP
<b>Informations sur la concentration</b>	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

<b>Temperature</b>	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).
--------------------	--

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

<b>Mesures de protection techniques</b>	stocker la substance dans un système fermé.
---	---

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

<b>Mesures d'organisation</b>	Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition.
-------------------------------	---

### Mesures de management du risque

si l'exposition cutanée répétée ou prolongée à la substance est probable, porter des gants appropriés modèle EN374 et mettre en œuvre des programmes de protection de la peau pour les salariés.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.

## 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

<b>Méthode d'évaluation</b>	La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.
-----------------------------	--

## 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

## Functional Fluids - Industrial

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques. L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison. L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison. plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation**

Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

les expositions sur le lieu de travail prédites ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL/DMEL lorsque les mesures de gestion des risques et les conditions opératoires indiquées en section 2 sont mises en œuvre. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Functional Fluids - Professional

### Identité du scénario d'exposition

<b>Nom du produit</b>	Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics
<b>Numéro d'enregistrement REACH</b>	01-2119471843-32-XXXX
<b>Numéro CE</b>	927-241-2
<b>Fournisseur</b>	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

<b>Titre principal</b>	Functional Fluids - Professional
<b>Portée du processus</b>	Utiliser comme fluides fonctionnels ex: huiles de câble, huiles de transfert de chaleur, liquides de refroidissement, isolants, réfrigérants, fluides hydrauliques dans les outils, y compris pendant leur maintenance et leur transfert de matériel.
<b>Secteur principal</b>	SU22 Utilisations professionnelles
<b><u>Environnement</u></b>	
<b>Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]</b>	ERC9a Utilisation étendue du fluide fonctionnel (en intérieur) ERC9b Utilisation étendue du fluide fonctionnel (en extérieur)
<b>Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]</b>	ESVOC SPERC 9.13b.v1
<b><u>Salarié</u></b>	
<b>Catégories de processus</b>	PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) PROC20 Utilisation de fluides fonctionnels dans les petits appareils

## Functional Fluids - Professional

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP  
La substance est une UVCB complexe. Principalement hydrophobe

#### quantités utilisées

Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année): 10  
Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région: 0.1  
La partie du tonnage régional utilisée localement: 0.0005  
tonnage annuel du site (tonnes/année): 0.005  
Tonnage quotidien maximal du site: 0.014 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 20 jours/ans

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

**Facteur d'émission - air** Part de libération dans l'air en provenance d'une large application (seulement régional):0.05  
**Facteur d'émission - eau** Part de libération dans les eaux usées en provenance d'une large application: 0.025  
**Facteur d'émission - terre** Part de libération dans le sol en provenance d'une large application (seulement régional): 0.025

#### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

**Dilution** Facteur de dilution de l'eau douce locale:10  
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100

#### Mesures de management du risque

**Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** Station d'épuration STP municipale  
**Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** Élimination estimée de substances des eaux usées traitées dans une station d'épuration domestique : 96.4%  
Total efficiency of removal from wastewater after onsite and offsite (domestic treatment plant) RMMs: 96.4%  
taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m<sup>3</sup>/jour

#### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

**Air** pas de contrôles d'émission atmosphérique requis; l'efficacité d'épuration requise est de 0%.  
**Eau** danger pour l'environnement causé par eau douce . Aucun traitement des eaux usées n'est requis .  
Les pratiques courantes variant selon les sites, des estimations conservatrices des rejets de fabrication sont utilisées.

#### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

**Traitement de la boue** Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels. La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.  
**Traitement des déchets** Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

#### Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

## Functional Fluids - Professional

**Méthode de récupération** enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP

**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

#### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

#### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

**Temperature** L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

#### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

**Mesures de protection techniques** stocker la substance dans un système fermé.

#### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

**Mesures d'organisation** Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition.

#### Mesures de management du risque

si l'exposition cutanée répétée ou prolongée à la substance est probable, porter des gants appropriés modèle EN374 et mettre en œuvre des programmes de protection de la peau pour les salariés.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Aucune mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques. L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison. L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison. plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

## **Functional Fluids - Professional**

les expositions sur le lieu de travail prédites ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL/DMEL lorsque les mesures de gestion des risques et les conditions opératoires indiquées en section 2 sont mises en œuvre. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Road and construction applications - Professional

### Identité du scénario d'exposition

<b>Nom du produit</b>	Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics
<b>Numéro d'enregistrement REACH</b>	01-2119471843-32-XXXX
<b>Numéro CE</b>	927-241-2
<b>Fournisseur</b>	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

<b>Titre principal</b>	Road and construction applications - Professional
<b>Portée du processus</b>	Application de revêtements de surface et de liants dans les activités routières et de construction, y compris les utilisations de pavage, de mastic manuel et daton de pavés, de mastic manuel et dans la pose de toitures et de membranes d'étanchéification.
<b>Secteur principal</b>	SU22 Utilisations professionnelles
<b><u>Environnement</u></b>	
<b>Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]</b>	ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur) ERC8f Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en extérieur)
<b>Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]</b>	ESVOC SPERC 8.15.v1
<b><u>Salarié</u></b>	
<b>Catégories de processus</b>	PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) PROC10 Application au rouleau ou au pinceau PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

## Road and construction applications - Professional

### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP  
La substance est une UVCB complexe. Principalement hydrophobe

### quantités utilisées

Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année): 4  
Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région: 0.1  
La partie du tonnage régional utilisée localement: 0.0005  
tonnage annuel du site (tonnes/année): 0.002  
Tonnage quotidien maximal du site: 0.0055 kg

### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

**Facteur d'émission - air** Part de libération dans l'air en provenance d'une large application (seulement régional):0.95  
**Facteur d'émission - eau** Part de libération dans les eaux usées en provenance d'une large application: 0.01  
**Facteur d'émission - terre** Part de libération dans le sol en provenance d'une large application (seulement régional): 0.04

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

**Dilution** Facteur de dilution de l'eau douce locale:10  
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100

### Mesures de management du risque

**Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** Station d'épuration STP municipale  
**Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** Élimination estimée de substances des eaux usées traitées dans une station d'épuration domestique : 96.4%  
Total efficiency of removal from wastewater after onsite and offsite (domestic treatment plant) RMMs: 96.4%  
taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m<sup>3</sup>/jour

### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

**Air** pas de contrôles d'émission atmosphérique requis; l'efficacité d'épuration requise est de 0%.  
**Eau** danger pour l'environnement causé par eau douce . Aucun traitement des eaux usées n'est requis .  
Les pratiques courantes varient selon les sites, des estimations conservatrices des rejets de fabrication sont utilisées.

### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

**Traitement de la boue** Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels. La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.  
**Traitement des déchets** Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

### Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

**Méthode de récupération** enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

## Road and construction applications - Professional

### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP

**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

**Temperature** L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

**Mesures de protection techniques** stocker la substance dans un système fermé. PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles Veiller à ce que l'opération ait lieu en extérieur. rester face au vent/garder du recul par rapport à la source. , ou: Port d'un demi-masque respiratoire conforme EN140 avec filtre antiparticules classe A/P2 ou de catégorie plus haute.

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

**Mesures d'organisation** Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition. si possible, automatiser l'activité. PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles Eviter d'effectuer des opérations comprenant une exposition pendant plus de 4 heures. PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles Température élevée Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure.

### Mesures de management du risque

si l'exposition cutanée répétée ou prolongée à la substance est probable, porter des gants appropriés modèle EN374 et mettre en œuvre des programmes de protection de la peau pour les salariés.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques. L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison. L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison. plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

## Road and construction applications - Professional

les expositions sur le lieu de travail prédites ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL/DMEL lorsque les mesures de gestion des risques et les conditions opératoires indiquées en section 2 sont mises en œuvre. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Use in laboratories - Industrial

### Identité du scénario d'exposition

<b>Nom du produit</b>	Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics
<b>Numéro d'enregistrement REACH</b>	01-2119471843-32-XXXX
<b>Numéro CE</b>	927-241-2
<b>Fournisseur</b>	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

<b>Titre principal</b>	Use in laboratories - Industrial
<b>Portée du processus</b>	Utilisation de la substance en laboratoire, y compris transfert de matériel et nettoyage des installations.
<b>Secteur principal</b>	SU3 Utilisations industrielles
<b><u>Environnement</u></b>	
<b>Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]</b>	ERC2 Formulation dans un mélange ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)
<b><u>Salarié</u></b>	
<b>Catégories de processus</b>	PROC10 Application au rouleau ou au pinceau PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP  La substance est une UVCB complexe. Principalement hydrophobe
-------------	---

#### quantités utilisées

Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année): 0.01  
 Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région: 0.1  
 La partie du tonnage régional utilisée localement: 1  
 tonnage annuel du site (tonnes/année): 0.01  
 Tonnage quotidien maximal du site: 0.5 kg

## Use in laboratories - Industrial

### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 20 jours/ans

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

<b>Facteur d'émission - air</b>	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.025
<b>Facteur d'émission - eau</b>	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM):0.025
<b>Facteur d'émission - terre</b>	Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0.0001

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

<b>Dilution</b>	Facteur de dilution de l'eau douce locale:10 Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100
-----------------	--

### Mesures de management du risque

<b>Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	Station d'épuration STP municipale
<b>Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	Élimination estimée de substances des eaux usées traitées dans une station d'épuration domestique : 96.4% Total efficiency of removal from wastewater after onsite and offsite (domestic treatment plant) RMMs: 96.4% taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m <sup>3</sup> /jour

### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

<b>Air</b>	pas de contrôles d'émission atmosphérique requis; l'efficacité d'épuration requise est de 0%.
<b>Eau</b>	danger pour l'environnement causé par eau douce . Aucun traitement des eaux usées n'est requis .  Les pratiques courantes varient selon les sites, des estimations conservatrices des rejets de fabrication sont utilisées.

### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

<b>Traitement de la boue</b>	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels. La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
<b>Traitement des déchets</b>	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

### Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

<b>Méthode de récupération</b>	cette substance est consommée lors de son utilisation et ne produit aucun déchet.
--------------------------------	---

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP
<b>Informations sur la concentration</b>	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

## Use in laboratories - Industrial

**Temperature** L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

**Mesures de protection techniques** stocker la substance dans un système fermé.

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

**Mesures d'organisation** Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition.

### Mesures de management du risque

si l'exposition cutanée répétée ou prolongée à la substance est probable, porter des gants appropriés modèle EN374 et mettre en œuvre des programmes de protection de la peau pour les salariés.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Aucune mesure spécifique de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.

## 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

## 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques. L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison. L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison. plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

## 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

## 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

les expositions sur le lieu de travail prédites ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL/DMEL lorsque les mesures de gestion des risques et les conditions opératoires indiquées en section 2 sont mises en œuvre. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Use in laboratories - Professional

### Identité du scénario d'exposition

<b>Nom du produit</b>	Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics
<b>Numéro d'enregistrement REACH</b>	01-2119471843-32-XXXX
<b>Numéro CE</b>	927-241-2
<b>Fournisseur</b>	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

<b>Titre principal</b>	Use in laboratories - Professional
<b>Portée du processus</b>	Utilisation de la substance en laboratoire, y compris transfert de matériel et nettoyage des installations.
<b>Secteur principal</b>	SU3 Utilisations industrielles
<b><u>Environnement</u></b>	
<b>Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]</b>	ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)
<b>Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]</b>	ESVOC SPERC 8.17.v1
<b><u>Salarié</u></b>	
<b>Catégories de processus</b>	PROC10 Application au rouleau ou au pinceau PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP  La substance est une UVCB complexe. Principalement hydrophobe
-------------	---

#### quantités utilisées

## Use in laboratories - Professional

Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année): 0.01  
 Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région: 0.1  
 La partie du tonnage régional utilisée localement: 0.0005  
 tonnage annuel du site (tonnes/année): 0.000005  
 Tonnage quotidien maximal du site: 0.000014 kg

### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

**Facteur d'émission - air** Part de libération dans l'air en provenance d'une large application (seulement régional):0.5  
**Facteur d'émission - eau** Part de libération dans les eaux usées en provenance d'une large application: 0.5  
**Facteur d'émission - terre** Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 0

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

**Dilution** Facteur de dilution de l'eau douce locale:10  
 Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100

### Mesures de management du risque

**Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** Station d'épuration STP municipale

**Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** Élimination estimée de substances des eaux usées traitées dans une station d'épuration domestique : 96.4%  
 Total efficiency of removal from wastewater after onsite and offsite (domestic treatment plant) RMMs: 96.4%  
 taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m<sup>3</sup>/jour

### Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

**Air** pas de contrôles d'émission atmosphérique requis; l'efficacité d'épuration requise est de 0%.  
**Eau** danger pour l'environnement causé par eau douce . Aucun traitement des eaux usées n'est requis .  
 Les pratiques courantes variant selon les sites, des estimations conservatrices des rejets de fabrication sont utilisées.

### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

**Traitement de la boue** Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels. La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.  
**Traitement des déchets** Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

### Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

**Méthode de récupération** cette substance est consommée lors de son utilisation et ne produit aucun déchet.

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur 0,5 - 10 kPa à STP  
**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

### Fréquence et durée d'utilisation

## Use in laboratories - Professional

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

**Temperature** L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

**Mesures d'organisation** Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition.

### Mesures de management du risque

si l'exposition cutanée répétée ou prolongée à la substance est probable, porter des gants appropriés modèle EN374 et mettre en œuvre des programmes de protection de la peau pour les salariés.

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.

## 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

## 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques. L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison. L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison. plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

## 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** Pour calculer les expositions sur le lieu de travail, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

## 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

les expositions sur le lieu de travail prédites ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL/DMEL lorsque les mesures de gestion des risques et les conditions opératoires indiquées en section 2 sont mises en œuvre. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Uses in Coatings - Consumer

### Identité du scénario d'exposition

<b>Nom du produit</b>	Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics
<b>Numéro d'enregistrement REACH</b>	01-2119471843-32-XXXX
<b>Numéro CE</b>	927-241-2
<b>Fournisseur</b>	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

<b>Titre principal</b>	Uses in Coatings - Consumer
<b>Portée du processus</b>	Comprend l'utilisation dans les revêtements (peintures, encres, adhésifs, etc.) y compris les expositions pendant l'application (y compris transfert et préparation, enduction au pinceau, vaporisation manuelle et autres procédés) et nettoyage de l'équipement.
<b>Catégories de produit chimique [PC]:</b>	PC1 Adhésifs, produits d'étanchéité PC4 Produits antigel et de dégivrage PC8 Produits biocides PC9a Revêtements et peintures, solvants, diluants PC9b Charges, mastics, plâtre, pâte à modeler PC9c Peintures au doigt PC15 Produits de traitement de surfaces non métalliques PC18 Encres et toners PC23 Produits pour le traitement du cuir PC24 Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage PC31 Produits lustrant et mélanges de cires PC34 Colorants pour textiles et produits d'imprégnation
<b>Secteur principal</b>	SU21 Utilisations par des consommateurs
<b><u>Environnement</u></b>	
<b>Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]</b>	ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur) ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)

## Uses in Coatings - Consumer

Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]      ESVOC SPERC 8.3c.v1

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

État      Liquide, pression de vapeur > 10 Pa.  
 La substance est une UVCB complexe. Principalement hydrophobe

#### quantités utilisées

Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année): 50  
 Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région: 0.1  
 La partie du tonnage régional utilisée localement: 0.0005  
 tonnage annuel du site (tonnes/année): 0.025  
 Tonnage quotidien maximal du site: 0.068 kg

#### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans

#### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

Facteur d'émission - air      Part de libération dans l'air en provenance d'une large application (seulement régional):0.99  
 Facteur d'émission - eau      Part de libération dans les eaux usées en provenance d'une large application: 0.01  
 Facteur d'émission - terre      Part de libération dans le sol en provenance d'une large application (seulement régional): 0.005

#### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution      Facteur de dilution de l'eau douce locale:10  
 Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100

#### Mesures de management du risque

Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)      Station d'épuration STP municipale  
 Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)      taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m<sup>3</sup>/jour  
 Élimination estimée de substances des eaux usées traitées dans une station d'épuration domestique : 96.4%

#### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Traitement des déchets      Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

#### Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

Méthode de récupération      enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Santé 1)

#### Propriétés du produit

État      Liquide, pression de vapeur > 10 Pa.

## Uses in Coatings - Consumer

### Informations sur la concentration

Comprend des concentrations jusqu'à 100 %. Sauf indications contraires. PC1 Adhésifs, produits d'étanchéité Comprend des concentrations jusqu'à 30 %. PC4\_3 Dégivreur de serrures PC9a\_3 Bouteille de spray aérosol PC9a\_4 Diluants (peinture, colle, tapisserie, produits d'étanchéité) PC23 Produits pour le traitement du cuir PC24\_3 Sprays PC31 Produits lustrant et mélanges de cires Comprend des concentrations jusqu'à 50 %. PC8\_1 Produits lave-vaisselle et lave-linge PC8\_2 produits nettoyants, liquides (tous types de produits nettoyants, produits sanitaires, produits nettoyants pour sols, vitres, moquettes, métaux) Comprend des concentrations jusqu'à 5 %. PC8\_3 Produits nettoyants, pistolets pulvérisateurs à gâchette (tous types de produits nettoyants, produits sanitaires, produits nettoyants pour vitres) Comprend des concentrations jusqu'à 15 %. PC9a\_1 Peinture murale aqueuse au latex Comprend des concentrations jusqu'à 1.5 %. PC9a\_2 Peinture à base d'eau riche en solvant et très solide Comprend des concentrations jusqu'à 27.5 %. PC9b\_1 Charges et mastics PC9b\_2 Plâtres et enduits Comprend des concentrations jusqu'à 2 %. PC4\_1 Lavages des vitres de voitures PC9b\_3 Pâte à modeler Comprend des concentrations jusqu'à 1 %. PC24\_2 Pâtes Comprend des concentrations jusqu'à 20 %. PC4\_2 Versement dans des radiateurs PC18 Encres et toners PC34 Colorants pour textiles et produits d'imprégnation Comprend des concentrations jusqu'à 10 %.

### quantités utilisées

## Uses in Coatings - Consumer

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 13800 g.  
Sauf indications contraires.

PC1\_1 Colles pour loisirs

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 9 g.

PC1\_2 Colles pour bricolage (moquette, carrelage, parquet en bois)

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 6390 g.

PC1\_3 Colle en spray

PC9b\_1 Charges et mastics

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 85 g.

PC1\_4 Produits d'étanchéité

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 75 g.

PC4\_1 Lavages des vitres de voitures

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 0.5 g.

PC4\_2 Versement dans des radiateurs

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 2000 g.

PC4\_3 Dégivreur de serrures

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 4 g.

PC8\_1 Produits lave-vaisselle et lave-linge

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 15 g.

PC8\_2 produits nettoyants, liquides (tous types de produits nettoyants, produits sanitaires, produits nettoyants pour sols, vitres, moquettes, métaux)

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 27 g.

PC8\_3 Produits nettoyants, pistolets pulvérisateurs à gâchette (tous types de produits nettoyants, produits sanitaires, produits nettoyants pour vitres)

PC31\_2 Produits lustrants, pulvérisateurs (meubles, chaussures)

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 35 g.

PC9a\_1 Peinture murale aqueuse au latex

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 2760 g.

PC9a\_2 Peinture à base d'eau riche en solvant et très solide

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 744 g.

PC9a\_3 Bouteille de spray aérosol

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 215 g.

PC9a\_4 Diluants (peinture, colle, tapisserie, produits d'étanchéité)

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 491 g.

PC18 Encres et toners

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 40 g.

PC23 Produits pour le traitement du cuir

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 56 g.

PC24\_1 Liquides

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 2200 g.

PC24\_2 Pâtes

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 34 g.

PC24\_3 Sprays

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 73 g.

PC31\_1 Produits lustrants, cire/cirage (sol, meubles chaussures)

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 142 g.

PC34 Colorants pour textiles et produits d'imprégnation

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 115 g.

### Fréquence et durée d'utilisation

## Uses in Coatings - Consumer

Couvre une exposition quotidien jusqu'à 6heures

Sauf indications contraires.

PC1\_1 Colles pour loisirs

PC1\_3 Colle en spray

PC9b\_1 Charges et mastics

Couvre l'exposition jusqu'à 4 heures par événement.

PC1\_4 Produits d'étanchéité

PC34 Colorants pour textiles et produits d'imprégnation

Couvre l'exposition jusqu'à 1 heure par événement.

PC4\_1 Lavages des vitres de voitures

Couvre l'exposition jusqu'à 0.02 heures par événement.

PC4\_2 Versement dans des radiateurs

PC8\_3 Produits nettoyants, pistolets pulvérisateurs à gâchette (tous types de produits nettoyants, produits sanitaires, produits nettoyants pour vitres)

PC24 Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage

Couvre l'exposition jusqu'à 0.17 heures par événement.

PC4\_3 Dégivreur de serrures

Couvre l'exposition jusqu'à 0.25 heures par événement.

PC8\_1 Produits lave-vaisselle et lave-linge

Couvre l'exposition jusqu'à 0.5 heures par événement.

PC8\_2 produits nettoyants, liquides (tous types de produits nettoyants, produits sanitaires, produits nettoyants pour sols, vitres, moquettes, métaux)

PC9a\_3 Bouteille de spray aérosol

PC31\_2 Produits lustrants, pulvérisateurs (meubles, chaussures)

Couvre l'exposition jusqu'à 0.33 heures par événement.

PC9a\_1 Peinture murale aqueuse au latex

PC9a\_2 Peinture à base d'eau riche en solvant et très solide

PC18 Encres et toners

Couvre l'exposition jusqu'à 2.2 heures par événement.

PC9a\_4 Diluants (peinture, colle, tapisserie, produits d'étanchéité)

PC9b\_2 Plâtres et enduits

Couvre l'exposition jusqu'à 2 heures par événement.

PC31\_1 Produits lustrants, cire/cirage (sol, meubles chaussures)

Couvre l'exposition jusqu'à 1.23 heures par événement.

PC1\_2 Colles pour bricolage (moquette, carrelage, parquet en bois) Comprend l'application jusqu'à 1 Jour(s)/année. PC1\_3 Colle en spray PC9a\_2 Peinture à base d'eau riche en solvant et très solide PC24\_3 Sprays Comprend l'application jusqu'à 6 Jour(s)/année. PC8\_2 produits nettoyants, liquides (tous types de produits nettoyants, produits sanitaires, produits nettoyants pour sols, vitres, moquettes, métaux) PC8\_3 Produits nettoyants, pistolets pulvérisateurs à gâchette (tous types de produits nettoyants, produits sanitaires, produits nettoyants pour vitres) Comprend l'application jusqu'à 128 Jour(s)/année. PC9a\_1 Peinture murale aqueuse au latex PC24\_1 Liquides Comprend l'application jusqu'à 4 Jour(s)/année. PC9a\_3 Bouteille de spray aérosol Comprend l'application jusqu'à 2 Jour(s)/année. PC9a\_4 Diluants (peinture, colle, tapisserie, produits d'étanchéité) Comprend l'application jusqu'à 3 Jour(s)/année. PC9b\_1 Charges et mastics PC9b\_2 Plâtres et enduits Comprend l'application jusqu'à 12 Jour(s)/année. PC31\_1 Produits lustrants, cire/cirage (sol, meubles chaussures) Comprend l'application jusqu'à 29 Jour(s)/année. PC31\_2 Produits lustrants, pulvérisateurs (meubles, chaussures) Comprend l'application jusqu'à 8 Jour(s)/année. PC24\_2 Pâtes Comprend l'application jusqu'à 10 Jour(s)/année.

### Facteurs humains indépendants du management du risque

## Uses in Coatings - Consumer

### Parties du corps potentiellement exposées

PC1\_1 Colles pour loisirs PC1\_3 Colle en spray PC1\_4 Produits d'étanchéité PC9b\_1 Charges et mastics Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 35.73 cm<sup>2</sup>. PC1\_2 Colles pour bricolage (moquette, carrelage, parquet en bois) Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 110 cm<sup>2</sup>. PC4\_2 Versement dans des radiateurs PC8\_3 Produits nettoyants, pistolets pulvérisateurs à gâchette (tous types de produits nettoyants, produits sanitaires, produits nettoyants pour vitres) PC9a\_1 Peinture murale aqueuse au latex PC9a\_2 Peinture à base d'eau riche en solvant et très solide PC31 Produits lustrant et mélanges de cires Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 428.75 cm<sup>2</sup>. PC4\_3 Dégivreur de serrures Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 214.4 cm<sup>2</sup>. PC8\_1 Produits lave-vaisselle et lave-linge PC8\_2 produits nettoyants, liquides (tous types de produits nettoyants, produits sanitaires, produits nettoyants pour sols, vitres, moquettes, métaux) PC9a\_4 Diluants (peinture, colle, tapisserie, produits d'étanchéité) PC9b\_2 Plâtres et enduits PC34 Colorants pour textiles et produits d'imprégnation Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 857.5 cm<sup>2</sup>. PC9b\_3 Pâte à modeler Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 254.4 cm<sup>2</sup>. PC18 Encres et toners Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 71.4 cm<sup>2</sup>. PC24 Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 468 cm<sup>2</sup>.

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

<b>Temperature</b>	activités à température ambiante (sauf indication contraire).
<b>Taille de l'espace:</b>	Comprend l'application dans un espace de 20 m <sup>3</sup> . Sauf indications contraires. PC4 Produits antigel et de dégivrage PC9a_3 Bouteille de spray aérosol PC24_1 Liquides Comprend l'application dans un espace de 34 m <sup>3</sup> .
<b>Taux de ventilation</b>	Comprend l'application par une ventilation type de foyer. Sauf indications contraires. PC4 Produits antigel et de dégivrage PC9a_3 Bouteille de spray aérosol PC24_1 Liquides comprend l'application dans un garage particulier (34m <sup>3</sup> ) par une aération typique.

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

<b>Domaine d'application</b>	PC9b_3 Pâte à modeler Par application, éviter d'absorber plus de .... 1 g. PC9c Peintures au doigt Par application, éviter d'absorber plus de .... 1.35 g.
------------------------------	--

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

<b>Méthode d'évaluation</b>	La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.
-----------------------------	--

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques. L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteint par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison. L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteint par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison. plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

<b>Méthode d'évaluation</b>	pour calculer les expositions du consommateur, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.
-----------------------------	--

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

## Uses in Coatings - Consumer

les expositions sur le lieu de travail prédites ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL/DMEL lorsque les mesures de gestion des risques et les conditions opératoires indiquées en section 2 sont mises en œuvre. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Use in Cleaning Agents - Consumer

### Identité du scénario d'exposition

<b>Nom du produit</b>	Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics
<b>Numéro d'enregistrement REACH</b>	01-2119471843-32-XXXX
<b>Numéro CE</b>	927-241-2
<b>Fournisseur</b>	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

<b>Titre principal</b>	Use in Cleaning Agents - Consumer
<b>Portée du processus</b>	Couvre l'exposition générale des consommateurs lors de l'utilisation de produits ménagers qui sont vendus en tant que lessive et nettoyeur, aérosols, revêtements, dégivreurs, lubrifiants et assainisseurs d'air.
<b>Catégories de produit chimique [PC]:</b>	PC3 Produits d'assainissement de l'air PC4 Produits antigel et de dégivrage PC8 Produits biocides PC9a Revêtements et peintures, solvants, diluants PC24 Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage PC35 Produit de lavage et de nettoyage PC38 Produits pour soudage et brasage, produits de flux
<b>Secteur principal</b>	SU21 Utilisations par des consommateurs
<b><u>Environnement</u></b>	
<b>Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]</b>	ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur) ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)
<b>Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]</b>	ESVOC SPERC 8.4c.v1

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide, pression de vapeur > 10 Pa.
-------------	--------------------------------------

## Use in Cleaning Agents - Consumer

La substance est une UVCB complexe. Principalement hydrophobe

### quantités utilisées

Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année): 10  
 Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région: 0.1  
 La partie du tonnage régional utilisée localement: 0.0005  
 tonnage annuel du site (tonnes/année): 0.005  
 Tonnage quotidien maximal du site: 0.014 kg

### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

**Facteur d'émission - air** Part de libération dans l'air en provenance d'une large application (seulement régional):0.95  
**Facteur d'émission - eau** Part de libération dans les eaux usées en provenance d'une large application: 0.025  
**Facteur d'émission - terre** Part de libération dans le sol en provenance d'une large application (seulement régional): 0.025

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

**Dilution** Facteur de dilution de l'eau douce locale:10  
 Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100

### Mesures de management du risque

**Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** Station d'épuration STP municipale

**Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m<sup>3</sup>/jour  
 Élimination estimée de substances des eaux usées traitées dans une station d'épuration domestique : 96.4%

### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

**Traitement des déchets** Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

### Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

**Méthode de récupération** enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Santé 1)

### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur > 10 Pa.

## Use in Cleaning Agents - Consumer

### Informations sur la concentration

Comprend des concentrations jusqu'à 100 %. Sauf indications contraires. PC3 Produits d'assainissement de l'air PC4\_3 Dégivreur de serrures PC9a\_4 Diluants (peinture, colle, tapisserie, produits d'étanchéité) PC24\_3 Sprays Comprend des concentrations jusqu'à 50 %. PC4\_1 Lavages des vitres de voitures Comprend des concentrations jusqu'à 1 %. PC4\_2 Versement dans des radiateurs Comprend des concentrations jusqu'à 10 %. PC8\_1 Produits lave-vaisselle et lave-linge PC8\_2 produits nettoyants, liquides (tous types de produits nettoyants, produits sanitaires, produits nettoyants pour sols, vitres, moquettes, métaux) Comprend des concentrations jusqu'à 5 %. PC8\_3 Produits nettoyants, pistolets pulvérisateurs à gâchette (tous types de produits nettoyants, produits sanitaires, produits nettoyants pour vitres) Comprend des concentrations jusqu'à 15 %. PC24\_2 Pâtes PC38 Produits pour soudage et brasage, produits de flux Comprend des concentrations jusqu'à 20 %.

### quantités utilisées

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 13800 g.

Sauf indications contraires.

PC3\_1 Assainissement de l'air, action instantanée (sprays aérosols)

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 0.1 g.

PC3\_1 Assainissement de l'air, action instantanée (sprays aérosols)

Insecticides destinés à l'usage par le consommateur

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 5 g.

PC3\_2 Assainissement de l'air, action continue (solide et liquide)

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 0.48 g.

PC4\_1 Lavages des vitres de voitures

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 0.5 g.

PC4\_2 Versement dans des radiateurs

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 2000 g.

PC4\_3 Dégivreur de serrures

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 4 g.

PC8\_1 Produits lave-vaisselle et lave-linge

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 15 g.

PC8\_2 produits nettoyants, liquides (tous types de produits nettoyants, produits sanitaires, produits nettoyants pour sols, vitres, moquettes, métaux)

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 27 g.

PC8\_3 Produits nettoyants, pistolets pulvérisateurs à gâchette (tous types de produits nettoyants, produits sanitaires, produits nettoyants pour vitres)

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 35 g.

PC9a\_4 Diluants (peinture, colle, tapisserie, produits d'étanchéité)

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 491 g.

PC24\_1 Liquides

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 2200 g.

PC24\_2 Pâtes

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 34 g.

PC24\_3 Sprays

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 73 g.

PC38 Produits pour soudage et brasage, produits de flux

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 12 g.

### Fréquence et durée d'utilisation

## Use in Cleaning Agents - Consumer

Comprend l'application jusqu'à 4 fois par jour.

Sauf indications contraires.

Couvre l'exposition jusqu'à 8 heures par événement.

Sauf indications contraires.

PC3\_2 Assainissement de l'air, action continue (solide et liquide)

PC4\_1 Lavages des vitres de voitures

PC4\_2 Versement dans des radiateurs

PC4\_3 Dégivreur de serrures

PC8\_1 Produits lave-vaisselle et lave-linge

PC8\_2 produits nettoyants, liquides (tous types de produits nettoyants, produits sanitaires, produits nettoyants pour sols, vitres, moquettes, métaux)

PC8\_3 Produits nettoyants, pistolets pulvérisateurs à gâchette (tous types de produits nettoyants, produits sanitaires, produits nettoyants pour vitres)

PC9a\_4 Diluants (peinture, colle, tapisserie, produits d'étanchéité)

PC24 Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage

PC38 Produits pour soudage et brasage, produits de flux

Comprend l'application jusqu'à 1 fois par jour.

PC3\_1 Assainissement de l'air, action instantanée (sprays aérosols)

Couvre l'exposition jusqu'à 0.25 heures par événement.

PC4\_1 Lavages des vitres de voitures

Couvre l'exposition jusqu'à 0.02 heures par événement.

PC4\_2 Versement dans des radiateurs

PC8\_3 Produits nettoyants, pistolets pulvérisateurs à gâchette (tous types de produits nettoyants, produits sanitaires, produits nettoyants pour vitres)

PC24 Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage

Couvre l'exposition jusqu'à 0.17 heures par événement.

PC4\_3 Dégivreur de serrures

Couvre l'exposition jusqu'à 0.25 heures par événement.

PC8\_1 Produits lave-vaisselle et lave-linge

Couvre l'exposition jusqu'à 0.5 heures par événement.

PC8\_2 produits nettoyants, liquides (tous types de produits nettoyants, produits sanitaires, produits nettoyants pour sols, vitres, moquettes, métaux)

Couvre l'exposition jusqu'à 0.33 heures par événement.

PC9a\_4 Diluants (peinture, colle, tapisserie, produits d'étanchéité)

Couvre l'exposition jusqu'à 2 heures par événement.

PC38 Produits pour soudage et brasage, produits de flux

Couvre l'exposition jusqu'à 1 heure par événement.

Comprend l'application jusqu'à 365 Jour(s)/année. Sauf indications contraires. PC8\_2 produits nettoyants, liquides (tous types de produits nettoyants, produits sanitaires, produits nettoyants pour sols, vitres, moquettes, métaux) PC8\_3 Produits nettoyants, pistolets pulvérisateurs à gâchette (tous types de produits nettoyants, produits sanitaires, produits nettoyants pour vitres) Comprend l'application jusqu'à 128 Jour(s)/année. PC9a\_4 Diluants (peinture, colle, tapisserie, produits d'étanchéité) Comprend l'application jusqu'à 3 Jour(s)/année. PC24\_1 Liquides Comprend l'application jusqu'à 4 Jour(s)/année. PC24\_2 Pâtes Comprend l'application jusqu'à 10 Jour(s)/année. PC24\_3 Sprays Comprend l'application jusqu'à 6 Jour(s)/année.

### **Facteurs humains indépendants du management du risque**

## Use in Cleaning Agents - Consumer

<b>Parties du corps potentiellement exposées</b>	Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 857.5 cm <sup>2</sup> . Sauf indications contraires. PC3_2 Assainissement de l'air, action continue (solide et liquide) Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 35.73 cm <sup>2</sup> . PC4_2 Versement dans des radiateurs PC8_3 Produits nettoyants, pistolets pulvérisateurs à gâchette (tous types de produits nettoyants, produits sanitaires, produits nettoyants pour vitres) PC24_3 Sprays Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 428.75 cm <sup>2</sup> . PC4_3 Dégivreur de serrures Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 214.4 cm <sup>2</sup> . PC24_1 Liquides PC24_2 Pâtes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 468 cm <sup>2</sup> .
--	--

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

<b>Température</b>	activités à température ambiante (sauf indication contraire).
<b>Taille de l'espace:</b>	Comprend l'application dans un espace de 20 m <sup>3</sup> . Sauf indications contraires. PC4 Produits antigel et de dégivrage PC24_1 Liquides Comprend l'application dans un espace de 34 m <sup>3</sup> .
<b>Taux de ventilation</b>	Comprend l'application par une ventilation type de foyer. Sauf indications contraires. PC24_1 Liquides PC4 Produits antigel et de dégivrage comprend l'application dans un garage particulier (34m <sup>3</sup> ) par une aération typique.

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

<b>Méthode d'évaluation</b>	La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.
-----------------------------	--

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques. L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison. L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison. plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

<b>Méthode d'évaluation</b>	pour calculer les expositions du consommateur, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.
-----------------------------	--

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

les expositions sur le lieu de travail prédites ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL/DMEL lorsque les mesures de gestion des risques et les conditions opératoires indiquées en section 2 sont mises en œuvre. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Lubrifiants - Consumer Low Environmental Release

### Identité du scénario d'exposition

<b>Nom du produit</b>	Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics
<b>Numéro d'enregistrement REACH</b>	01-2119471843-32-XXXX
<b>Numéro CE</b>	927-241-2
<b>Fournisseur</b>	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

<b>Titre principal</b>	Lubrifiants - Consumer Low Environmental Release
<b>Portée du processus</b>	Comprend l'application utilisateur de aux formulations de lubrifiants dans les systèmes fermés et ouverts, y compris les procédures de transfert, l'application, le fonctionnement des moteurs et des produits connexes, l'entretien du matériel et l'élimination des huiles usagées.
<b>Catégories de produit chimique [PC]:</b>	PC1 Adhésifs, produits d'étanchéité PC24 Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage PC31 Produits lustrant et mélanges de cires
<b>Secteur principal</b>	SU21 Utilisations par des consommateurs
<b><u>Environnement</u></b>	
<b>Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]</b>	ERC9a Utilisation étendue du fluide fonctionnel (en intérieur) ERC9b Utilisation étendue du fluide fonctionnel (en extérieur)
<b>Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]</b>	ESVOC SPERC 9.6d.v1

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide, pression de vapeur > 10 Pa.  La substance est une UVCB complexe. Principalement hydrophobe
-------------	---

#### quantités utilisées

## Lubrifiants - Consumer Low Environmental Release

Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année): 2  
 Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région: 0.1  
 La partie du tonnage régional utilisée localement: 0.0005  
 tonnage annuel du site (tonnes/année): 0.001  
 Tonnage quotidien maximal du site: 0.0027 kg

### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

**Facteur d'émission - air** Part de libération dans l'air en provenance d'une large application (seulement régional):0.01  
**Facteur d'émission - eau** Part de libération dans les eaux usées en provenance d'une large application: 0.01  
**Facteur d'émission - terre** Part de libération dans le sol en provenance d'une large application (seulement régional): 0.01

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

**Dilution** Facteur de dilution de l'eau douce locale:10  
 Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100

### Mesures de management du risque

**Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** Station d'épuration STP municipale

**Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m<sup>3</sup>/jour  
 Élimination estimée de substances des eaux usées traitées dans une station d'épuration domestique : 96.4%

### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

**Traitement des déchets** Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

### Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

**Méthode de récupération** enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Santé 1)

### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur > 10 Pa.

**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 100 %. Sauf indications contraires. PC1\_1 Colles pour loisirs PC1\_4 Produits d'étanchéité Comprend des concentrations jusqu'à 1 %. PC1\_2 Colles pour bricolage (moquette, carrelage, parquet en bois) Comprend des concentrations jusqu'à 3 %. PC1\_3 Colle en spray Comprend des concentrations jusqu'à 10 %. PC24\_2 Pâtes Comprend des concentrations jusqu'à 20 %. PC24\_3 Sprays PC31 Produits lustrant et mélanges de cires Comprend des concentrations jusqu'à 50 %.

### quantités utilisées

## Lubrifiants - Consumer Low Environmental Release

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 6390 g.

Sauf indications contraires.

PC1\_1 Colles pour loisirs

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 5 g.

PC1\_3 Colle en spray

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 85.05 g.

PC1\_4 Produits d'étanchéité

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 25 g.

PC24\_1 Liquides

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 2200 g.

PC24\_2 Pâtes

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 34 g.

PC24\_3 Sprays

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 73 g.

PC31\_1 Produits lustrants, cire/cirage (sol, meubles chaussures)

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 142 g.

PC31\_2 Produits lustrants, pulvérisateurs (meubles, chaussures)

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 35 g.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidien jusqu'à 6heures

Sauf indications contraires.

Comprend l'application jusqu'à 1 time per jour.

Sauf indications contraires.

PC1\_1 Colles pour loisirs

PC1\_3 Colle en spray

Couvre l'exposition jusqu'à 4 heures par événement.

PC1\_4 Produits d'étanchéité

Couvre l'exposition jusqu'à 1 heure par événement.

PC24 Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage

Couvre l'exposition jusqu'à 0.17 heures par événement.

PC31\_1 Produits lustrants, cire/cirage (sol, meubles chaussures)

Couvre l'exposition jusqu'à 1.23 heures par événement.

PC31\_2 Produits lustrants, pulvérisateurs (meubles, chaussures)

Couvre l'exposition jusqu'à 0.33 heures par événement.

Comprend l'application jusqu'à 365 Jour(s)/année. Sauf indications contraires. PC1\_2 Colles pour bricolage (moquette, carrelage, parquet en bois) Comprend l'application jusqu'à 1 Jour(s)/année. PC1\_3 Colle en spray PC24\_3 Sprays Comprend l'application jusqu'à 6 Jour(s)/année. PC24\_1 Liquides Comprend l'application jusqu'à 4 Jour(s)/année. PC24\_2 Pâtes Comprend l'application jusqu'à 10 Jour(s)/année. PC31\_1 Produits lustrants, cire/cirage (sol, meubles chaussures) Comprend l'application jusqu'à 29 Jour(s)/année. PC31\_2 Produits lustrants, pulvérisateurs (meubles, chaussures) Comprend l'application jusqu'à 8 Jour(s)/année.

### Facteurs humains indépendants du management du risque

#### **Parties du corps**

#### **potentiellement exposées**

Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 468 cm<sup>2</sup>. Sauf indications contraires. PC1\_1 Colles pour loisirs PC1\_3 Colle en spray PC1\_4 Produits d'étanchéité Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 35.73 cm<sup>2</sup>. PC1\_2 Colles pour bricolage (moquette, carrelage, parquet en bois) Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 110 cm<sup>2</sup>. PC24\_3 Sprays PC31 Produits lustrant et mélanges de cires Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 428.75 cm<sup>2</sup>.

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

#### **Temperature**

activités à température ambiante (sauf indication contraire).

## Lubricants - Consumer Low Environmental Release

<b>Taille de l'espace:</b>	Comprend l'application dans un espace de 20 m <sup>3</sup> . Sauf indications contraires. PC24_1 Liquides Comprend l'application dans un espace de 34 m <sup>3</sup> .
<b>Taux de ventilation</b>	Comprend l'application par une ventilation type de foyer. Sauf indications contraires. PC24_1 Liquides comprend l'application dans un garage particulier (34m <sup>3</sup> ) par une aération typique.

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

<b>Méthode d'évaluation</b>	La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.
-----------------------------	--

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques. L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison. L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison. plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

<b>Méthode d'évaluation</b>	pour calculer les expositions du consommateur, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.
-----------------------------	--

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

les expositions sur le lieu de travail prédites ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL/DMEL lorsque les mesures de gestion des risques et les conditions opératoires indiquées en section 2 sont mises en œuvre. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Lubrifiants - Consumer High Environmental Release

### Identité du scénario d'exposition

<b>Nom du produit</b>	Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics
<b>Numéro d'enregistrement REACH</b>	01-2119471843-32-XXXX
<b>Numéro CE</b>	927-241-2
<b>Fournisseur</b>	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

<b>Titre principal</b>	Lubrifiants - Consumer High Environmental Release
<b>Portée du processus</b>	Comprend l'application utilisateur de aux formulations de lubrifiants dans les systèmes fermés et ouverts, y compris les procédures de transfert, l'application, le fonctionnement des moteurs et des produits connexes, l'entretien du matériel et l'élimination des huiles usagées.
<b>Catégories de produit chimique [PC]:</b>	PC1 Adhésifs, produits d'étanchéité PC24 Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage PC31 Produits lustrant et mélanges de cires
<b>Secteur principal</b>	SU21 Utilisations par des consommateurs
<b><u>Environnement</u></b>	
<b>Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]</b>	ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur) ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)
<b>Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]</b>	ESVOC SPERC 8.6e.v1

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide, pression de vapeur > 10 Pa.  La substance est une UVCB complexe. Principalement hydrophobe
-------------	---

#### quantités utilisées

## Lubrifiants - Consumer High Environmental Release

Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année): 2  
 Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région: 0.1  
 La partie du tonnage régional utilisée localement: 0.0005  
 tonnage annuel du site (tonnes/année): 0.001  
 Tonnage quotidien maximal du site: 0.0027 kg

### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

**Facteur d'émission - air** Part de libération dans l'air en provenance d'une large application (seulement régional):0.15  
**Facteur d'émission - eau** Part de libération dans les eaux usées en provenance d'une large application: 0.05  
**Facteur d'émission - terre** Part de libération dans le sol en provenance d'une large application (seulement régional): 0.05

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

**Dilution** Facteur de dilution de l'eau douce locale:10  
 Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100

### Mesures de management du risque

**Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** Station d'épuration STP municipale

**Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m<sup>3</sup>/jour  
 Élimination estimée de substances des eaux usées traitées dans une station d'épuration domestique : 96.4%

### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

**Traitement des déchets** Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

### Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

**Méthode de récupération** enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Santé 1)

### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur > 10 Pa.

**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 100 %. Sauf indications contraires. PC1\_1 Colles pour loisirs PC1\_4 Produits d'étanchéité Comprend des concentrations jusqu'à 1 %. PC1\_2 Colles pour bricolage (moquette, carrelage, parquet en bois) Comprend des concentrations jusqu'à 3 %. PC1\_3 Colle en spray Comprend des concentrations jusqu'à 10 %. PC24\_2 Pâtes Comprend des concentrations jusqu'à 20 %. PC24\_3 Sprays PC31 Produits lustrant et mélanges de cires Comprend des concentrations jusqu'à 50 %.

### quantités utilisées

## Lubrifiants - Consumer High Environmental Release

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 6390 g.

Sauf indications contraires.

PC1\_1 Colles pour loisirs

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 5 g.

PC1\_3 Colle en spray

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 85.05 g.

PC1\_4 Produits d'étanchéité

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 25 g.

PC24\_1 Liquides

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 2200 g.

PC24\_2 Pâtes

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 34 g.

PC24\_3 Sprays

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 73 g.

PC31\_1 Produits lustrants, cire/cirage (sol, meubles chaussures)

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 142 g.

PC31\_2 Produits lustrants, pulvérisateurs (meubles, chaussures)

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 35 g.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidien jusqu'à 6heures

Sauf indications contraires.

Comprend l'application jusqu'à 1 time per jour.

Sauf indications contraires.

PC1\_1 Colles pour loisirs

PC1\_3 Colle en spray

Couvre l'exposition jusqu'à 4 heures par événement.

PC1\_4 Produits d'étanchéité

Couvre l'exposition jusqu'à 1 heure par événement.

PC24 Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage

Couvre l'exposition jusqu'à 0.17 heures par événement.

PC31\_1 Produits lustrants, cire/cirage (sol, meubles chaussures)

Couvre l'exposition jusqu'à 1.23 heures par événement.

PC31\_2 Produits lustrants, pulvérisateurs (meubles, chaussures)

Couvre l'exposition jusqu'à 0.33 heures par événement.

Comprend l'application jusqu'à 365 Jour(s)/année. Sauf indications contraires. PC1\_2 Colles

pour bricolage (moquette, carrelage, parquet en bois) Comprend l'application jusqu'à 1

Jour(s)/année. PC1\_3 Colle en spray PC24\_3 Sprays Comprend l'application jusqu'à 6

Jour(s)/année. PC24\_1 Liquides Comprend l'application jusqu'à 4 Jour(s)/année. PC24\_2

Pâtes Comprend l'application jusqu'à 10 Jour(s)/année. PC31\_1 Produits lustrants, cire/cirage

(sol, meubles chaussures) Comprend l'application jusqu'à 29 Jour(s)/année. PC31\_2 Produits

lustrants, pulvérisateurs (meubles, chaussures) Comprend l'application jusqu'à 8

Jour(s)/année.

### Facteurs humains indépendants du management du risque

#### **Parties du corps**

#### **potentiellement exposées**

Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 468 cm<sup>2</sup>. Sauf indications contraires. PC1\_1

Colles pour loisirs PC1\_3 Colle en spray PC1\_4 Produits d'étanchéité Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 35.73 cm<sup>2</sup>. PC1\_2 Colles pour bricolage (moquette, carrelage, parquet en bois) Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 110 cm<sup>2</sup>. PC24\_3 Sprays PC31 Produits lustrant et mélanges de cires Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 428.75 cm<sup>2</sup>.

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

#### **Temperature**

activités à température ambiante (sauf indication contraire).

## Lubrifiants - Consumer High Environmental Release

<b>Taille de l'espace:</b>	Comprend l'application dans un espace de 20 m <sup>3</sup> . Sauf indications contraires. PC24_1 Liquides Comprend l'application dans un espace de 34 m <sup>3</sup> .
<b>Taux de ventilation</b>	Comprend l'application par une ventilation type de foyer. Sauf indications contraires. PC24_1 Liquides comprend l'application dans un garage particulier (34m <sup>3</sup> ) par une aération typique.

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

<b>Méthode d'évaluation</b>	La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.
-----------------------------	--

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques. L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison. L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison. plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

<b>Méthode d'évaluation</b>	pour calculer les expositions du consommateur, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.
-----------------------------	--

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

les expositions sur le lieu de travail prédites ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL/DMEL lorsque les mesures de gestion des risques et les conditions opératoires indiquées en section 2 sont mises en œuvre. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Use as a fuel - Consumer

### Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119471843-32-XXXX
Numéro CE	927-241-2
Fournisseur	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use as a fuel - Consumer
Portée du processus	Comprend les applications du consommateur en combustibles liquides.
Catégories de produit chimique [PC]:	PC13 Carburants
Secteur principal	SU21 Utilisations par des consommateurs
<b><u>Environnement</u></b>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC9a Utilisation étendue du fluide fonctionnel (en intérieur) ERC9b Utilisation étendue du fluide fonctionnel (en extérieur)
Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]	ESVOC SPERC 9.12c.v1

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

État	Liquide, pression de vapeur > 10 Pa.  La substance est une UVCB complexe. Principalement hydrophobe
------	---

#### quantités utilisées

Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année): 30  
 Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région: 0.1  
 La partie du tonnage régional utilisée localement: 0.0005  
 tonnage annuel du site (tonnes/année): 0.015  
 Tonnage quotidien maximal du site: 0.041 kg

## Use as a fuel - Consumer

### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

<b>Facteur d'émission - air</b>	Part de libération dans l'air en provenance d'une large application (seulement régional):0.001
<b>Facteur d'émission - eau</b>	Part de libération dans les eaux usées en provenance d'une large application: 0.00001
<b>Facteur d'émission - terre</b>	Part de libération dans le sol en provenance d'une large application (seulement régional): 0.00001

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

<b>Dilution</b>	Facteur de dilution de l'eau douce locale:10 Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100
-----------------	--

### Mesures de management du risque

<b>Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	Station d'épuration STP municipale
<b>Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)</b>	taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m <sup>3</sup> /jour Élimination estimée de substances des eaux usées traitées dans une station d'épuration domestique : 96.4%

### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

<b>Traitement des déchets</b>	émissions des incinérations prises en compte dans l'évaluation de l'exposition régionale.
-------------------------------	---

### Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

<b>Méthode de récupération</b>	cette substance est consommée lors de son utilisation et ne produit aucun déchet.
--------------------------------	---

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Santé 1)

### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide, pression de vapeur > 10 Pa.
<b>Informations sur la concentration</b>	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %. Sauf indications contraires.

### quantités utilisées

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 37500 g.  
Sauf indications contraires.

PC13\_2 Liquide, ravitaillement de scooters  
Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 3750 g.

PC13\_3 Liquide, Utilisation dans l'équipement de jardin  
PC13\_4 Liquide: Ravitaillement d'équipement de jardin  
Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 750 g.

PC13\_6 Liquide: Combustible pour appareil de chauffage  
Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 3000 g.

PC13\_5 Liquide: Huile à lampe  
Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 100 g.

### Fréquence et durée d'utilisation

## Use as a fuel - Consumer

Couvre l'exposition jusqu'à 2 heures par événement.  
Sauf indications contraires.  
PC13\_1 Liquide: Ravitaillement de véhicules  
Couvre l'exposition jusqu'à 0.05 heure par événement.  
PC13\_2 Liquide, ravitaillement de scooters  
PC13\_4 Liquide: Ravitaillement d'équipement de jardin  
PC13\_6 Liquide: Combustible pour appareil de chauffage  
Couvre l'exposition jusqu'à 0.03 heures par événement.  
PC13\_5 Liquide: Huile à lampe  
Couvre l'exposition jusqu'à 0.01 heures par événement.  
PC13\_1 Liquide: Ravitaillement de véhicules  
PC13\_2 Liquide, ravitaillement de scooters  
PC13\_5 Liquide: Huile à lampe  
Comprend l'application jusqu'à 52 Jour(s)/année.  
PC13\_3 Liquide, Utilisation dans l'équipement de jardin  
PC13\_4 Liquide: Ravitaillement d'équipement de jardin  
Comprend l'application jusqu'à 26 jours/ans.  
PC13\_6 Liquide: Combustible pour appareil de chauffage  
Comprend l'application jusqu'à 365 Jour(s)/année.

### Facteurs humains indépendants du management du risque

**Parties du corps potentiellement exposées** Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 420 cm<sup>2</sup>. Sauf indications contraires. PC13\_1 Liquide: Ravitaillement de véhicules PC13\_2 Liquide, ravitaillement de scooters PC13\_6 Liquide: Combustible pour appareil de chauffage PC13\_5 Liquide: Huile à lampe Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 210 cm<sup>2</sup>.

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

**Environnement** Utilisation intérieure/extérieure.

**Temperature** activités à température ambiante (sauf indication contraire).

**Taille de l'espace:** Comprend l'application dans un espace de 20 m<sup>3</sup>. Sauf indications contraires. PC13\_1 Liquide: Ravitaillement de véhicules PC13\_2 Liquide, ravitaillement de scooters PC13\_3 Liquide, Utilisation dans l'équipement de jardin Comprend l'application dans un espace de 100 m<sup>3</sup>. PC13\_4 Liquide: Ravitaillement d'équipement de jardin Comprend l'application dans un espace de 34 m<sup>3</sup>.

**Taux de ventilation** Comprend l'application par une ventilation type de foyer. Sauf indications contraires. PC13\_4 Liquide: Ravitaillement d'équipement de jardin comprend l'application dans un garage particulier (34m<sup>3</sup>) par une aération typique.

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques. L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison. L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison. plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

## Use as a fuel - Consumer

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** pour calculer les expositions du consommateur, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

les expositions sur le lieu de travail prédites ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL/DMEL lorsque les mesures de gestion des risques et les conditions opératoires indiquées en section 2 sont mises en œuvre. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



## Scénario d'exposition Functional Fluids - Consumer

### Identité du scénario d'exposition

<b>Nom du produit</b>	Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics
<b>Numéro d'enregistrement REACH</b>	01-2119471843-32-XXXX
<b>Numéro CE</b>	927-241-2
<b>Fournisseur</b>	Univar Belgium Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 sds@univar.com

### 1. Titre du scénario d'exposition

<b>Titre principal</b>	Functional Fluids - Consumer
<b>Portée du processus</b>	Utilisation d'objets scellés, qui contiennent des fluides fonctionnels comme p.e. des huiles de câbles, des liquides hydrauliques, des réfrigérants.
<b>Catégories de produit chimique [PC]:</b>	PC16 Fluides de transfert de chaleur PC17 Fluides hydrauliques
<b>Secteur principal</b>	SU21 Utilisations par des consommateurs
<b><u>Environnement</u></b>	
<b>Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]</b>	ERC9a Utilisation étendue du fluide fonctionnel (en intérieur) ERC9b Utilisation étendue du fluide fonctionnel (en extérieur)
<b>Catégories spécifiques de rejet dans l'environnement [SPERC]</b>	ESVOC SPERC 9.13c.v1

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

<b>État</b>	Liquide, pression de vapeur > 10 Pa.  La substance est une UVCB complexe. Principalement hydrophobe
-------------	---

#### quantités utilisées

## Functional Fluids - Consumer

Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année): 10  
 Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région: 0.1  
 La partie du tonnage régional utilisée localement: 0.0005  
 tonnage annuel du site (tonnes/année): 0.005  
 Tonnage quotidien maximal du site: 0.0014 kg

### Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans

### Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

**Facteur d'émission - air** Part de libération dans l'air en provenance d'une large application (seulement régional):0.05  
**Facteur d'émission - eau** Part de libération dans les eaux usées en provenance d'une large application: 0.025  
**Facteur d'émission - terre** Part de libération dans le sol en provenance d'une large application (seulement régional): 0.025

### Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

**Dilution** Facteur de dilution de l'eau douce locale:10  
 Facteur de dilution de l'eau de mer locale:100

### Mesures de management du risque

**Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** Station d'épuration STP municipale

**Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)** taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m<sup>3</sup>/jour  
 Élimination estimée de substances des eaux usées traitées dans une station d'épuration domestique : 96.4%

### Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

**Traitement des déchets** Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

### Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

**Méthode de récupération** enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Santé 1)

### Propriétés du produit

**État** Liquide, pression de vapeur > 10 Pa.

**Informations sur la concentration** Comprend des concentrations jusqu'à 100 %. Sauf indications contraires.

### quantités utilisées

Par application, les quantités utilisées sont couvertes jusqu'à .... 2200 g.  
 Sauf indications contraires.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre l'exposition jusqu'à 0.17 heures par événement.

Comprend l'application jusqu'à 4 Jour(s)/année. Sauf indications contraires.

### Facteurs humains indépendants du management du risque

## Functional Fluids - Consumer

**Parties du corps potentiellement exposées** Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 468 cm<sup>2</sup>. Sauf indications contraires.

**Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle**

**Température** activités à température ambiante (sauf indication contraire).

**Taille de l'espace:** Comprend l'application dans un espace de 34 m<sup>3</sup>.

**Taux de ventilation** comprend l'application dans un garage particulier (34m<sup>3</sup>) par une aération typique.

### 3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

**Méthode d'évaluation** La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1)

les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques. L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison. L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison. plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

**Méthode d'évaluation** pour calculer les expositions du consommateur, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

les expositions sur le lieu de travail prédites ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL/DMEL lorsque les mesures de gestion des risques et les conditions opératoires indiquées en section 2 sont mises en œuvre. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.