



FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Calcium Hydroxide

RUBRIQUE 1: Identification de la substance/du mélange et de la société/l'entreprise

1.1. Identificateur de produit

Nom du produit	Calcium Hydroxide
Numéro du produit	20557
Synonymes; marques commerciales	HYDRATED LIME, LIMBUX LIME, CALCIUM DIHYDROXIDE, CALCIUM HYDRATE, LIME PUTTY, LIME WATER, SLAKED LIME, KALIC, KALK SLÄCKT, PERGAQUICK CA, MICROCAL HF, CALC HYDROXIDE EXPORT O&G, HYDRATED LIME (LIMBUX EXTRA), FAXE HYDRATED LIME, HYDROXYDE DE CHAUX, CHAUX ETEINTE CHIMIQUE, NO PAK, WHITE-LIME HYDRATE CL 90 S, WHITE HYDRATED LIME CLK 90 S, CALC HYDROXIDE 90, HYDRATED LIME SUPERCALCO 97/20, PRECAL 50 S, HYDRATED LIME (LIMBUX), NEKAPUR 2
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119475151-45-XXXX
Numéro CAS	1305-62-0
Numéro CE	215-137-3

1.2. Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées

Utilisations identifiées	Chimique Applications industrielles diverses Building Industry Peinture. Paper production Industrie Agro-Alimentaire Pharmaceutique Agriculture Traitement d'eau. Pour de plus amples informations, voir les Scénarios d'exposition en annexe.
---------------------------------	--

1.3. Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com
--------------------	---

1.4. Numéro d'appel d'urgence

Numéro d'appel d'urgence	SGS - +32 (0) 3575 55 55 (24h -Support dans la langue locale)
Numéro d'appel d'urgence national	Centre Antipoisons, Belgique Tel: 070 245 245.
Sds No.	20557

RUBRIQUE 2: Identification des dangers

2.1. Classification de la substance ou du mélange

Classification (CE N° 1272/2008)

Dangers physiques	Non Classé
--------------------------	------------

Calcium Hydroxide

Dangers pour la santé humaine Skin Irrit. 2 - H315 Eye Dam. 1 - H318 STOT SE 3 - H335

Dangers pour l'environnement Non Classé

2.2. Éléments d'étiquetage

Numéro CE 215-137-3

Pictogrammes de danger



Mention d'avertissement Danger

Mentions de danger H315 Provoque une irritation cutanée.
H318 Provoque de graves lésions des yeux.
H335 Peut irriter les voies respiratoires.

Mentions de mise en garde P261 Éviter de respirer les poussières.
P280 Porter des gants de protection/ des vêtements de protection/ un équipement de protection des yeux/ du visage.
P302+P352 EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: laver abondamment à l'eau.
P305+P351+P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.
P310 Appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON/ un médecin.
P405 Garder sous clef.
P501 Éliminer le contenu/ récipient selon les réglementations nationales.

2.3. Autres dangers

La substance/le mélange ne contient pas de composants considérés comme ayant des propriétés de perturbation endocrinienne selon l'article 57 (f) de REACH ou le règlement délégué (UE) 2017/2100 de la Commission ou le règlement (UE) 2018/605 de la Commission à des niveaux de 0,1% ou plus.

RUBRIQUE 3: Composition/informations sur les composants

3.1. Substances

Nom du produit Calcium Hydroxide
Numéro d'enregistrement REACH 01-2119475151-45-XXXX
Numéro CAS 1305-62-0
Numéro CE 215-137-3

Indications sur les composants Estimation de la toxicité aiguë (orale) : > 2000 mg/kg
Estimation de la toxicité aiguë (cutanée) : > 2500 mg/kg

Commentaires sur la composition Les données indiquées sont conformes aux dernières directives CE en date.

RUBRIQUE 4: Premiers secours

4.1. Description des premiers secours

Inhalation Déplacer immédiatement la personne touchée à l'air frais. Rincer le nez et la bouche à l'eau. Consulter un médecin si une gêne persiste.

Calcium Hydroxide

Ingestion	Déplacer la personne touchée à l'air frais, la garder au chaud et au repos dans une position confortable pour respirer. Rincer soigneusement la bouche à l'eau. Donner beaucoup d'eau à boire. Ne pas faire vomir. Si le vomissement survient, garder la tête basse pour éviter une pénétration du contenu de l'estomac dans les poumons. Consulter un médecin.
Contact cutané	Enlever les vêtements contaminés et rincer la peau soigneusement à l'eau. Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Consulter un médecin si une gêne persiste.
Contact oculaire	Rincer immédiatement avec beaucoup d'eau. Enlever les lentilles de contact et ouvrir largement les paupières. Continuer de rincer pendant au moins 15 minutes. Consulter un médecin immédiatement. Continuer à rincer.

4.2. Principaux symptômes et effets, aigus et différés

Inhalation	Peut irriter les voies respiratoires.
Contact cutané	Provoque une irritation cutanée.
Contact oculaire	Provoque des lésions oculaires graves. Peut provoquer des lésions permanentes si l'oeil n'est pas immédiatement irrigué.

4.3. Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

Indications pour le médecin Traiter en fonction des symptômes.

RUBRIQUE 5: Mesures de lutte contre l'incendie

5.1. Moyens d'extinction

Moyens d'extinction appropriés	Utiliser de la mousse résistant aux alcools, du dioxyde de carbone ou de la poudre sèche pour l'extinction.
Moyens d'extinction inappropriés	Ne pas utiliser des jets d'eau comme moyen d'extinction, car cela répandra l'incendie.

5.2. Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

Produits de combustion dangereux Gaz ou vapeurs irritants.

5.3. Conseils aux pompiers

Equipements de protection particuliers pour les pompiers Porter un appareil respiratoire isolant à pression positive (ARI) et des vêtements de protection appropriés.

RUBRIQUE 6: Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle

6.1. Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

Précautions individuelles Eviter la formation et la dispersion de poussières. Suivre les précautions décrites dans cette fiche de données de sécurité pour manipuler sans danger. Porter un vêtement de protection comme décrit à la Section 8 de cette fiche de données de sécurité. Eviter l'inhalation de poussières et le contact avec les yeux et la peau. Prévoir une ventilation suffisante.

6.2. Précautions pour la protection de l'environnement

Précautions pour la protection de l'environnement Eviter le déversement ou l'écoulement dans les canalisations, les égouts ou les cours d'eau. Les déversements ou rejets incontrôlés dans les égouts doivent être immédiatement déclarés à l'Agence Environnement ou tout autre corps de régulation approprié.

6.3. Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage

Méthodes de nettoyage Enlever le déversement avec un aspirateur ou collecter avec un balai et une pelle, ou assimilé. Collecter et mettre dans des conteneurs à déchets appropriés et sceller fermement. Pour l'élimination des déchets, voir Section 13.

Calcium Hydroxide

6.4. Référence à d'autres rubriques

Référence à d'autres sections Pour les équipements de protection individuelle, voir la Section 8. Pour l'élimination des déchets, voir Section 13.

RUBRIQUE 7: Manipulation et stockage

7.1. Précautions à prendre pour une manipulation sans danger

Précautions d'utilisations Eviter la formation et la dispersion de poussières. Porter un vêtement de protection comme décrit à la Section 8 de cette fiche de données de sécurité. Eviter l'inhalation de poussières et le contact avec les yeux et la peau. Prévoir une ventilation suffisante.

Conseils d'ordre général en matière d'hygiène du travail Des fontaines oculaires et une douche de secours doivent être disponibles lors de la manipulation de ce produit. Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant le produit. Laver après utilisation et avant de manger, fumer ou utiliser les toilettes. Enlever les vêtements et équipements de protection contaminés avant d'entrer dans des zones de restauration. Enlever immédiatement les vêtements contaminés et les laver avant réutilisation.

7.2. Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

Précautions de stockage Stocker dans le conteneur d'origine, fermé hermétiquement, dans un endroit sec, frais et bien ventilé. Eviter le contact avec les acides. Protéger de l'humidité. Conserver à l'écart des aliments et boissons, y compris ceux pour animaux.

7.3. Utilisation(s) finale(s) particulière(s)

Utilisation(s) finale(s) particulière(s) Les utilisations identifiées pour ce produit sont détaillées en Section 1.2.

RUBRIQUE 8: Contrôles de l'exposition/protection individuelle

8.1. Paramètres de contrôle

Valeurs limites d'exposition professionnelle

Limite d'exposition à long terme (VME 8 heures): 5 mg/m³

DNEL Travailleurs - Inhalatoire; Court terme Effets locaux: 4 mg/m³
Travailleurs - Inhalatoire; Long terme Effets locaux: 1 mg/m³
Consommateur - Inhalatoire; Court terme Effets locaux: 4 mg/m³
Consommateur - Inhalatoire; Long terme Effets locaux: 1 mg/m³

PNEC - eau douce; 0.49 mg/l
- eau de mer; 0.32 mg/l
- Sol; 1080 mg/kg
Station d'épuration des eaux usées; 3 mg/l

8.2. Contrôles de l'exposition

Equipements de protection



Contrôles techniques appropriés

Des fontaines oculaires et une douche de secours doivent être disponibles lors de la manipulation de ce produit. Comme ce produit contient des ingrédients avec des valeurs limites d'exposition, utiliser des confinements de procédé, des aspirations locales ou tout autre sécurité intégrée pour maintenir l'exposition du travailleur sous les seuils contraignants ou indicatifs, si l'usage engendre des poussières, fumées, gaz, vapeurs ou brouillard.

Calcium Hydroxide

Protection des yeux/du visage	Porter des lunettes de sécurité conformes à une norme en vigueur si l'évaluation de risques indique qu'un contact avec les yeux est possible. Sauf si l'évaluation indique qu'un degré de protection élevé est requis, porter la protection suivante: Lunettes de protection contre les projections de produits chimiques, résistantes aux poussières. Les équipements de protection pour les yeux et le visage doivent être conformes à la norme européenne NF EN 166.
Protection des mains	Porter des gants de protection imperméables résistants aux agents chimiques conformes à une norme en vigueur si l'évaluation de risques indique qu'un contact cutané est possible. Choisir les gants les mieux appropriés en consultation avec le fournisseur/fabricant de gants, qui peut fournir les informations sur le délai de rupture de la matière constitutive du gant. Pour une exposition jusqu'à 8 heures, porter des gants de protection faits des matériaux suivants: Caoutchouc nitrile. Les gants de protection devraient avoir une épaisseur minimum de 0.11 mm. Pour protéger les mains contre les produits chimiques, les gants doivent être conformes à la norme européenne NF EN 374.
Autre protection de la peau et du corps	Porter les vêtements appropriés pour prévenir tout contact cutané.
Protection respiratoire	Une protection respiratoire doit être utilisée si la contamination de l'air dépasse les valeurs limites d'exposition professionnelle recommandées. Filtre masque pour particules fines respirables (FFP2) EN 136/140/141/145/143/149

RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques

9.1. Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles

Aspect	Poudre pulvérulente.
Couleur	Blanc. à Beige.
Odeur	Caractéristique.
Seuil olfactif	Non applicable.
pH	pH (solution diluée): 12.4 (saturated solution)
Point de fusion	> 450°C
Point initial d'ébullition et intervalle d'ébullition	Non applicable.
Point d'éclair	Non applicable.
Taux d'évaporation	Non applicable.
Facteur d'évaporation	Pas d'information disponible.
Inflammabilité (solide, gaz)	Non applicable.
Limites supérieures/inférieures d'inflammabilité ou limites d'explosivité	Non applicable.
Autre inflammabilité	Pas d'information disponible.
Pression de vapeur	Non applicable.
Densité de vapeur	Non applicable.
Densité relative	2.24 - 3.40 @ 20°C
Densité apparente	300-500 kg/m ³
Solubilité(s)	Soluble dans l'eau. 1844.9 mg/l eau @ 20°C

Calcium Hydroxide

Coefficient de partage	Non applicable.
Température d'auto-inflammabilité	Non applicable.
Température de décomposition	> 580°C
Viscosité	Pas d'information disponible.
Propriétés explosives	N'est pas considéré comme explosif.
Explosif sous l'influence d'une flamme	Pas d'information disponible.
Propriétés comburantes	Ne répond pas aux critères de classification des comburants.

9.2. Autres informations

Autres informations	Indéterminé.
Indice de réfraction	Pas d'information disponible.
Taille de particules	Pas d'information disponible.
Poids moléculaire	Pas d'information disponible.
Volatilité	Pas d'information disponible.
Concentration de saturation	Pas d'information disponible.
Température critique	Pas d'information disponible.
Composé organique volatile	Pas d'information disponible.

RUBRIQUE 10: Stabilité et réactivité

10.1. Réactivité

Réactivité	Réagit violemment avec les acides forts.
-------------------	--

10.2. Stabilité chimique

Stabilité chimique	Stable à température ambiante normale et utilisé comme recommandé.
---------------------------	--

10.3. Possibilité de réactions dangereuses

Possibilité de réactions dangereuses	Les produits suivants peuvent réagir fortement avec le produit: eau Acides.
---	---

10.4. Conditions à éviter

Conditions à éviter	Eviter la chaleur excessive durant des périodes prolongées. Eviter le contact avec l'eau.
----------------------------	---

10.5. Matières incompatibles

Matières incompatibles	Acides forts. Eau, humidité. Aluminium.
-------------------------------	---

10.6. Produits de décomposition dangereux

Produits de décomposition dangereux	Gaz ou vapeurs irritants.
--	---------------------------

RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques

11.1. Informations sur les effets toxicologiques

Toxicité aiguë - orale

Indications (DL₅₀ orale)	DL ₅₀ >2000 mg/kg, Orale, Rat OECD 425
--	---

Calcium Hydroxide

Toxicité aiguë - cutanée

Indications (DL₅₀ cutanée) DL₅₀ >2500 mg/kg, Cutanée, Lapin OECD 402

Toxicité aiguë - inhalation

Indications (CL₅₀ inhalation) Indéterminé.

Corrosion cutanée/irritation cutanée

Corrosion cutanée/irritation cutanée Provoque une irritation cutanée. Lapin

Lésions oculaires graves/irritation oculaire

Lésions oculaires graves/irritation oculaire Provoque des lésions oculaires graves. Peut provoquer des lésions permanentes si l'oeil n'est pas immédiatement irrigué. Peut provoquer des brûlures chimiques aux yeux. Lapin

Sensibilisation respiratoire

Sensibilisation respiratoire Pas d'information disponible.

Sensibilisation cutanée

Sensibilisation cutanée Pas d'information disponible.

Mutagenicité sur les cellules germinales

Essais de génotoxicité - in vitro Test de Ames Négatif. OECD 471

Cancérogénicité

Cancérogénicité Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis. Ces informations sont basées sur des données de test de produits similaires Pas de preuve de cancérogénicité dans les tests sur animaux.

Toxicité pour la reproduction

Toxicité pour la reproduction - fertilité Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Toxicité spécifique pour certains organes cibles — exposition unique

Exposition unique STOT un Peut irriter les voies respiratoires.

toxicité spécifique pour certains organes cibles — exposition répétée

Exposition répétée STOT rép. Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Danger par aspiration

Danger par aspiration Non applicable.

Toxicocinétique

La substance/le mélange ne contient pas de composants considérés comme ayant des propriétés de perturbation endocrinienne selon l'article 57 (f) de REACH ou le règlement délégué (UE) 2017/2100 de la Commission ou le règlement (UE) 2018/605 de la Commission à des niveaux de 0,1% ou plus.

Inhalation

Peut provoquer une irritation du système respiratoire.

Ingestion

Le produit irrite les muqueuses et peut provoquer une gêne abdominale en cas d'ingestion.

Contact cutané

Provoque une irritation cutanée.

Contact oculaire

Provoque des lésions oculaires graves. Peut provoquer des lésions permanentes si l'oeil n'est pas immédiatement irrigué. Peut provoquer des brûlures chimiques aux yeux.

RUBRIQUE 12: Informations écologiques

Calcium Hydroxide

Écotoxicité Les composants du produit ne sont pas classés dangereux pour l'environnement. Néanmoins, des déversement fréquents ou importants peuvent avoir des effets néfastes sur l'environnement. Le produit peut affecter l'acidité (pH) de l'eau pouvant engendrer des effets dangereux pour les organismes aquatiques.

12.1. Toxicité

toxicité aquatique aiguë

Toxicité aiguë - poisson	LC50, 96 heures: 50.6 mg/l, Poisson d'eau douce CL ₅₀ , 96 heures: 457 mg/l, Poisson d'eau de mer
Toxicité aiguë - invertébrés aquatiques	CE ₅₀ , 48 heures: 49.1 mg/l, Invertébrés d'eau douce CE ₅₀ , 48 heures: 158 mg/l, Invertébrés d'eau de mer
Toxicité aiguë - plantes aquatiques	CE ₅₀ , 72 heures: 184.57 mg/l, Algues d'eau douce NOEC, 72 heures: 48 mg/l, Algues d'eau douce
Toxicité aiguë - terrestre	NOEC, : 2000 mg/kg, Micro-organismes du sol NOEC, : 12000 mg/kg, Micro-organismes du sol

toxicité aquatique chronique

Toxicité chronique - invertébrés aquatiques	NOEC, 14 jours: 32 mg/l, Invertébrés d'eau de mer
Toxicité sur des plantes terrestres	NOEC, 21 jour: 1080 mg/kg,

12.2. Persistance et dégradabilité

Persistance et dégradabilité Le produit contient uniquement des substances inorganiques qui ne sont pas biodégradables.

12.3. Potentiel de bioaccumulation

Potentiel de bioaccumulation Pas de données disponibles sur la bioaccumulation.

Coefficient de partage Non applicable.

12.4. Mobilité dans le sol

Mobilité Pas d'information disponible.

12.5. Résultats des évaluations PBT et vPvB

Résultats des évaluations PBT et vPvB Non applicable. La substance est inorganique.

12.6. Autres effets néfastes

Autres effets néfastes La substance/le mélange ne contient pas de composants considérés comme ayant des propriétés de perturbation endocrinienne selon l'article 57 (f) de REACH ou le règlement délégué (UE) 2017/2100 de la Commission ou le règlement (UE) 2018/605 de la Commission à des niveaux de 0,1% ou plus.

RUBRIQUE 13: Considérations relatives à l'élimination

13.1. Méthodes de traitement des déchets

Information générale	Déchets classés comme déchets dangereux.
Méthodes de traitement des déchets	Éliminer les déchets dans un site d'élimination des déchets agréé selon les exigences de l'autorité locale d'élimination des déchets.

RUBRIQUE 14: Informations relatives au transport

Calcium Hydroxide

Général Le produit n'est pas couvert par les réglementations internationales pour le transport des matières dangereuses (IMDG, IATA, ADR/RID).

14.1. Numéro ONU

Non applicable.

14.2. Désignation officielle de transport de l'ONU

Non applicable.

14.3. Classe(s) de danger pour le transport

Aucun marquage transport nécessaire.

14.4. Groupe d'emballage

Non applicable.

14.5. Dangers pour l'environnement

Substance dangereuse pour l'environnement/polluant marin

Non.

14.6. Précautions particulières à prendre par l'utilisateur

Non applicable.

14.7. Transport en vrac conformément à l'annexe II de la convention Marpol et au recueil IBC

Transport en vrac conformément à l'annexe II de la convention Marpol 73/78 et au recueil IBC Non applicable.

RUBRIQUE 15: Informations relatives à la réglementation

15.1. Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement

Législation UE

Règlement (CE) N° 1907/2006 du Parlement européen et du Conseil du 18 décembre 2006 concernant l'enregistrement, l'évaluation et l'autorisation des substances chimiques, ainsi que les restrictions applicables à ces substances (REACH), amendé.
Règlement (CE) N° 1272/2008 du Parlement européen et du Conseil du 16 décembre 2008 relatif à la classification, à l'étiquetage et à l'emballage des substances et des mélanges, amendé.
Règlement (UE) N° 2015/830 de la Commission du 28 mai 2015.

15.2. Évaluation de la sécurité chimique

Une évaluation de la sécurité chimique a été réalisée.

Inventaires

UE (EINECS/ELINCS)

Tous les ingrédients sont listés ou exemptés.

RUBRIQUE 16: Autres informations

Calcium Hydroxide

Abbréviations et acronymes utilisés dans la fiche de données de sécurité

ETA: Estimation de la toxicité aiguë
 ADR: Accord européen relatif au transport international de marchandises dangereuses par route.
 ADN: Accord européen relatif au transport international des marchandises par voies de navigation intérieures.
 CAS: Chemical Abstracts Service.
 DNEL: Dose dérivée sans effet.
 IATA: Association Internationale du Transport Aérien.
 IMDG: Code maritime international des marchandises dangereuses.
 Kow: Coefficient de partage octanol-eau.
 CL50: Concentration létale pour 50 % de la population testée (concentration létale médiane).
 DL50: Dose létale médiane pour 50 % de la population testée (dose létale médiane) .
 PBT: Persistant, Bioaccumulable et Toxique.
 PNEC: Concentration prédite sans effet.
 REACH: L'enregistrement, l'évaluation et l'autorisation des substances chimiques règlement (CE) n° 1907/2006.
 RID: Règlement concernant le transport international ferroviaire des marchandises.
 vPvB: Très persistant et très bioaccumulable.
 CIRC: Centre International de Recherche sur le Cancer.
 MARPOL 73/78: L'annexe II de la convention internationale pour la prévention de la pollution par les navires, 1973, modifiée par le protocole de 1978.
 cATpE: Conversion en valeurs ponctuelles estimées de toxicité aiguë.
 FBC: Facteur de bioconcentration.
 DBO: Demande biochimique en oxygène.
 CE₅₀: La concentration effective de substance qui cause 50% de réaction maximum.
 LOAEC: Concentration minimale avec effet nocif observé.
 LOAEL: Dose minimale avec effet nocif observé.
 NOAEC: Concentration sans effet nocif observé.
 NOAEL: Dose sans effet nocif observé.
 NOEC: Concentration sans effet observé.
 LOEC: Concentration efficace la plus faible observée.
 DMEL: Dose dérivée avec effet minimum.
 LE50: limite d'exposition 50
 hPa: Hektopaskal
 LL50: Lethal Chargement cinquante
 OCDE: Organisation de coopération et de développement économique
 POW: OC talk coefficient de partage OL d'eau
 Un appareil respiratoire autonome: SCBA
 STP Stations d'épuration
 COV: Composés organiques volatils

Sigles et abbréviations utilisés dans la classification

Acute Tox. = Toxicité aiguë
 Aquatic Acute = Toxicité aquatique aiguë
 Aquatic Chronic = Toxicité aquatique chronique

Références littéraires clés et sources de données

Information du fournisseur.

Commentaires sur la révision

NOTE: Les lignes dans la marge indiquent des modifications significatives par rapport à la version précédente.

Date de révision	16-10-20
Numéro de version	3.004
Remplace la date	24-08-18
Numéro de FDS	20557

Calcium Hydroxide

Statut de la FDS	Approuvé.
Mentions de danger dans leur intégralité	H315 Provoque une irritation cutanée. H318 Provoque de graves lésions des yeux. H335 Peut irriter les voies respiratoires.
Signature	Jitendra Panchal



Scénario d'exposition
Manufacture and industrial uses of aqueous solutions of lime substances

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Calcium Hydroxide
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119475151-45-XXXX
Numéro CAS	1305-62-0
Numéro CE	215-137-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Manufacture and industrial uses of aqueous solutions of lime substances
------------------------	---

Manufacture and industrial uses of aqueous solutions of lime substances

Catégories de produit chimique [PC]:

PC1 Adhésifs, produits d'étanchéité
 PC2 Adsorbants
 PC3 Produits d'assainissement de l'air
 PC7 Métaux et alliages de base
 PC8 Produits biocides
 PC9a Revêtements et peintures, solvants, diluants
 PC9b Charges, mastics, plâtre, pâte à modeler
 PC11 Explosifs
 PC12 Préparations pour gazon et jardin, incluant des fertilisants (- Engrais)
 PC13 Carburants
 PC14 Produits de traitement des surfaces métalliques
 PC15 Produits de traitement de surfaces non métalliques
 PC16 Fluides de transfert de chaleur
 PC17 Fluides hydrauliques
 PC18 Encres et toners
 PC19 Intermédiaire
 PC20 Adjuvants de fabrication tels que régulateurs de pH, floculants, précipitants, agents de neutralisation
 PC21 Substances chimiques de laboratoire
 PC23 Produits pour le traitement du cuir
 PC24 Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage
 PC25 Fluides pour le travail des métaux
 PC26 Produits de traitement des papiers et cartons
 PC27 Produits phytopharmaceutiques
 PC28 Parfums, produits parfumés
 PC29 Produits pharmaceutiques
 PC30 Produits photochimiques
 PC31 Produits lustrant et mélanges de cires
 PC32 Préparations et composés à base de polymères
 PC33 Semi-conducteurs
 PC34 Colorants pour textiles et produits d'imprégnation
 PC35 Produit de lavage et de nettoyage
 PC36 Adoucissants d'eau
 PC37 Produits chimiques de traitement de l'eau
 PC38 Produits pour soudage et brasage, produits de flux
 PC39 Cosmétiques, produits de soins personnels
 PC40 Agents d'extraction

Catégories d'articles [AC]

AC1 Fabrication de véhicules à moteur et de pièces détachées pour véhicules à moteur.
 AC2 Machines, appareils mécaniques, articles électriques/électroniques
 AC3 Piles et accumulateurs électriques
 AC4 Articles en pierre, plâtre, ciment, verre et céramique
 AC5 Tissus, textile et habillement
 AC6 Articles en cuir
 AC7 Articles métalliques
 AC8 Articles en papier
 AC10 Articles en caoutchouc
 AC11 Articles en bois
 AC13 Articles en plastique

Secteur principal

SU3 Utilisations industrielles

Manufacture and industrial uses of aqueous solutions of lime substances

Secteur d'utilisation

SU1 Agriculture, sylviculture, pêche
 SU2a Exploitation minière (hors industries offshore)
 SU2b Industries offshore
 SU4 Fabrication de produits alimentaires
 SU5 Fabrication de textiles, cuir, fourrure
 SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois
 SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers
 SU7 Imprimerie et reproduction d'enregistrements
 SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers)
 SU9 Fabrication de substances chimiques fines
 SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement
 SU11 Fabrication de produits en caoutchouc
 SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion
 SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment
 SU14 Fabrication de métaux de base, y compris les alliages
 SU15 Fabrication de produits métalliques, à l'exclusion des machines et équipements
 SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques
 SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport
 SU18 Fabrication de meubles
 SU19 Bâtiment et travaux de construction
 SU20 Services de santé
 SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées
 SU24 Recherche scientifique et développement

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]

ERC1 Fabrication de la substance
 ERC2 Formulation dans un mélange
 ERC3 Formulation dans une matrice solide
 ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)
 ERC5 Utilisation sur les sites industriels menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article
 ERC6a Utilisation d'un intermédiaire
 ERC6b Utilisation d'un adjuvant de fabrication réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)
 ERC6c Utilisation de monomères dans les processus de polymérisation sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article)
 ERC6d Utilisation de régulateurs de processus réactifs dans les processus de polymérisation sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article)
 ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos
 ERC10a Utilisation étendue d'articles à faible rejet (en extérieur)
 ERC10b Utilisation étendue d'articles à rejet important ou intentionnel (en extérieur)
 ERC11a Utilisation étendue d'articles à faible rejet (en intérieur)
 ERC11b Utilisation étendue d'articles à rejet important ou intentionnel (en intérieur)
 ERC12a Traitement des articles sur les sites industriels à faibles rejets
 ERC12b Traitement des articles sur les sites industriels à rejets importants

Salarié

Manufacture and industrial uses of aqueous solutions of lime substances

Catégories de processus	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots</p> <p>PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC12 Usage d'agents moussants dans la fabrication de matières plastiques alvéolaires ou expansés (mousses)</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation</p> <p>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire</p> <p>PROC16 Utilisation des carburants</p> <p>PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal</p> <p>PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée</p> <p>PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main</p>
--------------------------------	---

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

État Liquide (aqueux)

Fréquence et durée d'utilisation

Libération périodique.
 Jours d'émission: <12 jours/ans
 , ou:
 Libération continue.

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m³/jour

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques manipuler avec soin la substance afin de minimiser les émissions.

Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP) Usine de traitement des eaux usées sur site

Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP) Taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m³/jour

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Air pas de contrôles d'émission atmosphérique requis; l'efficacité d'épuration requise est de 0%.

Manufacture and industrial uses of aqueous solutions of lime substances

Eau	Ajustement du pH Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer.
terre	non indispensable - pas de rejet direct dans le sol Éviter le rejet dans l'environnement conformément aux dispositions légales.

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Traitement des déchets	éliminer les déchets selon la législation environnementale.
Considérations relatives à l'élimination	collecter des déchets et les éliminer selon la réglementation locale.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Propriétés du produit

État	Liquide (aqueux)
-------------	------------------

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).
PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles
Couvre une exposition quotidien jusqu'à 4heures

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Taux de ventilation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (pas moins de 3 à 5 changements d'air par heure).
----------------------------	---

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques	PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 78
---	--

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation	On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Contrôler la mise en place conforme des mesures de la gestion des risques et le respect des conditions de service.
-------------------------------	---

Mesures de management du risque

Porter un vêtement de travail approprié.
utiliser une protection pour les yeux et des gants.
PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles
Demi-masque filtrant (DIN EN 149)
à filtre à particules (FAP): changements d'air par heure.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

La substance se dissocie plus ou moins complètement au contact avec l'eau, ayant comme unique effet l'effet sur le pH. Raison pour laquelle l'exposition après le traitement dans la station d'épuration est négligeable et sans aucun danger.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation	MEASE
Exposition	Salarié - par inhalation : exposition 0.66 mg/m ³ , DNEL 1 mg/m ³ , RCR 0.66 Supposition du worst case Les données disponibles pour l'évaluation des risques ne permettent pas de déduire un DNEL pour effets irritants sur la peau.



Scénario d'exposition
Manufacture and industrial uses of low dusty solids/powders of lime substances

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Calcium Hydroxide
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119475151-45-XXXX
Numéro CAS	1305-62-0
Numéro CE	215-137-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Manufacture and industrial uses of low dusty solids/powders of lime substances
------------------------	--

Manufacture and industrial uses of low dusty solids/powders of lime substances

Catégories de produit chimique [PC]:	<p>PC1 Adhésifs, produits d'étanchéité</p> <p>PC2 Adsorbants</p> <p>PC3 Produits d'assainissement de l'air</p> <p>PC7 Métaux et alliages de base</p> <p>PC8 Produits biocides</p> <p>PC9a Revêtements et peintures, solvants, diluants</p> <p>PC9b Charges, mastics, plâtre, pâte à modeler</p> <p>PC11 Explosifs</p> <p>PC12 Préparations pour gazon et jardin, incluant des fertilisants (- Engrais)</p> <p>PC13 Carburants</p> <p>PC14 Produits de traitement des surfaces métalliques</p> <p>PC15 Produits de traitement de surfaces non métalliques</p> <p>PC16 Fluides de transfert de chaleur</p> <p>PC17 Fluides hydrauliques</p> <p>PC18 Encres et toners</p> <p>PC19 Intermédiaire</p> <p>PC20 Adjuvants de fabrication tels que régulateurs de pH, floculants, précipitants, agents de neutralisation</p> <p>PC21 Substances chimiques de laboratoire</p> <p>PC23 Produits pour le traitement du cuir</p> <p>PC24 Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage</p> <p>PC25 Fluides pour le travail des métaux</p> <p>PC26 Produits de traitement des papiers et cartons</p> <p>PC27 Produits phytopharmaceutiques</p> <p>PC28 Parfums, produits parfumés</p> <p>PC29 Produits pharmaceutiques</p> <p>PC30 Produits photochimiques</p> <p>PC31 Produits lustrant et mélanges de cires</p> <p>PC32 Préparations et composés à base de polymères</p> <p>PC33 Semi-conducteurs</p> <p>PC34 Colorants pour textiles et produits d'imprégnation</p> <p>PC35 Produit de lavage et de nettoyage</p> <p>PC36 Adoucissants d'eau</p> <p>PC37 Produits chimiques de traitement de l'eau</p> <p>PC38 Produits pour soudage et brasage, produits de flux</p> <p>PC39 Cosmétiques, produits de soins personnels</p> <p>PC40 Agents d'extraction</p>
Catégories d'articles [AC]	<p>AC1 Fabrication de véhicules à moteur et de pièces détachées pour véhicules à moteur.</p> <p>AC2 Machines, appareils mécaniques, articles électriques/électroniques</p> <p>AC3 Piles et accumulateurs électriques</p> <p>AC4 Articles en pierre, plâtre, ciment, verre et céramique</p> <p>AC5 Tissus, textile et habillement</p> <p>AC6 Articles en cuir</p> <p>AC7 Articles métalliques</p> <p>AC8 Articles en papier</p> <p>AC10 Articles en caoutchouc</p> <p>AC11 Articles en bois</p> <p>AC13 Articles en plastique</p>
Secteur principal	<p>SU3 Utilisations industrielles</p>

Manufacture and industrial uses of low dusty solids/powders of lime substances

Secteur d'utilisation

SU1 Agriculture, sylviculture, pêche
 SU2a Exploitation minière (hors industries offshore)
 SU2b Industries offshore
 SU4 Fabrication de produits alimentaires
 SU5 Fabrication de textiles, cuir, fourrure
 SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois
 SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers
 SU7 Imprimerie et reproduction d'enregistrements
 SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers)
 SU9 Fabrication de substances chimiques fines
 SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement
 SU11 Fabrication de produits en caoutchouc
 SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion
 SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment
 SU14 Fabrication de métaux de base, y compris les alliages
 SU15 Fabrication de produits métalliques, à l'exclusion des machines et équipements
 SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques
 SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport
 SU18 Fabrication de meubles
 SU19 Bâtiment et travaux de construction
 SU20 Services de santé
 SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées
 SU24 Recherche scientifique et développement

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]

ERC1 Fabrication de la substance
 ERC2 Formulation dans un mélange
 ERC3 Formulation dans une matrice solide
 ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)
 ERC5 Utilisation sur les sites industriels menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article
 ERC6a Utilisation d'un intermédiaire
 ERC6b Utilisation d'un adjuvant de fabrication réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)
 ERC6c Utilisation de monomères dans les processus de polymérisation sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article)
 ERC6d Utilisation de régulateurs de processus réactifs dans les processus de polymérisation sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article)
 ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos
 ERC10a Utilisation étendue d'articles à faible rejet (en extérieur)
 ERC10b Utilisation étendue d'articles à rejet important ou intentionnel (en extérieur)
 ERC11a Utilisation étendue d'articles à faible rejet (en intérieur)
 ERC11b Utilisation étendue d'articles à rejet important ou intentionnel (en intérieur)
 ERC12a Traitement des articles sur les sites industriels à faibles rejets
 ERC12b Traitement des articles sur les sites industriels à rejets importants

Salarié

Manufacture and industrial uses of low dusty solids/powders of lime substances

Catégories de processus	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots</p> <p>PROC6 Opérations de calandrage</p> <p>PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation</p> <p>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire</p> <p>PROC16 Utilisation des carburants</p> <p>PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal</p> <p>PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée</p> <p>PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main</p> <p>PROC21 Manipulation à faible énergie et maniement de substances liées à/dans des matériaux ou articles</p> <p>PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température</p> <p>PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes à très haute température</p> <p>PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances liées à/dans des matériaux et/articles</p> <p>PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux</p> <p>PROC26 Manipulation de substances solides inorganiques à température ambiante</p> <p>PROC27a Production de poudres métalliques (processus à chaud)</p> <p>PROC27b Production de poudres métalliques (processus par voie humide)</p>
--------------------------------	--

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

État Solide à température et pression normales, liquide à température de service élevée, pression de vapeur de l'eau < ... kPa

Fréquence et durée d'utilisation

Libération périodique.
 Jours d'émission: <12 jours/ans
 , ou:
 Libération continue.

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m³/jour

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques manipuler avec soin la substance afin de minimiser les émissions.

Manufacture and industrial uses of low dusty solids/powders of lime substances

Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP) Usine de traitement des eaux usées sur site

Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP) Taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m³/jour

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Air pas de contrôles d'émission atmosphérique requis; l'efficacité d'épuration requise est de 0%.

Eau Ajustement du pH Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer.

terre non indispensable - pas de rejet direct dans le sol
Éviter le rejet dans l'environnement conformément aux dispositions légales.

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Traitement des déchets éliminer les déchets selon la législation environnementale.

Considérations relatives à l'élimination collecter des déchets et les éliminer selon la réglementation locale.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Propriétés du produit

État Solide à température et pression normales, liquide à température de service élevée, pression de vapeur de l'eau < ... kPa Solide, faible empoussièrément

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).
PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température
Couvre une exposition quotidien jusqu'à 4heures

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Taux de ventilation Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (pas moins de 3 à 5 changements d'air par heure).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température
PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes à très haute température
PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances liées à/dans des matériaux et/articles
PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux
PROC26 Manipulation de substances solides inorganiques à température ambiante
PROC27a Production de poudres métalliques (processus à chaud) Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 78

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Contrôler la mise en place conforme des mesures de la gestion des risques et le respect des conditions de service.

Mesures de management du risque

Manufacture and industrial uses of low dusty solids/powders of lime substances

Porter un vêtement de travail approprié.

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température

PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances liées à/dans des matériaux et/articles

PROC27a Production de poudres métalliques (processus à chaud)

Demi-masque filtrant (DIN EN 149)

à filtre à particules (FAP): changements d'air par heure.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

La substance se dissocie plus ou moins complètement au contact avec l'eau, ayant comme unique effet l'effet sur le pH. Raison pour laquelle l'exposition après le traitement dans la station d'épuration est négligeable et sans aucun danger.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation

MEASE

Exposition

Salarié - par inhalation : exposition 0.83 mg/m³, DNEL 1 mg/m³, RCR 0.83

Supposition du worst case Les données disponibles pour l'évaluation des risques ne permettent pas de déduire un DNEL pour effets irritants sur la peau.



Scénario d'exposition
Manufacture and industrial uses of medium dusty solids/powders of lime substances

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Calcium Hydroxide
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119475151-45-XXXX
Numéro CAS	1305-62-0
Numéro CE	215-137-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Manufacture and industrial uses of medium dusty solids/powders of lime substances
------------------------	---

Manufacture and industrial uses of medium dusty solids/powders of lime substances

Catégories de produit chimique [PC]:	<p>PC1 Adhésifs, produits d'étanchéité</p> <p>PC2 Adsorbants</p> <p>PC3 Produits d'assainissement de l'air</p> <p>PC7 Métaux et alliages de base</p> <p>PC8 Produits biocides</p> <p>PC9a Revêtements et peintures, solvants, diluants</p> <p>PC9b Charges, mastics, plâtre, pâte à modeler</p> <p>PC11 Explosifs</p> <p>PC12 Préparations pour gazon et jardin, incluant des fertilisants (- Engrais)</p> <p>PC13 Carburants</p> <p>PC14 Produits de traitement des surfaces métalliques</p> <p>PC15 Produits de traitement de surfaces non métalliques</p> <p>PC16 Fluides de transfert de chaleur</p> <p>PC17 Fluides hydrauliques</p> <p>PC18 Encres et toners</p> <p>PC19 Intermédiaire</p> <p>PC20 Adjuvants de fabrication tels que régulateurs de pH, floculants, précipitants, agents de neutralisation</p> <p>PC21 Substances chimiques de laboratoire</p> <p>PC23 Produits pour le traitement du cuir</p> <p>PC24 Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage</p> <p>PC25 Fluides pour le travail des métaux</p> <p>PC26 Produits de traitement des papiers et cartons</p> <p>PC27 Produits phytopharmaceutiques</p> <p>PC28 Parfums, produits parfumés</p> <p>PC29 Produits pharmaceutiques</p> <p>PC30 Produits photochimiques</p> <p>PC31 Produits lustrant et mélanges de cires</p> <p>PC32 Préparations et composés à base de polymères</p> <p>PC33 Semi-conducteurs</p> <p>PC34 Colorants pour textiles et produits d'imprégnation</p> <p>PC35 Produit de lavage et de nettoyage</p> <p>PC36 Adoucissants d'eau</p> <p>PC37 Produits chimiques de traitement de l'eau</p> <p>PC38 Produits pour soudage et brasage, produits de flux</p> <p>PC39 Cosmétiques, produits de soins personnels</p> <p>PC40 Agents d'extraction</p>
Catégories d'articles [AC]	<p>AC1 Fabrication de véhicules à moteur et de pièces détachées pour véhicules à moteur.</p> <p>AC2 Machines, appareils mécaniques, articles électriques/électroniques</p> <p>AC3 Piles et accumulateurs électriques</p> <p>AC4 Articles en pierre, plâtre, ciment, verre et céramique</p> <p>AC5 Tissus, textile et habillement</p> <p>AC6 Articles en cuir</p> <p>AC7 Articles métalliques</p> <p>AC8 Articles en papier</p> <p>AC10 Articles en caoutchouc</p> <p>AC11 Articles en bois</p> <p>AC13 Articles en plastique</p>
Secteur principal	<p>SU3 Utilisations industrielles</p>

Manufacture and industrial uses of medium dusty solids/powders of lime substances

Secteur d'utilisation

SU1 Agriculture, sylviculture, pêche
 SU2a Exploitation minière (hors industries offshore)
 SU2b Industries offshore
 SU4 Fabrication de produits alimentaires
 SU5 Fabrication de textiles, cuir, fourrure
 SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois
 SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers
 SU7 Imprimerie et reproduction d'enregistrements
 SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers)
 SU9 Fabrication de substances chimiques fines
 SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement
 SU11 Fabrication de produits en caoutchouc
 SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion
 SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment
 SU14 Fabrication de métaux de base, y compris les alliages
 SU15 Fabrication de produits métalliques, à l'exclusion des machines et équipements
 SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques
 SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport
 SU18 Fabrication de meubles
 SU19 Bâtiment et travaux de construction
 SU20 Services de santé
 SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées
 SU24 Recherche scientifique et développement

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]

ERC1 Fabrication de la substance
 ERC2 Formulation dans un mélange
 ERC3 Formulation dans une matrice solide
 ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)
 ERC5 Utilisation sur les sites industriels menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article
 ERC6a Utilisation d'un intermédiaire
 ERC6b Utilisation d'un adjuvant de fabrication réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)
 ERC6c Utilisation de monomères dans les processus de polymérisation sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article)
 ERC6d Utilisation de régulateurs de processus réactifs dans les processus de polymérisation sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article)
 ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos
 ERC10a Utilisation étendue d'articles à faible rejet (en extérieur)
 ERC10b Utilisation étendue d'articles à rejet important ou intentionnel (en extérieur)
 ERC11a Utilisation étendue d'articles à faible rejet (en intérieur)
 ERC11b Utilisation étendue d'articles à rejet important ou intentionnel (en intérieur)
 ERC12a Traitement des articles sur les sites industriels à faibles rejets
 ERC12b Traitement des articles sur les sites industriels à rejets importants

Salarié

Manufacture and industrial uses of medium dusty solids/powders of lime substances

Catégories de processus	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots</p> <p>PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation</p> <p>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire</p> <p>PROC16 Utilisation des carburants</p> <p>PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal</p> <p>PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée</p> <p>PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main</p> <p>PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température</p> <p>PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes à très haute température</p> <p>PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances liées à/dans des matériaux et/articles</p> <p>PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux</p> <p>PROC26 Manipulation de substances solides inorganiques à température ambiante</p> <p>PROC27a Production de poudres métalliques (processus à chaud)</p> <p>PROC27b Production de poudres métalliques (processus par voie humide)</p>
--------------------------------	--

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

État Solide à température et pression normales, liquide à température de service élevée, pression de vapeur de l'eau < ... kPa

Fréquence et durée d'utilisation

Libération périodique.
 Jours d'émission: <12 jours/ans
 , ou:
 Libération continue.

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m³/jour

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques manipuler avec soin la substance afin de minimiser les émissions.

Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP) Usine de traitement des eaux usées sur site

Manufacture and industrial uses of medium dusty solids/powders of lime substances

Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP) Taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m³/jour

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Air pas de contrôles d'émission atmosphérique requis; l'efficacité d'épuration requise est de 0%.

Eau Ajustement du pH Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer.

terre non indispensable - pas de rejet direct dans le sol
Éviter le rejet dans l'environnement conformément aux dispositions légales.

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Traitement des déchets éliminer les déchets selon la législation environnementale.

Considérations relatives à l'élimination collecter des déchets et les éliminer selon la réglementation locale.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Propriétés du produit

État Solide à température et pression normales, liquide à température de service élevée, pression de vapeur de l'eau < ... kPa Solide, empoussièrément moyen

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).
PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles
PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal
PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée
PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main
PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température
Couvre une exposition quotidien jusqu'à 4heures

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Taux de ventilation Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 78 Sauf indications contraires. PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (pas moins de 3 à 5 changements d'air par heure). PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main PROC27b Production de poudres métalliques (processus par voie humide) Néant.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en oeuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Contrôler la mise en place conforme des mesures de la gestion des risques et le respect des conditions de service.

Mesures de management du risque

Manufacture and industrial uses of medium dusty solids/powders of lime substances

Porter un vêtement de travail approprié.
 utiliser une protection pour les yeux et des gants.
 PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition
 PROC5 Mélange dans des processus par lots
 PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles
 PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées
 PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées
 PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
 PROC10 Application au rouleau ou au pinceau
 PROC16 Utilisation des carburants
 PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal
 PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée
 PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main
 PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température
 PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances liées à/dans des matériaux et/articles
 PROC27a Production de poudres métalliques (processus à chaud)
 Demi-masque filtrant (DIN EN 149)
 à filtre à particules (FAP): changements d'air par heure.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

La substance se dissocie plus ou moins complètement au contact avec l'eau, ayant comme unique effet l'effet sur le pH. Raison pour laquelle l'exposition après le traitement dans la station d'épuration est négligeable et sans aucun danger.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation	MEASE
Exposition	Salarié - par inhalation : exposition 0.88 mg/m ³ , DNEL 1 mg/m ³ , RCR 0.88 Supposition du worst case Les données disponibles pour l'évaluation des risques ne permettent pas de déduire un DNEL pour effets irritants sur la peau.



Scénario d'exposition
Manufacture and industrial uses of high dusty solids/powders of lime substances

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Calcium Hydroxide
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119475151-45-XXXX
Numéro CAS	1305-62-0
Numéro CE	215-137-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Manufacture and industrial uses of high dusty solids/powders of lime substances
------------------------	---

Manufacture and industrial uses of high dusty solids/powders of lime substances

Catégories de produit chimique [PC]:	PC1 Adhésifs, produits d'étanchéité	
	PC2 Adsorbants	
	PC3 Produits d'assainissement de l'air	
	PC7 Métaux et alliages de base	
	PC8 Produits biocides	
	PC9a Revêtements et peintures, solvants, diluants	
	PC9b Charges, mastics, plâtre, pâte à modeler	
	PC11 Explosifs	
	PC12 Préparations pour gazon et jardin, incluant des fertilisants (- Engrais)	
	PC13 Carburants	
	PC14 Produits de traitement des surfaces métalliques	
	PC15 Produits de traitement de surfaces non métalliques	
	PC16 Fluides de transfert de chaleur	
	PC17 Fluides hydrauliques	
	PC18 Encres et toners	
	PC19 Intermédiaire	
	PC20 Adjuvants de fabrication tels que régulateurs de pH, floculants, précipitants, agents de neutralisation	
	PC21 Substances chimiques de laboratoire	
	PC23 Produits pour le traitement du cuir	
	PC24 Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage	
	PC25 Fluides pour le travail des métaux	
	PC26 Produits de traitement des papiers et cartons	
	PC27 Produits phytopharmaceutiques	
	PC28 Parfums, produits parfumés	
	PC29 Produits pharmaceutiques	
	PC30 Produits photochimiques	
	PC31 Produits lustrant et mélanges de cires	
	PC32 Préparations et composés à base de polymères	
	PC33 Semi-conducteurs	
	PC34 Colorants pour textiles et produits d'imprégnation	
	PC35 Produit de lavage et de nettoyage	
	PC36 Adoucissants d'eau	
	PC37 Produits chimiques de traitement de l'eau	
	PC38 Produits pour soudage et brasage, produits de flux	
	PC39 Cosmétiques, produits de soins personnels	
	PC40 Agents d'extraction	
	Catégories d'articles [AC]	AC1 Fabrication de véhicules à moteur et de pièces détachées pour véhicules à moteur.
		AC2 Machines, appareils mécaniques, articles électriques/électroniques
		AC3 Piles et accumulateurs électriques
		AC4 Articles en pierre, plâtre, ciment, verre et céramique
AC5 Tissus, textile et habillement		
AC6 Articles en cuir		
AC7 Articles métalliques		
AC8 Articles en papier		
AC10 Articles en caoutchouc		
AC11 Articles en bois		
AC13 Articles en plastique		
Secteur principal		SU3 Utilisations industrielles

Manufacture and industrial uses of high dusty solids/powders of lime substances

Secteur d'utilisation

SU1 Agriculture, sylviculture, pêche
 SU2a Exploitation minière (hors industries offshore)
 SU2b Industries offshore
 SU4 Fabrication de produits alimentaires
 SU5 Fabrication de textiles, cuir, fourrure
 SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois
 SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers
 SU7 Imprimerie et reproduction d'enregistrements
 SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers)
 SU9 Fabrication de substances chimiques fines
 SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement
 SU11 Fabrication de produits en caoutchouc
 SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion
 SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment
 SU14 Fabrication de métaux de base, y compris les alliages
 SU15 Fabrication de produits métalliques, à l'exclusion des machines et équipements
 SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques
 SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport
 SU18 Fabrication de meubles
 SU19 Bâtiment et travaux de construction
 SU20 Services de santé
 SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées
 SU24 Recherche scientifique et développement

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]

ERC1 Fabrication de la substance
 ERC2 Formulation dans un mélange
 ERC3 Formulation dans une matrice solide
 ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)
 ERC5 Utilisation sur les sites industriels menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article
 ERC6a Utilisation d'un intermédiaire
 ERC6b Utilisation d'un adjuvant de fabrication réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)
 ERC6c Utilisation de monomères dans les processus de polymérisation sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article)
 ERC6d Utilisation de régulateurs de processus réactifs dans les processus de polymérisation sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article)
 ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos
 ERC10a Utilisation étendue d'articles à faible rejet (en extérieur)
 ERC10b Utilisation étendue d'articles à rejet important ou intentionnel (en extérieur)
 ERC11a Utilisation étendue d'articles à faible rejet (en intérieur)
 ERC11b Utilisation étendue d'articles à rejet important ou intentionnel (en intérieur)
 ERC12a Traitement des articles sur les sites industriels à faibles rejets
 ERC12b Traitement des articles sur les sites industriels à rejets importants

Salarié

Manufacture and industrial uses of high dusty solids/powders of lime substances

Catégories de processus	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots</p> <p>PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation</p> <p>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire</p> <p>PROC16 Utilisation des carburants</p> <p>PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal</p> <p>PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée</p> <p>PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main</p> <p>PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température</p> <p>PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes à très haute température</p> <p>PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances liées à/dans des matériaux et/articles</p> <p>PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux</p> <p>PROC26 Manipulation de substances solides inorganiques à température ambiante</p> <p>PROC27a Production de poudres métalliques (processus à chaud)</p> <p>PROC27b Production de poudres métalliques (processus par voie humide)</p>
--------------------------------	--

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

État Solide à température et pression normales, liquide à température de service élevée, pression de vapeur de l'eau < ... kPa

Fréquence et durée d'utilisation

Libération périodique.
 Jours d'émission: <12 jours/ans
 , ou:
 Libération continue.

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m³/jour

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques manipuler avec soin la substance afin de minimiser les émissions.

Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP) Usine de traitement des eaux usées sur site

Manufacture and industrial uses of high dusty solids/powders of lime substances

Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP) Taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m³/jour

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Air pas de contrôles d'émission atmosphérique requis; l'efficacité d'épuration requise est de 0%.

Eau Ajustement du pH Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer.

terre non indispensable - pas de rejet direct dans le sol
Éviter le rejet dans l'environnement conformément aux dispositions légales.

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Traitement des déchets éliminer les déchets selon la législation environnementale.

Considérations relatives à l'élimination collecter des déchets et les éliminer selon la réglementation locale.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Propriétés du produit

État Solide à température et pression normales, liquide à température de service élevée, pression de vapeur de l'eau < ... kPa Solide, empoussièrément élevé

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).
PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles
PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées
PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal
PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée
PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main
PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température
Couvre une exposition quotidien jusqu'à 4heures

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Taux de ventilation Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 78 Sauf indications contraires. PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (pas moins de 3 à 5 changements d'air par heure). PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main Néant.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Contrôler la mise en place conforme des mesures de la gestion des risques et le respect des conditions de service.

Mesures de management du risque

Manufacture and industrial uses of high dusty solids/powders of lime substances

Porter un vêtement de travail approprié.
 utiliser une protection pour les yeux et des gants.
 PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition
 PROC5 Mélange dans des processus par lots
 PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles
 PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées
 PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées
 PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
 PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal
 PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée
 Port d'un demi-masque respiratoire conforme EN529.
 à filtre à particules (FAP): FFP2.
 PROC10 Application au rouleau ou au pinceau
 PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage
 PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation
 PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire
 PROC16 Utilisation des carburants
 PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température
 PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances liées à/dans des matériaux et/articles
 PROC26 Manipulation de substances solides inorganiques à température ambiante
 PROC27a Production de poudres métalliques (processus à chaud)
 Port d'un demi-masque respiratoire conforme EN529.
 à filtre à particules (FAP): changements d'air par heure.
 PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main
 Port d'un demi-masque respiratoire conforme EN529.
 à filtre à particules (FAP): FFP3.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

La substance se dissocie plus ou moins complètement au contact avec l'eau, ayant comme unique effet l'effet sur le pH. Raison pour laquelle l'exposition après le traitement dans la station d'épuration est négligeable et sans aucun danger.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation

MEASE

Exposition

Salarié - par inhalation : exposition 0.96 mg/m³, DNEL 1 mg/m³, RCR 0.96

Supposition du worst case Les données disponibles pour l'évaluation des risques ne permettent pas de déduire un DNEL pour effets irritants sur la peau.



Scénario d'exposition
Manufacture and industrial uses of massive objects containing lime substances

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Calcium Hydroxide
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119475151-45-XXXX
Numéro CAS	1305-62-0
Numéro CE	215-137-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Manufacture and industrial uses of massive objects containing lime substances
------------------------	---

Manufacture and industrial uses of massive objects containing lime substances

Catégories de produit chimique [PC]:	PC1 Adhésifs, produits d'étanchéité	
	PC2 Adsorbants	
	PC3 Produits d'assainissement de l'air	
	PC7 Métaux et alliages de base	
	PC8 Produits biocides	
	PC9a Revêtements et peintures, solvants, diluants	
	PC9b Charges, mastics, plâtre, pâte à modeler	
	PC11 Explosifs	
	PC12 Préparations pour gazon et jardin, incluant des fertilisants (- Engrais)	
	PC13 Carburants	
	PC14 Produits de traitement des surfaces métalliques	
	PC15 Produits de traitement de surfaces non métalliques	
	PC16 Fluides de transfert de chaleur	
	PC17 Fluides hydrauliques	
	PC18 Encres et toners	
	PC19 Intermédiaire	
	PC20 Adjuvants de fabrication tels que régulateurs de pH, floculants, précipitants, agents de neutralisation	
	PC21 Substances chimiques de laboratoire	
	PC23 Produits pour le traitement du cuir	
	PC24 Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage	
	PC25 Fluides pour le travail des métaux	
	PC26 Produits de traitement des papiers et cartons	
	PC27 Produits phytopharmaceutiques	
	PC28 Parfums, produits parfumés	
	PC29 Produits pharmaceutiques	
	PC30 Produits photochimiques	
	PC31 Produits lustrant et mélanges de cires	
	PC32 Préparations et composés à base de polymères	
	PC33 Semi-conducteurs	
	PC34 Colorants pour textiles et produits d'imprégnation	
	PC35 Produit de lavage et de nettoyage	
	PC36 Adoucissants d'eau	
	PC37 Produits chimiques de traitement de l'eau	
	PC38 Produits pour soudage et brasage, produits de flux	
	PC39 Cosmétiques, produits de soins personnels	
	PC40 Agents d'extraction	
	Catégories d'articles [AC]	AC1 Fabrication de véhicules à moteur et de pièces détachées pour véhicules à moteur.
		AC2 Machines, appareils mécaniques, articles électriques/électroniques
		AC3 Piles et accumulateurs électriques
		AC4 Articles en pierre, plâtre, ciment, verre et céramique
AC5 Tissus, textile et habillement		
AC6 Articles en cuir		
AC7 Articles métalliques		
AC8 Articles en papier		
AC10 Articles en caoutchouc		
AC11 Articles en bois		
AC13 Articles en plastique		
Secteur principal		SU3 Utilisations industrielles

Manufacture and industrial uses of massive objects containing lime substances

Secteur d'utilisation

SU1 Agriculture, sylviculture, pêche
 SU2a Exploitation minière (hors industries offshore)
 SU2b Industries offshore
 SU4 Fabrication de produits alimentaires
 SU5 Fabrication de textiles, cuir, fourrure
 SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois
 SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers
 SU7 Imprimerie et reproduction d'enregistrements
 SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers)
 SU9 Fabrication de substances chimiques fines
 SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement
 SU11 Fabrication de produits en caoutchouc
 SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion
 SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment
 SU14 Fabrication de métaux de base, y compris les alliages
 SU15 Fabrication de produits métalliques, à l'exclusion des machines et équipements
 SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques
 SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport
 SU18 Fabrication de meubles
 SU19 Bâtiment et travaux de construction
 SU20 Services de santé
 SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées
 SU24 Recherche scientifique et développement

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]

ERC1 Fabrication de la substance
 ERC2 Formulation dans un mélange
 ERC3 Formulation dans une matrice solide
 ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)
 ERC5 Utilisation sur les sites industriels menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article
 ERC6a Utilisation d'un intermédiaire
 ERC6b Utilisation d'un adjuvant de fabrication réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)
 ERC6c Utilisation de monomères dans les processus de polymérisation sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article)
 ERC6d Utilisation de régulateurs de processus réactifs dans les processus de polymérisation sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article)
 ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos
 ERC10a Utilisation étendue d'articles à faible rejet (en extérieur)
 ERC10b Utilisation étendue d'articles à rejet important ou intentionnel (en extérieur)
 ERC11a Utilisation étendue d'articles à faible rejet (en intérieur)
 ERC11b Utilisation étendue d'articles à rejet important ou intentionnel (en intérieur)
 ERC12a Traitement des articles sur les sites industriels à faibles rejets
 ERC12b Traitement des articles sur les sites industriels à rejets importants

Salarié

Manufacture and industrial uses of massive objects containing lime substances

Catégories de processus	PROC6 Opérations de calandrage
	PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation
	PROC21 Manipulation à faible énergie et maniement de substances liées à/dans des matériaux ou articles
	PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température
	PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes à très haute température
	PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances liées à/dans des matériaux et/articles
	PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

État solide

Fréquence et durée d'utilisation

Libération périodique.
 Jours d'émission: <12 jours/ans
 , ou:
 Libération continue.

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m³/jour

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques manipuler avec soin la substance afin de minimiser les émissions.

Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP) Usine de traitement des eaux usées sur site

Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP) Taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m³/jour

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Air pas de contrôles d'émission atmosphérique requis; l'efficacité d'épuration requise est de 0%.

Eau Ajustement du pH Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer.

terre non indispensable - pas de rejet direct dans le sol
 Éviter le rejet dans l'environnement conformément aux dispositions légales.

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Traitement des déchets éliminer les déchets selon la législation environnementale.

Considérations relatives à l'élimination collecter des déchets et les éliminer selon la réglementation locale.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Propriétés du produit

État solide

Fréquence et durée d'utilisation

Manufacture and industrial uses of massive objects containing lime substances

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).
 PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température
 Couvre une exposition quotidien jusqu'à 4heures

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Taux de ventilation Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (pas moins de 3 à 5 changements d'air par heure). PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes à très haute température PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances liées à/dans des matériaux et/articles PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux
 Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 78

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Contrôler la mise en place conforme des mesures de la gestion des risques et le respect des conditions de service.

Mesures de management du risque

Porter un vêtement de travail approprié.
 utiliser une protection pour les yeux et des gants.
 PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température
 Demi-masque filtrant (DIN EN 149)
 à filtre à particules (FAP): changements d'air par heure.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

La substance se dissocie plus ou moins complètement au contact avec l'eau, ayant comme unique effet l'effet sur le pH. Raison pour laquelle l'exposition après le traitement dans la station d'épuration est négligeable et sans aucun danger.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation MEASE

Exposition Salarié - par inhalation : exposition 0.44 mg/m³, DNEL 1 mg/m³, RCR 0.44

Supposition du worst case Les données disponibles pour l'évaluation des risques ne permettent pas de déduire un DNEL pour effets irritants sur la peau.



Scénario d'exposition
Professional uses of aqueous solutions of lime substances

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Calcium Hydroxide
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119475151-45-XXXX
Numéro CAS	1305-62-0
Numéro CE	215-137-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Professional uses of aqueous solutions of lime substances
------------------------	---

Professional uses of aqueous solutions of lime substances

Catégories de produit chimique [PC]:	PC1 Adhésifs, produits d'étanchéité	
	PC2 Adsorbants	
	PC3 Produits d'assainissement de l'air	
	PC7 Métaux et alliages de base	
	PC8 Produits biocides	
	PC9a Revêtements et peintures, solvants, diluants	
	PC9b Charges, mastics, plâtre, pâte à modeler	
	PC11 Explosifs	
	PC12 Préparations pour gazon et jardin, incluant des fertilisants (- Engrais)	
	PC13 Carburants	
	PC14 Produits de traitement des surfaces métalliques	
	PC15 Produits de traitement de surfaces non métalliques	
	PC16 Fluides de transfert de chaleur	
	PC17 Fluides hydrauliques	
	PC18 Encres et toners	
	PC19 Intermédiaire	
	PC20 Adjuvants de fabrication tels que régulateurs de pH, floculants, précipitants, agents de neutralisation	
	PC21 Substances chimiques de laboratoire	
	PC23 Produits pour le traitement du cuir	
	PC24 Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage	
	PC25 Fluides pour le travail des métaux	
	PC26 Produits de traitement des papiers et cartons	
	PC27 Produits phytopharmaceutiques	
	PC28 Parfums, produits parfumés	
	PC29 Produits pharmaceutiques	
	PC30 Produits photochimiques	
	PC31 Produits lustrant et mélanges de cires	
	PC32 Préparations et composés à base de polymères	
	PC33 Semi-conducteurs	
	PC34 Colorants pour textiles et produits d'imprégnation	
	PC35 Produit de lavage et de nettoyage	
	PC36 Adoucissants d'eau	
	PC37 Produits chimiques de traitement de l'eau	
	PC38 Produits pour soudage et brasage, produits de flux	
	PC39 Cosmétiques, produits de soins personnels	
	PC40 Agents d'extraction	
	Catégories d'articles [AC]	AC1 Fabrication de véhicules à moteur et de pièces détachées pour véhicules à moteur.
		AC2 Machines, appareils mécaniques, articles électriques/électroniques
		AC3 Piles et accumulateurs électriques
		AC4 Articles en pierre, plâtre, ciment, verre et céramique
AC5 Tissus, textile et habillement		
AC6 Articles en cuir		
AC7 Articles métalliques		
AC8 Articles en papier		
AC10 Articles en caoutchouc		
AC11 Articles en bois		
AC13 Articles en plastique		
Secteur principal		SU22 Utilisations professionnelles

Professional uses of aqueous solutions of lime substances

Secteur d'utilisation

SU1 Agriculture, sylviculture, pêche
SU5 Fabrication de textiles, cuir, fourrure
SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois
SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers
SU7 Imprimerie et reproduction d'enregistrements
SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement
SU11 Fabrication de produits en caoutchouc
SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion
SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment
SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques
SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport
SU18 Fabrication de meubles
SU19 Bâtiment et travaux de construction
SU20 Services de santé
SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées
SU24 Recherche scientifique et développement

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]

ERC2 Formulation dans un mélange
ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)
ERC8b Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)
ERC8c Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en intérieur)
ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)
ERC8e Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)
ERC8f Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en extérieur)

Salarié

Professional uses of aqueous solutions of lime substances

Catégories de processus	<p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles</p> <p>PROC12 Usage d'agents moussants dans la fabrication de matières plastiques alvéolaires ou expansés (mousses)</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire</p> <p>PROC16 Utilisation des carburants</p> <p>PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal</p> <p>PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée</p> <p>PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main</p>
--------------------------------	--

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

État Liquide (aqueux)

quantités utilisées

Montant annuel par site 238208 kg

Lieu de déversement: 10000 m²

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 1 jours/ans

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques manipuler avec soin la substance afin de minimiser les émissions.

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Eau Pas de déversement de la substance dans les eaux d'égout

terre Application contrôlée sur les terres agricoles.

Éviter le rejet dans l'environnement conformément aux dispositions légales.

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Traitement des déchets éliminer les déchets selon la législation environnementale.

Considérations relatives à l'élimination collecter des déchets et les éliminer selon la réglementation locale.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Propriétés du produit

État Liquide (aqueux)

Professional uses of aqueous solutions of lime substances

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).
 PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles
 Couvre une exposition quotidien jusqu'à 4heures

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Taux de ventilation Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (pas moins de 3 à 5 changements d'air par heure).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Contrôler la mise en place conforme des mesures de la gestion des risques et le respect des conditions de service.

Mesures de management du risque

Porter un vêtement de travail approprié.
 utiliser une protection pour les yeux et des gants.
 PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles
 Demi-masque filtrant (DIN EN 149)
 à filtre à particules (FAP): FFP3.
 PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal
 Demi-masque filtrant (DIN EN 149)
 à filtre à particules (FAP): changements d'air par heure.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

exposition environnementale eau douce: Exposition 0.00748 mg/l, PNEC 0.490 mg/l, RCR 0.015
 terre: Exposition 701 mg/l, PNEC 1080 mg/l, RCR 0.65
 Supposition du worst case

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation MEASE

Exposition Salarié - par inhalation : exposition 0.66 mg/m³, DNEL 1 mg/m³, RCR 0.66
 Supposition du worst case Les données disponibles pour l'évaluation des risques ne permettent pas de déduire un DNEL pour effets irritants sur la peau.



Scénario d'exposition
Professional uses of low dusty solids/powders of lime substances

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Calcium Hydroxide
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119475151-45-XXXX
Numéro CAS	1305-62-0
Numéro CE	215-137-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Professional uses of low dusty solids/powders of lime substances
------------------------	--

Professional uses of low dusty solids/powders of lime substances

Catégories de produit chimique [PC]:	PC1 Adhésifs, produits d'étanchéité	
	PC2 Adsorbants	
	PC3 Produits d'assainissement de l'air	
	PC7 Métaux et alliages de base	
	PC8 Produits biocides	
	PC9a Revêtements et peintures, solvants, diluants	
	PC9b Charges, mastics, plâtre, pâte à modeler	
	PC11 Explosifs	
	PC12 Préparations pour gazon et jardin, incluant des fertilisants (- Engrais)	
	PC13 Carburants	
	PC14 Produits de traitement des surfaces métalliques	
	PC15 Produits de traitement de surfaces non métalliques	
	PC16 Fluides de transfert de chaleur	
	PC17 Fluides hydrauliques	
	PC18 Encres et toners	
	PC19 Intermédiaire	
	PC20 Adjuvants de fabrication tels que régulateurs de pH, floculants, précipitants, agents de neutralisation	
	PC21 Substances chimiques de laboratoire	
	PC23 Produits pour le traitement du cuir	
	PC24 Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage	
	PC25 Fluides pour le travail des métaux	
	PC26 Produits de traitement des papiers et cartons	
	PC27 Produits phytopharmaceutiques	
	PC28 Parfums, produits parfumés	
	PC29 Produits pharmaceutiques	
	PC30 Produits photochimiques	
	PC31 Produits lustrant et mélanges de cires	
	PC32 Préparations et composés à base de polymères	
	PC33 Semi-conducteurs	
	PC34 Colorants pour textiles et produits d'imprégnation	
	PC35 Produit de lavage et de nettoyage	
	PC36 Adoucissants d'eau	
	PC37 Produits chimiques de traitement de l'eau	
	PC38 Produits pour soudage et brasage, produits de flux	
	PC39 Cosmétiques, produits de soins personnels	
	PC40 Agents d'extraction	
	Catégories d'articles [AC]	AC1 Fabrication de véhicules à moteur et de pièces détachées pour véhicules à moteur.
		AC2 Machines, appareils mécaniques, articles électriques/électroniques
		AC3 Piles et accumulateurs électriques
		AC4 Articles en pierre, plâtre, ciment, verre et céramique
AC5 Tissus, textile et habillement		
AC6 Articles en cuir		
AC7 Articles métalliques		
AC8 Articles en papier		
AC10 Articles en caoutchouc		
AC11 Articles en bois		
AC13 Articles en plastique		
Secteur principal		SU22 Utilisations professionnelles

Professional uses of low dusty solids/powders of lime substances

Secteur d'utilisation

SU1 Agriculture, sylviculture, pêche
SU5 Fabrication de textiles, cuir, fourrure
SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois
SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers
SU7 Imprimerie et reproduction d'enregistrements
SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement
SU11 Fabrication de produits en caoutchouc
SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion
SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment
SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques
SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport
SU18 Fabrication de meubles
SU19 Bâtiment et travaux de construction
SU20 Services de santé
SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées
SU24 Recherche scientifique et développement

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]

ERC2 Formulation dans un mélange
ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)
ERC8b Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)
ERC8c Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en intérieur)
ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)
ERC8e Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)
ERC8f Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en extérieur)

Salarié

Professional uses of low dusty solids/powders of lime substances

Catégories de processus	<p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire</p> <p>PROC16 Utilisation des carburants</p> <p>PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal</p> <p>PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée</p> <p>PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main</p> <p>PROC21 Manipulation à faible énergie et maniement de substances liées à/dans des matériaux ou articles</p> <p>PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux</p> <p>PROC26 Manipulation de substances solides inorganiques à température ambiante</p>
--------------------------------	--

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

État	Solide, faible empoussièrement PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux Solide à température et pression normales, liquide à température de service élevée, pression de vapeur de l'eau < ... kPa
-------------	--

quantités utilisées

Montant annuel par site 238208 kg
Lieu de déversement: 10000 m²

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 1 jours/ans

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques	manipuler avec soin la substance afin de minimiser les émissions.
-------------------------	---

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Eau	Pas de déversement de la substance dans les eaux d'égout
terre	Application contrôlée sur les terres agricoles. Éviter le rejet dans l'environnement conformément aux dispositions légales.

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Traitement des déchets	éliminer les déchets selon la législation environnementale.
Considérations relatives à l'élimination	collecter des déchets et les éliminer selon la réglementation locale.

Professional uses of low dusty solids/powders of lime substances

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Propriétés du produit

État Solide, faible empoussièrement PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux Solide à température et pression normales, liquide à température de service élevée, pression de vapeur de l'eau < ... kPa

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).
 PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal
 Couvre une exposition quotidien jusqu'à 4heures

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Taux de ventilation Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (pas moins de 3 à 5 changements d'air par heure).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Contrôler la mise en place conforme des mesures de la gestion des risques et le respect des conditions de service.

Mesures de management du risque

Porter un vêtement de travail approprié.
 utiliser une protection pour les yeux et des gants.
 PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition
 PROC5 Mélange dans des processus par lots
 PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles
 PROC26 Manipulation de substances solides inorganiques à température ambiante
 Demi-masque filtrant (DIN EN 149)
 à filtre à particules (FAP): changements d'air par heure.
 PROC16 Utilisation des carburants
 PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal
 PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée
 PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux
 Demi-masque filtrant (DIN EN 149)
 à filtre à particules (FAP): FFP2.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

exposition environnementale eau douce: Exposition 0.00748 mg/l, PNEC 0.490 mg/l, RCR 0.015
 terre: Exposition 701 mg/l, PNEC 1080 mg/l, RCR 0.65
 Supposition du worst case

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation MEASE

Exposition Salarié - par inhalation : exposition 0.75 mg/m³, DNEL 1 mg/m³, RCR 0.75

Professional uses of low dusty solids/powders of lime substances

Supposition du worst case Les données disponibles pour l'évaluation des risques ne permettent pas de déduire un DNEL pour effets irritants sur la peau.



Scénario d'exposition
Professional uses of medium dusty solids/powders of lime substances

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Calcium Hydroxide
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119475151-45-XXXX
Numéro CAS	1305-62-0
Numéro CE	215-137-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Professional uses of medium dusty solids/powders of lime substances
------------------------	---

Professional uses of medium dusty solids/powders of lime substances

Catégories de produit chimique [PC]:	<p>PC1 Adhésifs, produits d'étanchéité</p> <p>PC2 Adsorbants</p> <p>PC3 Produits d'assainissement de l'air</p> <p>PC7 Métaux et alliages de base</p> <p>PC8 Produits biocides</p> <p>PC9a Revêtements et peintures, solvants, diluants</p> <p>PC9b Charges, mastics, plâtre, pâte à modeler</p> <p>PC11 Explosifs</p> <p>PC12 Préparations pour gazon et jardin, incluant des fertilisants (- Engrais)</p> <p>PC13 Carburants</p> <p>PC14 Produits de traitement des surfaces métalliques</p> <p>PC15 Produits de traitement de surfaces non métalliques</p> <p>PC16 Fluides de transfert de chaleur</p> <p>PC17 Fluides hydrauliques</p> <p>PC18 Encres et toners</p> <p>PC19 Intermédiaire</p> <p>PC20 Adjuvants de fabrication tels que régulateurs de pH, floculants, précipitants, agents de neutralisation</p> <p>PC21 Substances chimiques de laboratoire</p> <p>PC23 Produits pour le traitement du cuir</p> <p>PC24 Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage</p> <p>PC25 Fluides pour le travail des métaux</p> <p>PC26 Produits de traitement des papiers et cartons</p> <p>PC27 Produits phytopharmaceutiques</p> <p>PC28 Parfums, produits parfumés</p> <p>PC29 Produits pharmaceutiques</p> <p>PC30 Produits photochimiques</p> <p>PC31 Produits lustrant et mélanges de cires</p> <p>PC32 Préparations et composés à base de polymères</p> <p>PC33 Semi-conducteurs</p> <p>PC34 Colorants pour textiles et produits d'imprégnation</p> <p>PC35 Produit de lavage et de nettoyage</p> <p>PC36 Adoucissants d'eau</p> <p>PC37 Produits chimiques de traitement de l'eau</p> <p>PC38 Produits pour soudage et brasage, produits de flux</p> <p>PC39 Cosmétiques, produits de soins personnels</p> <p>PC40 Agents d'extraction</p>
Catégories d'articles [AC]	<p>AC1 Fabrication de véhicules à moteur et de pièces détachées pour véhicules à moteur.</p> <p>AC2 Machines, appareils mécaniques, articles électriques/électroniques</p> <p>AC3 Piles et accumulateurs électriques</p> <p>AC4 Articles en pierre, plâtre, ciment, verre et céramique</p> <p>AC5 Tissus, textile et habillement</p> <p>AC6 Articles en cuir</p> <p>AC7 Articles métalliques</p> <p>AC8 Articles en papier</p> <p>AC10 Articles en caoutchouc</p> <p>AC11 Articles en bois</p> <p>AC13 Articles en plastique</p>
Secteur principal	SU22 Utilisations professionnelles

Professional uses of medium dusty solids/powders of lime substances

Secteur d'utilisation

SU1 Agriculture, sylviculture, pêche
SU5 Fabrication de textiles, cuir, fourrure
SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois
SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers
SU7 Imprimerie et reproduction d'enregistrements
SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement
SU11 Fabrication de produits en caoutchouc
SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion
SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment
SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques
SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport
SU18 Fabrication de meubles
SU19 Bâtiment et travaux de construction
SU20 Services de santé
SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées
SU24 Recherche scientifique et développement

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]

ERC2 Formulation dans un mélange
ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)
ERC8b Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)
ERC8c Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en intérieur)
ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)
ERC8e Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)
ERC8f Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en extérieur)

Salarié

Professional uses of medium dusty solids/powders of lime substances

Catégories de processus	<p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire</p> <p>PROC16 Utilisation des carburants</p> <p>PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal</p> <p>PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée</p> <p>PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main</p> <p>PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux</p> <p>PROC26 Manipulation de substances solides inorganiques à température ambiante</p>
--------------------------------	--

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

État	Solide, empoussièremement moyen PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux Solide à température et pression normales, liquide à température de service élevée, pression de vapeur de l'eau < ... kPa
-------------	---

quantités utilisées

Montant annuel par site 238208 kg

Lieu de déversement: 10000 m²

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 1 jours/ans

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques	manipuler avec soin la substance afin de minimiser les émissions.
-------------------------	---

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Eau	Pas de déversement de la substance dans les eaux d'égout
terre	Application contrôlée sur les terres agricoles. Éviter le rejet dans l'environnement conformément aux dispositions légales.

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Traitement des déchets	éliminer les déchets selon la législation environnementale.
Considérations relatives à l'élimination	collecter des déchets et les éliminer selon la réglementation locale.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Propriétés du produit

Professional uses of medium dusty solids/powders of lime substances

État Solide, empoussièrement moyen PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux Solide à température et pression normales, liquide à température de service élevée, pression de vapeur de l'eau < ... kPa

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).
 PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles
 PROC16 Utilisation des carburants
 PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal
 PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée
 PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main
 Couvre une exposition quotidien jusqu'à 4heures

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Taux de ventilation Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (pas moins de 3 à 5 changements d'air par heure).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles PROC16 Utilisation des carburants PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 72

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Contrôler la mise en place conforme des mesures de la gestion des risques et le respect des conditions de service.

Mesures de management du risque

Professional uses of medium dusty solids/powders of lime substances

Porter un vêtement de travail approprié.
 utiliser une protection pour les yeux et des gants.
 PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes
 PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes
 PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles
 PROC16 Utilisation des carburants
 PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main
 Demi-masque filtrant (DIN EN 149)
 à filtre à particules (FAP): changements d'air par heure.
 PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition
 PROC5 Mélange dans des processus par lots
 PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées
 PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées
 PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
 PROC10 Application au rouleau ou au pinceau
 PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage
 PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal
 PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée
 PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux
 PROC26 Manipulation de substances solides inorganiques à température ambiante
 Demi-masque filtrant (DIN EN 149)
 à filtre à particules (FAP): FFP2.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

exposition environnementale eau douce: Exposition 0.00748 mg/l, PNEC 0.490 mg/l, RCR 0.015
 terre: Exposition 701 mg/l, PNEC 1080 mg/l, RCR 0.65
 Supposition du worst case

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation MEASE
Exposition Salarié - par inhalation : exposition 0.825 mg/m³, DNEL 1 mg/m³, RCR 0.825
 Supposition du worst case Les données disponibles pour l'évaluation des risques ne permettent pas de déduire un DNEL pour effets irritants sur la peau.



Scénario d'exposition
Professional uses of high dusty solids/powders of lime substances

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Calcium Hydroxide
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119475151-45-XXXX
Numéro CAS	1305-62-0
Numéro CE	215-137-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Professional uses of high dusty solids/powders of lime substances
------------------------	---

Professional uses of high dusty solids/powders of lime substances

Catégories de produit chimique [PC]:	PC1 Adhésifs, produits d'étanchéité	
	PC2 Adsorbants	
	PC3 Produits d'assainissement de l'air	
	PC7 Métaux et alliages de base	
	PC8 Produits biocides	
	PC9a Revêtements et peintures, solvants, diluants	
	PC9b Charges, mastics, plâtre, pâte à modeler	
	PC11 Explosifs	
	PC12 Préparations pour gazon et jardin, incluant des fertilisants (- Engrais)	
	PC13 Carburants	
	PC14 Produits de traitement des surfaces métalliques	
	PC15 Produits de traitement de surfaces non métalliques	
	PC16 Fluides de transfert de chaleur	
	PC17 Fluides hydrauliques	
	PC18 Encres et toners	
	PC19 Intermédiaire	
	PC20 Adjuvants de fabrication tels que régulateurs de pH, floculants, précipitants, agents de neutralisation	
	PC21 Substances chimiques de laboratoire	
	PC23 Produits pour le traitement du cuir	
	PC24 Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage	
	PC25 Fluides pour le travail des métaux	
	PC26 Produits de traitement des papiers et cartons	
	PC27 Produits phytopharmaceutiques	
	PC28 Parfums, produits parfumés	
	PC29 Produits pharmaceutiques	
	PC30 Produits photochimiques	
	PC31 Produits lustrant et mélanges de cires	
	PC32 Préparations et composés à base de polymères	
	PC33 Semi-conducteurs	
	PC34 Colorants pour textiles et produits d'imprégnation	
	PC35 Produit de lavage et de nettoyage	
	PC36 Adoucissants d'eau	
	PC37 Produits chimiques de traitement de l'eau	
	PC38 Produits pour soudage et brasage, produits de flux	
	PC39 Cosmétiques, produits de soins personnels	
	PC40 Agents d'extraction	
	Catégories d'articles [AC]	AC1 Fabrication de véhicules à moteur et de pièces détachées pour véhicules à moteur.
		AC2 Machines, appareils mécaniques, articles électriques/électroniques
		AC3 Piles et accumulateurs électriques
		AC4 Articles en pierre, plâtre, ciment, verre et céramique
AC5 Tissus, textile et habillement		
AC6 Articles en cuir		
AC7 Articles métalliques		
AC8 Articles en papier		
AC10 Articles en caoutchouc		
AC11 Articles en bois		
AC13 Articles en plastique		
Secteur principal		SU22 Utilisations professionnelles

Professional uses of high dusty solids/powders of lime substances

Secteur d'utilisation

SU1 Agriculture, sylviculture, pêche
SU5 Fabrication de textiles, cuir, fourrure
SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois
SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers
SU7 Imprimerie et reproduction d'enregistrements
SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement
SU11 Fabrication de produits en caoutchouc
SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion
SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment
SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques
SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport
SU18 Fabrication de meubles
SU19 Bâtiment et travaux de construction
SU20 Services de santé
SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées
SU24 Recherche scientifique et développement

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]

ERC2 Formulation dans un mélange
ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)
ERC8b Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)
ERC8c Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en intérieur)
ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)
ERC8e Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)
ERC8f Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en extérieur)

Salarié

Professional uses of high dusty solids/powders of lime substances

Catégories de processus	<p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire</p> <p>PROC16 Utilisation des carburants</p> <p>PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal</p> <p>PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée</p> <p>PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main</p> <p>PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux</p> <p>PROC26 Manipulation de substances solides inorganiques à température ambiante</p>
--------------------------------	--

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

État Solide, empoussièrément élevé

quantités utilisées

Montant annuel par site 238208 kg

Lieu de déversement: 10000 m²

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 1 jours/ans

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques manipuler avec soin la substance afin de minimiser les émissions.

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Eau Pas de déversement de la substance dans les eaux d'égout

terre Application contrôlée sur les terres agricoles.

Éviter le rejet dans l'environnement conformément aux dispositions légales.

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Traitement des déchets éliminer les déchets selon la législation environnementale.

Considérations relatives à l'élimination collecter des déchets et les éliminer selon la réglementation locale.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Propriétés du produit

État Solide, empoussièrément élevé

Professional uses of high dusty solids/powders of lime substances

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).
 PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition
 PROC5 Mélange dans des processus par lots
 PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées
 PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées
 PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
 PROC10 Application au rouleau ou au pinceau
 PROC16 Utilisation des carburants
 PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal
 PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée
 PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main
 PROC26 Manipulation de substances solides inorganiques à température ambiante
 Couvre une exposition quotidien jusqu'à 4heures
 PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles
 Couvre une exposition quotidien jusqu'à 1heure

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Taux de ventilation Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (pas moins de 3 à 5 changements d'air par heure).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition PROC5 Mélange dans des processus par lots PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles PROC16 Utilisation des carburants PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée PROC26 Manipulation de substances solides inorganiques à température ambiante Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 72
 PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main éviter toute utilisation sans ventilateur en marche et sans fenêtres ouvertes. , ou: Veiller à ce que l'opération ait lieu en extérieur.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Contrôler la mise en place conforme des mesures de la gestion des risques et le respect des conditions de service.

Mesures de management du risque

Professional uses of high dusty solids/powders of lime substances

Porter un vêtement de travail approprié.
 utiliser une protection pour les yeux et des gants.
 Demi-masque filtrant (DIN EN 149)
 à filtre à particules (FAP): FFP2.
 PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
 PROC26 Manipulation de substances solides inorganiques à température ambiante
 Demi-masque filtrant (DIN EN 149)
 à filtre à particules (FAP): changements d'air par heure.
 PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles
 PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal
 PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée
 PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main
 Demi-masque filtrant (DIN EN 149)
 à filtre à particules (FAP): FFP3.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

exposition environnementale eau douce: Exposition 0.00748 mg/l, PNEC 0.490 mg/l, RCR 0.015
 terre: Exposition 701 mg/l, PNEC 1080 mg/l, RCR 0.65
 Supposition du worst case

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation MEASE
Exposition Salarié - par inhalation : exposition 0.825 mg/m³, DNEL 1 mg/m³, RCR 0.825
 Supposition du worst case Les données disponibles pour l'évaluation des risques ne permettent pas de déduire un DNEL pour effets irritants sur la peau.



Scénario d'exposition

Professional use of lime substances in soil treatment

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Calcium Hydroxide
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119475151-45-XXXX
Numéro CAS	1305-62-0
Numéro CE	215-137-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Professional use of lime substances in soil treatment
Secteur principal	SU22 Utilisations professionnelles

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC2 Formulation dans un mélange ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur) ERC8b Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur) ERC8c Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en intérieur) ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur) ERC8e Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur) ERC8f Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en extérieur)
--	--

Salarié

Catégories de processus	PROC5 Mélange dans des processus par lots PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles PROC26 Manipulation de substances solides inorganiques à température ambiante
-------------------------	---

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

Professional use of lime substances in soil treatment

État solide

quantités utilisées

Montant annuel par site 238208 kg

Lieu de déversement: 10000 m²

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 1 jours/ans

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques manipuler avec soin la substance afin de minimiser les émissions.

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Eau Pas de déversement de la substance dans les eaux d'égout

terre Application contrôlée sur les terres agricoles.

Éviter le rejet dans l'environnement conformément aux dispositions légales.

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Traitement des déchets éliminer les déchets selon la législation environnementale.

Considérations relatives à l'élimination collecter des déchets et les éliminer selon la réglementation locale.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Propriétés du produit

État solide

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Fraisage, meulage et autres opérations d'usinage

Remplissage des appareils d'application

Couvre une exposition quotidien jusqu'à 4heures

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques Application contrôlée sur les terres agricoles. utilisation dans une cabine ventilée qui est alimentée par une surpression filtrée avec un indice de protection >20.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Contrôler la mise en place conforme des mesures de la gestion des risques et le respect des conditions de service.

Mesures de management du risque

Porter un vêtement de travail approprié.

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

Fraisage, meulage et autres opérations d'usinage

Remplissage des appareils d'application

Port d'un demi-masque respiratoire conforme EN529.

à filtre à particules (FAP): FFP3.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Professional use of lime substances in soil treatment

exposition environnementale eau douce: Exposition 0.00748 mg/l, PNEC 0.490 mg/l, RCR 0.015
terre: Exposition 701 mg/l, PNEC 1080 mg/l, RCR 0.65

Supposition du worst case

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation MEASE

Exposition Salarié - par inhalation : exposition 0.880 mg/m³, DNEL 1 mg/m³, RCR 0.88
Supposition du worst case Les données disponibles pour l'évaluation des risques ne permettent pas de déduire un DNEL pour effets irritants sur la peau.



Scénario d'exposition
Professional uses of articles/containers containing lime substances

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Calcium Hydroxide
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119475151-45-XXXX
Numéro CAS	1305-62-0
Numéro CE	215-137-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Professional uses of articles/containers containing lime substances
Catégories d'articles [AC]	AC1 Fabrication de véhicules à moteur et de pièces détachées pour véhicules à moteur. AC2 Machines, appareils mécaniques, articles électriques/électroniques AC3 Piles et accumulateurs électriques AC4 Articles en pierre, plâtre, ciment, verre et céramique AC5 Tissus, textile et habillement AC6 Articles en cuir AC7 Articles métalliques AC8 Articles en papier AC10 Articles en caoutchouc AC11 Articles en bois AC13 Articles en plastique
Secteur principal	SU22 Utilisations professionnelles

Professional uses of articles/containers containing lime substances

Secteur d'utilisation	<p>SU1 Agriculture, sylviculture, pêche</p> <p>SU5 Fabrication de textiles, cuir, fourrure</p> <p>SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois</p> <p>SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers</p> <p>SU7 Imprimerie et reproduction d'enregistrements</p> <p>SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement</p> <p>SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion</p> <p>SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment</p> <p>SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques</p> <p>SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport</p> <p>SU18 Fabrication de meubles</p> <p>SU19 Bâtiment et travaux de construction</p> <p>SU20 Services de santé</p> <p>SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées</p>
------------------------------	--

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	<p>ERC10a Utilisation étendue d'articles à faible rejet (en extérieur)</p> <p>ERC10b Utilisation étendue d'articles à rejet important ou intentionnel (en extérieur)</p> <p>ERC11a Utilisation étendue d'articles à faible rejet (en intérieur)</p> <p>ERC11b Utilisation étendue d'articles à rejet important ou intentionnel (en intérieur)</p> <p>ERC12a Traitement des articles sur les sites industriels à faibles rejets</p> <p>ERC12b Traitement des articles sur les sites industriels à rejets importants</p>
---	--

Salarié

Catégories de processus	<p>PROC0 Autre processus ou activité</p> <p>PROC21 Manipulation à faible énergie et maniement de substances liées à/dans des matériaux ou articles</p> <p>PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances liées à/dans des matériaux et/articles</p> <p>PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux</p>
--------------------------------	--

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Propriétés du produit

État	<p>solide</p> <p>Dégagement faible dans l'environnement</p>
-------------	---

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Air	une limitation d'émission aérienne n'est pas nécessaire puisqu'aucune libération directe ne s'effectue dans l'air.
Eau	Pas de déversement de la substance dans les eaux d'égout
terre	non indispensable - pas de rejet direct dans le sol

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Considérations relatives à l'élimination	collecter des déchets et les éliminer selon la réglementation locale.
---	---

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Propriétés du produit

État	solide
-------------	--------

Professional uses of articles/containers containing lime substances

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).
 PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances liées à/dans des matériaux et/articles
 PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux
 Couvre une exposition quotidien jusqu'à 4heures

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Contrôler la mise en place conforme des mesures de la gestion des risques et le respect des conditions de service.

Mesures de management du risque

Porter un vêtement de travail approprié.
 utiliser une protection pour les yeux et des gants.
 PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances liées à/dans des matériaux et/articles
 PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux
 Port d'un demi-masque respiratoire conforme EN529.
 à filtre à particules (FAP): changements d'air par heure.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Dégagement faible dans l'environnement

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation MEASE

Exposition Salarié - par inhalation : exposition 0.825 mg/m³, DNEL 1 mg/m³, RCR 0.825
 Supposition du worst case Les données disponibles pour l'évaluation des risques ne permettent pas de déduire un DNEL pour effets irritants sur la peau.



Scénario d'exposition Consumer use of building and construction material

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Calcium Hydroxide
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119475151-45-XXXX
Numéro CAS	1305-62-0
Numéro CE	215-137-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Consumer use of building and construction material
Catégories de produit chimique [PC]:	PC9a Revêtements et peintures, solvants, diluants PC9b Charges, mastics, plâtre, pâte à modeler
Secteur principal	SU21 Utilisations par des consommateurs
<u>Environnement</u>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8c Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en intérieur) ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur) ERC8e Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur) ERC8f Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en extérieur)

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Environnement 1)

quantités utilisées

Négligeable.

Fréquence et durée d'utilisation

Négligeable.

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution Facteur de dilution de l'eau douce locale:10 (Standard)

Mesures de management du risque

Consumer use of building and construction material

Bonnes pratiques	Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer.
Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)	Station d'épuration STP municipale
Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP)	taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m ³ /jour

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Santé 1)

Propriétés du produit

État	solide , ou: Matière solide en solution
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %. Sauf indications contraires. PC9b_1 Charges et mastics Comprend des concentrations jusqu'à 55 %. PC9b_2 Plâtres et enduits Comprend des concentrations jusqu'à 40 %. Peinture riche en matières solides (High-Solid) Comprend des concentrations jusqu'à 30 %.

quantités utilisées

PC9b_1 Charges et mastics
Quantité par application: 1 kg
PC9b_2 Plâtres et enduits
Peinture riche en matières solides (High-Solid)
Quantité par application: 25 kg

Fréquence et durée d'utilisation

Covers frequency up to 2 jours/ans, , .
Préparation du matériel pour application
Temps d'application: 1.33 minutes
Application
Temps d'application: 8 heures

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées	Produits pulvérulents Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 430 cm ² . produits liquides Les mains et les bras inférieurs Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 1900 cm ² .
--	--

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

Environnement	Intérieur
----------------------	-----------

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

Information du consommateur	utiliser une protection pour les yeux et des gants. Éviter les projections.
------------------------------------	---

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

La substance se dissocie plus ou moins complètement au contact avec l'eau, ayant comme unique effet l'effet sur le pH. Raison pour laquelle l'exposition après le traitement dans la station d'épuration est négligeable et sans aucun danger.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. les expositions sur le lieu de travail prédites ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL/DMEL lorsque les mesures de gestion des risques et les conditions opératoires indiquées en section 2 sont mises en œuvre.



Scénario d'exposition Consumer use of CO2 absorbent in breathing apparatuses

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Calcium Hydroxide
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119475151-45-XXXX
Numéro CAS	1305-62-0
Numéro CE	215-137-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Consumer use of CO2 absorbent in breathing apparatuses
Catégories de produit chimique [PC]:	PC2 Adsorbants
Secteur principal	SU21 Utilisations par des consommateurs
<u>Environnement</u>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8b Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Environnement 1)

quantités utilisées

Négligeable.

Fréquence et durée d'utilisation

Négligeable.

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution Facteur de dilution de l'eau douce locale:10 (Standard)

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer.

Consumer use of CO2 absorbent in breathing apparatuses

Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP) Station d'épuration STP municipale

Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP) taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m³/jour

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Santé 1)

Propriétés du produit

État solide

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 84 %.

quantités utilisées

Quantité par application: 3 kg

Fréquence et durée d'utilisation

Comprend l'application jusqu'à 4 fois par jour.
Préparation du matériel pour application
Nettoyage des équipements de dispersion
Temps d'application: 15 minutes
Application
Temps d'application: 2 heures

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées Les deux mains Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 840 cm².

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

Environnement Intérieur

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

Information du consommateur utiliser une protection pour les yeux et des gants. Demi-masque filtrant (DIN EN 149) à filtre à particules (FAP): FFP2.

Maintenir les récipients hermétiquement fermés en cas de non-utilisation. Éviter le contact direct des yeux avec le produit, ne pas se frotter les yeux avec des mains sales.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

La substance se dissocie plus ou moins complètement au contact avec l'eau, ayant comme unique effet l'effet sur le pH. Raison pour laquelle l'exposition après le traitement dans la station d'épuration est négligeable et sans aucun danger.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.



Scénario d'exposition Consumer use of garden lime/fertilizer

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Calcium Hydroxide
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119475151-45-XXXX
Numéro CAS	1305-62-0
Numéro CE	215-137-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Consumer use of garden lime/fertilizer
Catégories de produit chimique [PC]:	PC12 Préparations pour gazon et jardin, incluant des fertilisants (- Engrais) PC20 Adjuvants de fabrication tels que régulateurs de pH, floculants, précipitants, agents de neutralisation
Secteur principal	SU21 Utilisations par des consommateurs
<u>Environnement</u>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8e Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Environnement 1)

quantités utilisées

Quantité annuelle pour l'usage dispersif à grande échelle: 2244 kg/ha

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 1 jours/ans

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution Facteur de dilution de l'eau douce locale:10 (Standard)

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer.

Consumer use of garden lime/fertilizer

Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP) Station d'épuration STP municipale

Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP) taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m³/jour

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Santé 1)

Propriétés du produit

État solide

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Comprend l'application jusqu'à 1 task per année.
Couvre l'exposition jusqu'à 2 heures par événement.

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées Les mains et les bras inférieurs Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 1900 cm².

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

Environnement Intérieur

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

Information du consommateur utiliser une protection pour les yeux et des gants. Demi-masque filtrant (DIN EN 149) à filtre à particules (FAP): FFP2.

Maintenir les récipients hermétiquement fermés en cas de non-utilisation. Éviter le contact direct des yeux avec le produit, ne pas se frotter les yeux avec des mains sales.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

La substance se dissocie plus ou moins complètement au contact avec l'eau, ayant comme unique effet l'effet sur le pH. Raison pour laquelle l'exposition après le traitement dans la station d'épuration est négligeable et sans aucun danger.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.



Scénario d'exposition

Consumer use of lime substances as water treatment chemicals

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Calcium Hydroxide
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119475151-45-XXXX
Numéro CAS	1305-62-0
Numéro CE	215-137-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Consumer use of lime substances as water treatment chemicals
Catégories de produit chimique [PC]:	PC20 Adjuvants de fabrication tels que régulateurs de pH, floculants, précipitants, agents de neutralisation PC37 Produits chimiques de traitement de l'eau
Secteur principal	SU21 Utilisations par des consommateurs
<u>Environnement</u>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8b Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Environnement 1)

quantités utilisées

Négligeable.

Fréquence et durée d'utilisation

Négligeable.

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution Facteur de dilution de l'eau douce locale:10 (Standard)

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer.

Consumer use of lime substances as water treatment chemicals

Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP) Station d'épuration STP municipale

Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP) taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m³/jour

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Santé 1)

Propriétés du produit

État solide

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Comprend l'application jusqu'à 1 task per semaine.
Préparation du matériel pour application
Temps d'application: 1.33 minutes
Application
Temps d'application: 2 heures

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées Préparation du matériel pour application Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 430 cm². Application Les deux mains Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 860 cm².

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

Environnement Intérieur

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

Information du consommateur utiliser une protection pour les yeux et des gants. Demi-masque filtrant (DIN EN 149) à filtre à particules (FAP): FFP2.

Maintenir les récipients hermétiquement fermés en cas de non-utilisation. Eviter le contact direct des yeux avec le produit, ne pas se frotter les yeux avec des mains sales.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

La substance se dissocie plus ou moins complètement au contact avec l'eau, ayant comme unique effet l'effet sur le pH. Raison pour laquelle l'exposition après le traitement dans la station d'épuration est négligeable et sans aucun danger.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.



Scénario d'exposition Consumer use of cosmetics containing lime substances

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Calcium Hydroxide
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119475151-45-XXXX
Numéro CAS	1305-62-0
Numéro CE	215-137-3
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Consumer use of cosmetics containing lime substances
Catégories de produit chimique [PC]:	PC39 Cosmétiques, produits de soins personnels
Secteur principal	SU21 Utilisations par des consommateurs
<u>Environnement</u>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Environnement 1)

quantités utilisées

Négligeable.

Fréquence et durée d'utilisation

Négligeable.

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution Facteur de dilution de l'eau douce locale:10 (Standard)

Mesures de management du risque

Bonnes pratiques Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer.

Consumer use of cosmetics containing lime substances

Type de station d'épuration des eaux usées (anglais: STP) Station d'épuration STP municipale

Information sur la station d'épuration des eaux usées (anglais: STP) taux présumés stations d'épuration domestiques - eaux contaminées : 2000 m³/jour

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Santé 1)

Contrôle de l'exposition non-industrielle

Conformément à l'article 14 (5b) du règlement n° 1907/2006 CE (REACH), une estimation de l'exposition ainsi que les scénarios d'exposition ne sont pas exigés en cas d'usage final dans des produits cosmétiques auxquels s'applique la directive 76/768/CEE.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

La substance se dissocie plus ou moins complètement au contact avec l'eau, ayant comme unique effet l'effet sur le pH. Raison pour laquelle l'exposition après le traitement dans la station d'épuration est négligeable et sans aucun danger.