

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ DISULFITE DE SODIUM

RUBRIQUE 1: Identification de la substance/du mélange et de la société/l'entreprise

1.1. Identificateur de produit

Nom du produit DISULFITE DE SODIUM

Numéro du produit 2862

Synonymes; marques

commerciales

 ${\tt SODIUM\ METABISULPHITE\ MIN\ 98\%,\ SODIUM\ METABISULPHITE\ FG\ ADA,\ FG\ AD$

METABISULPHITE 96% ADA, SODIUM METABISULPHITE ANH, SODIUM METABISULPHITE DNX, SODIUM METABISULPHITE ALIM E223, SODIUM

METABISULPHITE HP, SODIUM METABISULPHITE FG E223, SODIUM METABISULPHITE

TLG

Numéro d'enregistrement

REACH

01-2119531326-45-XXXX

Numéro CAS 7681-57-4

Numéro index UE 016-063-00-2

Numéro CE 231-673-0

1.2. Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées

Utilisations identifiées Réactif de laboratoire Conservateur Applications industrielles diverses Industrie Agro-

Alimentaire Réducteurs. Pour de plus amples informations, voir les Scénarios d'exposition en

annexe.

1.3. Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Fournisseur Univar Solutions Belgium N.V.

Riverside Business Park Building G

Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels

Belgium

+32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51

SDS.EMEA@univarsolutions.com

1.4. Numéro d'appel d'urgence

Numéro d'appel d'urgence SGS - +32 (0) 3575 55 55 (24h -Support dans la langue locale)

Numéro d'appel d'urgence

Centre Antipoisons, Belgique Tel: 070 245 245.

national

Sds No. 2862

RUBRIQUE 2: Identification des dangers

2.1. Classification de la substance ou du mélange

Classification (CE N° 1272/2008)

Dangers physiques Non Classé

Dangers pour la santé

Acute Tox. 4 - H302 Eye Dam. 1 - H318

humaine

Dangers pour l'environnement Non Classé

2.2. Éléments d'étiquetage

Numéro CE 231-673-0

Pictogrammes de danger





Mention d'avertissement Danger

Mentions de danger H302 Nocif en cas d'ingestion.

H318 Provoque de graves lésions des yeux.

Mentions de mise en garde P264 Se laver la peau contaminée soigneusement après manipulation.

P280 Porter des gants de protection/ des vêtements de protection/ un équipement de

protection des yeux/ du visage.

P305+P351+P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles

peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.

P310 Appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON/ un médecin.

P330 Rincer la bouche.

Informations supplémentaires figurant sur l'étiquette

Informations supplémentaires EUH031 Au contact d'un acide, dégage un gaz toxique.

2.3. Autres dangers

Cette substance n'est pas classée PBT ou vPvB selon les critères UE en vigueur. La substance/le mélange ne contient pas de composants considérés comme ayant des propriétés de perturbation endocrinienne selon l'article 57 (f) de REACH ou le règlement délégué (UE) 2017/2100 de la Commission ou le règlement (UE) 2018/605 de la Commission à des niveaux de 0,1% ou plus.

RUBRIQUE 3: Composition/informations sur les composants

3.1. Substances

Nom du produit DISULFITE DE SODIUM

Numéro d'enregistrement

01-2119531326-45-XXXX

REACH

Numéro index UE 016-063-00-2

 Numéro CAS
 7681-57-4

 Numéro CE
 231-673-0

Commentaires sur la

composition

Les données indiquées sont conformes aux dernières directives CE en date.

RUBRIQUE 4: Premiers secours

4.1. Description des premiers secours

Inhalation Déplacer la personne touchée à l'air frais, la garder au chaud et au repos dans une position

confortable pour respirer. Consulter un médecin si une gêne persiste.

Ingestion Ne pas faire vomir. Montrer cette Fiche de Données Sécurité au personnel médical. Consulter

un médecin immédiatement. Do not give anything to eat or drink

Contact cutané Après contact avec la peau, enlever immédiatement tout vêtement souille ou éclaboussé et se

laver immédiatement et abondamment avec de l'eau. Consulter un médecin immédiatement.

Contact oculaire Rincer immédiatement avec beaucoup d'eau. Enlever les lentilles de contact et ouvrir

largement les paupières. Continuer de rincer pendant au moins 15 minutes. Consulter un

médecin immédiatement. Continuer à rincer.

4.2. Principaux symptômes et effets, aigus et différés

Ingestion Nocif en cas d'ingestion.

Contact oculaire Provoque des lésions oculaires graves. Peut provoquer des lésions permanentes si l'oeil n'est

pas immédiatement irrigué. Peut provoquer des brûlures chimiques aux yeux.

4.3. Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

Indications pour le médecin Traiter en fonction des symptômes. En cas de doute, consulter un médecin rapidement.

RUBRIQUE 5: Mesures de lutte contre l'incendie

5.1. Moyens d'extinction

Moyens d'extinction

appropriés

Eteindre l'incendie avec de la mousse résistant aux alcools, du dioxyde de carbone, de la

poudre sèche ou de l'eau diffusée.

Moyens d'extinction

inappropriés

Ne pas utiliser des jets d'eau comme moyen d'extinction, car cela répandra l'incendie.

5.2. Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

Dangers particuliers En cas d'échauffement et d'incendie, des vapeurs/gaz toxiques peuvent se produire.

Produits de combustion

dangereux

Une décomposition thermique ou un brûlage peut libérer des oxydes de carbone et d'autres

gaz ou vapeurs toxiques. Oxydes des substances suivantes: Carbone. Soufre.

5.3. Conseils aux pompiers

Mesures de protection à prendre lors de la lutte contre un incendie

Refroidir les conteneurs exposés à la chaleur avec de l'eau pulvérisée et enlever les de la zone d'incendie si cela peut être fait sans risque. Contenir et collecter les eaux d'extinction. Eviter le déversement ou l'écoulement dans les canalisations, les égouts ou les cours d'eau.

Equipements de protection particuliers pour les pompiers Porter un appareil respiratoire isolant à pression positive (ARI) et des vêtements de protection

appropriés.

RUBRIQUE 6: Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle

6.1. Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

Précautions individuelles Prévoir une ventilation suffisante. Porter un vêtement de protection comme décrit à la Section

> 8 de cette fiche de données de sécurité. Suivre les précautions décrites dans cette fiche de données de sécurité pour manipuler sans danger. Eviter l'inhalation de poussières et le contact avec les yeux et la peau. Garder le personnel non indispensable et non protégé

éloigné du déversement.

6.2. Précautions pour la protection de l'environnement

de l'environnement

Précautions pour la protection Ne pas rejeter dans les égouts ou les cours d'eau ou sur le sol. Les déversements ou rejets incontrôlés dans les égouts doivent être immédiatement déclarés à l'Agence Environnement ou tout autre corps de régulation approprié.

6.3. Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage

Méthodes de nettoyage Enlever le déversement avec un aspirateur ou collecter avec un balai et une pelle, ou

assimilé. Collecter et mettre dans des conteneurs à déchets appropriés et sceller fermement. Etiqueter les conteneurs contenant des déchets et des produits contaminés et les enlever de la zone dès que possible. Rincer la zone contaminée à grandes eaux.

6.4. Référence à d'autres rubriques

Référence à d'autres sections Pour les équipements de protection individuelle, voir la Section 8. Pour l'élimination des

déchets, voir Section 13.

RUBRIQUE 7: Manipulation et stockage

7.1. Précautions à prendre pour une manipulation sans danger

Précautions d'utilisations Prévoir une ventilation suffisante. Porter un vêtement de protection comme décrit à la Section

8 de cette fiche de données de sécurité. Suivre les précautions décrites dans cette fiche de données de sécurité pour manipuler sans danger. Eviter l'inhalation de poussières et le contact avec les yeux et la peau. Eviter la formation et la dispersion de poussières. Les

poussières peuvent former un mélange explosif avec l'air.

Conseils d'ordre général en matière d'hygiène du travail

Enlever les vêtements et équipements de protection contaminés avant d'entrer dans des zones de restauration. Ne pas manger, ne pas boire et ne pas fumer pendant l'utilisation. Porter un vêtement de protection comme décrit à la Section 8 de cette fiche de données de

sécurité.

7.2. Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

Précautions de stockage Stocker dans le conteneur d'origine, fermé hermétiquement, dans un endroit sec, frais et bien

ventilé. Conserver à l'écart des aliments et boissons, y compris ceux pour animaux. Stocker seulement dans des conteneurs correctement étiquetés. Stocker à l'écart des produits

suivants: Acides. Oxydants. Prévoir une ventilation suffisante.

7.3. Utilisation(s) finale(s) particulière(s)

Utilisation(s) finale(s) particulière(s)

Les utilisations identifiées pour ce produit sont détaillées en Section 1.2.

RUBRIQUE 8: Contrôles de l'exposition/protection individuelle

8.1. Paramètres de contrôle

Valeurs limites d'exposition professionnelle

Limite d'exposition à long terme (VME 8 heures): 5 mg/m³

Commentaires sur les

composants

WEL = Workplace Exposure Limits

DNEL Travailleurs - Inhalatoire; Long terme Effets systémiques: 225 mg/m³

Population en général - Inhalatoire; Long terme Effets locaux: 66 mg/m³ Population en général - Orale; Long terme Effets locaux: 8.6 mg/kg

PNEC - eau douce; 1 mg/l

- eau de mer; 0.1 mg/l

- Station d'épuration des eaux usées; 75.4 mg/l

8.2. Contrôles de l'exposition

Equipements de protection







Contrôles techniques

appropriés

Prévoir une ventilation suffisante. Respecter toute valeur limite d'exposition professionnelle du

produit ou des composants.

Protection des yeux/du visage

Porter des lunettes de sécurité conformes à une norme en vigueur si l'évaluation de risques indique qu'un contact avec les yeux est possible. Les protections suivantes devraient être portées: Lunettes de protection contre les projections de produits chimiques. Les équipements de protection pour les yeux et le visage doivent être conformes à la norme

européenne NF EN 166.

Protection des mains

Choisir les gants les mieux appropriés en consultation avec le fournisseur/fabricant de gants, qui peut fournir les informations sur le délai de rupture de la matière constitutive du gant. Les gants sélectionnés devraient avoir un délai de rupture d'au moins 8 heures. Caoutchouc butyle. l'épaisseur du gant 0.5mm Caoutchouc nitrile. l'épaisseur du gant 0.35mm Caoutchouc Viton (caoutchouc fluoré). l'épaisseur du gant 0.4mm Pour protéger les mains contre les produits chimiques, les gants doivent être conformes à la norme européenne NF EN 374.

Autre protection de la peau et du corps

Porter les vêtements appropriés pour prévenir toute contamination cutanée.

Mesures d'hygiène

Ne pas manger, ne pas boire et ne pas fumer pendant l'utilisation. Se laver à la fin de chaque période de travail et avant de manger, fumer et utiliser les toilettes. Enlever les vêtements et équipements de protection contaminés avant d'entrer dans des zones de restauration. Des fontaines oculaires et une douche de secours doivent être disponibles lors de la manipulation

de ce produit.

Protection respiratoire

Porter une protection respiratoire conforme à une norme en vigueur si l'évaluation de risques indique que l'inhalation de contaminants est possible. S'assurer que tous les équipements de protection respiratoires sont adaptés à l'usage auquel ils sont destinés et portent la marque "CE". Porter une protection respiratoire appropriée si la ventilation est pas insuffisante. Filtre à particules absolu. EN 136/140/141/145/143/149

RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques

9.1. Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles

Aspect Solide Poudre pulvérulente.

Couleur Blanc/blanc cassé.

Odeur Caractéristique. à Acre.

Seuil olfactif Pas d'information disponible.

Ηд pH (solution diluée): 3.5 - 6.5 (5%)

Point de fusion >150°C

Point d'écoulement Pas d'information disponible. Point de congélation Pas d'information disponible.

Point initial d'ébullition et intervalle d'ébullition

Impossibilité technique.

Point d'éclair Pas d'information disponible. Taux d'évaporation Pas d'information disponible. Facteur d'évaporation Pas d'information disponible. Inflammabilité (solide, gaz) Pas d'information disponible. Date de révision: 27-12-22 Remplace la date: 12-12-19 Numéro de version: 8.000

DISULFITE DE SODIUM

Limites Non pertinent.

supérieures/inférieures d'inflammabilité ou limites

d'explosivité

Autre inflammabilité Pas d'information disponible. Pression de vapeur Pas d'information disponible.

Densité de vapeur Pas d'information disponible.

Densité relative 1.2 - 1.3

Densité apparente Pas d'information disponible.

Solubilité(s) Soluble dans l'eau. 470 g/l eau @ 20°C

Coefficient de partage : -3.70

Température d'auto-

inflammabilité

Pas d'information disponible.

Température de

décomposition

150°C

Viscosité Non applicable. Solide

Propriétés explosives N'est pas considéré comme explosif.

Explosif sous l'influence d'une Pas d'information disponible.

flamme

Propriétés comburantes Ne répond pas aux critères de classification des comburants.

9.2. Autres informations

Autres informations Indéterminé.

Indice de réfraction Pas d'information disponible.

Taille de particules 200 - 350 µm

Poids moleculaire Pas d'information disponible. Volatilité Pas d'information disponible.

Concentration de saturation Pas d'information disponible.

Température critique Pas d'information disponible.

Composé organique volatile Pas d'information disponible.

RUBRIQUE 10: Stabilité et réactivité

10.1. Réactivité

Réactivité Aucun danger de réactivité connu associé à ce produit.

10.2. Stabilité chimique

Stabilité chimique Stable à température ambiante normale et utilisé comme recommandé.

10.3. Possibilité de réactions dangereuses

Possibilité de réactions

dangereuses

Au contact d'un acide, dégage un gaz toxique.

10.4. Conditions à éviter

DISULFITE DE SODIUM

Conditions à éviter Eviter la chaleur excessive durant des périodes prolongées. Protéger de l'humidité Conserver

à une température ne dépassant pas 150°C.

10.5. Matières incompatibles

Matières incompatibles Oxydants puissants. Acides forts.

10.6. Produits de décomposition dangereux

Produits de décomposition Une décomposition thermique ou un brûlage peut libérer des oxydes de carbone et d'autres

dangereux gaz ou vapeurs toxiques. Oxydes des substances suivantes: Carbone. Soufre.

RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques

11.1. Informations sur les effets toxicologiques

Toxicité aiguë - orale

Toxicité aiguë orale (DL50

mg/kg)

1.540,0

Espèces Rat

Indications (DL₅o orale) Nocif en cas d'ingestion. OECD 401

ETA orale (mg/kg) 500,0

Toxicité aiguë - cutanée

Indications (DL₅₀ cutanée) DL₅₀ >2000 mg/kg, Cutanée, Rat OECD 402

Toxicité aiguë - inhalation

Indications (CL₅o inhalation) CL₅o >5.5 mg/l, Inhalatoire, Rat

Corrosion cutanée/irritation cutanée

Données sur l'animalCompte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Lésions oculaires graves/irritation oculaire

Lésions oculaires

Provoque des lésions oculaires graves.

graves/irritation oculaire

Sensibilisation respiratoire

Sensibilisation respiratoire Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Sensibilisation cutanée

Sensibilisation cutanée Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Mutagénicité sur les cellules germinales

Essais de génotoxicité - in

Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

vitro

Cancérogénicité

Cancérogénicité Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Toxicité pour la reproduction

Toxicité pour la reproduction - Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

fertilité

Toxicité spécifique pour certains organes cibles — exposition unique

Exposition unique STOT un Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

toxicité spécifique pour certains organes cibles — exposition répétée

Exposition répétée STOT rép. Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

DISULFITE DE SODIUM

Danger par aspiration

Danger par aspiration Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Toxicocinétique La substance/le mélange ne contient pas de composants considérés comme ayant des

> propriétés de perturbation endocrinienne selon l'article 57 (f) de REACH ou le règlement délégué (UE) 2017/2100 de la Commission ou le règlement (UE) 2018/605 de la Commission

à des niveaux de 0,1% ou plus.

Inhalation Les poussières à fortes concentrations peuvent irriter le système respiratoire.

Ingestion Nocif en cas d'ingestion.

Contact cutané Pas d'irritation cutanée utilisé comme recommandé.

Contact oculaire Provoque des lésions oculaires graves. Peut provoquer des lésions permanentes si l'oeil n'est

pas immédiatement irrigué. Peut provoquer des brûlures chimiques aux yeux.

RUBRIQUE 12: Informations écologiques

Écotoxicité On ne considère pas le produit dangereux pour l'environnement. Néanmoins, des

déversement fréquents ou importants peuvent avoir des effets néfastes sur l'environnement.

12.1. Toxicité

Toxicité Pas considéré toxique pour les poissons.

toxicité aquatique aiguë

Toxicité aiguë - poisson CL₅₀, 96 hours: 149.6 - 464 mg/l, Poissons

Toxicité aiguë - invertébrés

aquatiques

CE₅₀, 48 heures: 74.9 - 89 mg/l, Daphnia magna

Toxicité aiguë - plantes

aquatiques

CE₅₀, 72 heures: 36.8 - 48 mg/l, Algues, Scenedesmus subspicatus

toxicité aquatique chronique

Toxicité chronique - poissons

aux premiers stades de leur

vie

EC10, : = 50 mg/l, Brachydanio rerio (poisson zèbre)

Toxicité chronique -NOEC, : 8.41 mg/l, Daphnia magna invertébrés aquatiques

12.2. Persistance et dégradabilité

Persistance et dégradabilité Le produit contient uniquement des substances inorganiques qui ne sont pas biodégradables.

12.3. Potentiel de bioaccumulation

Potentiel de bioaccumulation Le produit n'est pas bioaccumulable.

Coefficient de partage : -3.70

12.4. Mobilité dans le sol

Mobilité Le produit est soluble dans l'eau.

12.5. Résultats des évaluations PBT et vPvB

Résultats des évaluations

PBT et vPvB

Cette substance n'est pas classée PBT ou vPvB selon les critères UE en vigueur.

12.6. Autres effets néfastes

Autres effets néfastes La substance/le mélange ne contient pas de composants considérés comme ayant des

propriétés de perturbation endocrinienne selon l'article 57 (f) de REACH ou le règlement délégué (UE) 2017/2100 de la Commission ou le règlement (UE) 2018/605 de la Commission

à des niveaux de 0,1% ou plus.

RUBRIQUE 13: Considérations relatives à l'élimination

13.1. Méthodes de traitement des déchets

Information générale Déchets classés comme déchets dangereux. Ne pas percer ou incinérer, même vide.

Méthodes de traitement des

déchets

Eliminer les déchets dans un site d'élimination des déchets agréé selon les exigences de

l'autorité locale d'élimination des déchets.

RUBRIQUE 14: Informations relatives au transport

Général Le produit n'est pas couvert par les réglementations internationales pour le transport des

matières dangereuses (IMDG, IATA, ADR/RID).

14.1. Numéro ONU

Non applicable.

14.2. Désignation officielle de transport de l'ONU

Non applicable.

14.3. Classe(s) de danger pour le transport

Aucun marquage transport nécessaire.

14.4. Groupe d'emballage

Non applicable.

14.5. Dangers pour l'environnement

Substance dangereuse pour l'environnement/polluant marin

Non.

14.6. Précautions particulières à prendre par l'utilisateur

Non applicable.

14.7. Transport en vrac conformément à l'annexe II de la convention Marpol et au recueil IBC

Transport en vrac Non applicable.

conformément à l'annexe II de la convention Marpol 73/78 et

au recueil IBC

RUBRIQUE 15: Informations relatives à la réglementation

15.1. Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement

Législation UE Règlement (CE) N° 1907/2006 du Parlement européen et du Conseil du 18 décembre 2006

concernant l'enregistrement, l'évaluation et l'autorisation des substances chimiques, ainsi que

les restrictions applicables à ces substances (REACH), amendé.

Règlement (CE) N° 1272/2008 du Parlement européen et du Conseil du 16 décembre 2008 relatif à la classification, à l'étiquetage et à l'emballage des substances et des mélanges,

amendé.

RÈGLEMENT (UE) 2020/878 DE LA COMMISSION du 18 juin 2020

15.2. Évaluation de la sécurité chimique

Une évaluation de la sécurité chimique a été réalisée.

Inventaires

UE (EINECS/ELINCS)

Tous les ingrédients sont listés ou exemptés.

RUBRIQUE 16: Autres informations

Abbréviations et acronymes utilisés dans la fiche de données de sécurité

ETA: Estimation de la toxicité aiguë

ADR: Accord européen relatif au transport international de marchandises dangereuses par

route.

ADN: Accord européen relatif au transport international des marchandises par voies de

navigation intérieures.

CAS: Chemical Abstracts Service.

DNEL: Dose dérivée sans effet. IATA: Association Internationale du Transport Aérien.

IMDG: Code maritime international des marchandises dangereuses.

Kow: Coefficient de partage octanol-eau.

CL50: Concentration létale pour 50 % de la population testée (concentration létale médiane).

DL50: Dose létale médiane pour 50 % de la population testée (dose létale médiane) .

PBT: Persistant, Bioaccumulable et Toxique.

PNEC: Concentration prédite sans effet.

REACH: L'enregistrement, l'évaluation et l'autorisation des substances chimiques règlement

(CE) n° 1907/2006.

RID: Règlement concernant le transport international ferroviaire des marchandises.

vPvB: Très persistant et très bioaccumulable.

CIRC: Centre International de Recherche sur le Cancer.

MARPOL 73/78: L'annexe II de la convention internationale pour la prévention de la pollution par les navires, 1973, modifiée par le protocole de 1978.

cATpE: Conversion en valeurs ponctuelles estimées de toxicité aiguë.

FBC: Facteur de bioconcentration.

DBO: Demande biochimique en oxygène.

CE₅₀: La concentration effective de substance qui cause 50% de réaction maximum.

LOAEC: Concentration minimale avec effet nocif observé.

LOAEL: Dose minimale avec effet nocif observé.

NOAEC: Concentration sans effet nocif observé.

NOAEL: Dose sans effet nocif observé.

NOEC: Concentration sans effet observé.

LOEC: Concentration efficace la plus faible observée.

DMEL: Dose dérivée avec effet minimum.

LE50: limite d'exposition 50

hPa: Hektopaskal

LL50: Lethal Chargement cinquante

OCDE: Organisation de coopération et de développement économique

POW: OC talk coefficient de partage OL d'eau Un appareil respiratoire autonome: SCBA

STP Stations d'épuration

COV: Composés organiques volatils

Sigles et abbréviations utilisés Acute Tox. = Toxicité aiguë

dans la classification Aquatic Acute = Toxicité aquatique aiguë

Aquatic Chronic = Toxicité aquatique chronique

Références littéraires clés et

sources de données

Information du fournisseur.

Commentaires sur la révision NOTE: Les lignes dans la marge indiquent des modifications significatives par rapport à la

version précédente.

Date de révision 27-12-22

Numéro de version 8.000

Remplace la date 12-12-19

Numéro de FDS 2862

Statut de la FDS Approuvé.

Mentions de danger dans leur H302 Nocif en cas d'ingestion.

intégralité H318 Provoque de graves lésions des yeux.

Signature Lisa Bland

Ces informations concernent uniquement le produit spécifique désigné et peuvent ne pas être valides pour ce produit utilisé avec tout autre produit ou dans tout autre procédé. Ces informations sont, à notre connaissance et en toute bonne foi, exactes et fiables à la date indiquée. Néanmoins, aucune garantie, caution ou déclaration n'est faite de son exactitude, de sa fiabilité ou de son exhaustivité. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer de la pertinence de telles informations dans le cadre particulier de son propre usage.



Scénario d'exposition Manufacture and industrial uses of slurries/pastes of sodium metabisulphite

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit Sodium Metabisulphite

Numéro d'enregistrement

REACH

01-2119531326-45-XXXX

 Numéro CAS
 7681-57-4

 Numéro CE
 231-673-0

 Numéro index UE
 016-063-00-2

Fournisseur Univar Solutions Belgium N.V.

Riverside Business Park Building G

Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium

+32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51

SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal Manufacture and industrial uses of slurries/pastes of sodium metabisulphite

Manufacture and industrial uses of slurries/pastes of sodium metabisulphite

Catégories de produit chimique [PC]:

PC1 Adhésifs, produits d'étanchéité

PC2 Adsorbants

PC3 Produits d'assainissement de l'air PC4 Produits antigel et de dégivrage PC7 Métaux et alliages de base

PC8 Produits biocides

PC9a Revêtements et peintures, solvants, diluants PC9b Charges, mastics, plâtre, pâte à modeler

PC13 Carburants

PC14 Produits de traitement des surfaces métalliques PC15 Produits de traitement de surfaces non métalliques

PC17 Fluides hydrauliques PC18 Encres et toners PC19 Intermédiaire

PC20 Adjuvants de fabrication tels que régulateurs de pH, floculants, précipitants, agents de neutralisation

PC23 Produits pour le traitement du cuir

PC24 Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage

PC25 Fluides pour le travail des métaux

PC26 Produits de traitement des papiers et cartons

PC28 Parfums, produits parfumés PC30 Produits photochimiques

PC31 Produits lustrant et mélanges de cires

PC32 Préparations et composés à base de polymères PC34 Colorants pour textiles et produits d'imprégnation

PC35 Produit de lavage et de nettoyage

PC37 Produits chimiques de traitement de l'eau

PC38 Produits pour soudage et brasage, produits de flux

PC39 Cosmétiques, produits de soins personnels

PC40 Agents d'extraction

Secteur principal

SU3 Utilisations industrielles

Manufacture and industrial uses of slurries/pastes of sodium metabisulphite

Secteur d'utilisation

SU1 Agriculture, sylviculture, pêche

SU2a Exploitation minière (hors industries offshore)

SU2b Industries offshore

SU4 Fabrication de produits alimentaires SU5 Fabrication de textiles, cuir, fourrure

SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers SU7 Imprimerie et reproduction d'enregistrements

SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers)

SU9 Fabrication de substances chimiques fines

SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement

SU11 Fabrication de produits en caoutchouc

SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion

SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment

SU14 Fabrication de métaux de base, y compris les alliages

SU15 Fabrication de produits métalliques, à l'exclusion des machines et équipements SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements

électriques

SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport

SU18 Fabrication de meubles

SU19 Bâtiment et travaux de construction

SU20 Services de santé

SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnemen [ERC]

ERC1 Fabrication de la substance

ERC2 Formulation dans un mélange

ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)

ERC5 Utilisation sur les sites industriels menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article

ERC6a Utilisation d'un intermédiaire

ERC6b Utilisation d'un adjuvant de fabrication réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)

ERC6c Utilisation de monomères dans les processus de polymérisation sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article)

ERC6d Utilisation de régulateurs de processus réactifs dans les processus de polymérisation sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article)

ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos

ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)

ERC8b Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)

ERC8c Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en intérieur) ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)

ERC8e Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)

ERC8f Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en extérieur)

ERC9a Utilisation étendue du fluide fonctionnel (en intérieur)

ERC9b Utilisation étendue du fluide fonctionnel (en extérieur)

ERC10a Utilisation étendue d'articles à faible rejet (en extérieur)

Salarié

Manufacture and industrial uses of slurries/pastes of sodium metabisulphite

Catégories de processus

PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition

PROC5 Mélange dans des processus par lots

PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées

PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées

PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)

PROC10 Application au rouleau ou au pinceau

PROC12 Usage d'agents moussants dans la fabrication de matières plastiques alvéolaires ou expansés (mousses)

PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation

PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

PROC16 Utilisation des carburants

PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal

PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

quantités utilisées

Quantité quotidienne par site: 28667 kg

Tonnage maximal autorisé du site (Msafe): 31852 kg/jour

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

Facteur d'émission - terre Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 1%

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m³/jour

Mesures de management du risque

Information sur la station d'épuration des eaux usées

Total efficiency of removal from wastewater after onsite and offsite (domestic treatment plant)

RMMs: 99%

(anglais: STP)

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Air limiter l'émission aérienne à une efficacité typique de rétention de 99%.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Propriétés du produit

État Suspension., ou: Pâte.

Manufacture and industrial uses of slurries/pastes of sodium metabisulphite

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Volume respiratoire sous conditions d'utilisation: 10 m³

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Taux de ventilation PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles Efficacité minimum de la ventilation

locale [%]: 78

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation Nettoyage régulier des appareils Nettoyage régulier des aires de travail

Mesures de management du risque

Porter un vêtement de travail approprié.

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

Information supplémentaire Eviter l'inhalation de poussières et vapeurs.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Méthode d'évaluation Modèle- EUSES utilisé.

exposition environnementale STP, eau douce: Exposition 25.2 mg/l, PNEC 63 mg/l, RCR 0.4

eau de mer, STP: Exposition 57.06 mg/l, PNEC 63 mg/l, RCR 0.9 eau douce: Exposition 2.52 mg/l, PNEC 2.8 mg/l, RCR 0.9 eau de mer: Exposition 0.57 mg/l, PNEC 2.8 mg/l, RCR 0.2

Supposition du worst case

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent. Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir http://www.ebrc.de/ebrc/ebrc-mease.php

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation MEASE

Manufacture and industrial uses of slurries/pastes of sodium metabisulphite

Exposition

PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC12 Usage d'agents moussants dans la fabrication de matières plastiques alvéolaires ou expansés (mousses)

Salarié - par inhalation : exposition 0.001 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR < 0.001

PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées

PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)

PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage

PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation

PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

PROC16 Utilisation des carburants

Salarié - par inhalation: exposition 0.01 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.001

PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition

PROC5 Mélange dans des processus par lots

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées

PROC10 Application au rouleau ou au pinceau

PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main

Salarié - par inhalation: exposition 0.05 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.005

PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles

Salarié - par inhalation : exposition 4.4 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.44

PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal

PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée

Salarié - par inhalation : exposition 0.1 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.01

L'exposition par voie dermal est considérée négligeable.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



Scénario d'exposition Manufacture and industrial uses of low dusty solids/powders of sodium metabisulphite

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit Sodium Metabisulphite

Numéro d'enregistrement

REACH

01-2119531326-45-XXXX

 Numéro CAS
 7681-57-4

 Numéro CE
 231-673-0

Numéro index UE 016-063-00-2

Fournisseur Univar Solutions Belgium N.V.

Riverside Business Park Building G

Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium

+32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51

SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal Manufacture and industrial uses of low dusty solids/powders of sodium metabisulphite

Manufacture and industrial uses of low dusty solids/powders of sodium metabisulphite

Catégories de produit chimique [PC]:

PC1 Adhésifs, produits d'étanchéité

PC2 Adsorbants

PC3 Produits d'assainissement de l'air PC4 Produits antigel et de dégivrage PC7 Métaux et alliages de base

PC8 Produits biocides

PC9a Revêtements et peintures, solvants, diluants PC9b Charges, mastics, plâtre, pâte à modeler

PC13 Carburants

PC14 Produits de traitement des surfaces métalliques PC15 Produits de traitement de surfaces non métalliques

PC17 Fluides hydrauliques PC18 Encres et toners PC19 Intermédiaire

PC20 Adjuvants de fabrication tels que régulateurs de pH, floculants, précipitants, agents de neutralisation

PC23 Produits pour le traitement du cuir

PC24 Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage

PC25 Fluides pour le travail des métaux

PC26 Produits de traitement des papiers et cartons

PC28 Parfums, produits parfumés PC30 Produits photochimiques

PC31 Produits lustrant et mélanges de cires

PC32 Préparations et composés à base de polymères PC34 Colorants pour textiles et produits d'imprégnation

PC35 Produit de lavage et de nettoyage

PC37 Produits chimiques de traitement de l'eau

PC38 Produits pour soudage et brasage, produits de flux

PC39 Cosmétiques, produits de soins personnels

PC40 Agents d'extraction

Secteur principal

SU3 Utilisations industrielles

Manufacture and industrial uses of low dusty solids/powders of sodium metabisulphite

Secteur d'utilisation

SU1 Agriculture, sylviculture, pêche

SU2a Exploitation minière (hors industries offshore)

SU2b Industries offshore

SU4 Fabrication de produits alimentaires SU5 Fabrication de textiles, cuir, fourrure

SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers SU7 Imprimerie et reproduction d'enregistrements

SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits

pétroliers)

SU9 Fabrication de substances chimiques fines

SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement

SU11 Fabrication de produits en caoutchouc

SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion

SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment

SU14 Fabrication de métaux de base, y compris les alliages

SU15 Fabrication de produits métalliques, à l'exclusion des machines et équipements

SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques

OLIAT E

SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de

transport

SU18 Fabrication de meubles

SU19 Bâtiment et travaux de construction

SU20 Services de santé

SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnemen [ERC]

ERC1 Fabrication de la substance

ERC2 Formulation dans un mélange

ERC3 Formulation dans une matrice solide

ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion

dans ou à la surface de l'article)

ERC5 Utilisation sur les sites industriels menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article

ERC6a Utilisation d'un intermédiaire

ERC6b Utilisation d'un adjuvant de fabrication réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)

ERC6c Utilisation de monomères dans les processus de polymérisation sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article)

ERC6d Utilisation de régulateurs de processus réactifs dans les processus de polymérisation sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article)

ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos

ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)

ERC8b Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)

ERC8c Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en intérieur) ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)

ERC8e Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)

ERC8f Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en extérieur)

ERC9a Utilisation étendue du fluide fonctionnel (en intérieur)

ERC9b Utilisation étendue du fluide fonctionnel (en extérieur)

ERC10a Utilisation étendue d'articles à faible rejet (en extérieur)

Manufacture and industrial uses of low dusty solids/powders of sodium metabisulphite

Salarié

Catégories de processus

PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition

PROC5 Mélange dans des processus par lots

PROC6 Opérations de calandrage

PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées

PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées

PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de

remplissage spécialisée, y compris pesage)

PROC10 Application au rouleau ou au pinceau

PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage

PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation

PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

PROC16 Utilisation des carburants

PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal

PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée

PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main

PROC21 Manipulation à faible énergie et maniement de substances liées à/dans des matériaux ou articles

PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température

PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes à très haute température

PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances liées à/dans des matériaux et/articles

PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux

PROC26 Manipulation de substances solides inorganiques à température ambiante

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

quantités utilisées

Quantité quotidienne par site: 28667 kg

Tonnage maximal autorisé du site (Msafe): 31852 kg/jour

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

Facteur d'émission - terre Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 1%

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m³/jour

Mesures de management du risque

Information sur la station d'épuration des eaux usées

Total efficiency of removal from wastewater after onsite and offsite (domestic treatment plant)

puration des eaux usées RMMs: 99%

(anglais: STP)

Manufacture and industrial uses of low dusty solids/powders of sodium metabisulphite

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Air limiter l'émission aérienne à une efficacité typique de rétention de 99%.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Propriétés du produit

État Solide, faible empoussièrement

PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes à très haute température PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux Solide à température et pression normales, liquide à température de service élevée, pression de vapeur de l'eau< ... kPa

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Volume respiratoire sous conditions d'utilisation: 10 m³

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation Nettoyage régulier des appareils Nettoyage régulier des aires de travail

Mesures de management du risque

Porter un vêtement de travail approprié.

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

Information supplémentaire Eviter l'inhalation de poussières et vapeurs.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Méthode d'évaluation Modèle- EUSES utilisé.

exposition environnementale STP, eau douce: Exposition 25.2 mg/l, PNEC 63 mg/l, RCR 0.4

eau de mer, STP: Exposition 57.06 mg/l, PNEC 63 mg/l, RCR 0.9 eau douce: Exposition 2.52 mg/l, PNEC 2.8 mg/l, RCR 0.9 eau de mer: Exposition 0.57 mg/l, PNEC 2.8 mg/l, RCR 0.2

Supposition du worst case

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent. Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir http://www.ebrc.de/ebrc/ebrc-mease.php

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation MEASE

Manufacture and industrial uses of low dusty solids/powders of sodium metabisulphite

Exposition

PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes Salarié - par inhalation : exposition 0.01 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.001

PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes PROC6 Opérations de calandrage

PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées

PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)

PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage

PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation

PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

PROC16 Utilisation des carburants

Salarié - par inhalation : exposition 0.1 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.01

PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition

PROC5 Mélange dans des processus par lots

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées

PROC10 Application au rouleau ou au pinceau

PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main

PROC21 Manipulation à faible énergie et maniement de substances liées à/dans des matériaux ou articles

Salarié - par inhalation : exposition 0.5 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.05

PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles

PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal

PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée

Salarié - par inhalation : exposition 1 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.1

PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température

Salarié - par inhalation : exposition 7 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.7

PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes à très haute température

PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux

Salarié - par inhalation : exposition 2 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.2

PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances liées à/dans des matériaux et/articles

Salarié - par inhalation : exposition 5.5 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.55

PROC26 Manipulation de substances solides inorganiques à température ambiante

Salarié - par inhalation : exposition 1.5 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.15

L'exposition par voie dermal est considérée négligeable.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



Scénario d'exposition

Manufacture and industrial uses of medium dusty solids/powders of sodium metabisulphite

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit Sodium Metabisulphite

Numéro d'enregistrement

REACH

01-2119531326-45-XXXX

 Numéro CAS
 7681-57-4

 Numéro CE
 231-673-0

Numéro index UE 016-063-00-2

Fournisseur Univar Solutions Belgium N.V.

Riverside Business Park Building G

Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels

Belgium

+32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51

SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal Manufacture and industrial uses of medium dusty solids/powders of sodium metabisulphite

Manufacture and industrial uses of medium dusty solids/powders of sodium metabisulphite

Catégories de produit chimique [PC]:

PC1 Adhésifs, produits d'étanchéité

PC2 Adsorbants

PC3 Produits d'assainissement de l'air PC4 Produits antigel et de dégivrage PC7 Métaux et alliages de base

PC8 Produits biocides

PC9a Revêtements et peintures, solvants, diluants PC9b Charges, mastics, plâtre, pâte à modeler

PC13 Carburants

PC14 Produits de traitement des surfaces métalliques PC15 Produits de traitement de surfaces non métalliques

PC17 Fluides hydrauliques PC18 Encres et toners PC19 Intermédiaire

PC20 Adjuvants de fabrication tels que régulateurs de pH, floculants, précipitants, agents de neutralisation

PC23 Produits pour le traitement du cuir

PC24 Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage

PC25 Fluides pour le travail des métaux

PC26 Produits de traitement des papiers et cartons

PC28 Parfums, produits parfumés PC30 Produits photochimiques

PC31 Produits lustrant et mélanges de cires

PC32 Préparations et composés à base de polymères PC34 Colorants pour textiles et produits d'imprégnation

PC35 Produit de lavage et de nettoyage

PC37 Produits chimiques de traitement de l'eau

PC38 Produits pour soudage et brasage, produits de flux

PC39 Cosmétiques, produits de soins personnels

PC40 Agents d'extraction

Secteur principal

SU3 Utilisations industrielles

Manufacture and industrial uses of medium dusty solids/powders of sodium metabisulphite

Secteur d'utilisation

SU1 Agriculture, sylviculture, pêche

SU2a Exploitation minière (hors industries offshore)

SU2b Industries offshore

SU4 Fabrication de produits alimentaires SU5 Fabrication de textiles, cuir, fourrure

SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers

SU7 Imprimerie et reproduction d'enregistrements

SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers)

SU9 Fabrication de substances chimiques fines

SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement

SU11 Fabrication de produits en caoutchouc

SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion

SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment

SU14 Fabrication de métaux de base, y compris les alliages

SU15 Fabrication de produits métalliques, à l'exclusion des machines et équipements

SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques

electriques

SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport

SU18 Fabrication de meubles

SU19 Bâtiment et travaux de construction

SU20 Services de santé

SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnemen [ERC]

ERC1 Fabrication de la substance

ERC2 Formulation dans un mélange

ERC3 Formulation dans une matrice solide

ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)

ERC5 Utilisation sur les sites industriels menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article

ERC6a Utilisation d'un intermédiaire

ERC6b Utilisation d'un adjuvant de fabrication réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)

ERC6c Utilisation de monomères dans les processus de polymérisation sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article)

ERC6d Utilisation de régulateurs de processus réactifs dans les processus de polymérisation sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article)

ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos

ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)

ERC8b Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)

ERC8c Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en intérieur) ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)

ERC8e Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)

ERC8f Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en extérieur)

ERC9a Utilisation étendue du fluide fonctionnel (en intérieur)

ERC9b Utilisation étendue du fluide fonctionnel (en extérieur)

ERC10a Utilisation étendue d'articles à faible rejet (en extérieur)

Manufacture and industrial uses of medium dusty solids/powders of sodium metabisulphite

Salarié

Catégories de processus

PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition

PROC5 Mélange dans des processus par lots

PROC6 Opérations de calandrage

PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées

PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées

PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de

remplissage spécialisée, y compris pesage)

PROC10 Application au rouleau ou au pinceau

PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage

PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation

PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

PROC16 Utilisation des carburants

PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal

PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée

PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main

PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température

PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes à très haute température

PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances liées à/dans des matériaux et/articles

PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux

PROC26 Manipulation de substances solides inorganiques à température ambiante

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

quantités utilisées

Quantité quotidienne par site: 28667 kg

Tonnage maximal autorisé du site (Msafe): 31852 kg/jour

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

Facteur d'émission - terre Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 1%

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m³/jour

Mesures de management du risque

Information sur la station d'épuration des eaux usées

Total efficiency of removal from wastewater after onsite and offsite (domestic treatment plant)

RMMs: 99%

(anglais: STP)

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Manufacture and industrial uses of medium dusty solids/powders of sodium metabisulphite

Air limiter l'émission aérienne à une efficacité typique de rétention de 99%.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Propriétés du produit

État Solide, empoussièrement moyen

PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes à très haute température PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux Solide à température et pression normales, liquide à température de service élevée, pression de vapeur de l'eau< ... kPa

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Volume respiratoire sous conditions d'utilisation: 10 m³

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Taux de ventilation PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles PROC17 Lubrification dans des

conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal PROC18

Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée Efficacité

minimum de la ventilation locale [%]: 78

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation Nettoyage régulier des appareils Nettoyage régulier des aires de travail

Mesures de management du risque

Porter un vêtement de travail approprié.

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

Information supplémentaire Eviter l'inhalation de poussières et vapeurs.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Méthode d'évaluation Modèle- EUSES utilisé.

exposition environnementale STP, eau douce: Exposition 25.2 mg/l, PNEC 63 mg/l, RCR 0.4

eau de mer, STP: Exposition 57.06 mg/l, PNEC 63 mg/l, RCR 0.9 eau douce: Exposition 2.52 mg/l, PNEC 2.8 mg/l, RCR 0.9 eau de mer: Exposition 0.57 mg/l, PNEC 2.8 mg/l, RCR 0.2

Supposition du worst case

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent. Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir http://www.ebrc.de/ebrc/ebrc-mease.php

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation MEASE

Manufacture and industrial uses of medium dusty solids/powders of sodium metabisulphite

Exposition

PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes Salarié - par inhalation : exposition 0.01 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.001

PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

Salarié - par inhalation : exposition 0.5 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.05

PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage

PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation

Salarié - par inhalation : exposition 1 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.1

PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition

PROC5 Mélange dans des processus par lots

PROC6 Opérations de calandrage

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées

PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées

PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)

PROC10 Application au rouleau ou au pinceau

PROC16 Utilisation des carburants

PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main

Salarié - par inhalation : exposition 5 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.5

PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles

PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal

PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée

Salarié - par inhalation: exposition 4.4 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.44

PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température

Salarié - par inhalation : exposition 7 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.7

PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes à très haute température

PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux

Salarié - par inhalation : exposition 2 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.2

PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances liées à/dans des matériaux et/articles

Salarié - par inhalation : exposition 5.5 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.55

PROC26 Manipulation de substances solides inorganiques à température ambiante

Salarié - par inhalation : exposition 4 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.4

L'exposition par voie dermal est considérée négligeable.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



Scénario d'exposition Manufacture and industrial use of high dusty solids/powders of sodium metabisulphite

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit Sodium Metabisulphite

Numéro d'enregistrement

REACH

01-2119531326-45-XXXX

 Numéro CAS
 7681-57-4

 Numéro CE
 231-673-0

 Numéro index UE
 016-063-00-2

Fournisseur Univar Solutions Belgium N.V.

Riverside Business Park Building G

Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium

+32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51

SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal Manufacture and industrial use of high dusty solids/powders of sodium metabisulphite

Manufacture and industrial use of high dusty solids/powders of sodium metabisulphite

Catégories de produit chimique [PC]:

PC1 Adhésifs, produits d'étanchéité

PC2 Adsorbants

PC3 Produits d'assainissement de l'air PC4 Produits antigel et de dégivrage PC7 Métaux et alliages de base

PC8 Produits biocides

PC9a Revêtements et peintures, solvants, diluants PC9b Charges, mastics, plâtre, pâte à modeler

PC13 Carburants

PC14 Produits de traitement des surfaces métalliques PC15 Produits de traitement de surfaces non métalliques

PC17 Fluides hydrauliques PC18 Encres et toners PC19 Intermédiaire

PC20 Adjuvants de fabrication tels que régulateurs de pH, floculants, précipitants, agents de neutralisation

PC23 Produits pour le traitement du cuir

PC24 Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage

PC25 Fluides pour le travail des métaux

PC26 Produits de traitement des papiers et cartons

PC28 Parfums, produits parfumés PC30 Produits photochimiques

PC31 Produits lustrant et mélanges de cires

PC32 Préparations et composés à base de polymères PC34 Colorants pour textiles et produits d'imprégnation

PC35 Produit de lavage et de nettoyage

PC37 Produits chimiques de traitement de l'eau

PC38 Produits pour soudage et brasage, produits de flux

PC39 Cosmétiques, produits de soins personnels

PC40 Agents d'extraction

Secteur principal

SU3 Utilisations industrielles

Manufacture and industrial use of high dusty solids/powders of sodium metabisulphite

Secteur d'utilisation

SU1 Agriculture, sylviculture, pêche

SU2a Exploitation minière (hors industries offshore)

SU2b Industries offshore

SU4 Fabrication de produits alimentaires SU5 Fabrication de textiles, cuir, fourrure

SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois SU6b Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers SU7 Imprimerie et reproduction d'enregistrements

SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers)

SU9 Fabrication de substances chimiques fines

SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement

SU11 Fabrication de produits en caoutchouc

SU12 Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion

SU13 Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques, p. ex. plâtre, ciment

SU14 Fabrication de métaux de base, y compris les alliages

SU15 Fabrication de produits métalliques, à l'exclusion des machines et équipements

SU16 Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques

CLIAZES

SU17 Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport

SU18 Fabrication de meubles

SU19 Bâtiment et travaux de construction

SU20 Services de santé

SU23 Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnemen [ERC]

ERC1 Fabrication de la substance

ERC2 Formulation dans un mélange

ERC3 Formulation dans une matrice solide

ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)

ERC5 Utilisation sur les sites industriels menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article

ERC6a Utilisation d'un intermédiaire

ERC6b Utilisation d'un adjuvant de fabrication réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)

ERC6c Utilisation de monomères dans les processus de polymérisation sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article)

ERC6d Utilisation de régulateurs de processus réactifs dans les processus de polymérisation sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article)

ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos

ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)

ERC8b Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)

ERC8c Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en intérieur) ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)

ERC8e Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)

ERC8f Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en extérieur)

ERC9a Utilisation étendue du fluide fonctionnel (en intérieur)

ERC9b Utilisation étendue du fluide fonctionnel (en extérieur)

ERC10a Utilisation étendue d'articles à faible rejet (en extérieur)

Manufacture and industrial use of high dusty solids/powders of sodium metabisulphite

Salarié

Catégories de processus

PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition

PROC5 Mélange dans des processus par lots

PROC6 Opérations de calandrage

PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées

PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées

PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de

remplissage spécialisée, y compris pesage)

PROC10 Application au rouleau ou au pinceau

PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage

PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation

PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

PROC16 Utilisation des carburants

PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal

PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée

PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main

PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température

PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes à très haute température

PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances liées à/dans des matériaux et/articles

PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux

PROC26 Manipulation de substances solides inorganiques à température ambiante

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

quantités utilisées

Quantité quotidienne par site: 28667 kg

Tonnage maximal autorisé du site (Msafe): 31852 kg/jour

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

Facteur d'émission - terre Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 1%

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m³/jour

Mesures de management du risque

Information sur la station

Total efficiency of removal from wastewater after onsite and offsite (domestic treatment plant)

d'épuration des eaux usées RMMs: 99%

(anglais: STP)

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Manufacture and industrial use of high dusty solids/powders of sodium metabisulphite

Air limiter l'émission aérienne à une efficacité typique de rétention de 99%.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Propriétés du produit

État Solide, empoussièrement élevé

PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes à très haute température PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux Solide à température et pression normales, liquide à température de service élevée, pression de vapeur de l'eau< ... kPa

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Volume respiratoire sous conditions d'utilisation: 10 m³

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Taux de ventilation

PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition PROC5 Mélange dans des processus par lots PROC6 Opérations de calandrage PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) PROC10 Application au rouleau ou au pinceau PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation PROC16 Utilisation des carburants PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée PROC26 Manipulation de substances solides inorganiques à température ambiante Efficacité minimum de la ventilation locale [%]: 78

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation

Nettoyage régulier des appareils Nettoyage régulier des aires de travail

Mesures de management du risque

Porter un vêtement de travail approprié.

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans

des installations non spécialisées

PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail

du métal

PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée

PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main

Port d'un demi-masque respiratoire conforme EN529. à filtre à particules (FAP): changements d'air par heure.

Information supplémentaire

Eviter l'inhalation de poussières et vapeurs.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Méthode d'évaluation Modèle- EUSES utilisé.

Manufacture and industrial use of high dusty solids/powders of sodium metabisulphite

exposition environnementale STP, eau douce: Exposition 25.2 mg/l, PNEC 63 mg/l, RCR 0.4

STP, eau de mer: Exposition 57.06 mg/l, PNEC 63 mg/l, RCR 0.9 eau douce: Exposition 2.52 mg/l, PNEC 2.8 mg/l, RCR 0.9 eau de mer: Exposition 0.57 mg/l, PNEC 2.8 mg/l, RCR 0.2

Supposition du worst case

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent. Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir http://www.ebrc.de/ebrc/ebrc-mease.php

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation MEASE

Manufacture and industrial use of high dusty solids/powders of sodium metabisulphite

Exposition

PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes Salarié - par inhalation : exposition 0.01 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.001

PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

Salarié - par inhalation : exposition 1 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.1

PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition

PROC5 Mélange dans des processus par lots

PROC6 Opérations de calandrage

PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles

PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées

PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances liées à/dans des matériaux et/articles

Salarié - par inhalation: exposition 5.5 mg/m3, DNEL 10 mg/m3, RCR 0.55

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées

PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal

PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée

Salarié - par inhalation : exposition 2.75 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.275

PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)

Salarié - par inhalation : exposition 4.4 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.44

PROC10 Application au rouleau ou au pinceau

PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation

PROC16 Utilisation des carburants

PROC26 Manipulation de substances solides inorganiques à température ambiante

Salarié - par inhalation: exposition 2.2 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.22

PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage

PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

Salarié - par inhalation : exposition 5 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.5

PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main

Salarié - par inhalation: exposition 6.25 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.625

PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température

Salarié - par inhalation : exposition 7 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.7

PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes à très haute température

PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux

Salarié - par inhalation : exposition 2 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.2

L'exposition par voie dermal est considérée négligeable.

Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.



Scénario d'exposition Industrial use of sodium metabisulphite in the wood and furniture industry

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit Sodium Metabisulphite

Numéro d'enregistrement

REACH

01-2119531326-45-XXXX

 Numéro CAS
 7681-57-4

 Numéro CE
 231-673-0

 Numéro index UE
 016-063-00-2

Fournisseur Univar Solutions Belgium N.V.

Riverside Business Park Building G

Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels

+32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51

Belgium

SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal Industrial use of sodium metabisulphite in the wood and furniture industry

Secteur principal SU3 Utilisations industrielles

Secteur d'utilisation SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois

SU18 Fabrication de meubles

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnemen [ERC]

ERC5 Utilisation sur les sites industriels menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article ERC6b Utilisation d'un adjuvant de fabrication réactif sur le site industriel (aucune inclusion

dans ou à la surface de l'article)

Salarié

Catégories de processus PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition

PROC5 Mélange dans des processus par lots

PROC6 Opérations de calandrage

PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans

des installations spécialisées

PROC21 Manipulation à faible énergie et maniement de substances liées à/dans des

matériaux ou articles

PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances liées à/dans des matériaux

et/articles

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

quantités utilisées

Industrial use of sodium metabisulphite in the wood and furniture industry

Quantité quotidienne par site: 28667 kg

Tonnage maximal autorisé du site (Msafe): 31852 kg/jour

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

Facteur d'émission - terre Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 1%

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m³/jour

Mesures de management du risque

Information sur la station d'épuration des eaux usées

Total efficiency of removal from wastewater after onsite and offsite (domestic treatment plant)

RMMs: 99%

(anglais: STP)

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Air limiter l'émission aérienne à une efficacité typique de rétention de 99%.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Propriétés du produit

État solide

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Volume respiratoire sous conditions d'utilisation: 10 m³

autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Taux de ventilation PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition PROC5 Mélange dans des

processus par lots PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées Efficacité minimum de la ventilation locale

[%]: 78

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation Nettoyage régulier des appareils Nettoyage régulier des aires de travail

Mesures de management du risque

Porter un vêtement de travail approprié.

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

Information supplémentaire Eviter l'inhalation de poussières et vapeurs.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Méthode d'évaluation Modèle- EUSES utilisé.

exposition environnementale STP, eau douce: Exposition 25.2 mg/l, PNEC 63 mg/l, RCR 0.4

STP, eau de mer: Exposition 57.06 mg/l, PNEC 63 mg/l, RCR 0.9 eau douce: Exposition 2.52 mg/l, PNEC 2.8 mg/l, RCR 0.9 eau de mer: Exposition 0.57 mg/l, PNEC 2.8 mg/l, RCR 0.2

Supposition du worst case

Industrial use of sodium metabisulphite in the wood and furniture industry

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent. Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir http://www.ebrc.de/ebrc/ebrc-mease.php

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation MEASE

Exposition PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition

PROC5 Mélange dans des processus par lots

PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans

des installations spécialisées

PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances liées à/dans des matériaux

et/articles

Salarié - par inhalation : exposition 5.5 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.55

PROC6 Opérations de calandrage

Salarié - par inhalation : exposition 5 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.5

PROC21 Manipulation à faible énergie et maniement de substances liées à/dans des

matériaux ou articles

Salarié - par inhalation : exposition 0.5 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.05

L'exposition par voie dermal est considérée négligeable.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)



Scénario d'exposition

Professional uses of slurries/pastes of sodium metabisulphite as such or in mixtures

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit Sodium Metabisulphite

Numéro d'enregistrement

REACH

01-2119531326-45-XXXX

 Numéro CAS
 7681-57-4

 Numéro CE
 231-673-0

Numéro index UE 016-063-00-2

Fournisseur Univar Solutions Belgium N.V.

Riverside Business Park Building G

Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium

+32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51

SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal Professional uses of slurries/pastes of sodium metabisulphite as such or in mixtures

Catégories de produit chimique [PC]:

PC1 Adhésifs, produits d'étanchéité

PC2 Adsorbants

PC7 Métaux et alliages de base

PC9a Revêtements et peintures, solvants, diluants PC9b Charges, mastics, plâtre, pâte à modeler PC14 Produits de traitement des surfaces métalliques PC15 Produits de traitement de surfaces non métalliques

PC17 Fluides hydrauliques PC18 Encres et toners

PC20 Adjuvants de fabrication tels que régulateurs de pH, floculants, précipitants, agents de

neutralisation

PC23 Produits pour le traitement du cuir

PC24 Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage

PC25 Fluides pour le travail des métaux

PC26 Produits de traitement des papiers et cartons

PC30 Produits photochimiques

PC31 Produits lustrant et mélanges de cires

PC34 Colorants pour textiles et produits d'imprégnation

PC35 Produit de lavage et de nettoyage

PC37 Produits chimiques de traitement de l'eau

PC38 Produits pour soudage et brasage, produits de flux

PC40 Agents d'extraction

Professional uses of slurries/pastes of sodium metabisulphite as such or in mixtures

Secteur principal SU22 Utilisations professionnelles

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnemen [ERC]

ERC1 Fabrication de la substance

ERC2 Formulation dans un mélange

ERC3 Formulation dans une matrice solide

ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion

dans ou à la surface de l'article)

ERC5 Utilisation sur les sites industriels menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article

ERC6a Utilisation d'un intermédiaire

ERC6b Utilisation d'un adjuvant de fabrication réactif sur le site industriel (aucune inclusion

dans ou à la surface de l'article)

ERC6c Utilisation de monomères dans les processus de polymérisation sur les sites

industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article)

ERC6d Utilisation de régulateurs de processus réactifs dans les processus de polymérisation

sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article)

ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos

ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou

à la surface de l'article, en intérieur)

ERC8b Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la

surface de l'article, en intérieur)

ERC8c Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en intérieur)

ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou

à la surface de l'article, en extérieur)

ERC8e Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la

surface de l'article, en extérieur)

ERC8f Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en extérieur)

ERC9a Utilisation étendue du fluide fonctionnel (en intérieur)

ERC9b Utilisation étendue du fluide fonctionnel (en extérieur)

ERC10a Utilisation étendue d'articles à faible rejet (en extérieur)

Salarié

Professional uses of slurries/pastes of sodium metabisulphite as such or in mixtures

Catégories de processus

PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec

expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition

PROC5 Mélange dans des processus par lots

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées

PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées

PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de

remplissage spécialisée, y compris pesage)

PROC10 Application au rouleau ou au pinceau

PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles

PROC12 Usage d'agents moussants dans la fabrication de matières plastiques alvéolaires ou expansés (mousses)

PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage

PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation

PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

PROC16 Utilisation des carburants

PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal

PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée

PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main

PROC20 Utilisation de fluides fonctionnels dans les petits appareils

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

quantités utilisées

Quantité quotidienne par site: 28667 kg

Tonnage maximal autorisé du site (Msafe): 31852 kg/jour

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

Facteur d'émission - terre Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 1%

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m³/jour

Mesures de management du risque

Information sur la station d'épuration des eaux usées

Total efficiency of removal from wastewater after onsite and offsite (domestic treatment plant)

RMMs: 99%

(anglais: STP)

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Air limiter l'émission aérienne à une efficacité typique de rétention de 99%.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Propriétés du produit

État Suspension., ou: Pâte.

Fréquence et durée d'utilisation

Professional uses of slurries/pastes of sodium metabisulphite as such or in mixtures

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Volume respiratoire sous conditions d'utilisation: 10 m³

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation Nettoyage régulier des appareils Nettoyage régulier des aires de travail

Mesures de management du risque

Porter un vêtement de travail approprié.

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles Port d'un demi-masque respiratoire conforme EN529.

à filtre à particules (FAP): P1.

Information supplémentaire Eviter l'inhalation de poussières et vapeurs.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Méthode d'évaluation Modèle- EUSES utilisé.

exposition environnementale STP, eau douce: Exposition 25.2 mg/l, PNEC 63 mg/l, RCR 0.4

STP, eau de mer: Exposition 57.06 mg/l, PNEC 63 mg/l, RCR 0.9 eau douce: Exposition 2.52 mg/l, PNEC 2.8 mg/l, RCR 0.9 eau de mer: Exposition 0.57 mg/l, PNEC 2.8 mg/l, RCR 0.2

Supposition du worst case

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent. Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir http://www.ebrc.de/ebrc/ebrc-mease.php

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation MEASE

Professional uses of slurries/pastes of sodium metabisulphite as such or in mixtures

Exposition

PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

PROC12 Usage d'agents moussants dans la fabrication de matières plastiques alvéolaires ou expansés (mousses)

PROC20 Utilisation de fluides fonctionnels dans les petits appareils

Salarié - par inhalation : exposition 0.001 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR < 0.001

PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

Salarié - par inhalation: exposition 0.01 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.001

PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition

PROC5 Mélange dans des processus par lots

PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation

Salarié - par inhalation : exposition 0.1 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.01

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées

PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées

PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)

PROC10 Application au rouleau ou au pinceau

PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage

PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main

Salarié - par inhalation: exposition 0.05 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.005

PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles

Salarié - par inhalation : exposition 5 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.0.5

PROC16 Utilisation des carburants

PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée

Salarié - par inhalation : exposition 0.5 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.05

PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal

Salarié - par inhalation : exposition 1 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.1

L'exposition par voie dermal est considérée négligeable.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)



Scénario d'exposition

Professional uses of low dusty solids/powders of sodium metabisulphite as such or in mixtures

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit Sodium Metabisulphite

Numéro d'enregistrement

REACH

01-2119531326-45-XXXX

 Numéro CAS
 7681-57-4

 Numéro CE
 231-673-0

Numéro index UE 016-063-00-2

Fournisseur Univar Solutions Belgium N.V.

Riverside Business Park Building G

Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium

+32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51

SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal Professional uses of low dusty solids/powders of sodium metabisulphite as such or in

mixtures

Catégories de produit chimique [PC]:

PC1 Adhésifs, produits d'étanchéité

PC2 Adsorbants

PC7 Métaux et alliages de base

PC9a Revêtements et peintures, solvants, diluants PC9b Charges, mastics, plâtre, pâte à modeler PC14 Produits de traitement des surfaces métalliques PC15 Produits de traitement de surfaces non métalliques

PC17 Fluides hydrauliques PC18 Encres et toners

PC20 Adjuvants de fabrication tels que régulateurs de pH, floculants, précipitants, agents de

neutralisation

PC23 Produits pour le traitement du cuir

PC24 Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage

PC25 Fluides pour le travail des métaux

PC26 Produits de traitement des papiers et cartons

PC30 Produits photochimiques

PC31 Produits lustrant et mélanges de cires

PC34 Colorants pour textiles et produits d'imprégnation

PC35 Produit de lavage et de nettoyage PC37 Produits chimiques de traitement de l'eau

PC38 Produits pour soudage et brasage, produits de flux

PC40 Agents d'extraction

Professional uses of low dusty solids/powders of sodium metabisulphite as such or in mixtures

Secteur principal SU22 Utilisations professionnelles

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnemen [ERC]

ERC1 Fabrication de la substance

ERC2 Formulation dans un mélange

ERC3 Formulation dans une matrice solide

ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion

dans ou à la surface de l'article)

ERC5 Utilisation sur les sites industriels menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article

ERC6a Utilisation d'un intermédiaire

ERC6b Utilisation d'un adjuvant de fabrication réactif sur le site industriel (aucune inclusion

dans ou à la surface de l'article)

ERC6c Utilisation de monomères dans les processus de polymérisation sur les sites

industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article)

ERC6d Utilisation de régulateurs de processus réactifs dans les processus de polymérisation

sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article)

ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos

ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou

à la surface de l'article, en intérieur)

ERC8b Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la

surface de l'article, en intérieur)

ERC8c Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en intérieur)

ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou

à la surface de l'article, en extérieur)

ERC8e Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la

surface de l'article, en extérieur)

ERC8f Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en extérieur)

ERC9a Utilisation étendue du fluide fonctionnel (en intérieur)

ERC9b Utilisation étendue du fluide fonctionnel (en extérieur)

ERC10a Utilisation étendue d'articles à faible rejet (en extérieur)

Salarié

Professional uses of low dusty solids/powders of sodium metabisulphite as such or in mixtures

Catégories de processus

PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition

PROC5 Mélange dans des processus par lots

PROC6 Opérations de calandrage

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées

PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées

PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de

remplissage spécialisée, y compris pesage)

PROC10 Application au rouleau ou au pinceau

PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles

PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage

PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation

PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

PROC16 Utilisation des carburants

PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal

PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée

PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main

PROC21 Manipulation à faible énergie et maniement de substances liées à/dans des matériaux ou articles

PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température

PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes à très haute température

PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances liées à/dans des matériaux et/articles

PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux

PROC26 Manipulation de substances solides inorganiques à température ambiante

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

quantités utilisées

Quantité quotidienne par site: 28667 kg

Tonnage maximal autorisé du site (Msafe): 31852 kg/jour

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

Facteur d'émission - terre Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 1%

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m³/jour

Mesures de management du risque

Information sur la station d'épuration des eaux usées

Total efficiency of removal from wastewater after onsite and offsite (domestic treatment plant)

RMMs: 99%

(anglais: STP)

Air

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

limiter l'émission aérienne à une efficacité typique de rétention de 99%.

Professional uses of low dusty solids/powders of sodium metabisulphite as such or in mixtures

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Propriétés du produit

État Solide, faible empoussièrement

PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes à très haute température PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux Solide à température et pression normales, liquide à température de service élevée, pression de vapeur de l'eau< ... kPa

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Volume respiratoire sous conditions d'utilisation: 10 m³

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation Nettoyage régulier des appareils Nettoyage régulier des aires de travail

Mesures de management du risque

Porter un vêtement de travail approprié.

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail

du métal

PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température

Port d'un demi-masque respiratoire conforme EN529.

à filtre à particules (FAP): P1.

Information supplémentaire Eviter l'inhalation de poussières et vapeurs.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Méthode d'évaluation Modèle- EUSES utilisé.

exposition environnementale STP, eau douce: Exposition 25.2 mg/l, PNEC 63 mg/l, RCR 0.4

STP, eau de mer: Exposition 57.06 mg/l, PNEC 63 mg/l, RCR 0.9 eau douce: Exposition 2.52 mg/l, PNEC 2.8 mg/l, RCR 0.9 eau de mer: Exposition 0.57 mg/l, PNEC 2.8 mg/l, RCR 0.2

Supposition du worst case

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent. Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir http://www.ebrc.de/ebrc/ebrc-

mease.php

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation MEASE

Professional uses of low dusty solids/powders of sodium metabisulphite as such or in mixtures

Exposition

PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

Salarié - par inhalation: exposition 0.01 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.001

PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

Salarié - par inhalation : exposition 0.1 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.01

PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition

PROC5 Mélange dans des processus par lots

PROC6 Opérations de calandrage

PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles

PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation

Salarié - par inhalation : exposition 1 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.1

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées

PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées

PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)

PROC10 Application au rouleau ou au pinceau

PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage

PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main

PROC21 Manipulation à faible énergie et maniement de substances liées à/dans des matériaux ou articles

Salarié - par inhalation : exposition 0.5 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.05

PROC16 Utilisation des carburants

PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée

PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes à très haute température

Salarié - par inhalation : exposition 5 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.5

PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal

PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température

Salarié - par inhalation : exposition 2.5 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.25

PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances liées à/dans des matériaux et/articles

Salarié - par inhalation: exposition 5.5 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.55

PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux

Salarié - par inhalation : exposition 4 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.4

PROC26 Manipulation de substances solides inorganiques à température ambiante

Salarié - par inhalation : exposition 3 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.3

L'exposition par voie dermal est considérée négligeable.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)



Scénario d'exposition

Professional uses of medium dusty solids/powders of sodium metabisulphite as such or in mixtures

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit Sodium Metabisulphite

Numéro d'enregistrement

REACH

01-2119531326-45-XXXX

 Numéro CAS
 7681-57-4

 Numéro CE
 231-673-0

Numéro index UE 016-063-00-2

Fournisseur Univar Solutions Belgium N.V.

Riverside Business Park Building G

Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels

Belgium

+32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51

SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal Professional uses of medium dusty solids/powders of sodium metabisulphite as such or in

mixtures

Professional uses of medium dusty solids/powders of sodium metabisulphite as such or in mixtures

Catégories de produit chimique [PC]:

PC1 Adhésifs, produits d'étanchéité

PC2 Adsorbants

PC7 Métaux et alliages de base

PC9a Revêtements et peintures, solvants, diluants PC9b Charges, mastics, plâtre, pâte à modeler PC14 Produits de traitement des surfaces métalliques PC15 Produits de traitement de surfaces non métalliques

PC17 Fluides hydrauliques PC18 Encres et toners

PC20 Adjuvants de fabrication tels que régulateurs de pH, floculants, précipitants, agents de neutralisation

PC23 Produits pour le traitement du cuir

PC24 Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage

PC25 Fluides pour le travail des métaux

PC26 Produits de traitement des papiers et cartons

PC30 Produits photochimiques

PC31 Produits lustrant et mélanges de cires

PC34 Colorants pour textiles et produits d'imprégnation

PC35 Produit de lavage et de nettoyage

PC37 Produits chimiques de traitement de l'eau

PC38 Produits pour soudage et brasage, produits de flux

PC40 Agents d'extraction

Secteur principal

SU22 Utilisations professionnelles

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnemen [ERC]

ERC1 Fabrication de la substance

ERC2 Formulation dans un mélange

ERC3 Formulation dans une matrice solide

ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)

ERC5 Utilisation sur les sites industriels menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article

ERC6a Utilisation d'un intermédiaire

ERC6b Utilisation d'un adjuvant de fabrication réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)

ERC6c Utilisation de monomères dans les processus de polymérisation sur les sites

industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article) ERC6d Utilisation de régulateurs de processus réactifs dans les processus de polymérisation

sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article)

ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos

ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)

ERC8b Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)

ERC8c Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en intérieur) ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)

ERC8e Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)

ERC8f Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en extérieur)

ERC9a Utilisation étendue du fluide fonctionnel (en intérieur)

ERC9b Utilisation étendue du fluide fonctionnel (en extérieur)

ERC10a Utilisation étendue d'articles à faible rejet (en extérieur)

Salarié

Professional uses of medium dusty solids/powders of sodium metabisulphite as such or in

Catégories de processus

PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec

expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition

PROC5 Mélange dans des processus par lots

PROC6 Opérations de calandrage

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans

des installations non spécialisées

PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées

PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de

remplissage spécialisée, y compris pesage)

PROC10 Application au rouleau ou au pinceau

PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles

PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage

PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation

PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

PROC16 Utilisation des carburants

PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal

PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée

PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main

PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température

PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes à très haute température

PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances liées à/dans des matériaux

PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux

PROC26 Manipulation de substances solides inorganiques à température ambiante

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

quantités utilisées

Quantité quotidienne par site: 28667 kg

Tonnage maximal autorisé du site (Msafe): 31852 kg/jour

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

Facteur d'émission - terre Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 1%

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m³/jour

Mesures de management du risque

Information sur la station d'épuration des eaux usées Total efficiency of removal from wastewater after onsite and offsite (domestic treatment plant)

RMMs: 99%

(anglais: STP)

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Air limiter l'émission aérienne à une efficacité typique de rétention de 99%.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Professional uses of medium dusty solids/powders of sodium metabisulphite as such or in mixtures

Propriétés du produit

État Solide, empoussièrement moyen

PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes à très haute température PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux Solide à température et pression normales, liquide à température de service élevée, pression de vapeur de l'eau< ... kPa

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Volume respiratoire sous conditions d'utilisation: 10 m³

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation Nettoyage régulier des appareils Nettoyage régulier des aires de travail

Mesures de management du risque

Porter un vêtement de travail approprié.

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles

PROC16 Utilisation des carburants

PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température

Port d'un demi-masque respiratoire conforme EN529.

à filtre à particules (FAP): P1.

PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail

du métal

PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée

Port d'un demi-masque respiratoire conforme EN529.

à filtre à particules (FAP): P2.

Information supplémentaire Eviter l'inhalation de poussières et vapeurs.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Méthode d'évaluation Modèle- EUSES utilisé.

exposition environnementale STP, eau douce: Exposition 25.2 mg/l, PNEC 63 mg/l, RCR 0.4

STP, eau de mer: Exposition 57.06 mg/l, PNEC 63 mg/l, RCR 0.9 eau douce: Exposition 2.52 mg/l, PNEC 2.8 mg/l, RCR 0.9 eau de mer: Exposition 0.57 mg/l, PNEC 2.8 mg/l, RCR 0.2

Supposition du worst case

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent. Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir http://www.ebrc.de/ebrc/ebrc-mease.php

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation MEASE

Professional uses of medium dusty solids/powders of sodium metabisulphite as such or in mixtures

Exposition

PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

Salarié - par inhalation : exposition 1 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.1

PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition

PROC5 Mélange dans des processus par lots

PROC6 Opérations de calandrage

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées

PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées

PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)

PROC10 Application au rouleau ou au pinceau

PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles

PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage

PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation

PROC16 Utilisation des carburants

PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal

PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée

PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main

PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes à très haute température

Salarié - par inhalation : exposition 5 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.5

PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

Salarié - par inhalation : exposition 0.5 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.05

PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température

Salarié - par inhalation : exposition 2.5 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.25

PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances liées à/dans des matériaux et/articles

Salarié - par inhalation : exposition 5.5 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.55

PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux

Salarié - par inhalation : exposition 4 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.4

PROC26 Manipulation de substances solides inorganiques à température ambiante

Salarié - par inhalation : exposition 8 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.8

L'exposition par voie dermal est considérée négligeable.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)



Scénario d'exposition

Professional uses of high dusty solids/powders of sodium metabisulphite as such or in mixtures

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit Sodium Metabisulphite

Numéro d'enregistrement

REACH

01-2119531326-45-XXXX

 Numéro CAS
 7681-57-4

 Numéro CE
 231-673-0

Numéro index UE 016-063-00-2

Fournisseur Univar Solutions Belgium N.V.

Riverside Business Park Building G

Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels

Belgium

+32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51

SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal Professional uses of high dusty solids/powders of sodium metabisulphite as such or in

mixtures

Professional uses of high dusty solids/powders of sodium metabisulphite as such or in mixtures

Catégories de produit chimique [PC]:

PC1 Adhésifs, produits d'étanchéité

PC2 Adsorbants

PC7 Métaux et alliages de base

PC9a Revêtements et peintures, solvants, diluants PC9b Charges, mastics, plâtre, pâte à modeler PC14 Produits de traitement des surfaces métalliques PC15 Produits de traitement de surfaces non métalliques

PC17 Fluides hydrauliques PC18 Encres et toners

PC20 Adjuvants de fabrication tels que régulateurs de pH, floculants, précipitants, agents de neutralisation

PC23 Produits pour le traitement du cuir

PC24 Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage

PC25 Fluides pour le travail des métaux

PC26 Produits de traitement des papiers et cartons

PC30 Produits photochimiques

PC31 Produits lustrant et mélanges de cires

PC34 Colorants pour textiles et produits d'imprégnation

PC35 Produit de lavage et de nettoyage

PC37 Produits chimiques de traitement de l'eau

PC38 Produits pour soudage et brasage, produits de flux

PC40 Agents d'extraction

Secteur principal

SU22 Utilisations professionnelles

Environnement

Catégories de rejet dans l'environnemen [ERC]

ERC1 Fabrication de la substance

ERC2 Formulation dans un mélange

ERC3 Formulation dans une matrice solide

ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)

ERC5 Utilisation sur les sites industriels menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article

ERC6a Utilisation d'un intermédiaire

ERC6b Utilisation d'un adjuvant de fabrication réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)

ERC6c Utilisation de monomères dans les processus de polymérisation sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article)

ERC6d Utilisation de régulateurs de processus réactifs dans les processus de polymérisation sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article)

ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos

ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)

ERC8b Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)

ERC8c Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en intérieur) ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)

ERC8e Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)

ERC8f Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en extérieur)

ERC9a Utilisation étendue du fluide fonctionnel (en intérieur)

ERC9b Utilisation étendue du fluide fonctionnel (en extérieur)

ERC10a Utilisation étendue d'articles à faible rejet (en extérieur)

Salarié

Professional uses of high dusty solids/powders of sodium metabisulphite as such or in mixtures

Catégories de processus

PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec

expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition

PROC5 Mélange dans des processus par lots

PROC6 Opérations de calandrage

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées

PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées

PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de

remplissage spécialisée, y compris pesage)

PROC10 Application au rouleau ou au pinceau

PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles

PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage

PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation

PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

PROC16 Utilisation des carburants

PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal

PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée

PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main

PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température

PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes à très haute température

PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances liées à/dans des matériaux et/articles

PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux

PROC26 Manipulation de substances solides inorganiques à température ambiante

2. Autres conditions d'utilisation avant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

quantités utilisées

Quantité quotidienne par site: 28667 kg

Tonnage maximal autorisé du site (Msafe): 31852 kg/jour

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

Facteur d'émission - terre Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 1%

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m³/jour

Mesures de management du risque

Information sur la station d'épuration des eaux usées

Total efficiency of removal from wastewater after onsite and offsite (domestic treatment plant)

RMMs: 99%

(anglais: STP)

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Air limiter l'émission aérienne à une efficacité typique de rétention de 99%.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Professional uses of high dusty solids/powders of sodium metabisulphite as such or in mixtures

Propriétés du produit

État Solide, empoussièrement élevé

PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes à très haute température PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux Solide à température et pression normales, liquide à température de service élevée, pression de vapeur de l'eau< ... kPa

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Volume respiratoire sous conditions d'utilisation: 10 m³

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation Nettoyage régulier des appareils Nettoyage régulier des aires de travail

PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles PROC17 Lubrification dans des

conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée Eviter

Mesures de management du risque

Porter un vêtement de travail approprié.

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de

d'effectuer des opérations comprenant une exposition pendant plus de 1 heure.

remplissage spécialisée, y compris pesage)

PROC10 Application au rouleau ou au pinceau

PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température

PROC26 Manipulation de substances solides inorganiques à température ambiante

Port d'un demi-masque respiratoire conforme EN529.

à filtre à particules (FAP): P1.

PROC5 Mélange dans des processus par lots

PROC6 Opérations de calandrage

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans

des installations non spécialisées

PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans

des installations spécialisées

PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles

PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation

PROC16 Utilisation des carburants

PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail

du métal

PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée

PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main

Port d'un demi-masque respiratoire conforme EN529.

à filtre à particules (FAP): P2.

Information supplémentaire Eviter l'inhalation de poussières et vapeurs.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Méthode d'évaluation Modèle- EUSES utilisé.

Professional uses of high dusty solids/powders of sodium metabisulphite as such or in

exposition environnementale STP, eau douce: Exposition 25.2 mg/l, PNEC 63 mg/l, RCR 0.4

> STP, eau de mer: Exposition 57.06 mg/l, PNEC 63 mg/l, RCR 0.9 eau douce: Exposition 2.52 mg/l, PNEC 2.8 mg/l, RCR 0.9 eau de mer: Exposition 0.57 mg/l, PNEC 2.8 mg/l, RCR 0.2

Supposition du worst case

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent. Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir http://www.ebrc.de/ebrc/ebrcmease.php

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation

MEASE

Exposition

PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec

expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes

PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition

PROC5 Mélange dans des processus par lots

PROC6 Opérations de calandrage

PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans

des installations non spécialisées

PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées

PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de

remplissage spécialisée, y compris pesage)

PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage

PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation

PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire

PROC16 Utilisation des carburants

PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main

PROC23 Opérations de traitement et de transfert ouvertes à très haute température

PROC26 Manipulation de substances solides inorganiques à température ambiante

Salarié - par inhalation : exposition 5 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.5

PROC10 Application au rouleau ou au pinceau

PROC22 Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température

Salarié - par inhalation : exposition 2.5 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.25

PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles

PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail

du métal

PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée

PROC25 Autres opérations de travail à chaud avec des métaux

PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances liées à/dans des matériaux

et/articles

Salarié - par inhalation : exposition 5.5 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.55

L'exposition par voie dermal est considérée négligeable.

Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Professional uses of high dusty solids/powders of sodium metabisulphite as such or in mixtures



Scénario d'exposition Professional use of wood products or furniture containing sodium metabisulphite

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit Sodium Metabisulphite

Numéro d'enregistrement

REACH

01-2119531326-45-XXXX

 Numéro CAS
 7681-57-4

 Numéro CE
 231-673-0

 Numéro index UE
 016-063-00-2

Fournisseur Univar Solutions Belgium N.V.

Riverside Business Park Building G

Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels Belgium

+32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51

SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal Professional use of wood products or furniture containing sodium metabisulphite

Secteur principal SU22 Utilisations professionnelles

Secteur d'utilisation SU6a Fabrication de bois et produits à base de bois

SU18 Fabrication de meubles

Environnement

Catégories de rejet dans

ERC11a Utilisation étendue d'articles à faible rejet (en intérieur)

l'environnemen [ERC]

ERC11b Utilisation étendue d'articles à rejet important ou intentionnel (en intérieur)

Salarié

Catégories de processus

PROC21 Manipulation à faible énergie et maniement de substances liées à/dans des

matériaux ou articles

PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances liées à/dans des matériaux

et/articles

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

quantités utilisées

Quantité quotidienne par site: 28667 kg

Tonnage maximal autorisé du site (Msafe): 31852 kg/jour

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 300 jours/ans

Professional use of wood products or furniture containing sodium metabisulphite

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

Facteur d'émission - terre Part de libération dans le sol en provenance du process (libération initiale avant RMM): 1%

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution Débit de l'eau réceptrice de surface: 18000 m³/jour

Mesures de management du risque

Information sur la station

Total efficiency of removal from wastewater after onsite and offsite (domestic treatment plant)

d'épuration des eaux usées RMMs: 99%

(anglais: STP)

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques

Air limiter l'émission aérienne à une efficacité typique de rétention de 99%.

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

Propriétés du produit

État solide

Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

Facteurs humains indépendants du management du risque

Volume respiratoire sous conditions d'utilisation: 10 m³

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation Nettoyage régulier des appareils Nettoyage régulier des aires de travail

Mesures de management du risque

Porter un vêtement de travail approprié.

utiliser une protection pour les yeux et des gants.

Information supplémentaire Eviter l'inhalation de poussières et vapeurs.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Méthode d'évaluation Modèle- EUSES utilisé.

exposition environnementale STP, eau douce: Exposition 25.2 mg/l, PNEC 63 mg/l, RCR 0.4

STP, eau de mer: Exposition 57.06 mg/l, PNEC 63 mg/l, RCR 0.9 eau douce: Exposition 2.52 mg/l, PNEC 2.8 mg/l, RCR 0.9

eau de mer: Exposition 0.57 mg/l, PNEC 2.8 mg/l, RCR 0.2 $\,$

Supposition du worst case

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent. Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir http://www.ebrc.de/ebrc/ebrc-mease.php

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation MEASE

Professional use of wood products or furniture containing sodium metabisulphite

Exposition PROC21 Manipulation à faible énergie et maniement de substances liées à/dans des

matériaux ou articles

Salarié - par inhalation : exposition 0.5 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.05

PROC24 Traitement de haute énergie (mécanique) de substances liées à/dans des matériaux

et/articles

Salarié - par inhalation: exposition 5.5 mg/m³, DNEL 10 mg/m³, RCR 0.55

L'exposition par voie dermal est considérée négligeable.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)



Scénario d'exposition

Consumer use of sodium metabisulphite in photographic applications (wide dispersive use scenario)

Identité du scénario d'exposition

Nom du produit Sodium Metabisulphite

Numéro d'enregistrement

REACH

01-2119531326-45-XXXX

 Numéro CAS
 7681-57-4

 Numéro CE
 231-673-0

Numéro index UE 016-063-00-2

Fournisseur Univar Solutions Belgium N.V.

Riverside Business Park Building G

Bd International 55 Internationalelaan 55 1070 Brussels

Belgium

+32 (0)2 525 05 11 +32 (0)2 520 17 51

SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titre du scénario d'exposition

Titre principal Consumer use of sodium metabisulphite in photographic applications (wide dispersive use

scenario)

Catégories de produit

chimique [PC]:

PC30 Produits photochimiques

Secteur principal SU21 Utilisations par des consommateurs

Environnement

Catégories de rejet dans

l'environnemen [ERC]

ERC8b Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la

surface de l'article, en intérieur)

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Environnement 1)

quantités utilisées

Quantité quotidienne par site: 19.5 kg

Tonnage maximal autorisé du site (Msafe): 1950 kg/jour

Fréquence et durée d'utilisation

Jours d'émission: 365 jours/ans

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

Facteur d'émission - air Part de libération dans l'air en provenance d'une large application (seulement régional):0.10%

Consumer use of sodium metabisulphite in photographic applications (wide dispersive use scenario)

Facteur d'émission - eau Part de libération dans les eaux usées en provenance d'une large application: 2%

Facteur d'émission - terre Part de libération dans le sol en provenance d'une large application (seulement régional): 0%

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Dilution Dilution dans le milieu récepteur (eau potable ou eau de mer): 18000 m³/jour

Mesures de management du risque

Type de station d'épuration

des eaux usées (anglais:

STP)

Station d'épuration STP municipale

Information sur la station d'épuration des eaux usées

(anglais: STP)

Élimination estimée de substances des eaux usées traitées dans une station d'épuration

domestique: 0.99%%

2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Non industriel - Santé 1)

Propriétés du produit

État solide , ou: Liquide

Informations sur la concentration

Concentration de la substance dans le produit: 10 - 20%

Fréquence et durée d'utilisation

Temps d'application: <15 minutes

Facteurs humains indépendants du management du risque

Parties du corps

Couvre une zone de contact cutané jusqu'à 840 cm². Les deux mains Sauf indications

potentiellement exposées contraires.

Versement de petits conteneurs Produits pulvérulents Couvre une zone de contact cutané

jusqu'à 4370 cm².

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

Environnement Intérieur

Taille de l'espace: Comprend l'application dans un espace de 10 m³.

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition non-industrielle

Information du consommateur Se laver les mains soigneusement après manipulation. Éviter le contact avec les yeux.

Conserver sous clé et hors de portée des enfants. Utiliser une protection oculaire adaptée.

S26 En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et

consulter un spécialiste.

3. Détermination de l'exposition (Environnement 1)

Méthode d'évaluation Modèle- EUSES utilisé.

exposition environnementale STP, eau douce: Exposition 0.16 mg/l, PNEC 63 mg/l, RCR <0.01

STP, eau de mer: Exposition 0.16 mg/l, PNEC 63 mg/l, RCR <0.01 eau douce: Exposition 16.4 mg/l, PNEC 2.8 mg/l, RCR 0.01 eau de mer: Exposition 1.64 mg/l, PNEC 2.8 mg/l, RCR <0.01

Supposition du worst case

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Environnement 1

Consumer use of sodium metabisulphite in photographic applications (wide dispersive use scenario)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent. Pour des renseignements supplémentaires sur l'échelonnage, voir http://www.ebrc.de/ebrc/ebrc-mease.php

3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Exposition Inhalation

Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.

L'exposition par voie dermal est considérée négligeable.

4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)