



FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ ACIDE FORMIQUE >78.5% <=85%

RUBRIQUE 1: Identification de la substance/du mélange et de la société/l'entreprise

1.1. Identificateur de produit

Nom du produit	ACIDE FORMIQUE >78.5% <=85%
Numéro du produit	45399
Synonymes; marques commerciales	FORMIC ACID 85%, FORMIC ACID 85% O&G, FORMIC ACID 85% NO, METHANOIC ACID 85%, FORMIC ACID 85% SOL, ACIDE FORMIQUE 80% SOL, FORMIC ACID 82 - 84% SPECIAL GRADE

1.2. Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées

Utilisations identifiées	Chimique Produit chimique utilisé pour le synthèse et/ou la formulation de produits industriels ou de laboratoire
--------------------------	---

1.3. Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com
-------------	---

1.4. Numéro d'appel d'urgence

Numéro d'appel d'urgence	SGS - +32 (0) 3575 55 55 (24h -Support dans la langue locale)
Numéro d'appel d'urgence national	Centre Antipoisons, Belgique Tel: 070 245 245.
Sds No.	45399

RUBRIQUE 2: Identification des dangers

2.1. Classification de la substance ou du mélange

Classification (CE N° 1272/2008)

Dangers physiques	Non Classé
Dangers pour la santé humaine	Acute Tox. 4 - H302 Acute Tox. 3 - H331 Skin Corr. 1B - H314 Eye Dam. 1 - H318
Dangers pour l'environnement	Non Classé

2.2. Éléments d'étiquetage

Pictogrammes de danger



ACIDE FORMIQUE >78.5% <=85%

Mention d'avertissement	Danger
Mentions de danger	H302 Nocif en cas d'ingestion. H314 Provoque des brûlures de la peau et de graves lésions des yeux. H331 Toxique par inhalation.
Mentions de mise en garde	P260 Ne pas respirer les vapeurs/ aérosols. P271 Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé. P301+P310 EN CAS D'INGESTION: appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON/un médecin. P303+P361+P353 EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU (ou les cheveux): Enlever immédiatement tous les vêtements contaminés. Rincer la peau à l'eau ou se doucher. P305+P351+P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. P501 Éliminer le contenu/ récipient selon les réglementations nationales.
Informations supplémentaires figurant sur l'étiquette	EUH071 Corrosif pour les voies respiratoires.
Contient	ACIDE FORMIQUE...%

2.3. Autres dangers

Ce produit ne contient aucune substance classée PBT ou vPvB.

RUBRIQUE 3: Composition/informations sur les composants**3.2. Mélanges**

ACIDE FORMIQUE...%		78.5 - 85
Numéro CAS: 64-18-6	Numéro CE: 200-579-1	Numéro d'enregistrement REACH: 01-2119491174-37-XXXX
Estimation de la toxicité aiguë (orale) :730 mg/kg		
Estimation de la toxicité aiguë (inhalation) :7.85 mg/l4 heuresVapeur		
Skin Corr. 1A - H314>= 90 %		
Skin Corr. 1B - H31410 - < 90 %		
Skin Irrit. 2 - H3152 - < 10 %		
Eye Irrit. 2 - H3192 - < 10 %		
Classification		
Flam. Liq. 3 - H226		
Acute Tox. 4 - H302		
Acute Tox. 3 - H331		
Skin Corr. 1A - H314		
Eye Dam. 1 - H318		

Le texte intégral de toutes les mentions de danger est présenté dans la section 16.

Commentaires sur la composition Les données indiquées sont conformes aux dernières directives CE en date.

RUBRIQUE 4: Premiers secours**4.1. Description des premiers secours**

Inhalation Déplacer immédiatement la personne touchée à l'air frais. Consulter un médecin immédiatement.

ACIDE FORMIQUE >78.5% <=85%

Ingestion	Déplacer la personne touchée à l'air frais, la garder au chaud et au repos dans une position confortable pour respirer. Rincer soigneusement la bouche à l'eau. Donner beaucoup d'eau à boire. Ne pas faire vomir. Consulter un médecin immédiatement.
Contact cutané	Enlever les vêtements contaminés et rincer la peau soigneusement à l'eau. Consulter un médecin immédiatement.
Contact oculaire	Rincer immédiatement avec beaucoup d'eau. Enlever les lentilles de contact et ouvrir largement les paupières. Continuer de rincer pendant au moins 15 minutes. Consulter un médecin immédiatement. Continuer à rincer.

4.2. Principaux symptômes et effets, aigus et différés

Inhalation	Corrosif pour les voies respiratoires. Toxique par inhalation.
Ingestion	Peut provoquer des brûlures chimiques dans la bouche, l'oesophage et l'estomac. Nocif en cas d'ingestion.
Contact cutané	Peut provoquer des brûlures chimiques graves de la peau.
Contact oculaire	Ce produit est corrosif. Peut provoquer des lésions permanentes si l'oeil n'est pas immédiatement irrigué.

4.3. Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

Indications pour le médecin Traiter en fonction des symptômes. Inhaler une dose de corticostéroïde en aérosol

RUBRIQUE 5: Mesures de lutte contre l'incendie

5.1. Moyens d'extinction

Moyens d'extinction appropriés	Eteindre l'incendie avec de la mousse résistant aux alcools, du dioxyde de carbone, de la poudre sèche ou de l'eau diffusée.
Moyens d'extinction inappropriés	Ne pas utiliser des jets d'eau comme moyen d'extinction, car cela répandra l'incendie.

5.2. Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

Produits de combustion dangereux	Les produits de décomposition thermique et de combustion peuvent comprendre les substances suivantes: Oxydes de carbone. Gaz ou vapeurs toxiques.
---	---

5.3. Conseils aux pompiers

Équipements de protection particuliers pour les pompiers	Porter un appareil respiratoire isolant à pression positive (ARI) et des vêtements de protection appropriés.
---	--

RUBRIQUE 6: Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle

6.1. Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

Précautions individuelles	Suivre les précautions décrites dans cette fiche de données de sécurité pour manipuler sans danger. Éviter le contact avec la peau et les yeux. Utiliser une protection respiratoire appropriée si la ventilation est insuffisante.
----------------------------------	---

6.2. Précautions pour la protection de l'environnement

Précautions pour la protection de l'environnement	Les déversements ou rejets incontrôlés dans les égouts doivent être immédiatement déclarés à l'Agence Environnement ou tout autre corps de régulation approprié.
--	--

6.3. Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage

Méthodes de nettoyage	Absorber le déversement avec un matériau inerte, humide, non-combustible. Rincer la zone contaminée à grandes eaux. Collecter et mettre dans des conteneurs à déchets appropriés et sceller fermement. Pour l'élimination des déchets, voir Section 13.
------------------------------	---

6.4. Référence à d'autres rubriques

ACIDE FORMIQUE >78.5% <=85%

Référence à d'autres sections Porter un vêtement de protection comme décrit à la Section 8 de cette fiche de données de sécurité.

RUBRIQUE 7: Manipulation et stockage

7.1. Précautions à prendre pour une manipulation sans danger

Précautions d'utilisations Eviter l'inhalation de vapeurs/spray et le contact avec les yeux et la peau. Prévoir une ventilation suffisante.

7.2. Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

Précautions de stockage Stocker dans le conteneur d'origine, fermé hermétiquement, dans un endroit sec, frais et bien ventilé. Stocker à des températures comprises entre > 0°C et < 30°C. Réagit avec les bases et produit de la chaleur. Eviter le contact avec les bases. Avoid Amines

Classe de stockage Stockage de produits corrosifs.

7.3. Utilisation(s) finale(s) particulière(s)

Utilisation(s) finale(s) particulière(s) Les utilisations identifiées pour ce produit sont détaillées en Section 1.2.

RUBRIQUE 8: Contrôles de l'exposition/protection individuelle

8.1. Paramètres de contrôle

Valeurs limites d'exposition professionnelle

ACIDE FORMIQUE...%

Limite d'exposition à court terme (15 minutes): 10 ppm 19 mg/m³

Limite d'exposition à long terme (VME 8 heures): 5 ppm 9,5 mg/m³

ACIDE FORMIQUE...% (CAS: 64-18-6)

DNEL	Industrie - Inhalatoire; Long terme Effets locaux: 9.5 mg/m ³ Consommateur - Inhalatoire; Court terme Effets locaux: 9.5 mg/m ³ Consommateur - Inhalatoire; Long terme Effets locaux: 3 mg/m ³ Industrie - Inhalatoire; Court terme Effets locaux: 19 mg/m ³
PNEC	- eau douce; 2.0 mg/l - rejet intermittent; 1 mg/l - eau de mer; 0.20 mg/l - STP; 7.2 mg/l - Sediment; 13.4 mg/l - Sédiments (eau de mer); 1.34 mg/kg - Sol; 1.5 mg/kg

8.2. Contrôles de l'exposition

Equipements de protection



Contrôles techniques appropriés

Prévoir une ventilation suffisante. Respecter toute valeur limite d'exposition professionnelle du produit ou des composants.

Protection des yeux/du visage Porter des lunettes de protection contre les projections de produits chimiques bien ajustées ou un écran facial. Les équipements de protection pour les yeux et le visage doivent être conformes à la norme européenne NF EN 166.

ACIDE FORMIQUE >78.5% <=85%

Protection des mains	Choisir les gants les mieux appropriés en consultation avec le fournisseur/fabricant de gants, qui peut fournir les informations sur le délai de rupture de la matière constitutive du gant. Caoutchouc butyle. Pour protéger les mains contre les produits chimiques, les gants doivent être conformes à la norme européenne NF EN 374.
Autre protection de la peau et du corps	Porter les vêtements appropriés pour prévenir tout contact cutané.
Protection respiratoire	Une protection respiratoire doit être utilisée si la contamination de l'air dépasse les valeurs limites d'exposition professionnelle recommandées. Filtre combiné, type B+E/P3. Respirateur avec filtre ABEK. EN 136/140/141/145/143/149

RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques

9.1. Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles

Aspect	Liquide.
Couleur	Incolore à jaune pâle.
Odeur	Acre.
Seuil olfactif	Pas d'information disponible.
pH	pH (solution concentrée): <2
Point de fusion	-13°C
Point d'écoulement	Pas d'information disponible.
Point de congélation	Pas d'information disponible.
Point initial d'ébullition et intervalle d'ébullition	107.3°C
Point d'éclair	> 65°C
Taux d'évaporation	Pas d'information disponible.
Facteur d'évaporation	Pas d'information disponible.
Inflammabilité (solide, gaz)	Pas d'information disponible.
Limites supérieures/inférieures d'inflammabilité ou limites d'explosivité	Limite inférieure d'explosibilité/inflammabilité: 14.9 % Limite supérieure d'explosibilité/inflammabilité: 47.6 %
Autre inflammabilité	Pas d'information disponible.
Pression de vapeur	< 4.4 kPa
Densité de vapeur	Pas d'information disponible.
Densité relative	1.195 @ 20°C
Densité apparente	Pas d'information disponible.
Solubilité(s)	Soluble dans l'eau.
Coefficient de partage	Pas d'information disponible.
Température d'auto-inflammabilité	500°C
Température de décomposition	Pas d'information disponible.

ACIDE FORMIQUE >78.5% <=85%

Viscosité	1.4 mPa s @ 20°C
Propriétés explosives	Pas d'information disponible.
Explosif sous l'influence d'une flamme	Pas d'information disponible.
Propriétés comburantes	Indéterminé.
<u>9.2. Autres informations</u>	
Autres informations	Indéterminé.
Indice de réfraction	Pas d'information disponible.
Taille de particules	Pas d'information disponible.
Poids moléculaire	Pas d'information disponible.
Volatilité	Pas d'information disponible.
Concentration de saturation	Pas d'information disponible.
Température critique	Pas d'information disponible.
Composé organique volatile	Pas d'information disponible.

RUBRIQUE 10: Stabilité et réactivité

10.1. Réactivité

Réactivité Réagit avec les alcalis et les amines en générant de la chaleur excessive.

10.2. Stabilité chimique

Stabilité chimique Stable à température ambiante normale et utilisé comme recommandé.

10.3. Possibilité de réactions dangereuses

Possibilité de réactions dangereuses Indéterminé.

10.4. Conditions à éviter

Conditions à éviter Conserver à une température ne dépassant pas 30°C.

10.5. Matières incompatibles

Matières incompatibles Bases. Amines.

10.6. Produits de décomposition dangereux

Produits de décomposition dangereux Les produits de décomposition thermique et de combustion peuvent comprendre les substances suivantes: Dioxyde de carbone (CO₂). Gaz ou vapeurs toxiques.

RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques

11.1. Informations sur les effets toxicologiques

Toxicité aiguë - orale

ETA orale (mg/kg) 858,82

Toxicité aiguë - inhalation

ETA inhalation (vapeurs mg/l) 9,24

Corrosion cutanée/irritation cutanée

Corrosion cutanée/irritation cutanée Provoque de graves brûlures.

ACIDE FORMIQUE >78.5% <=85%**Lésions oculaires graves/irritation oculaire**

Lésions oculaires graves/irritation oculaire Provoque de graves brûlures.

Sensibilisation respiratoire

Sensibilisation respiratoire Pas d'information disponible.

Sensibilisation cutanée

Sensibilisation cutanée Pas d'information disponible.

Mutagénicité sur les cellules germinales

Essais de génotoxicité - in vitro Pas d'information disponible.

Cancérogénicité

Cancérogénicité Pas d'information disponible.

Toxicité pour la reproduction

Toxicité pour la reproduction - fertilité Pas d'information disponible.

Toxicité spécifique pour certains organes cibles — exposition unique

Exposition unique STOT un Pas d'information disponible.

toxicité spécifique pour certains organes cibles — exposition répétée

Exposition répétée STOT rép. Pas d'information disponible.

Danger par aspiration

Danger par aspiration Pas d'information disponible.

Inhalation Toxique par inhalation. Corrosif pour les voies respiratoires.

Ingestion Nocif en cas d'ingestion. Ce produit est corrosif.

Contact cutané Peut provoquer des brûlures chimiques graves de la peau.

Contact oculaire Provoque des brûlures.

Informations toxicologiques sur les composants**ACIDE FORMIQUE...%****Toxicité aiguë - orale**

Toxicité aiguë orale (DL₅₀ mg/kg) 730,0

Espèces Rat

Indications (DL₅₀ orale) Nocif en cas d'ingestion. OECD 401

ETA orale (mg/kg) 730,0

Toxicité aiguë - inhalation

Toxicité aiguë inhalation (CL₅₀ vapeurs mg/l) 7,85

Espèces Rat

Indications (CL₅₀ inhalation) Toxique par inhalation. CL₅₀ 7.85 mg/l, 4 heures, Vapeur Rat OECD 403

ACIDE FORMIQUE >78.5% <=85%

ETA inhalation (vapeurs 7,85
mg/l)

Corrosion cutanée/irritation cutanée

Données sur l'animal Provoque de graves brûlures. Lapin OECD 404

Lésions oculaires graves/irritation oculaire

Lésions oculaires graves/irritation oculaire Provoque des lésions oculaires graves. Corrosif pour la peau. Corrosivité des yeux supposée.

Sensibilisation respiratoire

Sensibilisation respiratoire Pas d'information disponible.

Sensibilisation cutanée

Sensibilisation cutanée Non sensibilisant. Test de Buehler Cobaye OECD 406

Mutagenicité sur les cellules germinales

Essais de génotoxicité - in vitro Test de Ames: Négatif. Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis. OECD 471

Essais de génotoxicité - in vivo Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis. OECD 477

Cancérogénicité

Cancérogénicité Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis. Données de références croisées.

Toxicité pour la reproduction

Toxicité pour la reproduction - fertilité Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis. Etude sur deux générations - , Orale, Rat OCED 416

Toxicité pour la reproduction - développement Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Toxicité spécifique pour certains organes cibles — exposition unique

Exposition unique STOT un Non classé comme toxique pour certains organes cibles après une seule exposition.

toxicité spécifique pour certains organes cibles — exposition répétée

Exposition répétée STOT rép. NOAEC 0.122 mg/l, Inhalatoire, Rat

Danger par aspiration

Danger par aspiration Non applicable.

Toxicocinétique

La substance/le mélange ne contient pas de composants considérés comme ayant des propriétés de perturbation endocrinienne selon l'article 57 (f) de REACH ou le règlement délégué (UE) 2017/2100 de la Commission ou le règlement (UE) 2018/605 de la Commission à des niveaux de 0,1% ou plus.

Inhalation

Corrosif pour les voies respiratoires. Toxique par inhalation.

Ingestion

Provoque des brûlures. Nocif en cas d'ingestion.

Contact cutané

Provoque de graves brûlures.

ACIDE FORMIQUE >78.5% <=85%

Contact oculaire Provoque des lésions oculaires graves. Peut provoquer des lésions permanentes si l'oeil n'est pas immédiatement irrigué. Peut provoquer des brûlures chimiques aux yeux.

RUBRIQUE 12: Informations écologiques

Écotoxicité Le produit peut affecter l'acidité (pH) de l'eau pouvant engendrer des effets dangereux pour les organismes aquatiques.

Informations écologiques sur les composants**ACIDE FORMIQUE...%**

Écotoxicité On ne considère pas le produit dangereux pour l'environnement. Néanmoins, des déversements fréquents ou importants peuvent avoir des effets néfastes sur l'environnement.

12.1. Toxicité

Toxicité Pas considéré toxique pour les poissons.

Informations écologiques sur les composants**ACIDE FORMIQUE...%****toxicité aquatique aiguë**

Toxicité aiguë - poisson LC50, 96 heures: 122 mg/l, *Leuciscus idus* (ide mélanote)

Toxicité aiguë - invertébrés aquatiques CE₅₀, 48 heures: 85 mg/l, *Daphnia magna*

Toxicité aiguë - plantes aquatiques , EbC50 96 heures: 25 mg/l, *Scenedesmus subspicatus*

Toxicité aiguë - microorganismes CE₅₀, 30 minutes: 1000 mg/l, Boues activées OECD 209

toxicité aquatique chronique

Toxicité chronique - invertébrés aquatiques NOEC, 21 jours: > 100 mg/l, *Daphnia magna*

12.2. Persistance et dégradabilité

Persistance et dégradabilité Le produit est facilement biodégradable.

Informations écologiques sur les composants**ACIDE FORMIQUE...%**

Persistance et dégradabilité Le produit est facilement biodégradable.

Biodégradation - Dégradation 100 %: 11 jours

Demande biologique en oxygène 86

Demande chimique en oxygène 348

12.3. Potentiel de bioaccumulation

Potentiel de bioaccumulation Le produit ne contient pas de substances potentiellement bioaccumulables.

ACIDE FORMIQUE >78.5% <=85%

Coefficient de partage Pas d'information disponible.

Informations écologiques sur les composantsACIDE FORMIQUE...%

Potentiel de bioaccumulation Le produit ne contient pas de substances potentiellement bioaccumulables.

Coefficient de partage log Pow: - 0.54 OECD 107

12.4. Mobilité dans le sol

Mobilité Le produit est soluble dans l'eau.

Informations écologiques sur les composantsACIDE FORMIQUE...%

Mobilité Le produit est soluble dans l'eau.

Tension de surface 71.5 mN/m @ 20°C

12.5. Résultats des évaluations PBT et vPvB

Résultats des évaluations PBT et vPvB Cette substance n'est pas classée PBT ou vPvB selon les critères UE en vigueur.

Informations écologiques sur les composantsACIDE FORMIQUE...%

Résultats des évaluations PBT et vPvB Cette substance n'est pas classée PBT ou vPvB selon les critères UE en vigueur.

12.6. Autres effets néfastes

Autres effets néfastes Aucun connu.

Informations écologiques sur les composantsACIDE FORMIQUE...%

Autres effets néfastes La substance/le mélange ne contient pas de composants considérés comme ayant des propriétés de perturbation endocrinienne selon l'article 57 (f) de REACH ou le règlement délégué (UE) 2017/2100 de la Commission ou le règlement (UE) 2018/605 de la Commission à des niveaux de 0,1% ou plus.

RUBRIQUE 13: Considérations relatives à l'élimination13.1. Méthodes de traitement des déchets

Information générale Ne pas percer ou incinérer, même vide. Déchets classés comme déchets dangereux.

Méthodes de traitement des déchets Eliminer les déchets dans un site d'élimination des déchets agréé selon les exigences de l'autorité locale d'élimination des déchets.

RUBRIQUE 14: Informations relatives au transport

Général Porter un vêtement de protection comme décrit à la Section 8 de cette fiche de données de sécurité.

14.1. Numéro ONU

N° ONU (ADR/RID) 3412

ACIDE FORMIQUE >78.5% <=85%

N° ONU (IMDG)	3412
N° ONU (ICAO)	3412
N° ONU (ADN)	3412

14.2. Désignation officielle de transport de l'ONU

Nom d'expédition (ADR/RID)	ACIDE FORMIQUE
Nom d'expédition (IMDG)	ACIDE FORMIQUE
Nom d'expédition (ICAO)	FORMIC ACID
Nom d'expédition (ADN)	ACIDE FORMIQUE

14.3. Classe(s) de danger pour le transport

Classe ADR/RID	8
Code de classement ADR/RID	C3
Etiquette ADR/RID	8
Classe IMDG	8
Classe/division ICAO	8
Classe ADN	8

Etiquettes de transport

**14.4. Groupe d'emballage**

Groupe d'emballage (ADR/RID)	II
Groupe d'emballage (IMDG)	II
Groupe d'emballage (ICAO)	II
Groupe d'emballage (ADN)	II

14.5. Dangers pour l'environnement

Substance dangereuse pour l'environnement/polluant marin
Non.

14.6. Précautions particulières à prendre par l'utilisateur

EmS	F-A, S-B
Catégorie de transport ADR	2
Code de consignes d'intervention d'urgence	•2X
Numéro d'identification du danger (ADR/RID)	80
Code de restriction en tunnels	(E)

14.7. Transport en vrac conformément à l'annexe II de la convention Marpol et au recueil IBC

ACIDE FORMIQUE >78.5% <=85%

Transport en vrac
conformément à l'annexe II de
la convention Marpol 73/78 et
au recueil IBC

Aucune information requise.

RUBRIQUE 15: Informations relatives à la réglementation

15.1. Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement

Législation UE

Règlement (CE) N° 1907/2006 du Parlement européen et du Conseil du 18 décembre 2006 concernant l'enregistrement, l'évaluation et l'autorisation des substances chimiques, ainsi que les restrictions applicables à ces substances (REACH), amendé.
Règlement (CE) N° 1272/2008 du Parlement européen et du Conseil du 16 décembre 2008 relatif à la classification, à l'étiquetage et à l'emballage des substances et des mélanges, amendé.
Règlement (UE) N° 2015/830 de la Commission du 28 mai 2015.
Ce produit peut impacter les seuils Seveso autorisés par la réglementation locale.

Restrictions (Règlement 1907/2006 l'annexe XVII)

Ce produit contient/est une substance qui est incluse dans le REGLEMENT (CE) N° 1907/2006 (REACH) ANNEXE XVII - RESTRICTIONS APPLICABLES A LA FABRICATION, LA MISE SUR LE MARCHE ET L'UTILISATION DE CERTAINES SUBSTANCES ET PREPARATIONS DANGEREUSES ET DE CERTAINS ARTICLES DANGEREUX. Numéro d'entrée: 3

Directive Seveso - Maîtrise des dangers liés aux accidents majeurs

H2 4130.2

15.2. Évaluation de la sécurité chimique

Une évaluation de la sécurité chimique a été réalisée.

RUBRIQUE 16: Autres informations

ACIDE FORMIQUE >78.5% <=85%**Abbréviations et acronymes utilisés dans la fiche de données de sécurité**

ETA: Estimation de la toxicité aiguë
 ADR: Accord européen relatif au transport international de marchandises dangereuses par route.
 ADN: Accord européen relatif au transport international des marchandises par voies de navigation intérieures.
 CAS: Chemical Abstracts Service.
 DNEL: Dose dérivée sans effet.
 IATA: Association Internationale du Transport Aérien.
 IMDG: Code maritime international des marchandises dangereuses.
 Kow: Coefficient de partage octanol-eau.
 CL50: Concentration létale pour 50 % de la population testée (concentration létale médiane).
 DL50: Dose létale médiane pour 50 % de la population testée (dose létale médiane) .
 PBT: Persistant, Bioaccumulable et Toxique.
 PNEC: Concentration prédite sans effet.
 REACH: L'enregistrement, l'évaluation et l'autorisation des substances chimiques règlement (CE) n° 1907/2006.
 RID: Règlement concernant le transport international ferroviaire des marchandises.
 vPvB: Très persistant et très bioaccumulable.
 CIRC: Centre International de Recherche sur le Cancer.
 MARPOL 73/78: L'annexe II de la convention internationale pour la prévention de la pollution par les navires, 1973, modifiée par le protocole de 1978.
 cATpE: Conversion en valeurs ponctuelles estimées de toxicité aiguë.
 FBC: Facteur de bioconcentration.
 DBO: Demande biochimique en oxygène.
 CE₅₀: La concentration effective de substance qui cause 50% de réaction maximum.
 LOAEC: Concentration minimale avec effet nocif observé.
 LOAEL: Dose minimale avec effet nocif observé.
 NOAEC: Concentration sans effet nocif observé.
 NOAEL: Dose sans effet nocif observé.
 NOEC: Concentration sans effet observé.
 LOEC: Concentration efficace la plus faible observée.
 DMEL: Dose dérivée avec effet minimum.
 LE50: limite d'exposition 50
 hPa: Hektopaskal
 LL50: Lethal Chargement cinquante
 OCDE: Organisation de coopération et de développement économique
 POW: OC talk coefficient de partage OL d'eau
 Un appareil respiratoire autonome: SCBA
 STP Stations d'épuration
 COV: Composés organiques volatils

Sigles et abbréviations utilisés dans la classification

Acute Tox. = Toxicité aiguë
 Aquatic Acute = Toxicité aquatique aiguë
 Aquatic Chronic = Toxicité aquatique chronique

Références littéraires clés et sources de données

Information du fournisseur.

Commentaires sur la révision

NOTE: Les lignes dans la marge indiquent des modifications significatives par rapport à la version précédente.

Date de révision

16-12-22

Numéro de version

1.003

Remplace la date

19-02-21

Numéro de FDS

45399

ACIDE FORMIQUE >78.5% <=85%

Statut de la FDS	Approuvé.
Mentions de danger dans leur intégralité	H226 Liquide et vapeurs inflammables. H302 Nocif en cas d'ingestion. H314 Provoque des brûlures de la peau et de graves lésions des yeux. H318 Provoque de graves lésions des yeux. H331 Toxique par inhalation.
Signature	Jitendra Panchal

Ces informations concernent uniquement le produit spécifique désigné et peuvent ne pas être valides pour ce produit utilisé avec tout autre produit ou dans tout autre procédé. Ces informations sont, à notre connaissance et en toute bonne foi, exactes et fiables à la date indiquée. Néanmoins, aucune garantie, caution ou déclaration n'est faite de son exactitude, de sa fiabilité ou de son exhaustivité. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer de la pertinence de telles informations dans le cadre particulier de son propre usage.



Scénario d'exposition Distribution of substance

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Formic Acid
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119491174-37-XXXX
Numéro CAS	64-18-6
Numéro CE	200-579-1
Numéro index UE	607-001-00-0
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Distribution of substance
Portée du processus	Chargement (y compris embarcation maritime/fluviatile, véhicule sur route/rail et chargement IBC) et reconditionnement (y compris barils et petits paquets) de la substance, y compris de ses échantillons, son stockage, son déchargement, sa distribution et ses activités connexes de laboratoire.
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles
Secteur d'utilisation	SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers) SU9 Fabrication de substances chimiques fines
<u>Environnement</u>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC2 Formulation dans un mélange
<u>Salarié</u>	
Catégories de processus	PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Distribution of substance

Contrôle de l'exposition environnementale

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC] ERC2 Formulation dans un mélange

Une estimation d'exposition de l'environnement n'a pas été réalisée et les scénarios d'exposition pertinents n'ont pas été étudiés car aucune atteinte à l'environnement n'a été identifiée.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées
PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées

Propriétés du produit

État Liquide

Pression de la vapeur 42.7 hPa @ °C

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées Les deux mains Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 960 cm².

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

Température L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 2)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

Propriétés du produit

État Liquide

Pression de la vapeur 42.7 hPa @ 20°C

Distribution of substance

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées Une paume Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 240 cm².

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

Temperature L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Catégories de processus PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées
PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées

Méthode d'évaluation ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée

Exposition Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 4.823 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.508

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 2)

Catégories de processus PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

Méthode d'évaluation ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée

Exposition Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 1.929 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.203

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 2)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>



Scénario d'exposition Formulation & (re)packing of substances and mixtures

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Formic Acid
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119491174-37-XXXX
Numéro CAS	64-18-6
Numéro CE	200-579-1
Numéro index UE	607-001-00-0
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Formulation & (re)packing of substances and mixtures
Portée du processus	Chargement (y compris embarcation maritime/fluviale, véhicule sur route/rail et chargement IBC) et reconditionnement (y compris barils et petits paquets) de la substance, y compris de ses échantillons, son stockage, son déchargement, sa distribution et ses activités connexes de laboratoire.
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles
Secteur d'utilisation	SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement
<u>Environnement</u>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC2 Formulation dans un mélange
<u>Salarié</u>	

Formulation & (re)packing of substances and mixtures

Catégories de processus	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation</p> <p>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire</p>
--------------------------------	--

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Contrôle de l'exposition environnementale

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC2 Formulation dans un mélange
---	----------------------------------

Une estimation d'exposition de l'environnement n'a pas été réalisée et les scénarios d'exposition pertinents n'ont pas été étudiés car aucune atteinte à l'environnement n'a été identifiée.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p>
--------------------------------	---

Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	42.7 hPa @ 20°C
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées	Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm ² .
--	---

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement	Intérieur
----------------------	-----------

Formulation & (re)packing of substances and mixtures

Temperature L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 2)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

Propriétés du produit

État Liquide

Pression de la vapeur 42.7 hPa @ 20°C

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées Une paume Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 240 cm².

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

Temperature L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 3)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Formulation & (re)packing of substances and mixtures

Catégories de processus	PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation PROC5 Mélange dans des processus par lots
--------------------------------	---

Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	42.7 hPa @ 20°C
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 80 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées	Les deux mains Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 960 cm ² .
--	--

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement	Intérieur
Temperature	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques	prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.
---	---

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation	On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.
-------------------------------	--

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 4)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus	PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées
--------------------------------	---

Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	42.7 hPa @ 20°C
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Formulation & (re)packing of substances and mixtures

Parties du corps potentiellement exposées Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm².

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

Temperature L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Catégories de processus PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes
 PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes
 PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes
 PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition

Méthode d'évaluation ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée

Exposition Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 4.822 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.508
 Salarié - contact avec les yeux
 L'usage est considéré comme sûr.
 Salarié - dermique
 L'usage est considéré comme sûr.

Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 2)

Catégories de processus PROC5 Mélange dans des processus par lots

Méthode d'évaluation ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée

Exposition Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 1.929 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.203
 Salarié - contact avec les yeux
 Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.
 Salarié - dermique
 Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 2)

Formulation & (re)packing of substances and mixtures

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 3)

Catégories de processus	PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation
Méthode d'évaluation	ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée
Exposition	Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 7.717 mg/m ³ , DNEL 9.5 mg/m ³ , RCR 0.812 Salarié - contact avec les yeux Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Salarié - dermique Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 3)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 4)

Catégories de processus	PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées
Méthode d'évaluation	ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée
Exposition	Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 2.894 mg/m ³ , DNEL 9.5 mg/m ³ , RCR 0.305 Salarié - contact avec les yeux Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Salarié - dermique Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 4)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>



Scénario d'exposition Use as an intermediate

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Formic Acid
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119491174-37-XXXX
Numéro CAS	64-18-6
Numéro CE	200-579-1
Numéro index UE	607-001-00-0
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use as an intermediate
Portée du processus	Utilisation comme intermédiaire (n'est pas en rapport avec les conditions sévèrement contrôlées). comprend le recyclage/la valorisation, le transfert de matériel, le stockage et les activités connexes de laboratoire, de maintenance et de chargement (y compris embarcation maritime/fluviale, véhicule sur route/rail et conteneur pour vrac).
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles
Secteur d'utilisation	SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers)

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC6a Utilisation d'un intermédiaire
--	--------------------------------------

Salarié

Use as an intermediate

Catégories de processus	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire</p>
--------------------------------	--

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Contrôle de l'exposition environnementale

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC6a Utilisation d'un intermédiaire
---	--------------------------------------

Une estimation d'exposition de l'environnement n'a pas été réalisée et les scénarios d'exposition pertinents n'ont pas été étudiés car aucune atteinte à l'environnement n'a été identifiée.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p>
--------------------------------	---

Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	42.7 hPa @ 20°C
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées	Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm ² .
--	---

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement	Intérieur
Température	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Use as an intermediate

Mesures de protection techniques prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 2)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées
PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées

Propriétés du produit

État Liquide

Pression de la vapeur 42.7 hPa @ 20°C

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées Les deux mains Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 960 cm².

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

Temperature L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

Si les mesures de protection techniques/organisationnelles mentionnées ci-dessus ne sont pas applicables, utilisez l'équipement de protection individuelle suivant:
port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 95

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 3)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Use as an intermediate

Catégories de processus PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

Propriétés du produit

État Liquide

Pression de la vapeur 42.7 hPa @ 20°C

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées Une paume Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 240 cm².

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

Température L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Catégories de processus PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes
 PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes
 PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes
 PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition

Méthode d'évaluation ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée

Exposition Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 4.822 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.508
 : exposition , DNEL , RCR
 Salarié - contact avec les yeux
 Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.
 Salarié - dermique
 Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

3. Détermination de l'exposition (Santé 2)

Use as an intermediate

Catégories de processus	PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées
Méthode d'évaluation	ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée
Exposition	Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 4.823 mg/m ³ , DNEL 9.5 mg/m ³ , RCR 0.508 Salarié - contact avec les yeux Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Salarié - dermique Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 2)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 3)

Catégories de processus	PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire
Méthode d'évaluation	ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée
Exposition	Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 1.929 mg/m ³ , DNEL 9.5 mg/m ³ , RCR 0.203 Salarié - contact avec les yeux Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Salarié - dermique Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 3)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>



Scénario d'exposition Use in Coatings

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Formic Acid
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119491174-37-XXXX
Numéro CAS	64-18-6
Numéro CE	200-579-1
Numéro index UE	607-001-00-0
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use in Coatings
Portée du processus	Comprend l'utilisation dans les revêtements (peintures, encres, adhésifs, etc.) y compris les expositions pendant l'application (y compris transfert et préparation, enduction au pinceau, vaporisation manuelle et autres procédés) et nettoyage de l'équipement.
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles
<u>Environnement</u>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)
<u>Salarié</u>	

Use in Coatings

Catégories de processus	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots</p> <p>PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire</p>
--------------------------------	--

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Contrôle de l'exposition environnementale

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)
---	---

Une estimation d'exposition de l'environnement n'a pas été réalisée et les scénarios d'exposition pertinents n'ont pas été étudiés car aucune atteinte à l'environnement n'a été identifiée.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots</p>
--------------------------------	--

Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	42.7 hPa @ 20°C
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Use in Coatings

Parties du corps potentiellement exposées	PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes Une paume Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 240 cm ² .
	PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition PROC5 Mélange dans des processus par lots Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm ² .

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement	Intérieur
Temperature	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques	prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.
---	---

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation	On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.
-------------------------------	--

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.
 PROC5 Mélange dans des processus par lots
 port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 95
 , ou:
 Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 95

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 2)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus	PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles PROC10 Application au rouleau ou au pinceau PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage
--------------------------------	---

Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	42.7 hPa @ 20°C
Informations sur la concentration	PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles Comprend des concentrations jusqu'à 30 %. PROC10 Application au rouleau ou au pinceau PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Use in Coatings

Parties du corps potentiellement exposées	PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles Les mains et les bras inférieurs Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 1500 cm ² .
	PROC10 Application au rouleau ou au pinceau Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm ² .
	PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage Les deux mains Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 960 cm ² .

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement	Intérieur
Temperature	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation	On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.
-------------------------------	--

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.
 port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 95
 , ou:
 Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 95

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 3)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus	PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées
	PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées

Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	42.7 hPa @ 20°C
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées	Les deux mains Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 960 cm ² .
--	--

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement	Intérieur
Temperature	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques	prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.
---	---

Use in Coatings

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 4)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

Propriétés du produit

État Liquide

Pression de la vapeur 42.7 hPa @ 20°C

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées Une paume Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 240 cm².

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

Temperature L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Catégories de processus PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes
 PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes
 PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes
 PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition
 PROC5 Mélange dans des processus par lots

Méthode d'évaluation ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée

Use in Coatings

Exposition

Salarié - contact avec les yeux
Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

Salarié - dermique
Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes
Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 0.019 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.002

PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes
Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 1.929 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.203

PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes
Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 4.822 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.508

PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition
Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 3.858 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.406

PROC5 Mélange dans des processus par lots
Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 4.823 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.508

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 2)

Catégories de processus

PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles
PROC10 Application au rouleau ou au pinceau
PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage

Méthode d'évaluation

ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée

Exposition

Salarié - contact avec les yeux
Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

Salarié - dermique
Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles
Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 7.234 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.762

PROC10 Application au rouleau ou au pinceau
PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage
Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 4.823 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.508

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 2)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 3)

Catégories de processus

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées
PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées

Use in Coatings

Exposition

Salarié - contact avec les yeux
 Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

Salarié - dermique
 Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées
 Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 4.823 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.508

PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées
 Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 2.894 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.305

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 3)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 4)

Catégories de processus PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

Méthode d'évaluation ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée

Exposition

Salarié - contact avec les yeux
 Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

Salarié - dermique
 Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 1.929 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.203

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 4)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>



Scénario d'exposition Use in Cleaning Agents

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Formic Acid
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119491174-37-XXXX
Numéro CAS	64-18-6
Numéro CE	200-579-1
Numéro index UE	607-001-00-0
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use in Cleaning Agents
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles
<u>Environnement</u>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)
<u>Salarié</u>	
Catégories de processus	PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées PROC10 Application au rouleau ou au pinceau PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main

Use in Cleaning Agents

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Contrôle de l'exposition environnementale

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC] ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)

Une estimation d'exposition de l'environnement n'a pas été réalisée et les scénarios d'exposition pertinents n'ont pas été étudiés car aucune atteinte à l'environnement n'a été identifiée.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes
 PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes
 PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes
 PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition

Propriétés du produit

État Liquide

Pression de la vapeur 42.7 hPa @ 20°C

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm².

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

Température L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en oeuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 2)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles

Use in Cleaning Agents

Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	42.7 hPa @ 20°C
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 30 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées	Les mains et les bras inférieurs Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 1500 cm ² .
---	---

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement	Intérieur
Temperature	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation	On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.
------------------------	--

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.
port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 95
, ou:
Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 95

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 3)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus	PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées
-------------------------	--

Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	42.7 hPa @ 20°C
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées	Les deux mains Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 960 cm ² .
---	--

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement	Intérieur
---------------	-----------

Use in Cleaning Agents

Temperature L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.
port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 95
, ou:
Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 95

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 4)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus PROC10 Application au rouleau ou au pinceau
PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage
PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main

Propriétés du produit

État Liquide

Pression de la vapeur 42.7 hPa @ 20°C

Informations sur la concentration Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées Les deux mains ainsi que les bras en grande partie Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 1980 cm².

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

Temperature L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main Limit the substance content in the product to 85%.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

Use in Cleaning Agents

utiliser une protection pour les yeux et des gants.
port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 95
, ou:
Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 95

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Catégories de processus	PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition
Méthode d'évaluation	ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée
Exposition	Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 4.822 mg/m ³ , DNEL 9.5 mg/m ³ , RCR 0.508 Salarié - contact avec les yeux Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Salarié - dermique Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 2)

Catégories de processus	PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles
Méthode d'évaluation	ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée
Exposition	Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 7.234 mg/m ³ , DNEL 9.5 mg/m ³ , RCR 0.762 Salarié - contact avec les yeux Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Salarié - dermique Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 2)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 3)

Catégories de processus	PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées
Méthode d'évaluation	ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée

Use in Cleaning Agents

Exposition	Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 4.823 mg/m ³ , DNEL 9.5 mg/m ³ , RCR 0.508 Salarié - contact avec les yeux Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Salarié - dermique Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.
-------------------	---

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 3)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 4)

Catégories de processus	PROC10 Application au rouleau ou au pinceau PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage
Méthode d'évaluation	ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée
Exposition	Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 4.823 mg/m ³ , DNEL 9.5 mg/m ³ , RCR 0.508 Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Salarié - contact avec les yeux Salarié - dermique Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 4)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>



Scénario d'exposition Use in Cleaning Agents - Professional

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Formic Acid
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119491174-37-XXXX
Numéro CAS	64-18-6
Numéro CE	200-579-1
Numéro index UE	607-001-00-0
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use in Cleaning Agents - Professional
Portée du processus	Comprend l'utilisation en tant que composante de produits de nettoyage y compris arrosage/déchargement en provenance des fûts ou des conteneurs; et expositions durant le mélange/la dilution pendant la phase de préparation et pendant le nettoyage (y compris pulvérisation, brossage, trempage et essuyage, automatique ou manuel).
Secteur principal	SU22 Utilisations professionnelles
<u>Environnement</u>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur) ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)

Salarié

Use in Cleaning Agents - Professional

Catégories de processus	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main</p>
--------------------------------	---

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Contrôle de l'exposition environnementale

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	<p>ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)</p> <p>ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)</p> <p>Une estimation d'exposition de l'environnement n'a pas été réalisée et les scénarios d'exposition pertinents n'ont pas été étudiés car aucune atteinte à l'environnement n'a été identifiée.</p>
---	---

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p>
--------------------------------	---

Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	42.7 hPa @ 20°C
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées	Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm ² .
--	---

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement	Intérieur
----------------------	-----------

Use in Cleaning Agents - Professional

Temperature L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.
port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 95
, ou:
Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 95

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 2)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées
PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées

Propriétés du produit

État Liquide

Pression de la vapeur 42 hPa @ 20°C

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 80 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm².

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

Temperature L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.
port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 95

Use in Cleaning Agents - Professional

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 3)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles

Propriétés du produit

État Liquide

Pression de la vapeur 42.7 hPa @ 20°C

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 15 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées Les mains et les bras inférieurs Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 1500 cm².

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

Température L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.
port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 95
, ou:
Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 95

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 4)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus PROC10 Application au rouleau ou au pinceau
PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage
PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main

Propriétés du produit

État Liquide

Pression de la vapeur 42.7 hPa @ 20°C

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 50 %. Sauf indications contraires.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Use in Cleaning Agents - Professional

Parties du corps potentiellement exposées Les deux mains ainsi que les bras en grande partie Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 1980 cm².

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

Temperature L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main Limit the substance content in the product to 85%.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main Eviter d'effectuer des opérations comprenant une exposition pendant plus de 1 heure.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.
port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 95
, ou:
Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 95

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Catégories de processus PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes
PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes
PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes
PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition

Méthode d'évaluation ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée

Exposition Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 7.717 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.812
Salarié - contact avec les yeux
Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.
Salarié - dermique
Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 2)

Catégories de processus PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées
PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées

Méthode d'évaluation ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée

Use in Cleaning Agents - Professional

Exposition	Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 7.717 mg/m ³ , DNEL 9.5 mg/m ³ , RCR 0.812 Salarié - contact avec les yeux Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Salarié - dermique Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.
-------------------	---

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 2)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 3)

Catégories de processus	PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles
Méthode d'évaluation	ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée
Exposition	Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 7.234 mg/m ³ , DNEL 9.5 mg/m ³ , RCR 0.762 Salarié - contact avec les yeux Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Salarié - dermique Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 3)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 4)

Catégories de processus	PROC10 Application au rouleau ou au pinceau PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage
Méthode d'évaluation	ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée
Exposition	Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 4.823 mg/m ³ , DNEL 9.5 mg/m ³ , RCR 0.508 Salarié - contact avec les yeux Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Salarié - dermique Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 4)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>



Scénario d'exposition Use in Cleaning Agents - Consumer

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Formic Acid
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119491174-37-XXXX
Numéro CAS	64-18-6
Numéro CE	200-579-1
Numéro index UE	607-001-00-0
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use in Cleaning Agents - Consumer
Catégories de produit chimique [PC]:	PC35 Produit de lavage et de nettoyage
Secteur principal	SU21 Utilisations par des consommateurs

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur) ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)
--	--

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Environnement 1)

Contrôle de l'exposition environnementale (Non industriel)

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur) ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)
--	--

Une estimation d'exposition de l'environnement n'a pas été réalisée et les scénarios d'exposition pertinents n'ont pas été étudiés car aucune atteinte à l'environnement n'a été identifiée.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Santé 1)

Use in Cleaning Agents - Consumer

Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	42.7 hPa @ 20°C
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 2 %.

quantités utilisées

Quantité par application: 0.025 kg

Fréquence et durée d'utilisation

Temps d'application: 20 minutes

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées	Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm ² .
---	---

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

Environnement	Intérieur
Temperature	On présume des activités et procédés à une température de 23°C.
Taille de l'espace:	58 m ³
Taux de ventilation	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

Information du consommateur	Eviter le contact direct des yeux avec le produit, ne pas se frotter les yeux avec des mains sales.
-----------------------------	---

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation	ConsExpo v4.1
Exposition	Consommateur - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 0.6 mg/m ³ , DNEL 3 mg/m ³ , RCR 0.06 Consommateur - par inhalation, à court terme - local et systémique : exposition 3.7 mg/m ³ , DNEL 9.5 mg/m ³ , RCR 0.195



Scénario d'exposition Use in laboratories - Industrial

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Formic Acid
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119491174-37-XXXX
Numéro CAS	64-18-6
Numéro CE	200-579-1
Numéro index UE	607-001-00-0
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use in laboratories - Industrial
Portée du processus	Utilisation de petites quantités en laboratoire, y compris transfert de matériel et nettoyage des installations.
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles
<u>Environnement</u>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)
<u>Salarié</u>	
Catégories de processus	PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Contrôle de l'exposition environnementale

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)
	Une estimation d'exposition de l'environnement n'a pas été réalisée et les scénarios d'exposition pertinents n'ont pas été étudiés car aucune atteinte à l'environnement n'a été identifiée.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Use in laboratories - Industrial

Catégories de processus PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

Propriétés du produit

État Liquide

Pression de la vapeur 42.7 hPa @ 20°C

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées Une paume Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 240 cm².

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

Température L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Catégories de processus PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

Méthode d'évaluation ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée

Exposition Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 1.929 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.203
Salarié - contact avec les yeux
Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.
Salarié - dermique
Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>



Scénario d'exposition Use in laboratories - Professional

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Formic acid
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119491174-37-XXXX
Numéro CAS	64-18-6
Numéro CE	200-579-1
Numéro index UE	607-001-00-0
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use in laboratories - Professional
Portée du processus	Utilisation de petites quantités en laboratoire, y compris transfert de matériel et nettoyage des installations.
Secteur d'utilisation	SU22 Utilisations professionnelles
<u>Environnement</u>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)
<u>Salarié</u>	
Catégories de processus	PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus	PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire
-------------------------	---

Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	42.7 hPa @ 20°C
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

Use in laboratories - Professional

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées Une paume Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 240 cm².

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

Temperature L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Environnement 1)

Contrôle de l'exposition environnementale (Non industrielle)

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC] ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)

Une estimation d'exposition de l'environnement n'a pas été réalisée et les scénarios d'exposition pertinents n'ont pas été étudiés car aucune atteinte à l'environnement n'a été identifiée.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Catégories de processus PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

Méthode d'évaluation ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée

Exposition
 Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 3.858 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.406
 Salarié - contact avec les yeux
 Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.
 Salarié - dermique
 Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>



Scénario d'exposition Polymer production, Production of resins

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Formic Acid
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119491174-37-XXXX
Numéro CAS	64-18-6
Numéro CE	200-579-1
Numéro index UE	607-001-00-0
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Polymer production, Production of resins
Portée du processus	Fabrication de polymères à partir de monomères à l'aide d'un procédé continu ou discontinu, y compris l'usinage, l'utilisation, la récupération, le dégazage, l'élimination, l'entretien du réacteur et la formation spontanée du produit (par ex. par formation d'un composé, pelletisation, dégazage du produit).
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles
Secteur d'utilisation	SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion
<u>Environnement</u>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC6c Utilisation de monomères dans les processus de polymérisation sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article)
<u>Salarié</u>	

Polymer production, Production of resins

Catégories de processus	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation</p>
--------------------------------	---

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Contrôle de l'exposition environnementale

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	<p>ERC6c Utilisation de monomères dans les processus de polymérisation sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article)</p> <p>Une estimation d'exposition de l'environnement n'a pas été réalisée et les scénarios d'exposition pertinents n'ont pas été étudiés car aucune atteinte à l'environnement n'a été identifiée.</p>
---	---

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p>
--------------------------------	---

Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	42.7 hPa @ 20°C
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées	Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm ² .
--	---

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement	Intérieur
Temperature	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Polymer production, Production of resins

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 2)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus PROC5 Mélange dans des processus par lots

Propriétés du produit

État Liquide

Pression de la vapeur 42.7 hPa @ 20°C

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm².

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

Temperature L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.
port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 95
, ou:
Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 95

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 3)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées
PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées

Propriétés du produit

Polymer production, Production of resins

État	Liquide
Pression de la vapeur	42.7 hPa @ 20°C
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées	Les deux mains Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 960 cm ² .
---	--

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement	Intérieur
Température	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques	prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.
----------------------------------	---

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation	On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.
------------------------	--

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.
port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de:
, ou:
Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 95

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 4)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus	PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation
-------------------------	---

Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	42.7 hPa @ 20°C
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées	Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm ² .
---	---

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Polymer production, Production of resins

Environnement	Intérieur
Temperature	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation	On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.
-------------------------------	--

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.
port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 95

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Catégories de processus	PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition
Méthode d'évaluation	ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée
Exposition	Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 4.822 mg/m ³ , DNEL 9.5 mg/m ³ , RCR 0.508 Salarié - contact avec les yeux Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Salarié - dermique Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 2)

Catégories de processus	PROC5 Mélange dans des processus par lots
Méthode d'évaluation	ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée
Exposition	Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 4.823 mg/m ³ , DNEL 9.5 mg/m ³ , RCR 0.508 Salarié - contact avec les yeux Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Salarié - dermique Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 2)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 3)

Polymer production, Production of resins

Catégories de processus	PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées
Méthode d'évaluation	ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée
Exposition	Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 4 mg/m ³ , DNEL 9.5 mg/m ³ , RCR 0.508 Salarié - contact avec les yeux Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Salarié - dermique Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 3)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 4)

Catégories de processus	PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation
Méthode d'évaluation	ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée
Exposition	Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 4.8230 mg/m ³ , DNEL 9.5 mg/m ³ , RCR 0.508 Salarié - contact avec les yeux Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Salarié - dermique Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 4)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>



Scénario d'exposition Polymer processing

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Formic Acid
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119491174-37-XXXX
Numéro CAS	64-18-6
Numéro CE	200-579-1
Numéro index UE	607-001-00-0
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Polymer processing
Portée du processus	Traitement des formulations de polymères y compris transfert, mélange, application (y compris pulvérisation et peinture) ainsi que traitement des déchets.
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles
Secteur d'utilisation	SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement
<u>Environnement</u>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC6d Utilisation de régulateurs de processus réactifs dans les processus de polymérisation sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article)
<u>Salarié</u>	

Polymer processing

Catégories de processus	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots</p> <p>PROC6 Opérations de calandrage</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC0 Autre processus ou activité</p> <p>PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation</p>
--------------------------------	--

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Contrôle de l'exposition environnementale

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	<p>ERC6d Utilisation de régulateurs de processus réactifs dans les processus de polymérisation sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article)</p> <p>Une estimation d'exposition de l'environnement n'a pas été réalisée et les scénarios d'exposition pertinents n'ont pas été étudiés car aucune atteinte à l'environnement n'a été identifiée.</p>
---	---

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p>
--------------------------------	---

Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	42.7 hPa @ 20°C
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées	Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm ² .
--	---

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement	Intérieur
----------------------	-----------

Polymer processing

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 2)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus PROC5 Mélange dans des processus par lots
PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées

Propriétés du produit

État Liquide

Pression de la vapeur 42.7 hPa @ 20°C

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées Les deux mains Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 960 cm².

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

Temperature L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 3)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées

Propriétés du produit

Polymer processing

État	Liquide
Pression de la vapeur	42.7 hPa @ 20°C
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées	Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm ² .
---	---

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement	Intérieur
Temperature	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques	prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.
----------------------------------	---

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation	On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.
------------------------	--

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 4)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus	PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation
-------------------------	---

Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	42.7 hPa @ 20°C
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 80 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées	Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm ² .
---	---

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement	Intérieur
---------------	-----------

Polymer processing

Temperature L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Catégories de processus PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes
 PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes
 PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes
 PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition

Méthode d'évaluation ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée

Exposition Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 4.822 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.508
 Salarié - contact avec les yeux
 Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.
 Salarié - dermique
 Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 2)

Catégories de processus PROC5 Mélange dans des processus par lots
 PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées

Méthode d'évaluation ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée

Exposition Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 7.717 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.812
 Salarié - contact avec les yeux
 Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.
 Salarié - dermique
 Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 2)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 3)

Polymer processing

Catégories de processus	PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées
Méthode d'évaluation	ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée
Exposition	Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 2.894 mg/m ³ , DNEL 9.5 mg/m ³ , RCR 0.305 Salarié - contact avec les yeux Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Salarié - dermique Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 3)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 4)

Catégories de processus	PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation
Méthode d'évaluation	ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée
Exposition	Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 7.717 mg/m ³ , DNEL 9.5 mg/m ³ , RCR 0.812 Salarié - contact avec les yeux Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Salarié - dermique Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 4)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>



Scénario d'exposition Polymer processing - Professional

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Formic Acid
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119491174-37-XXXX
Numéro CAS	64-18-6
Numéro CE	200-579-1
Numéro index UE	607-001-00-0
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Polymer processing - Professional
Portée du processus	Traitement des formulations de polymères y compris transfert, mélange, application (y compris pulvérisation et peinture) ainsi que traitement des déchets.
Secteur principal	SU22 Utilisations professionnelles
<u>Environnement</u>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur) ERC8c Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en intérieur) ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur) ERC8f Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en extérieur)
<u>Salarié</u>	
Catégories de processus	PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation

Polymer processing - Professional

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Contrôle de l'exposition environnementale

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)
	ERC8c Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en intérieur)
	ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)
	ERC8f Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en extérieur)

Une estimation d'exposition de l'environnement n'a pas été réalisée et les scénarios d'exposition pertinents n'ont pas été étudiés car aucune atteinte à l'environnement n'a été identifiée.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus	PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes
	PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	42.7 hPa @ 20°C
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées	Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm ² .
--	---

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement	Intérieur
----------------------	-----------

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques	manipuler une substance en système fermé. prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.
---	---

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation	On part du principe de la mise en oeuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.
-------------------------------	---

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 2)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus	PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées
--------------------------------	---

Propriétés du produit

Polymer processing - Professional

État	Liquide
Pression de la vapeur	42.7 hPa @ 20°C
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 20 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées	Les deux mains Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 960 cm ² .
---	--

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement	Intérieur
Temperature	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques	prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. Efficiency of at least 80%.
----------------------------------	---

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation	On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.
------------------------	--

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 3)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus	PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées
-------------------------	---

Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	42.7 hPa @ 20°C
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 80 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées	Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm ² .
---	---

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement	Intérieur
Temperature	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Polymer processing - Professional

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. Efficiency of at least 90%.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 4)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation

Propriétés du produit

État Liquide

Pression de la vapeur 42.7 hPa @ 20°C

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 20 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm².

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

Temperature L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. Efficiency of at least 80%.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Catégories de processus PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en œuvre dans des conditions de confinement équivalentes
PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

Méthode d'évaluation ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée

Polymer processing - Professional

Exposition	Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 7.717 mg/m ³ , DNEL 9.5 mg/m ³ , RCR 0.812 Salarié - contact avec les yeux Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Salarié - dermique Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.
-------------------	---

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 2)

Catégories de processus	PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées
Méthode d'évaluation	ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée
Exposition	Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 7.717 mg/m ³ , DNEL 9.5 mg/m ³ , RCR 0.812 Salarié - contact avec les yeux Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Salarié - dermique Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 2)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 3)

Catégories de processus	PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées
Méthode d'évaluation	ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée
Exposition	Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 7.717 mg/m ³ , DNEL 9.5 mg/m ³ , RCR 0.812 Salarié - contact avec les yeux Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Salarié - dermique Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 3)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 4)

Catégories de processus	PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation
Méthode d'évaluation	ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée
Exposition	Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 7.717 mg/m ³ , DNEL 9.5 mg/m ³ , RCR 0.812 Salarié - contact avec les yeux Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Salarié - dermique Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

Polymer processing - Professional

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 4)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>



Scénario d'exposition Use as a Process chemical

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Formic Acid
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119491174-37-XXXX
Numéro CAS	64-18-6
Numéro CE	200-579-1
Numéro index UE	607-001-00-0
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use as a Process chemical
Portée du processus	Fabrication de substance ou utilisation en tant que processus chimique ou agent d'extraction. Comprend le recyclage/la valorisation, le transport, le stockage, la maintenance et le chargement (y compris embarcation maritime/fluviale, véhicule sur route/rail et conteneur pour vrac), échantillonnage et travaux de laboratoire annexes.
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles
Secteur d'utilisation	SU5 Fabrication de textiles, cuir, fourrure SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC2 Formulation dans un mélange ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article) ERC5 Utilisation sur les sites industriels menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article ERC6b Utilisation d'un adjuvant de fabrication réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)
---	--

Salarié

Use as a Process chemical

Catégories de processus	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots</p> <p>PROC6 Opérations de calandrage</p> <p>PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation</p> <p>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire</p> <p>PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main</p>
--------------------------------	--

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Contrôle de l'exposition environnementale

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	<p>ERC2 Formulation dans un mélange</p> <p>ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)</p> <p>ERC5 Utilisation sur les sites industriels menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article</p> <p>ERC6b Utilisation d'un adjuvant de fabrication réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)</p> <p>Une estimation d'exposition de l'environnement n'a pas été réalisée et les scénarios d'exposition pertinents n'ont pas été étudiés car aucune atteinte à l'environnement n'a été identifiée.</p>
---	---

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p>
--------------------------------	---

Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	42.7 hPa @ 20°C
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Use as a Process chemical

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm².

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

Temperature L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. Efficiency of at least 90%.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 2)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus PROC5 Mélange dans des processus par lots
 PROC6 Opérations de calandrage
 PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées
 PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées

Propriétés du produit

État Liquide

Pression de la vapeur 42.7 hPa @ 20°C

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées Les deux mains Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 960 cm².

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

Temperature L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. Installation non spécialisée Efficiency of at least 90%. Structure spécifique Efficiency of at least 97%.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Use as a Process chemical

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 3)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles

Propriétés du produit

État Liquide

Pression de la vapeur 42.7 hPa @ 20°C

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 30 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées Les mains et les bras inférieurs Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 1500 cm².

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

Temperature L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. Efficiency of at least 95%.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.
port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 95
, ou:
Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 95

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 4)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
PROC10 Application au rouleau ou au pinceau
PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage
PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation
PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main

Use as a Process chemical

Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	42.7 hPa @ 20°C
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %. Sauf indications contraires.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées	Les deux mains Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 960 cm ² . PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main Les deux mains ainsi que les bras en grande partie Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 1980 cm ² .
--	--

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement	Intérieur
Temperature	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques	prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. Efficiency of at least 90%. PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main Limit the substance content in the product to 2.5%.
---	---

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation	On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.
-------------------------------	--

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.
 port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 95
 , ou:
 Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 95

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Catégories de processus	PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition
Méthode d'évaluation	ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée
Exposition	Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 4.822 mg/m ³ , DNEL 9.5 mg/m ³ , RCR 0.508 Salarié - contact avec les yeux Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Salarié - dermique Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

Use as a Process chemical

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 2)

Catégories de processus	PROC5 Mélange dans des processus par lots PROC6 Opérations de calandrage PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées
Méthode d'évaluation	ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée
Exposition	Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 7.717 mg/m ³ , DNEL 9.5 mg/m ³ , RCR 0.812 Salarié - contact avec les yeux Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Salarié - dermique Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 2)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 3)

Catégories de processus	PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles
Méthode d'évaluation	ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée
Exposition	Salarié - dermique, à long terme - local et systémique : exposition 7.234 mg/m ³ , DNEL 9.5 mg/m ³ , RCR 0.762 Salarié - contact avec les yeux Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Salarié - dermique Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 3)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 4)

Catégories de processus	PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) PROC10 Application au rouleau ou au pinceau PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation
Méthode d'évaluation	ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée
Exposition	: exposition 7.717 mg/m ³ , DNEL 9.5 mg/m ³ , RCR 0.812 Salarié - contact avec les yeux Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Salarié - dermique Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 4)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>



Scénario d'exposition Use as a Process Chemical - Professional

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Formic Acid
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119491174-37-XXXX
Numéro CAS	64-18-6
Numéro CE	200-579-1
Numéro index UE	607-001-00-0
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use as a Process Chemical - Professional
Portée du processus	Fabrication de substance ou utilisation en tant que processus chimique ou agent d'extraction. Comprend le recyclage/la valorisation, le transport, le stockage, la maintenance et le chargement (y compris embarcation maritime/fluviale, véhicule sur route/rail et conteneur pour vrac), échantillonnage et travaux de laboratoire annexes.
Secteur principal	SU22 Utilisations professionnelles

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8c Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en intérieur) ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur) ERC8f Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en extérieur) ERC10a Utilisation étendue d'articles à faible rejet (en extérieur) ERC11a Utilisation étendue d'articles à faible rejet (en intérieur) Une estimation d'exposition de l'environnement n'a pas été réalisée et les scénarios d'exposition pertinents n'ont pas été étudiés car aucune atteinte à l'environnement n'a été identifiée.
--	---

Salarié

Use as a Process Chemical - Professional

Catégories de processus	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation</p> <p>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire</p> <p>PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main</p>
--------------------------------	--

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Contrôle de l'exposition environnementale

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	<p>ERC8c Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en intérieur)</p> <p>ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)</p> <p>ERC8f Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en extérieur)</p> <p>ERC10a Utilisation étendue d'articles à faible rejet (en extérieur)</p> <p>ERC11a Utilisation étendue d'articles à faible rejet (en intérieur)</p>
---	--

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p>
--------------------------------	---

Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	42.7 hPa @ 20°C
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %. Sauf indications contraires.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées	Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm ² .
--	---

Use as a Process Chemical - Professional

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement	Intérieur
Temperature	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).
Taux de ventilation	Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 80

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques	manipuler une substance en système fermé. prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes Limit the substance content in the mixture to 80%. PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition Limit the substance content in the mixture to 40%.
----------------------------------	---

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation	On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.
------------------------	--

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 2)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus	PROC5 Mélange dans des processus par lots PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
-------------------------	--

Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	42.7 hPa @ 20°C
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 20 %. Installation non spécialisée Comprend des concentrations jusqu'à 80 %. Structure spécifique

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées	Les deux mains Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 960 cm ² .
---	--

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement	Intérieur
Temperature	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Use as a Process Chemical - Professional

Mesures de protection techniques prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 3)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus PROC10 Application au rouleau ou au pinceau
 PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage
 PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation
 PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main

Propriétés du produit

État Liquide

Pression de la vapeur 42.7 hPa @ 20°C

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 20 %. Sauf indications contraires.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées Les deux mains Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 960 cm². PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main Les deux mains ainsi que les bras en grande partie Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 1980 cm².

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

Temperature L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. PROC10 Application au rouleau ou au pinceau Limiter la teneur de la substance à 25 % PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main Limit the substance content in the product to 2.5%.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

Use as a Process Chemical - Professional

utiliser une protection pour les yeux et des gants.
 PROC10 Application au rouleau ou au pinceau
 port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 95
 , ou:
 Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 95

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 4)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles

Propriétés du produit

État Liquide
 Pression de la vapeur 42.7 hPa @ 20°C

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 80 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées Les mains et les bras inférieurs Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 1500 cm².

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur
 Temperature L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. Efficiency of at least 80%.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.
 port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 95

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Catégories de processus PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes
 PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes
 PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes
 PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition

Méthode d'évaluation ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée

Use as a Process Chemical - Professional

Exposition	<p>Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 7.717 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.812</p> <p>Salarié - contact avec les yeux</p> <p>Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.</p> <p>Salarié - dermique</p> <p>Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.</p> <p>Supposition du worst case</p>
-------------------	---

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 2)

Catégories de processus	<p>PROC5 Mélange dans des processus par lots</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p>
Méthode d'évaluation	ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée
Exposition	<p>Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 7.717 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.812</p> <p>Salarié - contact avec les yeux</p> <p>Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.</p> <p>Salarié - dermique</p> <p>Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.</p> <p>Supposition du worst case</p>

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 2)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 3)

Catégories de processus	<p>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation</p>
Méthode d'évaluation	ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée
Exposition	<p>Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 7.717 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.812</p> <p>Salarié - contact avec les yeux</p> <p>Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.</p> <p>Salarié - dermique</p> <p>Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.</p> <p>Supposition du worst case</p>

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 3)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 4)

Use as a Process Chemical - Professional

Catégories de processus	PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles
Méthode d'évaluation	ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée
Exposition	Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 7.717 mg/m ³ , DNEL 9.5 mg/m ³ , RCR 0.812 Salarié - contact avec les yeux Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Salarié - dermique Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Supposition du worst case

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 4)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>



Scénario d'exposition Use as a Process Chemical - Consumer

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Formic Acid
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119491174-37-XXXX
Numéro CAS	64-18-6
Numéro CE	200-579-1
Numéro index UE	607-001-00-0
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use as a Process Chemical - Consumer
Catégories de produit chimique [PC]:	PC23 Produits pour le traitement du cuir PC32 Préparations et composés à base de polymères PC34 Colorants pour textiles et produits d'imprégnation
Secteur principal	SU21 Utilisations par des consommateurs

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8c Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en intérieur) ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur) ERC8f Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en extérieur) ERC10a Utilisation étendue d'articles à faible rejet (en extérieur) ERC11a Utilisation étendue d'articles à faible rejet (en intérieur)
--	---

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Environnement 1)

Contrôle de l'exposition environnementale (Non industriel)

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8c Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en intérieur) ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur) ERC8f Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en extérieur) ERC10a Utilisation étendue d'articles à faible rejet (en extérieur) ERC11a Utilisation étendue d'articles à faible rejet (en intérieur)
--	---

Use as a Process Chemical - Consumer

Une estimation d'exposition de l'environnement n'a pas été réalisée et les scénarios d'exposition pertinents n'ont pas été étudiés car aucune atteinte à l'environnement n'a été identifiée.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Santé 1)

Contrôle de l'exposition non-industrielle

Catégories de processus PC23 Produits pour le traitement du cuir
PC34 Colorants pour textiles et produits d'imprégnation

Propriétés du produit

État Liquide

Pression de la vapeur 42.7 hPa @ 20°C

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 2 %.

quantités utilisées

Quantité par application: 0.045 kg

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition hebdomadaire jusqu'à 4heures
Temps d'application: 3 minutes

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm².

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

Environnement Intérieur

Temperature activités à température ambiante (sauf indication contraire).

Taille de l'espace: 58 m³

Taux de ventilation Comprend l'application par une ventilation type de foyer.

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

Voie d'exposition Inhalation

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Santé 2)

Contrôle de l'exposition non-industrielle

Catégories de processus PC32 Préparations et composés à base de polymères

Propriétés du produit

État Liquide

Pression de la vapeur 42.7 hPa @ 20°C

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 2 %.

quantités utilisées

Quantité par application: 0.025 kg

Fréquence et durée d'utilisation

Use as a Process Chemical - Consumer

Couvre une exposition hebdomadaire jusqu'à 4heures
Temps d'application: 20 minutes

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm².

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

Environnement Intérieur
Temperature Activités à température ambiante.
Taille de l'espace: 58 m³
Taux de ventilation Comprend l'application par une ventilation type de foyer.

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

Voie d'exposition Inhalation Contact avec la peau

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Catégories de processus PC23 Produits pour le traitement du cuir
PC34 Colorants pour textiles et produits d'imprégnation

Méthode d'évaluation ConsExpo v4.1

Exposition Consommateur - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 0.004 mg/m³, DNEL 3 mg/m³, RCR 0.0004
Consommateur - par inhalation, à court terme - local et systémique : exposition 0.09 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.005

3. Détermination de l'exposition (Santé 2)

Catégories de processus PC32 Préparations et composés à base de polymères

Méthode d'évaluation ConsExpo v4.1

Exposition Consommateur - par inhalation, à court terme - local et systémique : exposition 3.7 mg/m³, DNEL 3 mg/m³, RCR 0.195
Consommateur - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 0.6 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.063



Scénario d'exposition Animal nutrition

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Formic Acid
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119491174-37-XXXX
Numéro CAS	64-18-6
Numéro CE	200-579-1
Numéro index UE	607-001-00-0
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Animal nutrition
Secteur principal	SU22 Utilisations professionnelles
<u>Environnement</u>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur) ERC8b Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)
<u>Salarié</u>	
Catégories de processus	PROC5 Mélange dans des processus par lots PROC10 Application au rouleau ou au pinceau PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus	PROC5 Mélange dans des processus par lots
-------------------------	---

Propriétés du produit

État	Liquide
------	---------

Animal nutrition

Pression de la vapeur 42.7 hPa @ 20°C

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 20 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm².

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

Temperature L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. Efficiency of at least 80%.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 2)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus PROC10 Application au rouleau ou au pinceau
PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage

Propriétés du produit

État Liquide

Pression de la vapeur 42.7 hPa @ 20°C

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 80 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées Les deux mains Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 960 cm².

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

Temperature L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Animal nutrition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.
port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 95
, ou:
Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 95

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 3)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles

Propriétés du produit

État Liquide

Pression de la vapeur 42.7 hPa @ 20°C

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 10 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées Les mains et les bras inférieurs Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 1500 cm².

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

Temperature L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.
port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 95
, ou:
Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 95

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 4)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main

Propriétés du produit

État Liquide

Pression de la vapeur 42.7 hPa @ 20°C

Animal nutrition

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 5 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées Les deux mains ainsi que les bras en grande partie Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 1980 cm².

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Extérieur

Temperature L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Environnement 1)

Contrôle de l'exposition environnementale (Non industriel)

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC] ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)
ERC8b Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)

Une estimation d'exposition de l'environnement n'a pas été réalisée et les scénarios d'exposition pertinents n'ont pas été étudiés car aucune atteinte à l'environnement n'a été identifiée.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Catégories de processus PROC5 Mélange dans des processus par lots

Méthode d'évaluation ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée

Exposition Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 7.717 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.812
Salarié - contact avec les yeux
Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.
Salarié - dermique
Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 2)

Catégories de processus PROC10 Application au rouleau ou au pinceau
PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage

Méthode d'évaluation ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée

Animal nutrition

Exposition	Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 7.717 mg/m ³ , DNEL 9.5 mg/m ³ , RCR 0.812 Salarié - contact avec les yeux Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Salarié - dermique Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.
-------------------	---

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 2)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 3)

Catégories de processus	PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles
Méthode d'évaluation	ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée
Exposition	Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 4.823 mg/m ³ , DNEL 9.5 mg/m ³ , RCR Salarié - contact avec les yeux Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Salarié - dermique Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 3)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 4)

Catégories de processus	PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main
Méthode d'évaluation	ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée
Exposition	Salarié - dermique, à long terme - local et systémique : exposition 6.752 mg/m ³ , DNEL 9.5 mg/m ³ , RCR 0.771 Salarié - contact avec les yeux Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Salarié - dermique Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 4)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>



Scénario d'exposition Use in Biocidal products

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Formic Acid
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119491174-37-XXXX
Numéro CAS	64-18-6
Numéro CE	200-579-1
Numéro index UE	607-001-00-0
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd Internationale 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Use in Biocidal products
Secteur principal	SU22 Utilisations professionnelles
<u>Environnement</u>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur) ERC8b Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)
<u>Salarié</u>	
Catégories de processus	PROC5 Mélange dans des processus par lots PROC10 Application au rouleau ou au pinceau PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus	PROC5 Mélange dans des processus par lots
-------------------------	---

Propriétés du produit

État	Liquide
------	---------

Use in Biocidal products

Pression de la vapeur 42.7 hPa @ 20°C

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 20 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées Les deux paumes Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 480 cm².

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

Temperature L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. Efficiency of at least 80%.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 2)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus PROC10 Application au rouleau ou au pinceau
PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage

Propriétés du produit

État Liquide

Pression de la vapeur 42.7 hPa @ 20°C

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 80 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées Les deux mains Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 960 cm².

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

Temperature L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Use in Biocidal products

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.
port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 95
, ou:
Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 95

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 3)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles

Propriétés du produit

État Liquide

Pression de la vapeur 42.7 hPa @ 20°C

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 10 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées Les mains et les bras inférieurs Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 1500 cm².

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Intérieur

Temperature L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.
port d'un appareil de protection respiratoire avec une efficacité de filtration minimale (exprimée en %) de: 95
, ou:
Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 95

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 4)

Contrôle de l'exposition de l'ouvrier

Catégories de processus PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main

Propriétés du produit

État Liquide

Pression de la vapeur 42.7 hPa @ 20°C

Use in Biocidal products

Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 5 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps potentiellement exposées Les deux mains ainsi que les bras en grande partie Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 1980 cm².

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement Extérieur

Temperature L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Environnement 1)

Contrôle de l'exposition environnementale (Non industriel)

Catégories de rejet dans l'environnement [ERC] ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)
ERC8b Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)

Une estimation d'exposition de l'environnement n'a pas été réalisée et les scénarios d'exposition pertinents n'ont pas été étudiés car aucune atteinte à l'environnement n'a été identifiée.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Catégories de processus PROC5 Mélange dans des processus par lots

Méthode d'évaluation ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée

Exposition Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 7.717 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.812
Salarié - contact avec les yeux
Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.
Salarié - dermique
Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 2)

Catégories de processus PROC10 Application au rouleau ou au pinceau
PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage

Méthode d'évaluation ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée

Use in Biocidal products

Exposition	Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 7.717 mg/m ³ , DNEL 9.5 mg/m ³ , RCR 0.812 Salarié - contact avec les yeux Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Salarié - dermique Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.
-------------------	---

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 2)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 3)

Catégories de processus	PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles
Méthode d'évaluation	ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée
Exposition	Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 4.823 mg/m ³ , DNEL 9.5 mg/m ³ , RCR 0.508 Salarié - contact avec les yeux Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Salarié - dermique Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 3)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>

3. Détermination de l'exposition (Santé 4)

Catégories de processus	PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main
Méthode d'évaluation	ECETOC TRA v2.0 Salarié; version remaniée
Exposition	Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition 6.752 mg/m ³ , DNEL 9.5 mg/m ³ , RCR 0.771 Salarié - contact avec les yeux Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Salarié - dermique Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 4)

Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>



Scénario d'exposition Mining and Offshore Industries - Industrial

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit	Formic Acid
Numéro d'enregistrement REACH	01-2119491174-37-XXXX
Numéro CAS	64-18-6
Numéro CE	200-579-1
Numéro index UE	607-001-00-0
Fournisseur	Univar Solutions Belgium N.V. Riverside Business Park Building G Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium +32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal	Mining and Offshore Industries - Industrial
Portée du processus	Méthodes de forage et de production offshore dans des systèmes fermés et encapsulés (y compris les boues de forage et le nettoyage des trous percés au foret) y compris exposition occasionnelle lors du transport, des activités sur site et de la maintenance correspondante.
Secteur principal	SU3 Utilisations industrielles
Secteur d'utilisation	SU2a Exploitation minière (hors industries offshore) SU2b Industries offshore
<u>Environnement</u>	
Catégories de rejet dans l'environnement [ERC]	ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article) ERC6b Utilisation d'un adjuvant de fabrication réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)

Salarié

Mining and Offshore Industries - Industrial

Catégories de processus	<p>PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes</p> <p>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition</p> <p>PROC5 Mélange dans des processus par lots</p> <p>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire</p>
--------------------------------	--

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

Contrôle de l'exposition environnementale

Une estimation d'exposition de l'environnement n'a pas été réalisée et les scénarios d'exposition pertinents n'ont pas été étudiés car aucune atteinte à l'environnement n'a été identifiée.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Propriétés du produit

État	Liquide
Pression de la vapeur	42.7 hPa @ 20°C
Informations sur la concentration	Comprend des concentrations jusqu'à 100 %.

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Environnement	Intérieur
Température	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques	manipuler une substance en système principalement fermé avec un système de ventilation. , ou: Port d'un masque complet conforme EN136 à filtre classe A ou de catégorie plus haute
	PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire manipuler sous extracteur de fumée ou avec une méthode appropriée équivalente pour réduire l'exposition. , ou: porter une protection respiratoire norme EN 140 avec type de filtre A ou mieux.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation	On part du principe de la mise en oeuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Eviter d'effectuer des opérations comprenant une exposition pendant plus de 4 heures.
	Transfert de masse Installation non spécialisée Extérieur Remplissage de barils et petits paquets Extérieur Limiter la teneur de la substance à 25 %

Mesures de management du risque

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

Mining and Offshore Industries - Industrial

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Une estimation d'exposition de l'environnement n'a pas été réalisée et les scénarios d'exposition pertinents n'ont pas été étudiés car aucune atteinte à l'environnement n'a été identifiée.

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation

Modèle- ECETOC TRA utilisé.

Mining and Offshore Industries - Industrial

Exposition

PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes
Salarié - par inhalation, à long terme - local : exposition 0.019 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.002

Salarié - par inhalation, à court terme - local : exposition 0.077 mg/m³, DNEL 19 mg/m³, RCR 0.004

PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

Salarié - par inhalation, à long terme - local : exposition 0.959 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.101

Salarié - par inhalation, à court terme - local : exposition 3.835 mg/m³, DNEL 19 mg/m³, RCR 0.202

PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

Salarié - par inhalation, à long terme - local : exposition 1.918 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.202

Salarié - par inhalation, à court terme - local : exposition 7.671 mg/m³, DNEL 19 mg/m³, RCR 0.404

PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition

Salarié - par inhalation, à long terme - local : exposition 3.835 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.404

Salarié - par inhalation, à court terme - local : exposition 15.34 mg/m³, DNEL 19 mg/m³, RCR 0.808

PROC5 Mélange dans des processus par lots

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées

Intérieur

PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)

Intérieur

Salarié - par inhalation, à long terme - local : exposition 2.877 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.303

Salarié - par inhalation, à court terme - local : exposition 11.51 mg/m³, DNEL 19 mg/m³, RCR 0.606

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées

Extérieur

PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)

Extérieur

Salarié - par inhalation, à long terme - local : exposition 4.027 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.424

Salarié - par inhalation, à court terme - local : exposition 16.11 mg/m³, DNEL 19 mg/m³, RCR 0.848

PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées

Intérieur

Salarié - par inhalation, à long terme - local : exposition 2.397 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.252

Salarié - par inhalation, à court terme - local : exposition 9.589 mg/m³, DNEL 19 mg/m³, RCR 0.505

PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées

Extérieur

Mining and Offshore Industries - Industrial

Salarié - par inhalation, à long terme - local : exposition 3.356 mg/m³, DNEL 9.5 mg/m³, RCR 0.353

Salarié - par inhalation, à court terme - local : exposition 13.42 mg/m³, DNEL 19 mg/m³, RCR 0.706

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

les expositions sur le lieu de travail prédites ne sont pas susceptibles de dépasser les DNEL/DMEL lorsque les mesures de gestion des risques et les conditions opératoires indiquées en section 2 sont mises en œuvre. Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent. Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir <http://www.ecetoc.org/tra>